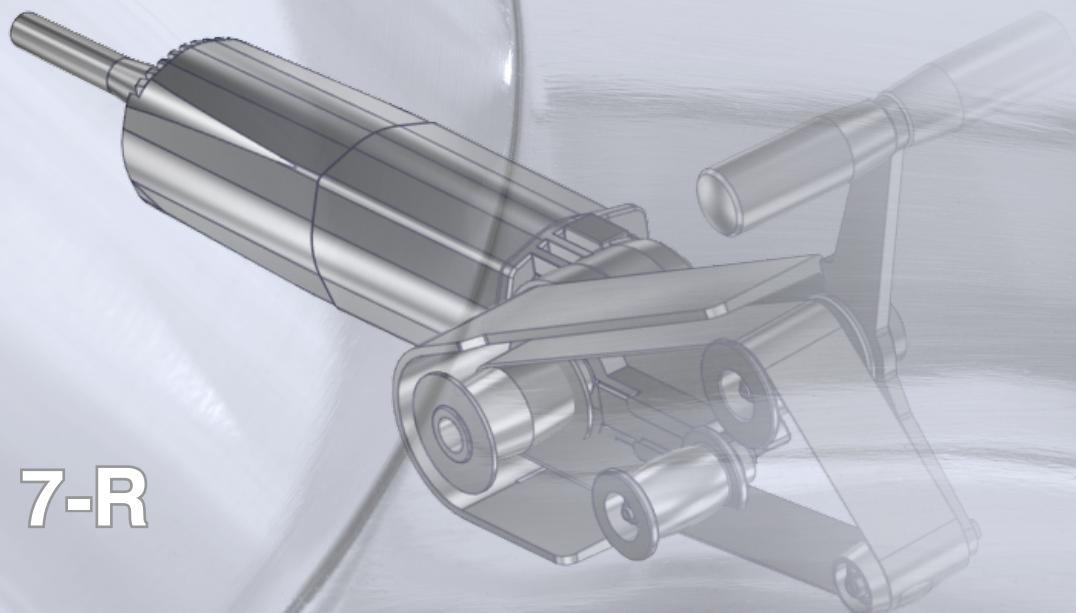




UTC 7-R



- DE** ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG
- FR** DOSSIER TECHNIQUE
TRADUCTION DU «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»
- EN** TECHNICAL DOCUMENT
TRANSLATIONS OF THE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»
- IT** MANUALE TECNICO
TRADUZIONE DELLE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»
- ES** DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
TRADUCCIÓN DEL «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»
- PT** MANUAL DE INSTRUÇÕES
TRADUÇÃO DO «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

DE

FR

GB

1. Sicherheitshinweise	1. Indications relative à la sécurité	1. Notes on safety
1.1 Allgemeine sicherheitstechnische Hinweise	1.1 Indications générales de sécurité	1.1 General notes on safety
1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung	1.2 Utilisation conforme à la destination	1.2 Use of the machine for purposes for which it is intended
1.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung	1.3 Utilisation contraire à la destination	1.3 Incorrect use
1.4 CE-Konformitätserklärung	1.4 Déclaration de conformité CE	1.4 CE declaration of conformity
1.5 Symbolerklärung	1.5 Glossaire des symboles	1.5 Symbol legend
2. Inbetriebnahme	2. Mise en service	2. Commissioning
2.1 Vor der Inbetriebnahme	2.1 Avant la mise en service	2.1 Prior to taking the machine into service
2.2 Inbetriebnahme	2.2 Mise en service	2.2 Taking the machine into service
2.3 Leistungsdaten	2.3 Performances	2.3 Rating data
2.4 Betriebsbedingungen	2.4 Conditions d'exploitation	2.4 Operating conditions
3. Handhabung / Betrieb	3. Utilisation / Exploitation	3. Handling / Operation
3.1 Schutzvorrichtungen	3.1 Dispositifs de protection	3.1 Protection devices
3.2 Vorbau	3.2 Avant-corps	3.2 Nose
3.3 Schleifwerkzeuge	3.3 Outil pour le polissage	3.3 Grinding tools
3.4 Arbeitshinweise	3.4 Indications de travail	3.4 Working instructions
4. Instandhaltung / Wartung	4. Maintenance / Entretien	4. Service / Maintenance
4.1 Vorbeugende Instandhaltung	4.1 Maintenance préventive	4.1 Preventive maintenance
4.2 Wartungs- und Verschleissteile	4.2 Pièces de maintenance et d'usure	4.2 Maintenance and wearing parts
4.3 Reparatur	4.3 Réparation	4.3 Repair
4.4 Garantieleistung	4.4 Prestations de garantie	4.4 Warranty
4.5 Lagerung	4.5 Entreposage	4.5 Storage
4.6 Entsorgung / Umweltverträglichkeit	4.6 Elimination / Compatibilité environnementale	4.6 Disposal / Environmental compatibility

IT	ES	PT	
<p>1. Prescrizioni di sicurezza</p> <p>1.1 Informazioni generali sulla sicurezza</p> <p>1.2 Impiego conforme della macchina</p> <p>1.3 Impiego non conforme</p> <p>1.4 Dichiarazione di conformità CE</p> <p>1.5 Legenda dei simboli</p>	<p>1. Indicaciones relativas a seguridad</p> <p>1.1 Indicación general relativa a seguridad</p> <p>1.2 Uso conforme al previsto</p> <p>1.3 Uso no conforme al previsto</p> <p>1.4 Declaración de conformidad CE</p> <p>1.5 Explicación de los símbolos utilizados</p>	<p>1. Indicações sobre segurança</p> <p>1.1 Indicações gerais sobre a técnica de segurança</p> <p>1.2 Utilização correcta para os fins previstos</p> <p>1.3 Utilização incorrecta</p> <p>1.4 Declaração de conformidade com a CE</p> <p>1.5 Símbolos utilizados</p>	<p>Índice</p> <p>Índice</p> <p>Índice</p>
<p>2. Messa in servizio</p> <p>2.1 Prima della messa in funzione</p> <p>2.2 Messa in servizio</p> <p>2.3 Dati sulle prestazioni</p> <p>2.4 Condizioni di impiego</p>	<p>2. Puesta en servicio</p> <p>2.1 Antes de la puesta en servicio</p> <p>2.2 Puesta en servicio</p> <p>2.3 Prestaciones</p> <p>2.4 Condiciones de operación</p>	<p>2. Arranque inicial</p> <p>2.1 Antes do arranque inicial</p> <p>2.2 Arranque inicial</p> <p>2.3 Características técnicas</p> <p>2.4 Condições de operação</p>	<p>Índice</p> <p>Índice</p> <p>Índice</p>
<p>3. Manipolazione / Impiego</p> <p>3.1 Dispositivi di protezione</p> <p>3.2 Aggetto</p> <p>3.3 Utensili abrasivi</p> <p>3.4 Modalità di lavoro</p>	<p>3. Manejo / Operación</p> <p>3.1 Dispositivos de protección</p> <p>3.2 Portaútil</p> <p>3.3 Útiles para lijar</p> <p>3.4 Instrucciones de trabajo</p>	<p>3. Utilização / Operação</p> <p>3.1 Dispositivos de protecção</p> <p>3.2 Peças</p> <p>3.3 Ferramentas para polir</p> <p>3.4 Indicações para o trabalho</p>	<p>Índice</p> <p>Índice</p> <p>Índice</p>
<p>4. Servizio / Manutenzione</p> <p>4.1 Manutenzione preventiva</p> <p>4.2 Pezzi di ricambio e di manutenzione</p> <p>4.3 Riparazione</p> <p>4.4 Garanzia</p> <p>4.5 Immagazzinamento</p> <p>4.6 Smaltimento / Compatibilità ambientale</p>	<p>4. Mantenimiento / Entretieno</p> <p>4.1 Mantenimiento preventivo</p> <p>4.2 Piezas para mantenimiento y sujetas a desgaste</p> <p>4.3 Reparación</p> <p>4.4 Garantía</p> <p>4.5 Almacenaje</p> <p>4.6 Eliminación / Compatibilidad con el medio ambiente</p>	<p>4. Serviço / Manutenção</p> <p>4.1 Manutenção preventiva</p> <p>4.2 Peças sobresselentes e de consumo</p> <p>4.3 Reparação</p> <p>4.4 Condições de garantia</p> <p>4.5 Armazenagem</p> <p>4.6 Eliminação / Compatibilidade ambiental</p>	<p>Índice</p> <p>Índice</p> <p>Índice</p>

DE

FR

GB

1.1 Allgemeine sicherheitstechnische Hinweise



Diese Betriebsanleitung gilt für die Maschine UTC 7-R.

Nur qualifiziertes Personal darf die Maschine handhaben.

1.1 Indications générales de sécurité

Ce dossier technique est valable pour la machine UTC 7-R.

Seul le personnel qualifié peut opérer sur la machine.

1.1 General notes on safety

This operation manual is applicable for the machine UTC 7-R.

The machine may only be handled by personnel who are qualified.

Hold power tools by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a «live» wire will make exposed metal parts of the tool «live» and shock the operator.



WARNUNG Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen zur Folge haben.



Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

AVERTISSEMENT Lisez l'ensemble des consignes de sécurité et des instructions.

Les négligences dans le respect des consignes de sécurité peuvent provoquer des électrocutions, des incendies et/ou de graves blessures.

Conservez soigneusement l'ensemble des consignes de sécurité et des instructions.

WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung



Die Maschine ist bestimmt zum Satinieren, Mattieren, Strukturieren, Polieren und Glätten von Rohren.

1.2 Utilisation conforme à la destination

La machine est conçue pour le satinage, le matage, la structuration, le polissage et le lissage de tubes.

1.2 Use of the machine for purposes for which it is intended

The machine is designed to satin-finish, mat, texture, polish, and smooth pipes.



IT

1.1 Informazioni generali sulla sicurezza

Questo manuale tecnico si riferisce alle macchina UTC 7-R.

È autorizzato a manipolare la macchina esclusivamente personale qualificato.



ATTENZIONE Leggere tutte le raccomandazioni di sicurezza e le istruzioni. In caso di mancata osservanza delle raccomandazioni di sicurezza e delle istruzioni si possono verificare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutte le raccomandazioni di sicurezza e le istruzioni anche per il futuro.



L'utensile serve alla satinatura, all'opacizzazione, alla strutturazione, alla lucidatura e alla lisciatura di tubi senza.

ES

1.1 Indicaciones generales relativas a seguridad

La presente documentación técnica es válida para la siguiente máquina UTC 7-R.

La máquina debe ser manejada únicamente por personal cualificado.

PT

1.1 Indicações gerais sobre a técnica de segurança

Este Manual de Instruções é válido para a seguinte máquina UTC 7-R.

Só pessoal qualificado deverá utilizá-la.

- 1. Prescrizioni di sicurezza
- 1. Indicaciones relativas a seguridad
- 1. Indicações sobre segurança

- 2. Messa in servizio
- 2. Puesta en servicio
- 2. Arranque inicial

- 3. Manipolazione / impiego
- 3. Manejo / operación
- 3. Utilização / Operação

- 4. Servizio / manutenzione
- 4. Mantenimiento / entretieno
- 4. Serviço / Manutenção

1.2 Uso conforme al previsto

La máquina está prevista para satinar, matear, estructurar, pulir y alisar tubos.

1.2 Utilização correcta para os fins previstos

A máquina está definida para acetinagem, acabamento em mates, estruturação, polimento e alisamento de tubos.

DE

FR

GB

1.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung



Alle andern als unter Pkt. 1.2 beschriebenen Verwendungen gelten als nicht bestimmungsgemäße Verwendung und sind deshalb nicht zulässig.

1.3 Utilisation contraire à la destination

Toutes les applications autres que celles décrites au point 1.2 sont à considérer comme contraires à la destination et ne sont donc pas admissibles.

1.3 Incorrect use

All uses other than those described under section 1.2 are regarded as incorrect use and are therefore not admissible.

1.4 EG-Konformitätserklärung (Original)



SUHNER Deutschland GmbH, Trottäcker 50, D-79713 Bad Säckingen erklärt hiermit in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt mit der Serien- oder Chargen-Nr. (siehe Rückseite) den Anforderungen der Richtlinien 2014/30/EU, 2006/42/EG, 2011/65/EU entspricht. Angewandte Normen: EN ISO 12100, EN 60745, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3. Dokumentbevollmächtigter: T. Fischer

1.4 Déclaration de conformité CE

SUHNER Deutschland GmbH, Trottäcker 50, D-79713 Bad Säckingen déclare par la présente, sous sa seule responsabilité, que le produit portant le numéro de série ou de lot (voir verso) est conforme aux exigences des directives 2014/30/EU, 2006/42/CE, 2011/65/EU. Normes appliquées : EN ISO 12100, EN 60745, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3. Fondé de pouvoir : T. Fischer

1.4 EC declaration of conformity

SUHNER Deutschland GmbH of Trottäcker 50, D-79713 Bad Säckingen, hereby declares under sole responsibility that the product with the serial or batch no. (see reverse side) complies with the requirements under the Directive 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU. Applied standards: EN ISO 12100, EN 60745, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3. Document Agent: T. Fischer

D-Bad Säckingen, 10/2019

D-Bad Säckingen, 10/2019

D-Bad Säckingen, 10/2019

T. Fischer
Divisionsleiter

T. Fischer
Chef de division

T. Fischer
Division manager

IT	ES	PT	
1.3 Impiego non conforme	1.3 Uso no conforme al previsto	1.3 Utilização incorrecta	
			
Tutti gli ulteriori impieghi, non indicati al precedente punto 1.2 sono da considerare come non conformi alle prescrizioni e sono pertanto vietati.	Todo uso distinto a lo descrito en el punto 1.2 se considera no conforme al previsto, por lo que no está permitido.	Qualquer outra utilização diferente das descritas no ponto 1.2, será considerada como não apropriada e não será, portanto, permitida.	
1.4 Dichiaraone di conformità CE	1.4 Declaración de conformidad CE	1.4 Declaração CE de Conformidade	
			
Con la presente, la SUHNER Deutschland GmbH, Trottäcker 50, D-79713 Bad Säckingen dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto contrassegnato con il numero di serie o con il numero di loto (vedi retro) è conforme alle specifiche delle direttive 2014/30/EU, 2006/42/CE, 2011/65/EU. Norme applicate: EN ISO 12100, EN 60745, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3. Responsabile della documentazione: T. Fischer D-Bad Säckingen, 10/2019	SUHNER Deutschland GmbH, Trottäcker 50, D-79713 Bad Säckingen declara bajo su única responsabilidad que el producto con el Nº de serie o Nº de lote (véase la parte posterior) se halla en conformidad con la Directiva 2014/30/EU, 2006/42/CE, 2011/65/EU. Normas técnicas armonizadas: EN ISO 12100, EN 60745, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3. Representante autorizado: T. Fischer	SUHNER Deutschland GmbH, Trottäcker 50, D-79713 Bad Säckingen declara, pela presente, sob sua exclusiva responsabilidade, que o produto com os números de série e de lote indicados (no verso), cumpre os requisitos das directivas europeias 2014/30/EU, 2006/42/CE, 2011/65/EU. Normas aplicadas: EN ISO 12100, EN 60745, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3. Subscritor do documento: T. Fischer	
	D-Bad Säckingen, 10/2019	D-Bad Säckingen 10/2019	
			
T. Fischer Presidente di divisione	T. Fischer Director de división	T. Fischer Gerente da Divisão	
1. Prescrizioni di sicurezza			
1. Indicaciones relativas a seguridad			
2. Messa in servizio			
2. Puesta en servicio			
3. Manipolazione / impiego			
3. Manejo / operación			
4. Servizio / manutenzione			
4. Mantenimiento / entretenimiento			
5. Utilização / Operação			
5. Utilização / Operação			
6. Serviço / Manutenção			
6. Serviço / Manutenção			

DE

FR

GB

1.5 Symbolerklärung

1.5 Glossaire des symboles

1.5 Symbol legend



Achtung!

