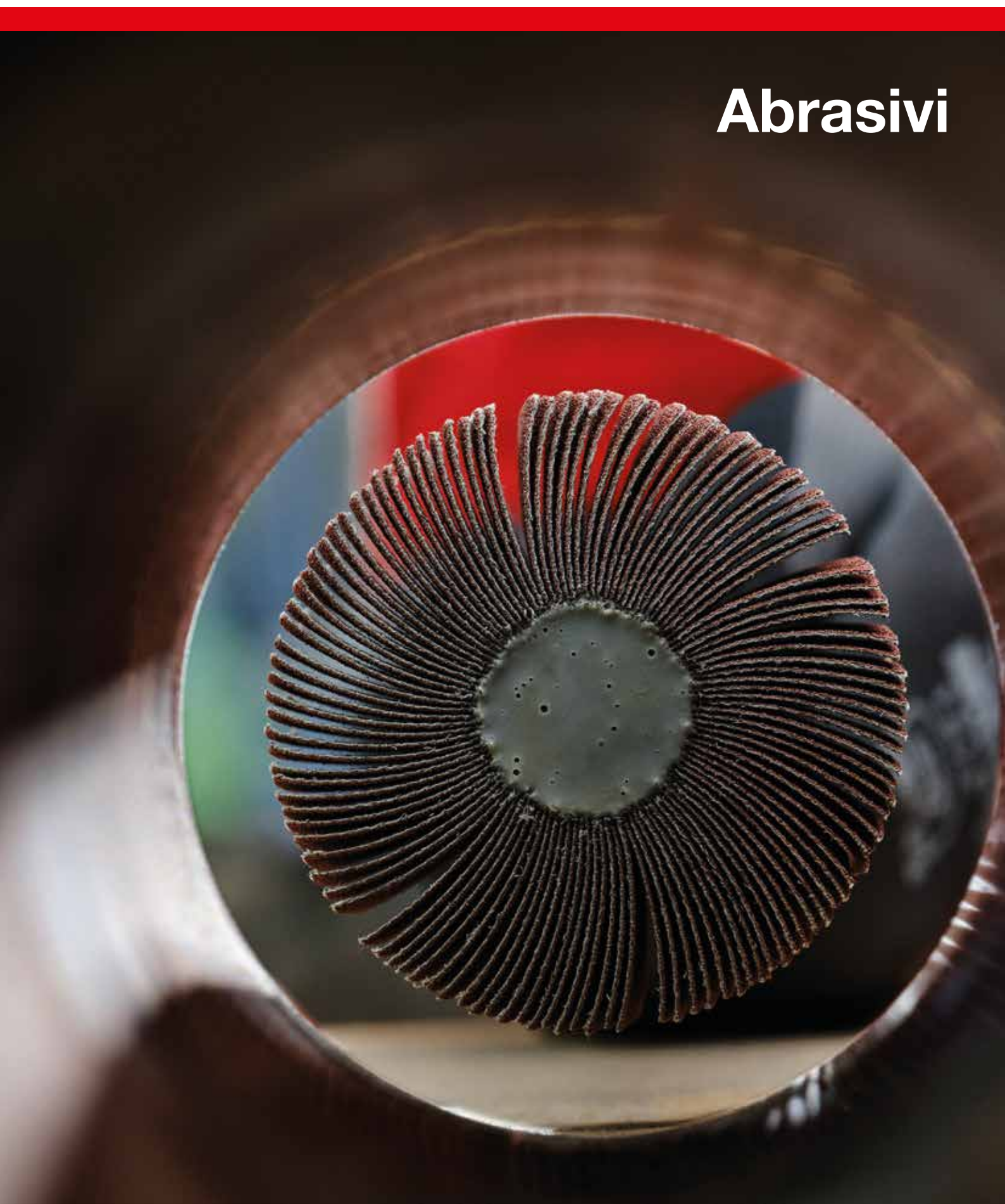


SUHDNER[®]
ABRASIVE

1/2024 IT

Abrasivi





S Stabilimenti produttivi
in tutto il mondo

SUHNER®

Un'azienda forte come le sue tradizioni

**Il partner al vostro fianco nella realizzazione di componenti metallici di alta qualità –
per rafforzare anche la vostra competitività.**