Unbedingt lesen!

Diese Information ist sehr wichtig für die Funktionsgewährleistung des Produktes. Bei Nichtbeachten kann ein Defekt die Folge sein.

Attention !

A lire impérativement !

Cette information est très importante pour la garantie de fonctionnement du produit. La non observation peut entraîner une défectuosité.

Attention!

Make sure to read!

This information is very important for ensuring correct operation of the product. Failure to observe this information can result in a defect.



WARNING

According to ANSI Z535.6

Sicherheitshinweis / Warnung

Diese Information dient zum Erlangen eines sicheren Betriebes. Bei Nichtbeachten ist die Sicherheit für den Bediener nicht gewährleistet.

Indication relative à la sécurité / Avertissement

Cette information sert à permettre une utilisation sûre. En cas de non observation, la sécurité de l'utilisateur n'est pas garantie.

Note on safety / Warning

This information serves to achieve safe operation. Failure to observe this information may compromise the operator's safety.



NOTICE

According to ANSI Z535.6

Information

Diese Information dient zum guten Verständnis der Funktion des Produktes. Dadurch lässt sich die volle Leistungsfähigkeit des Produktes ausschöpfen.

Information

Cette information sert à la compréhension du fonctionnement du produit. Par cela, la pleine capacité de fonctionnement du produit pourra être exploitée.

Information

This information serves for a good understanding of the operation of the product, thereby permitting full exploitation of the operational potential of the product.



Betriebsanleitung

Vor Inbetriebnahme des Produktes Betriebsanleitung lesen.

Dossier technique

Lire le dossier technique avant la mise en service.

Technical Document

Read the technical document prior to commissioning.



Schutzbrille und Gehörschutz
Schutzbrille und Gehörschutz tragen.

Lunettes de protection et protection de l'ouïe.

Porter des lunettes de protection et une protection de l'ouïe.

Safety glasses and ear protection.

Wear safety glasses and ear protection.



Entsorgung

Umweltfreundliche Entsorgung.

Elimination

Elimination favorable à l'environnement.

Disposal

Friendly-to-the-environment disposal.



Netzstecker

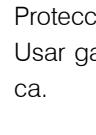
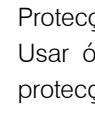
Vor jedem Arbeiten an der Maschine Netzstecker ziehen.

Fiche du secteur

Avant tout travail sur la machine, retirer la fiche du secteur.

Power connector

Before any work is carried out on the machine, disconnect the power connector.

IT	ES	PT
1.5 Legenda dei simboli	1.5 Explicación de los símbolos utilizados	1.5 Símbolos utilizados
 <p>Attenzione! Da leggere assolutamente! Questa informazione è molto importante per il mantenimento della funzionalità del prodotto. In caso di non osservanza possono prodursi dei difetti.</p>	 <p>Indicazione relativa alla sicurezza / Avvertimento Questa informazione serve al raggiungimento di un esercizio sicuro. In caso di inosservanza, la sicurezza dell'utilizzatore non è garantita.</p>	 <p>¡Atención! ¡Léase imprescindiblemente! Esta información es muy importante para garantizar el funcionamiento del producto. Si no se tiene en cuenta se pueden producir defectos o averías.</p>
 <p>Informazione Questa informazione serve ad una corretta comprensione delle funzioni del prodotto. In questo modo è possibile sfruttare pienamente le potenzialità del prodotto.</p>	 <p>Indicación relativa a la seguridad / Advertencia Esta información es muy importante para garantizar un uso seguro del producto. Si se ignora, no está garantizada la seguridad del usuario.</p>	 <p>Indicações relativas à Segurança / Aviso Esta informação serve para alcançar uma operação segura. A sua não observância pode comprometer a segurança do operador.</p>
 <p>Manuale tecnico Prima della messa in funzione del prodotto, leggere il manuale tecnico.</p>	 <p>Documentación técnica Leer la documentación técnica antes de poner en servicio el producto.</p>	 <p>Manual de Instruções Ler o manual de Instruções antes de proceder ao arranque inicial.</p>
 <p>Occhiali di protezione e protezione dell'udito Portare gli occhiali di protezione e la protezione dell'udito</p>	 <p>Protección visual y acústica Usar gafas y protección acústica.</p>	 <p>Protecção visual e acústica Usar óculos e dispositivos de protecção acústica.</p>
 <p>Smaltimento Smaltimento rispettoso dell'ambiente.</p>	 <p>Gestión de residuos Eliminar los residuos sin contaminar el medio ambiente.</p>	 <p>Eliminação Eliminação respeitadora do meio ambiente</p>
 <p>Presa di rete Prima di ogni lavoro sulla macchina, togliere la presa di rete.</p>	 <p>Enchufe de red Desconectar el enchufe de la red eléctrica.</p>	 <p>Ficha de conexão à rede Antes de qualquer trabalho na máquina, retirar a ficha da tomada.</p>

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretieno
4. Serviço / Manutenção

2.1 Vor der Inbetriebnahme



Netzspannung überprüfen. Die Spannung der Stromquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmen.

2.1 Avant la mise en service

Contrôler la tension du réseau. La tension de la source doit correspondre avec les indications de la plaque signalétique.

2.1 Prior to taking the machine into service

Before connecting tool to a power source, be sure the voltage supplied is the same as specified on the name plate of the tool. The power supply should not vary more than 10% above or below the voltage indicated on the ratings plate.

- Schleifband vor Gebrauch überprüfen.
- Die Antriebsrolle muss zentrisch und am Anschlag positioniert montiert sein.
- Die maximal zulässige Geschwindigkeit des Schleifbandes darf keinesfalls überschritten werden.
- Länderspezifische Vorschriften sind zu beachten.
- Schutzmassnahmen treffen, wenn beim Arbeiten gesundheitsschädliche, brennbare oder explosive Stäube entstehen können. Staubschutzmaske tragen und, wenn anschliessbar, eine Staub-/Späneabsaugung verwenden.

- Contrôler la bande abrasive avant emploi.
- Le rouleau d'entraînement doit être monté de manière centrée et contre la butée.
- La vitesse maximale autorisée de la bande abrasive ne doit en aucun cas être dépassée.
- Respecter les prescriptions spécifiques au pays.
- Prendre des mesures de sécurité, lorsque des poussières nuisibles à la santé, inflammables ou explosives peuvent être générées lors du travail. Porter un masque anti-poussières et utiliser un dispositif d'aspiration de poussières/de copeaux s'il est possible de raccorder un tel dispositif.

- Check the grinding belt before use.
- The driver roller must be installed centrally and aligned to the stop.
- Under no circumstances must the grinding belt exceed the max permitted speed.
- Observe national regulations.
- Take protective measures when dust can develop during working that is harmful to one's health, combustible or explosive. Wear a dust mask and work with dust/chip extraction when connectable.

IT

ES

PT

2.1 Prima della messa in funzione



Verificare la tensione di rete. La tensione della fonte di alimentazione deve corrispondere a quella indicata sulla targhetta del tipo.

2.1 Antes de la puesta en servicio

Comprobar el voltaje de la red. La tensión de la fuente de alimentación tiene que coincidir con la indicada en la placa de características.

2.1 Antes do arranque inicial

Controlar a tensão da rede que deve coincidir com os dados da placa de características.

- Controllare il nastro abrasivo prima dell'utilizzo.
- Il rullo di trascinamento deve essere montato in maniera centrica e posato sull'arresto.
- La velocità massima consentita del nastro abrasivo non deve mai essere superata.
- Sono da osservare le prescrizioni specifiche per le diverse nazioni.
- Prendere dei provvedimenti appropriati in caso che durante il lavoro dovessero svilupparsi polveri dannose per la salute, infiammabili oppure esplosive. Portare una maschera di protezione contro la polvere ed utilizzare, se collegabile, un sistema di aspirazione polvere/aspirazione trucioli.

- Examinar la cinta lijadora antes del uso.
- El rodillo de impulsión tiene que estar montado en posición centrada y en el tope.
- No sobrepasar nunca la velocidad máxima admisible de la cinta lijadora.
- Observar las disposiciones legales específicas del país.
- Tome unas medidas de protección adecuadas si al trabajar pudiera generarse polvo combustible, explosivo, o nocivo para la salud. Colóquese una mascarilla antipolvo y, si su aparato viene equipado con la conexión correspondiente, utilice además un equipo de aspiración adecuado.

- Verificar a correia abrasiva antes de colorcar em funcionamento.
- O rolo de accionamento tem de estar posicionado de forma central e no batente.
- A velocidade máxima permitida da correia abrasiva não pode ser ultrapassada em caso algum.
- Respeitar as normas nacionais e locais.
- Tomar medidas de protecção, se durante o trabalho houver a possibilidade de serem produzidos pós nocivos à saúde, inflamáveis ou explosivos. Usar uma máscara de protecção contra o pó e, se for possível, utilizar uma aspiração de pó/aparas.

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretieno
4. Serviço / Manutenção

2.2 Inbetriebnahme

2.2 Mise en service

2.2 Taking the machine into service



Geschwindigkeit des Schleifbandes gemäss Drehzahltabelle mit Stellrad vorwählen

Sélectionner au préalable la vitesse de la bande abrasive avec la roue de réglage conf. au tableau des vitesses de rotation

Select a speed from the table and set this for the grinding belt at the setting wheel

Stellradstufe / Position de la roue réglable / Adjusting wheel increment	m / s
6	11
5	9
4	8
3	7
2	6
1	5



Während dem Betrieb niemals die auf das Schleifband abgestimmte Bandgeschwindigkeit erhöhen!

Ne jamais augmenter pendant le fonctionnement la vitesse de bande spécialement sélectionnée pour la bande abrasive !

Never raise the speed chosen for the belt when it is running!

2.2.1 Einschalten

2.2.1 Enclenchement

2.2.1 Turn on



Schalter muss in der AUS-Position sein, d.h. die «0» ist sichtbar. Um die

L'interrupteur doit être en position ARRÊT, c'est-à-dire que le « 0 » est

The switch must be at the OFF position, i.e. the «0» is visible. To switch

IT

ES

PT

2.2 Messa in funzione

2.2 Puesta en servicio

2.2 Arranque inicial



In precedenza scegliere la velocità del nastro abrasivo in base alla tabella della densità dei giri con la rotella di regolazione

Preseleccionar la velocidad de la cinta lijadora con la ruedecilla de ajuste conforme a la tabla de velocidades

Seleccionar a velocidade da correia abrasiva de acordo com a tabela de rotação com roda de ajuste

Impostazione della rotella regolabile / Posición de la ruedecilla de ajuste / Posição da roda de ajuste	m / s
6	11
5	9
4	8
3	7
2	6
1	5



Durante il funzionamento non aumentare mai la velocità fissata del nastro abrasivo!

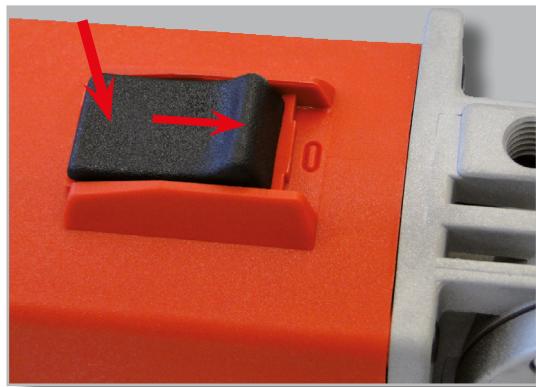
¡Durante el uso, no aumentar nunca la velocidad de la cinta adaptada a la cinta lijadora utilizada!

Durante o funcionamento nunca aumentar a velocidade da correia definida na correia abrasiva!

2.2.1 Accensione

2.2.1 Conectar

2.2.1 Ligar à corrente



L'interruttore deve trovarsi nella posizione OFF (in altre parole, si deve

El interruptor debe estar en posición de APAGADO, es decir, que el «0»

O interruptor tem de estar na posição DESLIGADO, ou seja, vê-se o «0».

- 1. Prescrizioni di sicurezza
 - 1. Indicaciones relativas a seguridad
 - 1. Indicações sobre segurança

- 2. Messa in servizio
 - 2. Puesta en servicio
 - 2. Arranque inicial

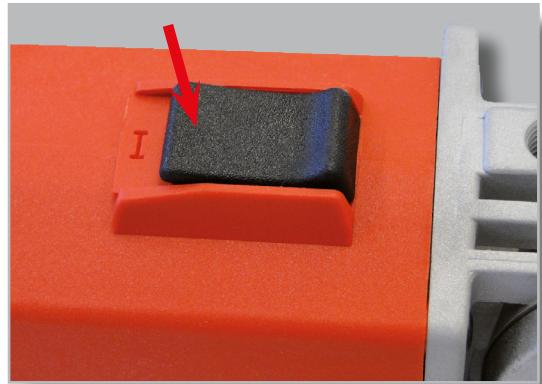
- 3. Manipolazione / impiego
 - 3. Manejo / operación
 - 3. Utilização / Operação

- 4. Servizio / manutenzione
 - 4. Mantenimiento / entretieno
 - 4. Utilização / Manutenção



Maschine einzuschalten, Schalter drücken und nach vorne schieben bis er hörbar einrastet, d.h. die «1» wird sichtbar.

2.2.2 Ausschalten



Durch Drücken des EIN-/AUS-Schalters wird die Arretierung gelöst und die Maschine stellt ab.

visible. Pour mettre la machine en service, appuyer sur l'interrupteur, le pousser vers l'avant jusqu'à entendre le clic d'enclenchement, le « 1 » apparaît.

2.2.2 Déclenchement

ON the tool, press the switch, and push it forwards until it engages audibly, i.e. the « 1 » becomes visible.

2.2.2 Turn off

2.3 Leistungsdaten

2.3 Performances

2.3 Rating data



Netzspannung (siehe Ersatzteilliste)	Tension (voir liste des pièces de rechange)	Power voltage (cf. replacement parts list))	120/230/240 V 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	Puissance absorbée	Power Input	500 W
Leistungsabgabe	Puissance rendement	Power Output	300 W
Bandgeschwindigkeit im Leerlauf	Vitesse de bande à vide	Belt speed in idle	11 m/s
Länge des Schleifbandes	Longueur de la bande abrasive	Length of the grinding belt	520 - 533 mm
Breite des Schleifbandes	Largeur de la band abrasive	Width of the grinding belt	12 - 30 mm
Art des Schleifbandes	Type de bande abrasive	Grinding belt type	Vlies- und Schleifbänder/ Bandes en feutre et abrasives/ Nonwoven and grinding belts
Dicke des Schleifbandes	Épaisseur de la bande abrasive	Thickness of the grinding belt	max. 4 mm
Umschlingungswinkel	Angle d'enveloppement	Wraparound angle	max. 180°
Rohr-Ø max.	Ø de tube max.	Max pipe diameter	45 mm
Schalldruckpegel EN 60745	Niveau de pression acoustique selon EN 60745	Sound pressure level according to EN 60745	80 dB K = 3 dB
Schallleistungspegel	Niveau de puissance acoustique	Noise emission level	91 dB K = 3 dB
Vibration EN 60745	Vibration selon EN 60745	Vibration according to EN 60745	5,0 m/s ² K = 1,5m/s ²
Gewicht ohne Kabel	Poids sans câble	Weight w/o cord set	1.7 kg
Schutzklasse	Classe de protection	Protection class	□ / II

IT

ES

PT

vedere «0»). Per inserire la macchina, premere l'interruttore e spingerlo in avanti fino a quando non scatta in posizione in modo percettibile (cioè fino a quando non si vede «1»).

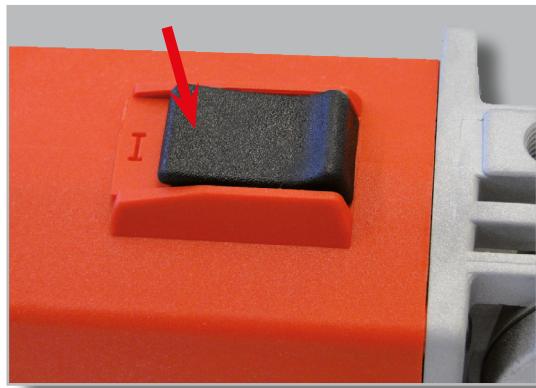
debe estar visible. Para encender la máquina, pulse el interruptor y desplácelo hacia delante hasta escuchar cómo se encastra, es decir, hasta que el «1» quede visible.

Para ligar a máquina, premir o interruptor e empurrá-lo para a frente até se ouvir engatar, ou seja, vê-se o «1».

2.2.2 Spegnimento

2.2.2 Desconectar

2.2.2 Desligar da corrente



Premendo l'interruttore ACCESO/SPENTO viene sbloccato il fermo e la macchina si arresta.

Presionando el interruptor de conexión/desconexión se suprime el bloqueo y se para la máquina.

Premindo o interruptor ON/OFF desfaz-se o travamento e a máquina pára.

2.3 Dati sulle prestazioni

2.3 Prestaciones

2.3 Características técnicas



Tensione di rete (vedi lista dei pezzi di ricambio)	Tensión de red (ver lista de repuestos)	Tensão da rede (ver lista de sobresselentes)	120/230/240 V 50/60 Hz
Potenza assorbita	Potencia absorbida	Potência de entrada	500 W
Potenza emessa	Potencia de salida	Potência fornecida	300 W
Velocità del nastro al minimo	Velocidad de la cinta en vacío	Velocidade da correia em funcionamento em vazio	11 m/s
Lunghezza del nastro abrasivo	Longitud de la cinta lijadora	Comprimento da correia abrasiva	520 - 533 mm
Larghezza del nastro abrasive	Latitud de la cinta lijadora	Largura da correia abrasiva	12 - 30 mm
Tipo di nastro abrasivo	Tipe de cinta lijadora	Tipo de correia abrasiva	Nastri in tessuto e abrasivi/ Cintas de sellón y lija/ Correias com feltro e abrasivas
Spessore del nastro abrasivo	Grosor de la cinta lijadora	Espessura da correia abrasiva	max. 4 mm
Angolo dell'avvolgimento	Arco abrazado	Ângulo de contacto	max 180°
Ø tubo max.	Ø máx. del tubo	Tubo-Ø máx.	45 mm
Emissione fonica EN 60745	Nivel de presión sonora según EN 60745	Nível de pressão sonora segundo EN 60745 (NPS)	80 dB K = 3 dB
Emissione fonica	Nivel de potencia sonora	Nivel máximo de intensidade sonora	91 dB K = 3 dB
Vibrazioni EN 60745	Vibración según EN 60745	Vibração segundo EN 60745	5.0 m/s ² K = 1.5m/s ²
Peso senza cavo	Peso sin cable	Peso sem cabo	1.7 kg
Classe di protezione	Clase de protección	Classe de protecção	■ / II

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Utilização / Manutenção

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial



Der angegebene Schwingungswert ist nach einem genormten Prüfverfahren gemessen worden. Er kann zum Produktvergleich oder zu einer einleitenden Einschätzung der Aussetzung verwendet werden.

Der Schwingungsemmissionswert kann sich während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs von dem Angabewert unterscheiden, *abhängig von der Art und Weise, in der das Elektrowerkzeug verwendet wird.*

Es sind Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz der Bedienperson festzulegen, die auf einer Abschätzung der Aussetzung während der tatsächlichen Benutzungsbedingungen beruhen (*hierbei sind alle Anteile des Betriebszyklus zu berücksichtigen, beispielsweise Zeiten, in denen das Elektrowerkzeug abgeschaltet ist, und solche, in denen es zwar eingeschaltet ist, aber ohne Belastung läuft.*)

La valeur de vibration indiquée a été mesurée d'après une méthode d'essai normalisée. Elle peut être utilisée à des fins de comparaison avec d'autres produits ou pour déterminer une estimation préliminaire de l'exposition.

La valeur d'émission vibratoire peut différer de la valeur indiquée au cours de l'utilisation réelle de l'outil électrique, *en fonction de la manière dont l'appareil est employé.*

Pour protéger l'opérateur, il convient de fixer des mesures de sécurité qui reposent sur une évaluation de l'exposition dans les conditions d'utilisation effectives (*toutes les parties du cycle de fonctionnement doivent être prises en compte, par exemple les durées pendant lesquelles l'outil électrique est arrêté et celles pendant lesquelles il est en service, mais non sollicité.*)

The specified vibration value was measured with a standardised test procedure. It can be used to compare products or to make an initial assessment of the exposure.

The vibration emissions may differ from the specified value, *depending on how the power tool is used.*

Operating personnel must be protected with defined safety measures based on the estimated exposure under the actual conditions of use (*these must take into account all phases of the operating cycle, e.g. the times when the power tool is switched OFF and the times it is switched ON, but is not under load.*)

2.4 Betriebsbedingungen

2.4 Conditions d'exploitation

2.4 Operating conditions

Temperaturbereich Betrieb	Plage de températures en exploitation	Temperature range during operation	0 to +50°C
Relative Luftfeuchtigkeit	Humidité de l'air relative	Relative air humidity	95 % at +10°C

3.1 Schutzvorrichtungen

3.1 Dispositifs de protection

3.1 Protection devices

3.1.1 Maschinenschutz

3.1.1 Protection de la machine

3.1.1 Protection of the machine

- Anlaufstrombegrenzung

- Limitation du courant de démarrage

- Starting current limitation

Der elektronisch geregelte

Le démarrage en douceur régulé

The electronically controlled soft



IT

Il valore delle oscillazioni indicato è stato misurato in conformità al procedimento di controllo normalizzato. Tale valore può essere utilizzato per il confronto tra prodotti o per la prima valutazione dell'esposizione.

Nel corso dell'utilizzo effettivo dell'utensile elettrico il valore delle emissioni delle oscillazioni può variare dal valore *indicato in funzione del modo in cui l'utensile elettrico viene impiegato*.

È necessario stabilire misure di sicurezza per la tutela degli operatori che si basino su una valutazione dell'esposizione con condizioni di impiego reali (*in questo caso è necessario tenere in considerazione tutte le parti del ciclo di funzionamento, per esempio i tempi in cui l'utensile elettrico è disinserito e quelli in cui è inserito ma funziona senza carico*).

ES

El valor de vibración declarado ha sido medido conforme a un método de ensayo normalizado. Puede emplearse para comparar con otros productos, así como para determinar previamente la exposición.

El valor de la emisión de vibraciones durante la utilización de la herramienta eléctrica puede diferir del valor total declarado dependiendo de cómo se utilice.

Para la protección del operario es indispensable tomar medidas de seguridad basadas en la estimación de la exposición en las condiciones de uso reales (*para ello han de tenerse en cuenta todas las partes del ciclo operativo, como los tiempos durante los que la herramienta permanezca desconectada o aquellos en los que funcione sin carga*).

PT

O nível de vibração especificado foi medido com base num processo de verificação normalizado. Pode ser usado para a comparação de produtos ou para uma avaliação inicial da exposição.

Durante a utilização real da ferramenta elétrica, o valor de emissão de vibrações pode divergir do valor indicado, dado que depende do tipo de utilização da ferramenta elétrica.

Para proteger o utilizador, têm de ser definidas medidas de segurança baseadas numa avaliação da exposição durante as condições de utilização reais (isso implica ter em consideração todas as partes do ciclo de funcionamento, por exemplo, períodos em que a ferramenta elétrica está desligada e períodos em que está ligada, mas a trabalhar sem estar sujeita a carga).

2.4 Condizioni di impiego

2.4 Condiciones de operación

2.4 Condições de operação

Temperatura d'esercizio	Gama de temperaturas en servicio	Gama de temperaturas em operação	0 to +50°C
Umidità relativa	Humedad relativa del aire	Máxima humidade relativa do ar	95 % at +10°C

3.1 Dispositivi di protezione

3.1 Dispositivos de protección

3.1 Dispositivos de protecção

3.1.1 Protezione della macchina

3.1.1 Protección de la máquina

3.1.1 Protecção da máquina

- Limitazione della corrente di avvio

- Limitación de la corriente de arranque

- Limitação da corrente de arranque

L'avvio dolce regolato elettrico

El arranque suave regulado

O arranque, electronicamente





Sanftanlauf sorgt für ruckfreien Anlauf der Maschine. Durch den geringen Anlaufstrom der Maschine reicht eine 16A-Sicherung aus.

- Temperaturabhängiger Überlastschutz

Zum Schutz von Überhitzung schaltet die Sicherheitselektronik bei Erreichen einer kritischen Temperatur in den Abkühlmodus.

Die Maschine läuft dann mit ca. 5.5 m/s weiter und die Konstant-Elektronik wird deaktiviert. Nach einer Abkühlzeit von ca. 10-20s ist die Maschine wieder betriebsbereit. Maschine aus- und wieder einschalten, um die Konstant-Elektronik zu aktivieren.

Bei betriebswärmer Maschine reagiert der temperaturabhängige Überlastschutz entsprechend früher.

- Unterspannungsschutz / Wiederanlaufschutz

Durch kurzzeitigen Ausfall der Versorgungsspannung (gezogener Stecker, unstabiles Versorgungsnetz etc.) stoppt die Maschine. Nach Wiederherstellung der Versorgungsspannung muss die Maschine AUS- und EIN-geschaltet werden. Die Maschine ist betriebsbereit.

l'électroniquement permet une mise en roule de la machine sans secousses. En raison du faible courant de démarrage de la machine, un fusible de 16A est suffisant.

- Protection contre les surcharges dépendant de la température

Pour la protection contre la surchauffe le système électronique de sécurité commute sur le mode de refroidissement lorsqu'une température critique est atteinte.

La machine continuera alors à fonctionner avec env. 5,5 m/s et le système électronique de maintien de vitesse constante est désactivé. Après un refroidissement de 10-20s la machine sera alors à nouveau pleinement opérationnelle.

Déclencher et réenclencher la machine pour réactiver le système électronique de maintien de vitesse constante.

Lorsque la machine est chaude, la protection contre les surcharges en fonction de la température réagira proportionnellement plus vite.

- Protection contre les chutes de tension / Protection contre la remise en marche forte.

Lors d'une courte chute de la tension d'alimentation (fiche retirée, réseau d'alimentation instable, etc.) la machine s'arrête. Après le retour à la normale du réseau d'alimentation la machine doit être déclenchée puis réenclenchée. La machine est à nouveau apte au service.

starting provides for smooth starting of the machine. Due to the low machine starting current a 16 A fuse is adequate.

- Temperature-dependent overload protection

For protection against overheating, when a critical temperature is reached the electronic safety feature switches into the cool-down mode.

Then the machine continues to run at approx: 5,5 m/s and the electronic constant speed control is deactivated. After a cool-down time of approx. 10 - 20 sec. the machine is again ready for operation. Turn the machine off and back on again to activate the electronic constant speed control.

When the machine is at operating temperature the temperature-dependent overload protection reacts correspondingly earlier time.