Suhner ABRASIVE

- Siamo un produttore indipendente di macchine e utensili per la lavorazione delle superfici metalliche.
- Sviluppiamo i nostri propri motori / motori flangiati e li costruiamo nei nostri stabilimenti.
- Ci concentriamo sui nostri mercati di riferimento e grazie alla nostra indipendenza possiamo adeguare i motori e gli utensili alle relative necessità.
- Attribuiamo grande importanza a processi di produzione sostenibili e a utensili ergonomici ed efficienti sotto il profilo energetico.

I vostri benefici – il vostro vantaggio competitivo

- Incrementate l'efficienza in termini di costi, snellite i processi ottenendo un'elevata qualità.
- Ottimizzate i processi lavorativi grazie a un'ampia scelta di macchine, abrasivi e frese.
- Create spazi liberi, grazie a interfacce logistiche semplici, supportate da sistemi digitali.
- Gli utensili di alta qualità consentono di ottenere risultati di levigatura migliorati e conformi ai requisiti.
- Agevolate il lavoro dei vostri collaboratori con macchine ergonomiche e tutelate l'ambiente grazie alle nostre macchine di propria produzione efficienti sotto il profilo energetico.

La nostra assistenza – *SUHNER@Work*

- Consulenza personale e test degli utensili in loco per ottenere i risultati di levigatura desiderati a costi ottimali.
- Assistenza e riparazione delle nostre macchine e servizio ricambi.

I vostri vantaggi competitivi

Suhner ABRASIVE vanta oltre 100 anni di esperienza e competenza nei processi di levigatura e lucidatura nonché nello sviluppo e nella produzione di motori elettrici.

SUHNER@Work

**Il luogo migliore per provare i nostri prodotti
è il vostro luogo di lavoro.**

Approfittate delle nostre ampie conoscenze dei processi nel settore della levigatura e degli abrasivi. Scoprite cosa c'è di nuovo, di più efficace o efficiente. Provate le novità sui vostri progetti attuali. Scoprite in che modo utensili ergonomici possono aumentare la vostra produttività.



Campi di attività Suhner ABRASIVE

Industria aeronautica



Costruzione di utensili e stampi



Costruzioni metalliche / Lavorazione dell'acciaio



**Industria alimentare /
Settore biotech /
farmaceutico**



Centrali elettriche



Automotive



Medicina



Scoprite le combinazioni di macchine e abrasivi a costi di processo ottimizzati







Cogliete il potenziale e combinate la macchina migliore con l'abrasivo ottimale, al fine di migliorare il risultato della levigatura riducendo contestualmente i costi.

Suhner offre soluzioni complete grazie a un assortimento di macchine e abrasivi perfettamente compatibili tra loro, volti a soddisfare le esigenze più ambiziose. I nostri utensili abrasivi sono concepiti per ottimizzare i processi in ogni tipo di lavorazione abrasiva delle superfici.

Il presente catalogo ha lo scopo di aiutarvi nel vostro lavoro quotidiano, nella scelta della macchina, degli abrasivi e nel loro impiego.

Simboli per i materiali

I campi d'impiego degli utensili abrasivi sono indicati con i seguenti simboli riferiti ai materiali, considerando che il grado di idoneità segue un ordine decrescente da sinistra a destra.


Materiali					
					
Acciaio inossidabile	Acciaio	Ghisa	Alluminio/ Metalli non ferrosi	Metalli esotici	Materiali plastici / Materiali compositi

Simboli delle macchine

I vari tipi di azionamento vengono contrassegnati con i simboli seguenti.

Tipo di azionamento				
				
Alberi flessibili	Utensili elettrici	Sistema di micromotori	Serie di utensili a batteria	Utensili pneumatici

I dettagli delle macchine contrassegnate ad esempio con le sigle LWB, UPG o LSA sono riportati nel capitolo relativo alla rispettiva macchina.

- Gli abrasivi sono riportati con la sigla e l'immagine. Per ulteriori informazioni consultare i seguenti capitoli relativi agli abrasivi.
- Accanto all'abrasivo ottimale trovate i possibili utensili adatti.
- Nelle tabelle sono riportate le indicazioni sulla velocità ottimale rispetto al materiale e l'ottimizzazione dei costi.
- Con il simbolo  è riportata la velocità massima da non superare per motivi di sicurezza.











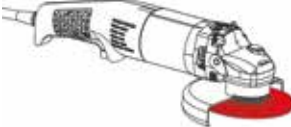









SUHNER@Work






Potete ovviamente contare anche sul nostro consulente tecnico nel servizio esterno, che con il veicolo dimostrativo è disponibile per una consulenza sul prodotto e sull'applicazione.

Non esitate a concordare un appuntamento online tramite il nostro sito web: suhner-abrasive.com/services/support








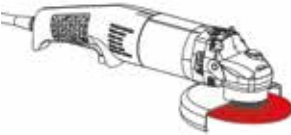
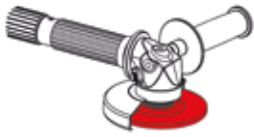






Utensili abrasivi per smerigliatrici angolari	37
Dischi da taglio e da sgrosso	37
Dischi abrasivi lamellari	44
Dischi da pulizia e da sbavo	50
Dischi in fibra	57
Dischi abrasivi velcrati per smerigliatrici angolari	64
Dischi abrasivi velcrati per levigatrici orbitali	70
Dischi abrasivi per smerigliatrici per saldature d'angolo	77
Sistemi di sostituzione rapida SUN-fix	82
Nastri abrasivi per smerigliatrici a nastro	100
Utensili abrasivi per satinatrici	109
Utensili abrasivi per smerigliatrici dritte	118
Frese in metallo duro	118
Punte abrasive	146
Utensili abrasivi con gambo	161
Utensili abrasivi con supporto	171
Utensili abrasivi con attacco utensile	185
Ruote abrasive	192
Utensili per lucidatrici	202
Utensili abrasivi manuali	214
Detergenti	217
Accessori	220
Rettifica obliqua	220
Mandrini portautensili	221
Rugosimetri	226
Dispositivi di protezione	232

Matrice delle macchine/abrasivi














Utensili abrasivi per smerigliatrici angolari									
Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
									
			m/s						
	 TURBO/SUPREME DISC	Taglio	60	50	80	80	12	12	80
	 MAGIC DISC	Sgrossatura	60	50	80	80	12	12	80
	 BVSS	Sgrossatura, levigatura grossolana	60	40	-	-	12	12	80
	 LFS/LFT VA, CE	Levigatura in generale e sbavatura	60	40	80	80	12	12	80
	 BD	Pulizia, rimozione di ruggine	40	40	40	40	12	12	60
	 FVOT	Pulizia, rimozione di ruggine	40	40	40	40	12	12	60
	 SUN-Press®	Pulizia, finitura brillante, sbavatura	40	40	-	-	12	12	60
	 DRS	Rimozione di calamina	40	-	40	40	12	-	60
	 KFS CE II, CE, VA, AL	Rettifica in piano in generale	60	50	80	80	12	12	80
	 TZS-K, KFS-K	Rettifica in piano in generale	40	30	60	60	12	12	60






Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta													Tipo di azionamento					
mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230					
min ⁻¹					30 000	20 200		13 300	12 200	10 200	8 600		6 600	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7		1	1,5	2			3					
min ⁻¹									12 200	10 200	8 600			▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7		1	1,5	2			3					
min ⁻¹								13 300						▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7		1	1,5	2			3					
min ⁻¹								13 300	12 200					▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7		1	1,5	2			3					
min ⁻¹								12 000						▶ UKC ▶ UWG ▶ UWK	▶ AKC	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7		1	1,5	2			3					
min ⁻¹								10 000	9 000					▶ UKC ▶ UWG ▶ UWK	▶ AKC	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7		1	1,5	2			3					
min ⁻¹								10 000						▶ UKC ▶ UWG ▶ UWK	▶ AKC	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7		1	1,5	2			3					
min ⁻¹								13 300	12 200					▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW			0,3		0,7			1	1,5	2			3					
min ⁻¹								13 200	12 200		8 600			▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW			0,3		0,7			1	1,5	2			3					
min ⁻¹								10 000	10 000					▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW			0,3		0,7			1	1,5	2			3					