- Undervoltage / Restarting protection

On short-time outage of the power voltage (pulled power connector, unstable power voltage etc.) the machine will stop. On recovery of the power voltage the machine has to be turned off and back on again. The machine is then ready for operation.

nicamente garantisce una partenza della macchina priva di scossoni. Graie alla bassa corrente d'avvio della macchina, basta un fusibile da 16A.

- Protezione dal sovraccarico in base alla temperatura

Al fine di garantire la protezione dal surriscaldamento, l'elettronica di sicurezza inserisce la modalità di raffreddamento non appena raggiunta la temperatura critica.

La macchina continua a funzionare ad un regime di circa 5.5 m/s. Allo stesso tempo l'elettronica di regime costante viene disattivata. Dopo un tempo di raffreddamento di circa 10-20 secondi, la macchina è nuovamente pronta all'impiego. Spegnere e riaccendere la macchina, per riattivare l'elettronica per il regime costante.

In caso di macchina calda per l'impiego, la protezione del sovraccarico in base alla temperatura reagisce prima.

- Protezione dalla sottotensione / Sovratensione

In caso di mancanza temporanea della rete di alimentazione (presa staccata, rete di alimentazione instabile, ecc.), la macchina si arresta. Dopo il ripristino della tensione di rete la macchina deve venir spenta e riaccesa. La macchina è quindi pronta all'impiego.

electrónicamente hace que la máquina arranque sin tiros. Gracias a la pequeña corriente de arranque de la máquina, basta un fusible de 16 A.

- Protección contra sobrecarga en función de la temperatura

Como protección contra sobre-carga, la electrónica de seguri-dad comuta al modo de enfriamiento cuando se alcanza una temperatura crítica.

La máquina sigue funcionando entonces a una velocidad de aprox. 5.5 m/s y se desactiva la regulación electrónica de marcha constante. La máquina vuelve a estar lista para el trabajo tras un tiempo de enfriamiento de unos 10 a 20 segundos. Desconectar y volver a conectar la máquina para activar la regu-lación electrónica de marcha constante.

Si la máquina está caliente a la temperatura de régimen, la protección contra sobrecarga en función de la temperatura re-acciona correspondientemente antes.

- Protección contra tensión insuficiente / Protección contra rearrenque

Si la alimentación eléctrica se interrumpe brevemente (por sacar el enchufe, red de suministro inestable, etc.), se para la máquina. Tras restablecerse la alimentación eléctrica se tiene que desconectar y volver a conectar la máquina, que entonces vuelve a estar lista para el trabajo.

regulado, proporciona um aranque suave sem solavancos. Devido à baixa corrente de arranque da máquina, é suficiente prever um fusível de 16A.

- Protecção de sobrecarga dependente da temperatura

Como protecção contra o sobreaquecimento, o controle elec-trónico passa automaticamente ao modo "arrefecimento" ao atingir uma temperatura crítica. A máquina continua então a funcionar a cerca de 5.5m/s desactivando-se o controle electrónico.

Depois dum tempo de arrefeci-mento de cerca de 10 a 20 s, a máquina estará de novo pronta a funcionar. Para reactivar o controle electrónico, desligar (AUS/OFF) e voltar a ligar a má-quina (EIN/ON).

Se a máquina ainda estiver quente, devido a um funcio-namento normal, a protecção de sobrecarga dependente da temperatura reagirá relativamente mais cedo.

- Protecção contra sub-tensões e reacendimentos automáticos

A máquina pára depois duma curta falta de alimentação (tirar a ficha, rede de alimentação instável, etc.). Uma vez resta-belecida a alimentação, é ne-cessário desligar (AUS/OFF) e voltar a ligar (EIN/ ON) a máqui-na para que a máquina esteja de novo operacional.

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a se-guridad
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entreteni-miento
4. Serviço / Manutenção

DE

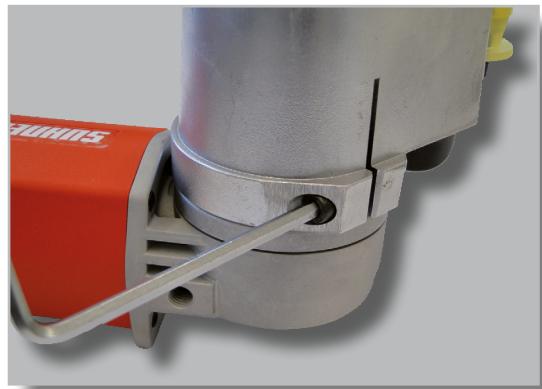
FR

GB

3.2 Vorbau

3.2 Avant-corps

3.2 Nose



Vorbau in gewünschter Position auf den Antrieb stecken und Schraube festschrauben.

Beim Schwenken des Vorbaus muss die Zugänglichkeit zur Arretierschraube sichergestellt sein.

Fixer la partie avant dans la position souhaitée sur l'entraînement et serrer la vis à fond.

Lors du pivotement de la partie avant, il faut garantir l'accèsibilité de la vis d'arrêt.

Attach the nose to the drive at the position you want, and tighten the screw.

The swivelled nose must always allow access to the locking screw.

3.3 Schleifwerkzeug

3.3 Outil pour le polissage

3.3 Grinding tool



Nur Schleifbänder verwenden, deren zulässige maximale Geschwindigkeit gleich oder höher ist als die Bandgeschwindigkeit im Leerlauf der Maschine!

Utilizar únicamente bandas abrasivas cuya velocidad máxima autorizada es igual o superior a la velocidad de la banda vacía de la máquina !

Use grinding belts only whose max permitted speed is equal to or higher than the machine's idle belt speed!



Nur saubere Schleifbänder montieren.

Monter uniquement des bandes abrasives propres.

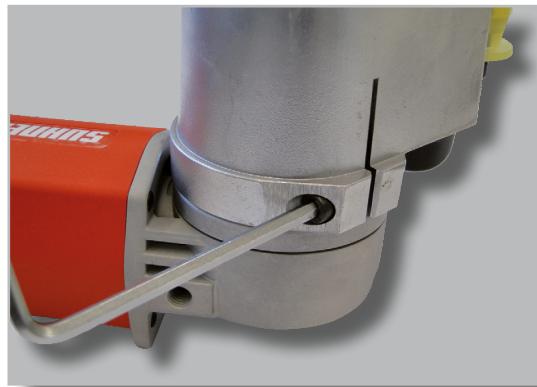
Install clean grinding belts only.

3.3.1 Montage des Vlies- oder Schleifbandes

3.3.1 Montage des bandes en feutre et abrasives

3.3.1 Fitting the nonwoven and grinding belts



IT**3.2 Aggetto**

Inserire l'aggetto nella posizione desiderata nell'azionamento e serrare la vite.

Ruotando l'aggetto è necessario assicurarsi dell'accessibilità della vite di arresto.

ES**3.2 Portaútil**

Introducir el saliente en el accionamiento en la posición deseada y fijar el tornillo.

Si el saliente queda suelto, se deberá asegurar la accesibilidad al tornillo de retención.

PT**3.2 Peças**

Colocar a parte dianteira na posição pretendida no motor e apertar bem o parafuso.

Ao girar a parte dianteira, o acesso ao parafuso de immobilização deve estar assegurada.

- | |
|---------------------------------------|
| 1. Prescrizioni di sicurezza |
| 1. Indicaciones relativas a seguridad |
| 1. Indicações sobre segurança |

- | |
|-----------------------|
| 2. Messa in servizio |
| 2. Puesta en servicio |
| 2. Arranque inicial |

- | |
|----------------------------|
| 3. Manipolazione / impiego |
| 3. Manejo / operación |
| 3. Utilização / Operação |

**3.3 Utensili abrasivi**

Utilizzare solo nastri abrasivi la cui velocità massima consentita sia uguale o superiore alla velocità del nastro al minimo dell'utensile.



Montare solo nastri abrasivi puliti.

3.3 Útiles para lijar

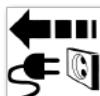
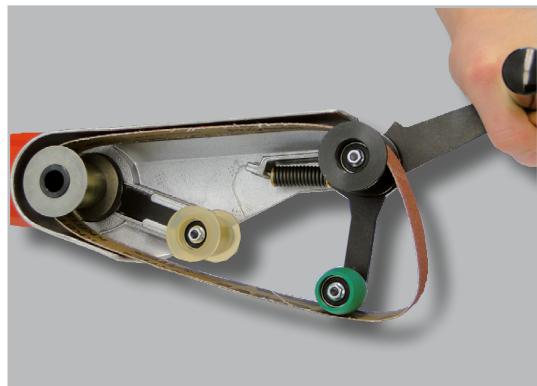
Utilizar sólo cintas lijadoras cuya velocidad máxima admisible sea igual o mayor que la velocidad de la cinta con la máquina trabajando en vacío.

Montar sólo cintas lijadoras limpias.

3.3 Ferramentas para polir

Utilizar apenas correias abrasivas cuja velocidade máxima permitida seja igual ou superior à velocidade da correia em funcionamento em vazio da máquina!

Montar apenas correias abrasivas limpas.

**3.3.1 Montaggio degli nastri in tessuto e abrasivi****3.3.1 Montaje del cintas de vellón y lija****3.3.1 Montagem de correias com feltro e abrasivas**

- | |
|-------------------------------|
| 4. Servizio / manutenzione |
| 4. Mantenimiento / entretien- |
| miento |
| 4. Serviço / Manutenção |



Um das Schleifband zu wechseln, Schwenkarm entlasten und Band austauschen

Pour changer de bande abrasive, dégager le bras pivotant et remplacer la bande

Before replacing the grinding belt, remove the pressure on the swivel arm



Probelauf!

Schleifband vor Gebrauch überprüfen. Das Schleifband muss einwandfrei montiert sein und sich frei bewegen können. Probelauf min. 30 Sekunden ohne Belastung durchführen. Keine beschädigte, unrunde oder vibrerende Schleifbänder verwenden.

Marche d'essai !

Contrôler la bande abrasive avant emploi. La bande abrasive doit être montée parfaitement correctement et se mouvoir librement. Effectuer une marche d'essai pendant au moins 30 secondes sans contrainte. Ne pas utiliser de bandes abrasives endommagées, inégales ou qui vibrent.

Trial run!

Check the grinding belt before use. The grinding belt must be installed properly and run without hindrance. Do a test run for at least thirty seconds without load. Do not use damaged, eccentric, or vibrating grinding belts.

3.4 Arbeitshinweise



- Um ein optimales Schleifergebnis zu erreichen, Schleifband mit leichtem Druck gleichmässig hin und her bewegen.
- Die Konstantelektronik hält die Bandgeschwindigkeit bei Leerlauf und Last nahezu konstant und gewährleistet eine gleichmässige Arbeitsleistung.
- Zu starker Druck verringert die Leistungsfähigkeit der Maschine und die Lebensdauer des Schleifbandes.
- Die Maschine ist mit einer Elektronik und einem integrierten Überlastschutz ausgerüstet.
- Wird die Maschine überlastet, blockiert das Band kurz. Maschine sofort entlasten und kurze Zeit ohne Belastung laufen lassen.

3.4 Indications de travail

- Pour obtenir un résultat de meulage optimal, déplacer la bande abrasive avec un mouvement de va-et-vient régulier en exerçant une légère pression.
- Le système électronique maintient la vitesse de bande à peu près constante à vide et sous contrainte et garantit une puissance de travail homogène.
- Une trop forte pression réduit la performance de la machine et la durée de vie de la bande abrasive.
- La machine est équipée d'un dispositif électronique avec protection contre les surcharges intégré.
- Si la machine subit une contrainte excessive, la bande se bloque brièvement. Supprimer immédiatement la contrainte et faire fonctionner la machine un

3.4 Working instructions

- The optimal grinding results are obtained when the grinding belt is steadily moved back and forth under slight pressure.
- The control electronics keep the belt speed virtually constant during idle and load conditions for assured, consistent work results.
- Too great a pressure reduces machine efficiency and the grinding belt's useful life.
- The machine is equipped with an electronic control and integrated overload protection.
- If the machine is overloaded the belt blocks briefly. Immediately remove all loads on the machine and keep it running in the unloaded state for a short time.



IT

Per cambiare il nastro abrasivo la cui velocità massima consentita sia uguale o superiore alla velocità del nastro al minimo dell'utensile.

Prova di funzionamento!

Controllare il nastro abrasivo prima dell'utilizzo. Il nastro abrasivo deve essere montato in modo corretto e deve potersi muovere liberamente. Eseguire una prova del funzionamento per almeno 30 secondi senza carico. Non usare nastri abrasivi danneggiati, non uniformi o che vibrano.



3.4 Modalità di lavoro

- Per ottenere una levigatura ottimale, muovere il nastro abrasivo con una leggera pressione.
- L'impianto elettronico, al minimo e con il carico, mantiene praticamente costante la velocità del nastro e assicura prestazioni regolari.
- Una pressione troppo elevata riduce l'efficienza dell'utensile e la durata del nastro abrasivo.
- La macchina è equipaggiata con un'elettronica ed un dispositivo integrato di protezione dal sovraccarico.
- Se l'utensile è sovraccaricato, il nastro si blocca brevemente. Scaricare subito l'utensile e farlo funzionare brevemente senza carico.

ES

Para cambiar la cinta lijadora, desstensar el brazo orientable y sustituir la cinta.

¡Realizar una prueba de funcionamiento!

Examinar la cinta lijadora antes del uso. La cinta lijadora tiene que estar montada correctamente y se tiene que poder mover con libertad. Realizar una prueba de funcionamiento de como mínimo 30 segundos sin carga. No utilizar cintas lijadoras que estén deterioradas o desequilibradas o que vibren.

PT

Para substituir a correia abrasiva, aliviar a carga do braço articulado e substituir a correia.

Ensaio preliminar!

Verificar a correia abrasiva antes da sua utilização. A correia tem de estar montada de forma irrepreensível e tem de se poder mover de forma livre. Efectuar um ensaio no mín. 30 segundos sem introduzir carga. Não utilizar quaisquer correias abrasivas danificadas, excêntricas ou vibrantes.