Utensili abrasivi per smerigliatrici angolari

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
									
m/s									
  	 FVVS-K	Pulizia, rimozione di ruggine, finitura	30	20	60	60	12	12	40
	 RDBZ	Pulizia, rimozione di ruggine, sverniciatura, irruvidimento	60	-	60	60	-	-	80
	 TDB	Pulizia, rimozione di ruggine, sverniciatura, irruvidimento	25	-	35	35	-	-	35
	 TDBZ	Pulizia, rimozione di ruggine, sverniciatura, irruvidimento	25	-	35	35	-	-	35
	 FPS-LFS	Lucidatura a specchio in generale	30	30	-	30	-	-	50

Dischi abrasivi velcrati per levigatrice orbitale

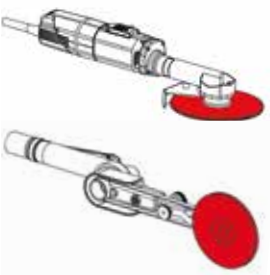




Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
									
m/s									
	 KPS-K AL	Rettifica in piano in generale e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 KPS-K VA	Rettifica in piano in generale e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 KPS-K CE II	Rettifica in piano ad alte prestazioni e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 OPN PLUS	Rettifica in piano in generale e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 FVBG-S	Finitura opaca in generale	20*	20*	20*	20*	20*	12*	20*

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta											Tipo di azionamento							
																		
mm	20	40	50	60	70	75	100	115	125	150	180	200	230					
min ⁻¹								8 000	8 000		6 000			▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW			0,3			0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹								11 000						▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW			0,3		0,7			1	1,5		2		3					
min ⁻¹				11 000	10 000									▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW				0,5	0,7		1											
min ⁻¹					11 000			8 500						▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,5	0,7		1										
min ⁻¹									7 700					▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW									1,5									

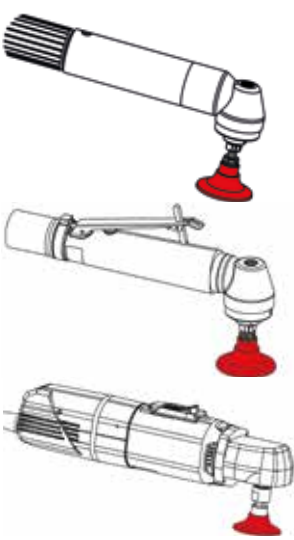




Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta													Tipo di azionamento					
																		
mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230					
min ⁻¹										12 000				-	-	▶ LOB	-	-
kW					0,2					0,3								
min ⁻¹										12 000				-	-	▶ LOB	-	-
kW					0,2					0,3								
min ⁻¹										12 000				-	-	▶ LOB	-	-
kW					0,2					0,3								
min ⁻¹										12 000				-	-	▶ LOB	-	-
kW					0,2					0,3								
min ⁻¹										8 000				-	-	▶ LOB	-	-
kW					0,2					0,3								

*Le velocità di taglio si riferiscono a mandrini concentrici (smerigliatrici angolari). 35 m/s corrispondono all'incirca a 12000 giri della levigatrice orbitale. Per velocità di taglio più basse, ridurre i giri in modo corrispondente.