3.4 Instrucciones de trabajo

- Para conseguir un resultado óptimo del lijado, mover la cinta lijadora uniformemente en vaivén.
- El dispositivo electrónico estabilizador mantiene prácticamente constantes la velocidad de la cinta en vacío y bajo carga, garantizando un rendimiento uniforme del trabajo.
- Una presión excesiva reduce el rendimiento de la máquina y la duración de la cinta lijadora.
- La máquina está provista de un sistema electrónico y de una protección contra sobrecarga integrada.
- Si se sobrecarga la máquina, la cinta se bloquea brevemente. Descargar inmediatamente la máquina y dejar que funcione durante un corto tiempo sin carga.

3.4 Indicações para o trabalho

- Para obter um óptimo resultado de abrasão, mover a correia abrasiva com uma leveira pressão de forma uniforme, para cá e para lá.
- O sistema de electrónica constante mantém a velocidade da correia aproximadamente constante no funcionamento em vazio e com carga e garante uma capacidade de trabalho constante.
- Com uma pressão mais forte diminui a capacidade de funcionamento da máquina e a vida útil da correia abrasiva.
- A máquina está equipada com um controle electrónico e protecção de sobre-carga.
- Caso a máquina seja sobre-carregada, a correia bloqueia logo de seguida. Aliviar a carga da máquina imediatamente e deixar funcionar um pouco sem

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a segurança
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretieno
4. Serviço / Manutenção



- Rohrdurchmesser mit Hilfe des Verstellschiebers einstellen und fixieren.
- Geeignete Bandgeschwindigkeit vorwählen.
- Beim Arbeiten darauf achten, dass die Maschine winklig zum Rohr geführt wird, damit das Band nicht abläuft. Die Mittigkeitslinie kann auf der Jochrolle kontrolliert werden.
- Über den Handgriff kann das Band an das Rohr angedrückt und gleichzeitig gefühlvoll um das Rohr gelegt werden.

Wenn der Andruck zu gering ist, kann das Band auf der Antriebsrolle rutschen!



court moment sans charge.

- Régler et bloquer le diamètre de tube à l'aide du curseur de réglage.
- Sélectionner la vitesse de bande appropriée.
- Veiller pendant le travail à ce que la machine soit guidé vers le tube avec une inclinaison pour que la bande ne descende pas. Le centrage peut être contrôlé sur le rouleau transversal.
- Par la poignée, la bande peut être pressée avec doigté à la fois contre le tube et autour du tube.

Lorsque la pression exercée est trop faible, la bande risque de glisser sur le rouleau d'entraînement !

- Use a feed regulator to set and secure the pipe diameter.
- Select a suitable belt speed.
- Make sure when working that the machine is held at an angle to the pipe so that the belt cannot slip off. The centre position can be checked at the yoke roller.
- The handle lets you feel when the belt is pressed properly against and around the pipe.

When the contact pressure is too low the belt may slip on the drive roller!

4.1 Vorbeugende Instandhaltung



- Maschine und Lüftungsschlüsse stets sauber halten, um gut und sicher zu arbeiten.
- Nach einer Betriebsdauer von ca. 150 Stunden Kohlebürsten überprüfen und ggf. auswechseln. Das Motorengehäuse reinigen und die Fettfüllung im Getriebegehäuse erneuern.
- Zur Aufrechterhaltung der Schutzisolation muss die Maschine einer sicherheitstechnischen Überprüfung unterzogen werden. Diese Arbeiten müssen ausschließlich von einer Elektro-Fachwerkstatt aus-

4.1 Maintenance préventive

- Toujours maintenir la machine et les ouïes de ventilation propres afin de bien travailler en toute sécurité.
- Après une durée de service d'env. 150 heures, contrôler les charbons du collecteur et éventuellement les remplacer. Nettoyer le boîtier du moteur et renouveler le remplissage de graisse du boîtier de transmission.
- Pour le maintien de l'isolation de protection la machine doit être soumise à un contrôle de sécurité technique. Ces travaux ne doivent être exécutés que par un atelier d'électricité spécialisé.

4.1 Preventive maintenance

- To work effectively and surely keep the machine and the ventilation slots clean at all times.
- After approx. 150 operating hours check carbon brushes and replace if necessary. Clean motor housing and replenish grease filling in gearbox housing.
- To maintain the protective insulation the machine must be subjected to a technical safety inspection. This work must be done exclusively by a specialized electrical workshop.

IT

ES

PT

- Regolare e fissare il diametro del tubo con l'ausilio della guida scorrevole di regolazione.
- In precedenza selezionare la velocità del nastro adatta.
- Durante i lavori fare attenzione che la macchina formi un angolo con il tubo in modo che il nastro non si srotoli. Controllare che il controrullo sia centrato.
- Mediante l'impugnatura è possibile applicare il nastro al tubo e, contemporaneamente, premerlo in maniera sensibile



Se la pressione è troppo elevata, il nastro può scivolare sul rullo di trascinamento!

- Ajustar la máquina al diámetro del tubo con ayuda de la corredera y fijarla.
- Preseleccionar una velocidad de cinta apropiada.
- Al trabajar, prestar atención a que la máquina se conduzca formando ángulo con el tubo, para que la cinta no se desplace. El centrado se puede controlar con el rodillo de yugo.
- Con el mango se puede presionar la cinta contra el tubo, abrazándolo al mismo tiempo con delicadeza.

Si la presión de contacto es insuficiente, la cinta puede patinar sobre el rodillo de impulsión!

carga.

- Colocar e fixar o diâmetro do tubo com a ajuda de regulador de ajuste.
- Seleccionar a velocidade da correia apropriada.
- Durante o decorrer de trabalhos, ter em atenção se a máquina é colocada relativamente ao tubo de forma angular, de forma que a correia não pare. A concentricidade pode ser controlada no cilindro de jugo.
- A correia pode ser pressionada contra o tubo e simultaneamente colocada suavemente à volta do tubo, através da pega.

Se a compressão for demaisa-
do baixa, a cinta pode descair
do rolo de accionamento!

4.1 Manutenzione preventiva



- Mantenere sempre pulite la macchina e le scanalature di ventilazione, per lavorare bene ed in modo sicuro.
- Dopo una durata di servizio di circa 150 ore, verificare le spazzole in carbone e, se del caso, sostituire. Pulire la scocca del motore e rinnovare il riempimento del grasso nella scatola degli ingranaggi.
- Al fine di mantenere intatta l'isolazione di protezione, la macchina deve sempre essere sottoposta ad ispezione tecnica di sicurezza. Questi lavori devono essere eseguiti esclusivamente da un'officina elettrica specializzata.

4.1 Maintenance préven- tive

- Mantener siempre limpias la máquina y sus rendijas de ventilación, para así trabajar de forma correcta y segura.
- Después de un tiempo de funcionamiento de unas 150 horas, comprobar las escobillas de carbón y cambiarlas si es necesario. Limpiar la carcasa del motor y renovar la carga de grasa en la caja del engranaje.
- Para mantener el aislamiento de protección en el estado debido, se tiene que someter la máquina a una inspección de la técnica de seguridad. Estos trabajos tienen que ser realizados exclusivamente en un taller especializado en electrici-

4.1 Manutenção preventi- va

- Para poder trabalhar bem e com segurança, manter a máquina e as fendas de ventilação sempre limpas.
- Depois de cerca de 150 horas de serviço, controlar as escovas de carvão e, caso necessário, substitui-las. Limpar a carcaça do motor e substituir a massa consistente na caixa da transmissão.
- Para manter o estado do isolamento de protecção, deve submeter-se a máquina a um exame técnico de segurança que deverá ser levado a cabo por uma firma especializada em material eléctrico.

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entreteni-
miento
4. Utilização / Operação
4. Serviço / Manutenção

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação
3. Serviço / Manutenção

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a se-
guridad
1. Indicações sobre segurança

DE

FR

GB

geföhrt werden.

- Bei extremen Einsatzbedingungen kann sich bei der Bearbeitung von Metallen leitfähiger Staub im Innern der Maschine absetzen. Die Schutzisolierung der Maschine kann beeinträchtigt werden. Es empfiehlt sich in solchen Fällen die Verwendung einer stationären Absauganlage, häufiges Ausblasen der Lüftungsschlitzte und das Vorschalten eines Fehlerstrom-Schutzschalter (FI).

- Lors de conditions d'utilisations extrêmes il peut se former de la poussière conductrice à l'intérieur de la machine, lors de travaux sur du métal. L'isolation de protection de la machine peut en être altérée. Il est recommandé dans de tels cas de faire usage d'une installation d'aspiration stationnaire, de souffler les ouïes de ventilation et d'utiliser un interrupteur à courant de défaut (FI) en amont.

- When working on metal under extreme working conditions conductive dust deposits can occur inside the machine, thereby impairing the protective insulation of the tool. In such cases the use of a stationary vacuuming system, frequent blowing out of the ventilation slots and protection by a fault current protection switch are advised.

4.1.1 Kohlebürstenwechsel

Die Maschine ist mit zwei Kohlebürsten ausgerüstet.

Die Kohlebürsten müssen wie folgt gewechselt werden:

4.1.1 Changement des charbons du collecteur

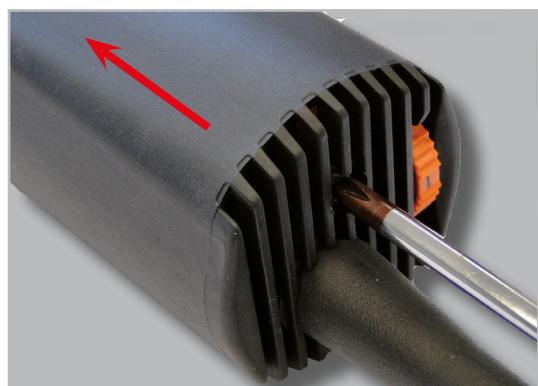
La machine est équipée de deux balais.

Les balais doivent être échangés comme suit :

4.1.1 Changing the carbon brushes

The machine is equipped with two carbon brushes.

The carbon brushes must be changed as follows:



Schraube lösen und Deckel entfernen.

Desserrer la vis et retirer le couvercle

Loosen the screw and remove the cover



IT

ES

PT

- In caso di impieghi estremi, nell'impiego su materiali metallici, è possibile che materiale metallico condutcente si depositi all'interno della macchina. L'isolazione di protezione della macchina potrebbe essere compromessa. In questi casi, si consiglia l'impiego di un impianto di aspirazione stazionario, la frequente pulizia delle scanalature di ventilazione con aria compressa e l'impiego di un interruttore differenziale di sicurezza (FI).

dad.

- En condiciones de uso extremas, al trabajar con metales se puede depositar polvo conductor de la electricidad en el interior de la máquina. Esto puede perjudicar el aislamiento protector de la misma. En tales casos es recomendable utilizar un sistema de aspiración estacionario, soplar con frecuencia las rendijas de ventilación y preconectar un interruptor de protección contra corriente de defecto (FI).

- Em condições extremas de utilização, é possível que ao tratar metais se introduzam poeiras condutoras no interior da máquina que possam fazer perigar o seu isolamento de protecção. Nestes casos, recomenda-se a utilização de dispositivos de aspiração estacionários, soprar frequentemente as fendas de ventilação e a instalação dum disjuntor de falha a terra (FI).

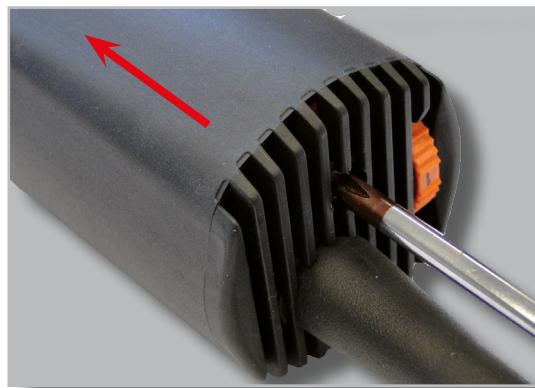
4.1.1 Sostituzione delle spazzole in carbone



La macchina è equipaggiata con due spazzole in carbone.



Le spazzole in carbone devono essere sostituite nel seguente modo:



Allentare la vite e togliere il coperchio

4.1.1 Cambio de escobillas de carbón

La máquina está provista de dos escobillas de carbón.

Las escobillas de carbón se tienen que cambiar del siguiente modo:

Aflojar el tornillo y quitar la tapa.

4.1.1 Substituição das escovas de carvão

A máquina tem duas escovas de carvão.

As escovas de carvão devem mudar-se como se indica a seguir:

Soltar o parafuso e retirar a cobertura.

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

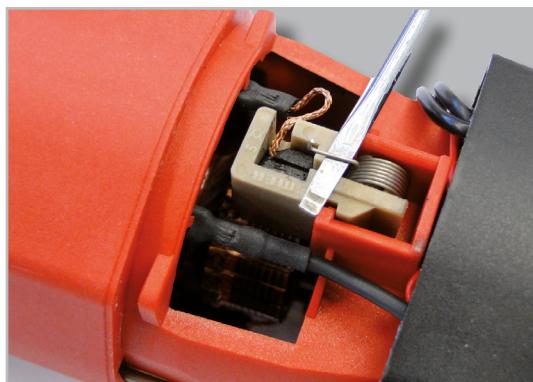
3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação
3. Servizio / manutenzione

4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Servicio / Manutenção
4. Serviço / Manutenção

DE

FR

GB



Feder anheben und Kohle entfernen.
Kohlebürstehalter reinigen. Neue
Kohle einsetzen. Dabei unbedingt die
Kohleanordnung beachten.

Deckel wieder montieren und
Schrauben festziehen.

Soulever le ressort et retirer les
balais. Nettoyer le porte-balais.
Mettre de nouveaux balais en place.
Respecter impérativement l'agence-
ment des balais.

Remonter le couvercle et res-
serrer les vis.

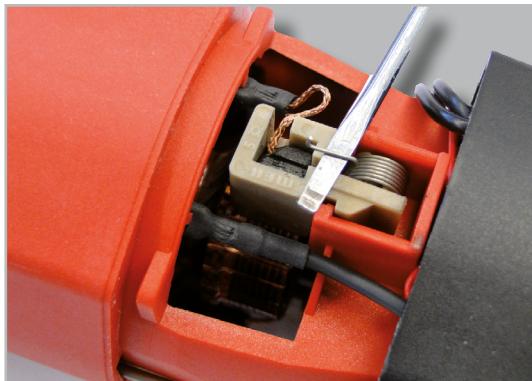
Raise the spring, and remove the
carbon brushes. Clean the carbon
brush holders. Insert new carbon
brushes. It is imperative that the
brushes are arranged in the correct
order.

Replace the cover and tighten
the screws.

IT

ES

PT



Sollevare la molla e togliere il carbone. Pulire l'interruttore spazzola di carbone. Inserire il nuovo carbone facendo assolutamente attenzione alla disposizione dello stesso.

Rimontare il coperchio e serrare le viti.

Levantar el muelle y quitar la escobilla de carbón. Limpiar el portaescobillas. Colocar nuevas escobillas. Atender imprescindiblemente a la disposición de las escobillas.

Volver a montar la tapa y apretar los tornillos.

Levantar a mola e retirar o carvão. Limpar o porta carvão. Inserir carvão novo. Observar impreterivelmente a colocação de carvão.

Montar novamente a cobertura e apertar os parafusos.

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Serviço / Manutenção

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

DE

FR

GB

4.2 Wartungs- und Ver-schleissteile

4.2 Pièces de maintenance et d'usure

4.2 Maintenance and wear-ing parts

4.2.1 Antrieb

4.2.1 Entraînement

4.2.1 Drive

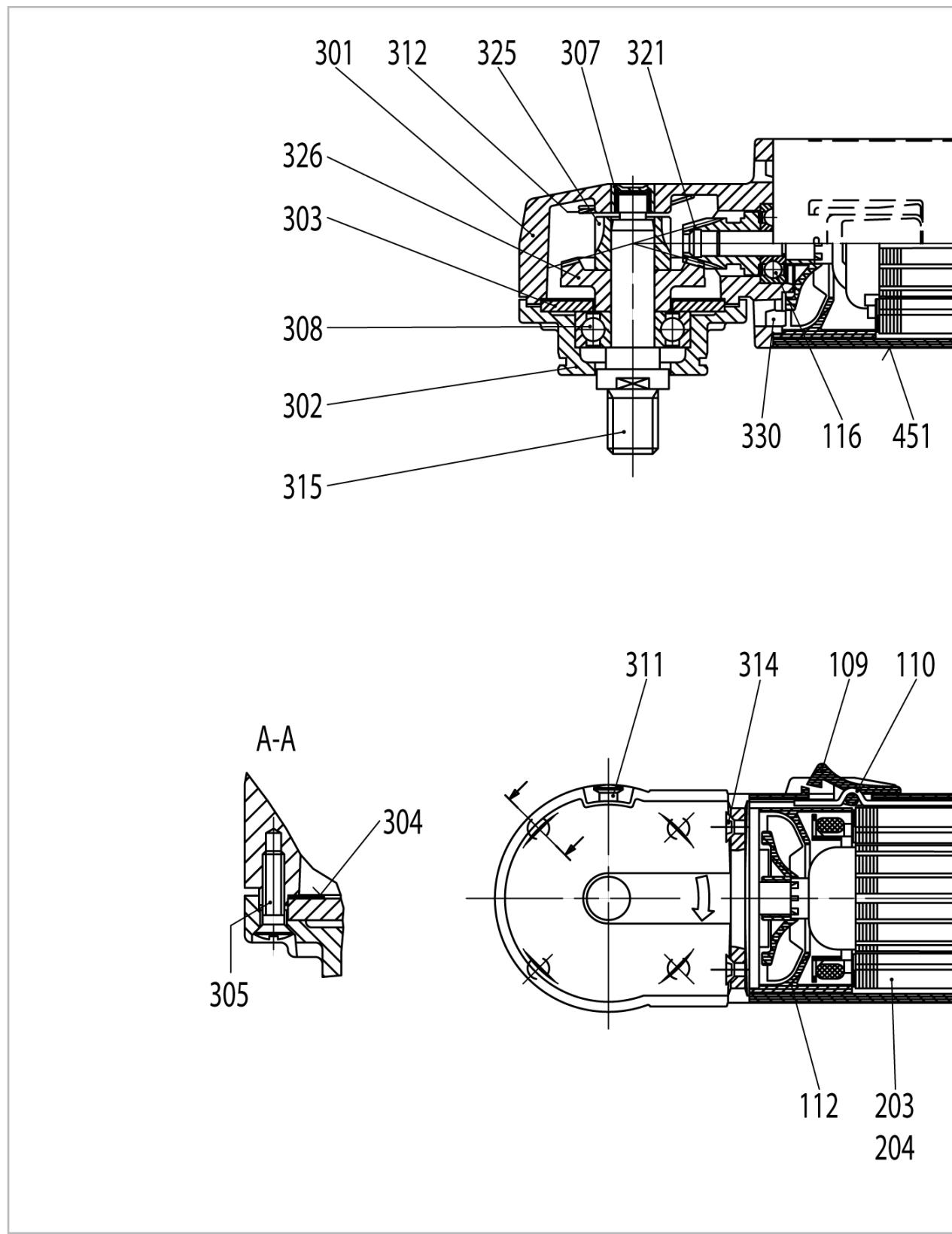


1. Sicherheitshinweis
1. Indication relative à la sécurité
1. Notes on safety

2. Inbetriebnahme
2. Mise en service
2. Commissioning

3. Handhabung / Betrieb
3. Utilisation / Exploitation
3. Handling / Operation

4. Instandhaltung / Wartung
4. Maintenance / Entretien
4. Service / Maintenance



IT

4.2 Pezzi di ricambio e di manutenzione

4.2.1 Azionamento

ES

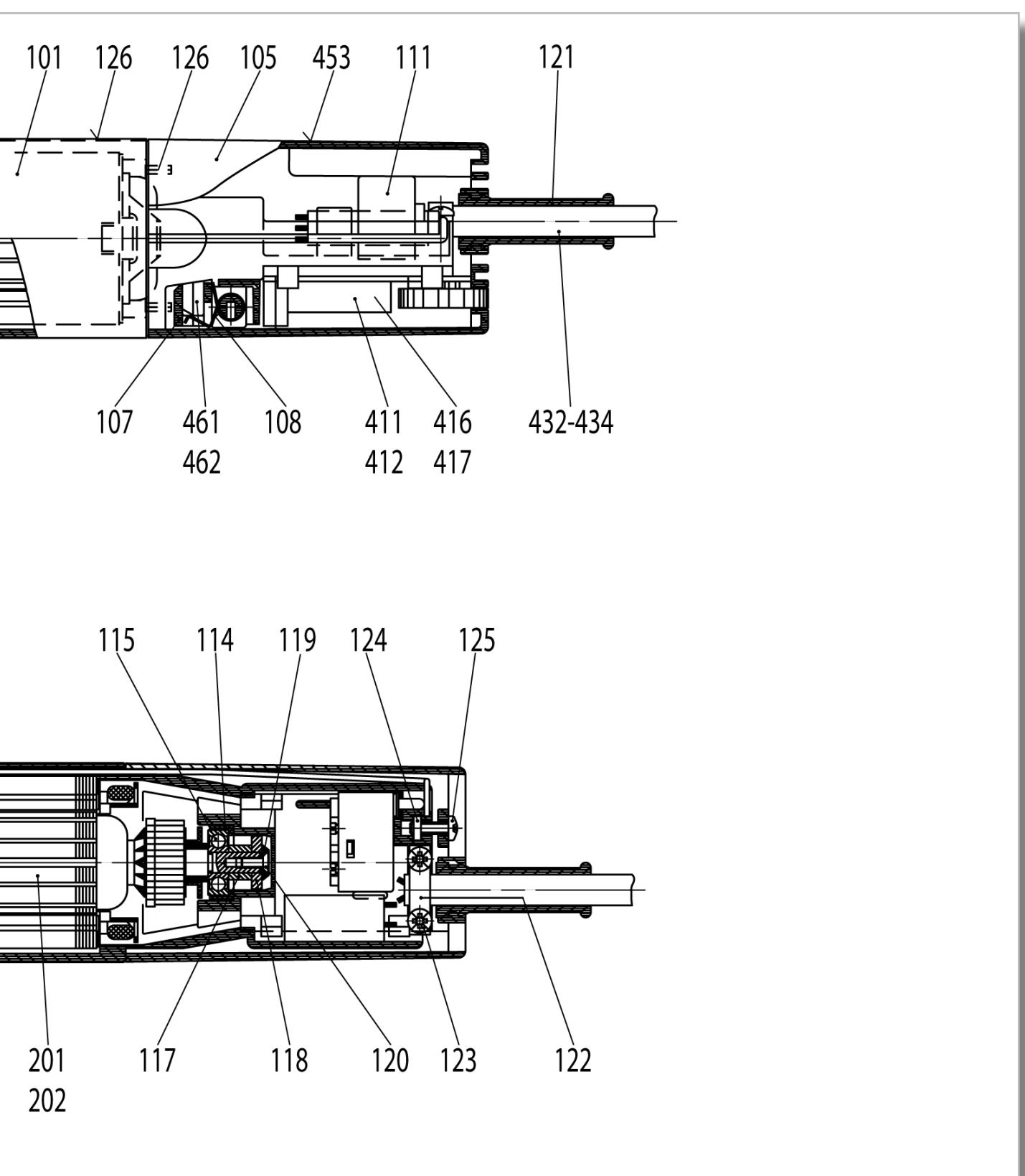
4.2 Piezas para mantenimiento y sujetas a desgaste

4.2.1 Accionamiento

PT

4.2 Peças sobresselentes e de consumo

4.2.1 Funcionamento



1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Serviço / Manutenção

DE

FR

GB



UTC 7-R 120V UK	UTC 7-R 120V USA	UTC 7-R 240V	UTC 7-R 230V SEV	UTC 7-R 230V VDE
-----------------	------------------	--------------	------------------	------------------

Menge Quantité Quantity					Pos.	Benennung	Désignation	Description	Art. No.
1	1	-	1	1	101	Isoliergehäuse	Cater isolant	Insulating case	05726501
-	-	1	-	-	102	Isoliergehäuse	Cater isolant	Insulating case	06433103
1	1	1	1	1	105	Schaltkappe	Carter de commande	Switch cap	07882203
2	2	2	2	2	107	Kohlebürstenhalter	Support de balais de charbon	Carbon brushes holder	05726201
2	2	2	2	2	108	Schenkelfeder	Ressort à branches	Leg spring	05726301
1	1	1	1	1	109	Schaltknopf	Bouton d'enclenchement	Control button	05727401
1	1	1	1	1	110	Schaltgestänge	Tringlerie de commande	Switchgear	05727901
1	1	1	1	1	111	Schalter	Interrupteur	Switch	05727501
1	1	1	1	1	112	Lüfterabdeckung	Couvercle de ventilation	Fan cover	05727601
1	1	1	1	1	114	Dämmring	Bague isolante	Damping ring	05252102
1	1	1	1	1	115	Kugellager	Roulement à billes	Ball bearing	02768412
1	1	1	1	1	116	Kugellager	Roulement à billes	Ball bearing	02768413
1	1	1	1	1	117	Distanzbüchse	Douille d'écartement	Spacer brush	05731401
1	1	1	1	1	118	Ringmagnet	Aimant torique	Annular magnet	05728701
1	1	1	1	1	119	Scheibe	Disque	Washer	05728901
1	1	1	1	1	120	Senkschraube	Vis à tête cône	Countersunk screw	02813401
1	1	1	1	1	121	Knickschutz	Protecteur du câble	Anti-kink guard	02802901
1	1	1	1	1	122	Kabelbride	Collier de serrage	Cable clip	03518301
2	2	2	2	2	123	PT-Schraube	Vis-PT	PT screw	02799712
1	1	1	1	1	124	Vierkantmutter	Ecran quatre pans	Hex nut	02801102
1	1	1	1	1	125	Linsenschraube	Vis à tête bombée	Round-head screw	02813301
-	-	-	1	1	201	Anker	Ancre	Armature	05727101
-	-	1	-	-	201	Anker	Ancre	Armature	30004296
1	1	-	-	-	202	Anker	Ancre	Armature	30004309
-	-	-	1	1	203	Stator	Stator	Stator	05727201
-	-	1	-	-	203	Stator	Stator	Stator	05727203
1	1	-	-	-	204	Stator	Stator	Stator	05727208
1	1	1	1	1	301	Winkelkopf	Tête d'angle	Angle head	05728201
1	1	1	1	1	302	Verschlussflansch	Bride de fermeture	Sealing flange	05728101
1	1	1	1	1	303	Scheibe	Disque	Washer	05719102
x	x	x	x	x	304	Passscheibe	Disque d'ajustage	Shim washer	05208717
4	4	4	4	4	305	Schraube	Vis	Screw	04816302
1	1	1	1	1	307	Nadelbüchse	Coussinet à billes	Needle bush	02770006
1	1	1	1	1	308	Kugellager	Roulement à billes	Ball bearing	02767118
1	1	1	1	1	311	Rastbolzen	Boulon d'encliquetage	Stop pin	05728401
1	1	1	1	1	312	Schenkelfeder	Ressort à branches	Leg spring	05728601
4	4	4	4	4	314	PT-Schraube	Vis-PT	PT screw	02813217
1	1	1	1	1	315	Spindel	Broche	Spindle	05719301
1	1	1	1	1	321	Ritzel	Pignon	Pinion gear	30001641
1	1	1	1	1	325	Arretiernabe	Moyeu d'arrêt	Locking hub	05730301
1	1	1	1	1	326	Kegelrad	Roue conique	Bevel gear	30001642
1	1	1	1	1	330	Leitrad	Roue de guidage	Guide wheel	05723401



IT

ES

PT

UTC 7-R 120V UK	UTC 7-R 120V USA	UTC 7-R 240V	UTC 7-R 230V SEV	UTC 7-R 230V VDE
-----------------	------------------	--------------	------------------	------------------

Quantità Cantidad Quantidade					Pos.	Descrizione	Denominación	Descrição	No. art.
	1	-	1	1	101	Corpo isolante	Carcasa aislada	Invólucro isolador	05726501
	-	1	-	-	102	Corpo isolante	Carcasa aislada	Invólucro isolador	06433103
1	1	1	1	1	105	Coperchio di comando	Clapeta de conmutación	Capa de comutação	07882203
2	2	2	2	2	107	Supporto della spazzola	Portaescobillas	Suporte das escovas	05726201
2	2	2	2	2	108	Molla di torsione	Muelle con patas	Mola de pernas	05726301
1	1	1	1	1	109	Tasto di caricamento	Botón de conexión	Batão comutador	05727401
1	1	1	1	1	110	Tiranteria di comando	Dispositivo de conmutación	Hastes de comutação	05727901
1	1	1	1	1	111	Interruttore	Interruptor	Interruptor	05727501
1	1	1	1	1	112	Copertura della ventilazione	Cubierta del ventilador	Tampa do ventilador	05727601
1	1	1	1	1	114	Anello isolante	Anillo aislante	Anel isolante	05252102
1	1	1	1	1	115	Cuscinetto a sfere	Rodamiento de bolas	Rolamento de esferas	02768412
1	1	1	1	1	116	Cuscinetto a sfere	Rodamiento de bolas	Rolamento de esferas	02768413
1	1	1	1	1	117	Distanziale a tubo	Casquillo distanciador	Copo de distanciamento	05731401
1	1	1	1	1	118	Magnete ad anello	Imán tórico	Imã tórico	05728701
1	1	1	1	1	119	Ranella	Arandela	Anilha	05728901
1	1	1	1	1	120	Vite a scomparsa	Tornillo avellanado	Parafuso cabeça de embeber	02813401
1	1	1	1	1	121	Protezione al piegamento	Protector de cable	Protecção do cabo (contra cocas)	02802901
1	1	1	1	1	122	Brida del cavo	Brida de cable	Braçadeira de cabo	03518301
2	2	2	2	2	123	Viti PT	Tornillos PT	Parafuso PT	02799712
1	1	1	1	1	124	Dado quadro	Tuerca cuadrada	Porca quadrada	02801102
1	1	1	1	1	125	Vite a lente	Tornillo alomado	Parafuso cabeza de tremoço	02813301
-	-	-	1	1	201	Ancoraggio	Inducido engranado	Rotor	05727101
-	-	1	-	-	201	Ancoraggio	Inducido engranado	Rotor	30004296
1	1	-	-	-	202	Ancoraggio	Inducido engranado	Rotor	30004309
-	-	-	1	1	203	Statore	Estator	Estator	05727201
-	-	1	-	-	203	Statore	Estator	Estator	05727203
1	1	-	-	-	204	Statore	Estator	Estator	05727208
1	1	1	1	1	301	Testa ad angolo	Cabeça angular	Cabeça angular	05728201
1	1	1	1	1	302	Flangia di chiusura	Brida de cierre	Flange de fecho	05728101
1	1	1	1	1	303	Ranella	Arandela	Anilha	05719102
x	x	x	x	x	304	Disco di adattamento	Arandela de ajuste	Anilha de ajuste	05208717
4	4	4	4	4	305	Vite	Tornillos	Parafuso	04816302
1	1	1	1	1	307	Boccola	Casquillo de aguja	Casquinho da agulha	02770006
1	1	1	1	1	308	Cuscinetto a sfere	Rodamiento de bolas	Rolamento de esferas	02767118
1	1	1	1	1	311	Perno di arresto	Perno fiador	Perno de engate	05728401
1	1	1	1	1	312	Molla di torsione	Muelle con patas	Mola de pernas	05728601
4	4	4	4	4	314	Viti PT	Tornillos PT	Parafuso PT	02813217
1	1	1	1	1	315	Bobina	Husillo	Fuso	05719301
1	1	1	1	1	321	Pignone	Piñón	Pinhão	30001641
1	1	1	1	1	325	Scanalato femmina di arresto	Cubo de retención	Ranhura de retenção	05730301
1	1	1	1	1	326	Ruota conica	Rueda cónica	Roda cónica	30001642
1	1	1	1	1	330	Distributore	Difusor	Roda-guia	05723401

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança
2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial
3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação
4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Serviço / Manutenção

DE

FR

GB



UTC 7-R 120V UK	UTC 7-R 120V USA	UTC 7-R 240V	UTC 7-R 230V SEV	UTC 7-R 230V VDE
-----------------	------------------	--------------	------------------	------------------

Menge Quantité Quantity					Pos.	Benennung	Désignation	Description	Art. No.
-	-	1	1	1	411	Elektronik mit Potentiometer	Électronique avec potentiomètre	Electronic with potentiometer	05796211
1	1	-	-	-	412	Elektronik mit Potentiometer	Électronique avec potentiomètre	Electronic with potentiometer	05796213
-	-	-	-	1	432	Zuleitungskabel kompl.	Conducteur d'alimentation compl.	Power cable compl.	02561501
-	-	1	-	-	432	Zuleitungskabel kompl.	Conducteur d'alimentation compl.	Power cable compl.	04784501
1	-	-	-	-	432	Zuleitungskabel kompl.	Conducteur d'alimentation compl.	Power cable compl.	06435001
-	-	-	1	-	433	Zuleitungskabel kompl.	Conducteur d'alimentation compl.	Power cable compl.	04863801
-	1	-	-	-	434	Zuleitungskabel kompl.	Conducteur d'alimentation compl.	Power cable compl.	04914303
1	1	1	1	1	451	Namenschild	Plaque d'identité	Name plate	05728501
1	-	-	-	-	452	Typenschild	Plaque signalétique	Ratings plate	30006186
-	1	-	-	-	452	Typenschild	Plaque signalétique	Ratings plate	30004986
-	-	1	-	-	452	Typenschild	Plaque signalétique	Ratings plate	30004167
-	-	-	1	1	452	Typenschild	Plaque signalétique	Ratings plate	07883102
1	1	1	1	1	453	Drehzahlschild	Plaque de vitesse de rotation	Speed data plate	07887801
-	-	2	2	2	461	Kohlebürste	Balai de charbon	Carbon brush	05726701
-	2	-	-	-	462	Kohlebürste	Balai de charbon	Carbon brush	05726702
20 gr.					--	Blasolube 28013	Blasolube 28013	Blasolube 28013	02798518



IT

ES

PT

UTC 7-R 120V UK	UTC 7-R 120V USA	UTC 7-R 240V	UTC 7-R 230V SEV	UTC 7-R 230V VDE		
Quantità Cantidad Quantidade					Pos.	Descrizione
-	-	-	-	-	1	411 Elettronica con potenziale
1	1	-	-	-	412	Elettronica con potenziale
-	-	-	-	1	432	Cavo di alimentazione, completo
-	-	1	-	-	432	Cavo di alimentazione, completo
1	-	-	-	-	432	Cavo di alimentazione, completo
-	-	-	1	-	433	Cavo di alimentazione, completo
-	1	-	-	-	434	Cavo di alimentazione, completo
1	1	1	1	1	451	Cartellino del nome
1	-	-	-	-	452	Targhetta del tipo
-	1	-	-	-	452	Targhetta del tipo
-	-	1	-	-	452	Targhetta del tipo
-	-	-	1	1	452	Targhetta del tipo
1	1	1	1	1	453	Placchetta del regime
-	-	-	2	2	461	Spazzola in carbone
-	2	-	-	-	462	Spazzola in carbone
20 gr.			--	Blasolube 28013	Blasolube 28013	Blasolube 28013
						02798518

1. Prescrizioni di sicurezza
 1. Indicaciones relativas a seguridad
 1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
 2. Puesta en servicio
 2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
 3. Manejo / operación
 3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
 4. Mantenimiento / entretenimiento
 4. Utilização / Manutenção

(DE)

4.2.2 Vorbau

(FR)

4.2.2 Avant-corps

(GB)

4.2.2 Nose



1. Sicherheitshinweis

1. Indication relative à la sécurité
1. Notes on safety

2. Inbetriebnahme

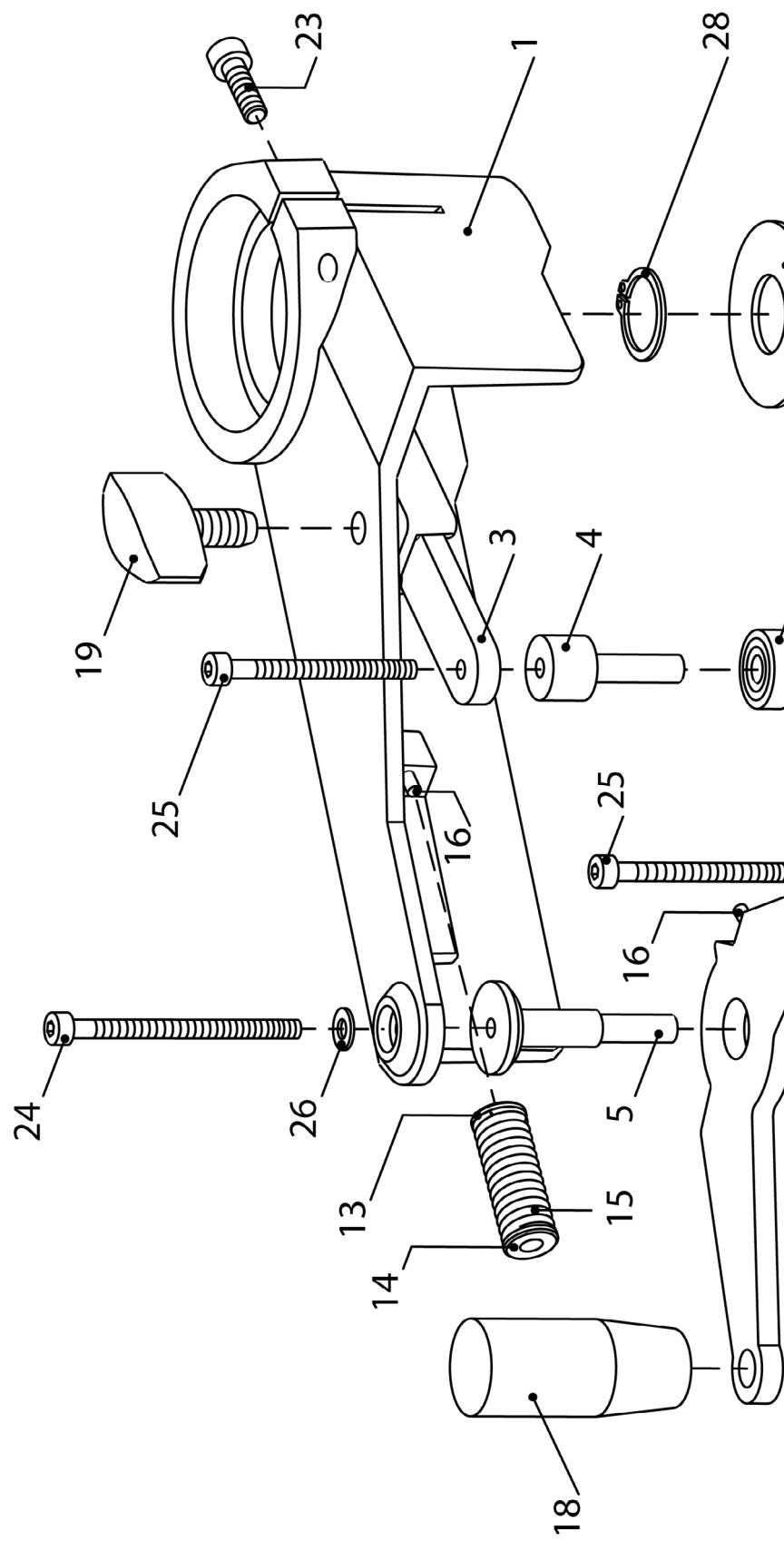
2. Mise en service
2. Commissioning

3. Handhabung / Betrieb

3. Utilisation / Exploitation
3. Handling / Operation

4. Instandhaltung / Wartung

4. Maintenance / Entretien
4. Service / Maintenance



IT

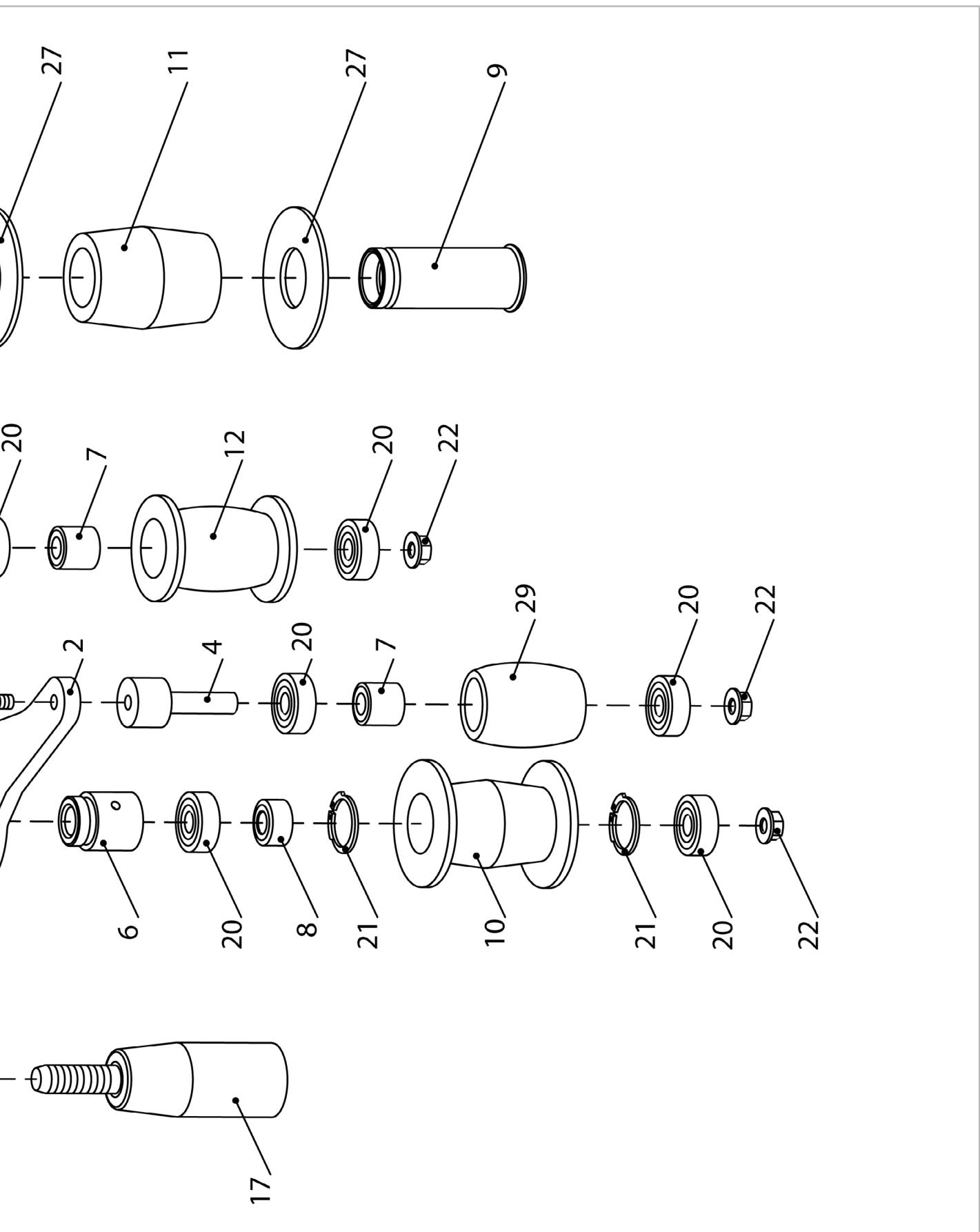
4.2.2 Aggetto

ES

4.2.2 Portaútil

PT

4.2.2 Peças



4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Serviço / Manutenção

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

DE

FR

GB



1. Sicherheitshinweise
1. Indication relative à la sécurité
1. Notes on safety

2. Inbetriebnahme
2. Mise en service
2. Commissioning

3. Handhabung / Betrieb
3. Utilisation / Exploitation
3. Handling / Operation

4. Instandhaltung / Wartung
4. Maintenance / Entretien
4. Service / Maintenance

	Pos.	Benennung	Désignation	Description	Art. No.
1	1	Träger	Support	Mount	05927801
1	2	Schwenkarm	Bras pivotant	Swivel arm	30003820
1	3	Verstellschieber	Curseur de réglage	Feed retulator	05927901
2	4	Rollenstütze	Appui de rouleau	Roller bracket	05928101
1	5	Rollenstütze	Appui de rouleau	Roller bracket	05928103
1	6	Nabe	Moyeu	Hub	30003959
2	7	Distanzring	Bague d'espacement	Spacer ring	05938301
1	8	Distanzring	Bague d'espacement	Spacer ring	05938302
1	9	Antriebsnabe	Moyen d'entraînement	Drive hub	05928401
1	10	Jochrolle	Rouleau transversal	Yoke roller	30003961
1	11	Antriebsrolle	Galet d'entraînement	Driver roller	05928601
1	12	Rolle	Rouleau	Roller	05928803
1	13	Federführungsbolzen	Douille de guidage de ressort	Spring guide sleeve	05928901
1	14	Führungs hülse	Douille de guidage	Guide sleeve	05928902
1	15	Druckfeder	Ressort de compression	Compression spring	05929101
2	16	Nadelrolle	Roulement à aiguilles	Needle roller	02777617
1	17	Griff	Poignée	Handle	02830802
1	18	Griff	Poignée	Handle	02830902
1	19	Flügelschraube	Vis à ailette	Wing screw	02831001
6	20	Kugellager	Roulement à billes	Ball bearing	02768418
2	21	Seeger V	Seeger V	Seeger V	02766502
3	22	Mutter mit Flansch	Écrou à collet	Flanged nut	02831101
1	23	Zylinderschraube	Vis à tête cylindrique	Hex socket	02760237
1	24	Zylinderschraube	Vis à tête cylindrique	Hex socket	02760210
2	25	Zylinderschraube	Vis à tête cylindrique	Hex socket	02760226
1	26	Scheibe	Disque	Washer	02780909
2	27	Scheibe	Disque	Washer	02831201
1	28	Sicherungsring	Circlip	Retaining ring	02766315
1	29	Rolle	Rouleau	Roller	05928804



IT

ES

PT

	Pos.	Descrizione	Denominación	Descrição	No. art.
1	1	Supporto rullo	Soporte	Suporte	05927801
1	2	Braccio girevole	Brazo orientable	Braço articulado	30003820
1	3	Guidascorrevole di regolazione	Corredora de ajuste	Regulador de ajuste	05927901
2	4	Supporto rullo	Apoyo de rodillo	Apoio de rolo	05928101
1	5	Supporto rullo	Apoyo de rodillo	Apoio de rolo	05928103
1	6	Scanalato femmina	Buje de accionamiento	Cubo	30003959
2	7	Anello distanziatore	Anillo distanciador	Anel espaçadora	05938301
1	8	Anello distanziatore	Anillo distanciador	Anel espaçadora	05938302
1	9	Becco dell'azionamento	Buje de accionamiento	Cubo propulsor	05928401
1	10	Controrullo	Rodillo de yugo	Rolo de jugo	30003961
1	11	Rullo di trascinamento	Carrete de accionamiento	Polia de acionamento	05928601
1	12	Ruolo	Rodillo	Rolo	05928803
1	13	Monicotto di guida molla	Casquillo guía de muelle	Bucha de guia de lingueta	05928901
1	14	Bussola di guida	Casquillo de guía	Casquilho-guia	05928902
1	15	Molla di pressione	Muelle de compresión	Mola de compressão	05929101
2	16	Rullo ad aghi	Rodillo de agujas	Rolo de agulhas	02777617
1	17	Impugnatura	Mango	Punho	02830802
1	18	Impugnatura	Mango	Punho	02830902
1	19	Vite ad alette	Tornillo de aletas	Parafuso de orelhas	02831001
6	20	Cuscinetto a sfere	Rodamiento de bolas	Rolamento de esferas	02768418
2	21	Seeger V	Seeger V	Seeger V	02766502
3	22	Doba con flangia	Tuerca con brida	Porca com rebordo	02831101
1	23	Vite cilindrica	Tornillo cilíndrico	Parafuso Allen	02760237
1	24	Vite cilindrica	Tornillo cilíndrico	Parafuso Allen	02760210
2	25	Vite cilindrica	Tornillo cilíndrico	Parafuso Allen	02760226
1	26	Ranella	Arandela	Anilha	02780909
2	27	Ranella	Arandela	Anilha	02831201
1	28	Anello di sicurezza	Anillo de retención	Anilha de segurança	02766315
1	29	Ruolo	Rodillo	Rolo	05928804

1. Prescrizioni di sicurezza
 1. Indicaciones relativas a seguridad
 1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
 2. Puesta en servicio
 2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
 3. Manejo / operación
 3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
 4. Mantenimiento / entretenimiento
 4. Serviço / Manutenção

DE

FR

GB

4.3 Reparatur



Sollte die Maschine, trotz sorgfältiger Herstellungs- und Prüfverfahren, einmal ausfallen, ist die Reparatur von einer autorisierten **SUHNER** Kundendienststelle ausführen zu lassen.

Wenn ein Ersatz der Anschlussleitung erforderlich ist, dann ist dies vom Hersteller oder seinem Vertreter auszuführen, um Sicherheitsgefährdung zu vermeiden.

4.3 Réparation

Si la machine devait présenter un défaut malgré des processus de fabrication et de contrôles rigoureux, il y a lieu de faire exécuter la remise en état par un atelier de service à la clientèle agréée par **SUHNER**.

Si le câble de raccordement doit être remplacé, cette opération doit être effectuée par le fabricant ou son représentant afin de ne pas compromettre la sécurité.

4.3 Repair

If despite strict observance of the manufacturing and testing method the machine should happen to fail, it must be repaired by an authorized **SUHNER** agency.

Any replacement needed for the connecting line must be installed by the manufacturer or its agent if safety risks are to be eliminated.

4.4 Garantieleistung



Für Schäden/Folgeschäden wegen unsachgemässer Behandlung, nicht bestimmungsgemässer Verwendung, nicht Einhalten der Instandhaltungs- und Wartungsvorschriften sowie Handhabung durch nicht autorisierte Personen besteht kein Anspruch auf Garantieleistung.

Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn die Maschine unzerlegt zurückgesandt wird.

4.4 Prestation de garantie

Pour des dégâts et dégâts consécutifs résultants d'un traitement inadéquat, d'une utilisation non conforme à la destination, du non respect des prescriptions de maintenance et d'entretien, ainsi que de la manutention par du personnel non autorisé, il n'existe aucune prétention de garantie.

Des réclamations ne peuvent être reconnues que si la machine est retournée non démontée.

4.4 Warranty

In the event of the tool being improperly handled, used for purposes for which it is not intended and/or of the service and maintenance instructions not being observed by non-authorized persons, no warranty shall be in effect for damages/consequential damages.

Complaints can only be honored if the machine is returned in the undisassembled condition.

4.5 Lagerung



4.5 Entreposage

4.5 Storage

Temperaturbereich	Plage de températures en exploitation	Temperature range during operation	-15°C bis +50°C
Max. relative Luftfeuchtigkeit	Humidité de l'air relative max.	Max. relative air humidity	90 % at + 30°C 65 % at + 50°C

IT

ES

PT

4.3 Riparazioni



Se la macchina dovesse guastarsi, nonostante l'accurata fabbricazione e collaudo, la riparazione deve essere affidata ad un servizio clienti autorizzato **SUHNER**.

Se è necessario utilizzare il cavo di collegamento, questo va realizzato dal produttore o da un suo rappresentante per evitare pericoli legati alla sicurezza.

4.3 Reparación

Esta máquina ha sido fabricado y comprobado con el máximo esmero. Si a pesar de ello se produjera una avería, la reparación deberá ser realizada por un servicio técnico autorizado **SUHNER**.

Cuando sea necesario sustituir el cable de conexión, dicha sustitución debe realizarla el fabricante o su representante para evitar peligros potenciales para la seguridad.

4.3 Reparação

Caso a máquina apresente alguma deficiência apesar dos processos de fabrico e controle rigorosos, terá que ser reparada por um serviço de atenção ao cliente autorizado pela **SUHNER**.

Se precisar uma substituição do cabo de ligação, este deve ser executado pelo fabricante ou pelo seu representante, para evitar riscos de segurança.

4.4 Garanzia



Non sussiste diritto alla garanzia in caso di danni o danni conseguenti dovuti alla manipolazione inadeguata, all'uso non conforme alle prescrizioni, al mancato rispetto delle prescrizioni relative alla messa a punto ed alla manutenzione, così come all'impiego da parte di personale non autorizzato.

Reclamazioni possono essere considerate solo se la macchina viene ritornata non smontata.

4.4 Garantía

La garantía no cubre daños directos ni consecuenciales resultantes de un trato inadecuado, de un uso no conforme al previsto, de no respetar las prescripciones de conservación y mantenimiento así como de un manejo por personas no autorizadas.

Las reclamaciones sólo pueden ser admitidas si la máquina se devuelve sin desarmar.

4.4 Condições de garantia

A garantia não cobre perdas/danos indirectos resultantes dumha utilização ou dum tratamento inadequados, dumha utilização não conforme com a funcionalidade prevista, da inobservância das prescrições de manutenção bem como por manutenção e serviço executados por pessoal não autorizado.

Só se poderão atender reclamações se a máquina for devolvida devidamente montada.

4.5 Immagazzinamento



4.5 Almacenamiento

4.5 Armazenagem

Temperatura	Gama de temperaturas	Gama de temperaturas operacionais	-15°C to +50°C
Umidità relativa massima dell'aria	Humedad relativa máx. del aire	Humidade relativa máxima	90 % at + 30°C 65 % at + 50°C

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a segurança
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Utilização / Manutenção

DE

FR

GB

4.6 Entsorgung / Umwelt-verträglichkeit

4.6 Elimination / Compatibilité environnementale

4.6 Disposal / Environmental compatibility



Die Maschine besteht aus Materialien, die einem Recyclingprozess zugeführt werden können.

Maschine vor der Entsorgung unbrauchbar machen.



Maschine nicht in den Müll werfen.

Gemäss nationalen Vorschriften muss diese Maschine einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Cette machine est composée de matériaux pouvant être soumis à un processus de recyclage.

Rendre la machine inutilisable avant la remise à une collecte de déchets.

Ne pas mettre la machine aux ordures.

Selon les prescriptions nationales, cette machine doit être soumise à un recyclage respectant l'environnement.

This machine consists of materials which can be disposed of in a recycling process.

Before disposal, render the machine unusable.

Do not throw the machine into the garbage collection.

According to national regulations this machine must be disposed of in an environmentally-compatible recycling process.

Notizen:

Notes :

Notes:



IT

4.6 Smaltimento / Compatibilità ambientale

La macchina è composta di materiali che possono essere convogliati in processi di riciclo.

Rendere inutilizzabile la macchina prima dello smaltimento.

Non gettare la macchina nella spazzatura.

In applicazione delle prescrizioni nazionali, questa macchina deve essere smaltita in modo rispettoso dell'ambiente.

ES

4.6 Eliminación / Compatibilidad con el medio ambiente

Esta máquina se ha construido con materiales que se pueden someter a un proceso de reciclaje.

Inutilizar la máquina antes de su gestión como residuo.

No tirar la máquina a la basura.

La legislación nacional exige que esta máquina se someta a un reciclaje que no perjudique el medio ambiente.

PT

4.6 Eliminação / Compatibilidade ambiental

A máquina é composta por materiais que podem ser incluídos em processos de reciclagem.

Inutilizar a máquina antes da sua eliminação

Não atirar a máquina para o lixo.

Segundo as normas nacionais, esta máquina deve ser reciclada respeitando o meio ambiente.

Note:

Notas:

Notas:

1. Prescrizioni di sicurezza
1. Indicaciones relativas a seguridad
1. Indicações sobre segurança

2. Messa in servizio
2. Puesta en servicio
2. Arranque inicial

3. Manipolazione / impiego
3. Manejo / operación
3. Utilização / Operação

4. Servizio / manutenzione
4. Mantenimiento / entretenimiento
4. Serviço / Manutenção

SUHNER[®]

ADVANCED COMPONENT CREATION



ABRASIVE

MACHINING

COMPONENTS

SERIEN- UND CHARGEN-NUMMER

DEUTSCH

Änderungen vorbehalten!
Für künftige Verwendung aufbewahren!

FRANCAIS

Modifications réservées !
A lire et à conserver !

ENGLISH

Subject to change!
Keep for further use!

ITALIANO

Sono riservate le eventuali modifiche!
Conservare per la futura consultazione!

ESPAÑOL

¡Salvo modificaciones! ¡
Guardar esta documentación para un uso futuro!

PORTUGUÉS

Sujeito a modificações!
Para ler e conservar!

www.suhner.com