Dischi abrasivi per smerigliatrici per saldature d'angolo

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						max.
			m/s						
	 BVSB	Sgrossatura	28	12	-	-	12	12	48
	 SUN-Press®	Sbavatura, finitura	25	12	-	-	12	12	48
	 BDS, BDR	Pulizia, rimozione di ruggine	15	12	-	-	12	12	48 - 80
	 FVBG-S	Finitura	12	12	-	-	12	12	25

Sistemi di sostituzione rapida SUN-fix

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						max.
			m/s						
	 VA/ST, VA, CE II, AL, SC	Levigatura in generale su piccole superfici	40	30	40	40	12	12	50
	 FVVS	Sbavatura, molatura, pulizia, finitura	30	20	-	-	12	12	50
	 FVBS	Pulitura delicata, finitura	30	20	-	-	12	12	50
	 SUN-Press®	Sbavatura e levigatura fini, finitura	30	25	-	-	12	12	50

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta												Tipo di azionamento						
mm	10	14	19	25	50	75	100	115	125	140	150	175	200					
min ⁻¹						12 000					6 000			<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	-
kW	0,2				0,3				0,5				1x					
min ⁻¹					18 000	12 000					6 000			<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	-
kW	0,2				0,3				0,5				1x					
min ⁻¹					30 000	20 000					6 000			<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ SMH ▶ SMA-SMH ▶ ZX 55 ▶ UM-UT
kW	0,2				0,3				0,5				6x					
min ⁻¹					11 000	8 000					4 000		3 000	<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	-
kW	0,3				0,5				1x									

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta												Tipo di azionamento						
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200					
min ⁻¹			20 000	20 000		20 000		12 000						<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW	0,2		0,3		0,5													
min ⁻¹			20 000	20 000		20 000		12 000						<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW	0,2		0,3		0,5													
min ⁻¹			20 000		20 000		12 000							<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW	0,2		0,3		0,5													
min ⁻¹					20 000		12 000							<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW	0,2		0,3		0,5													

Sistemi di sostituzione rapida SUN-fix

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
									
			m/s						
	 BVSB	Molatura	28	30	-	-	12	12	50
	 LFS, LFS-F	Levigatura in generale	40	30	50	50	12	12	50
	 FVOS	Pulizia, sverniciatura, eliminazione della ruggine	30	-	34	34	12	12	30
	 FSB	Satinatura direzionale e lucidatura a specchio	30	30	30	30	12	12	50

Nastri abrasivi per smerigliatrici a nastro

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
									
			m/s						
	 BSGB ZK, CE, CE II	Sgrossatura	30	15	30	30	10	10	40
	 BSGB AO, TZ, CG	Molatura	30	15	20	20	10	10	40
	 BSGB FVV	Finitura	24	15	-	30	10	10	30

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta													Tipo di azionamento								
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200								
min ⁻¹						20 000		12 000						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-	
kW		0,2		0,3				0,5													
min ⁻¹						20 000		12 000						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-	
kW		0,2		0,3				0,5													
min ⁻¹						12 000								▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-	
kW						0,3															
min ⁻¹						20 000		12 000						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-	
kW						0,3															

Diam. utensile/RPM max. /potenza minima richiesta														Tipo di azionamento					
mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200						
min ⁻¹		38 000	25 000							7 000	6 400	5 100		▶ UBC ▶ UTC ▶ UTG ▶ UBK	▶ ABC ▶ ATC	▶ LBB ▶ LBC ▶ LBH	▶ WB ▶ FTM ▶ BSG	▶ BSG 33	
kW		0,2	0,3							1	1,5	2							
min ⁻¹		38 000	25 000							7 000	6 400	5 100		▶ UBC ▶ UTC ▶ UTG ▶ UBK	▶ ABC ▶ ATC	▶ LBB ▶ LBC ▶ LBH	▶ WB ▶ FTM ▶ BSG	▶ BSG 33	
kW		0,2	0,3							1	1,5	2							
min ⁻¹		28 000	19 000							5 700	4 700	3 800		▶ UBC ▶ UTC ▶ UTG ▶ UBK	▶ ABC ▶ ATC	▶ LBB ▶ LBC ▶ LBH	▶ WB ▶ FTM ▶ BSG	-	
kW		0,2	0,3							1	1,5	2							





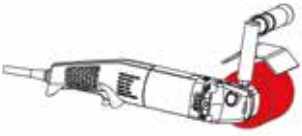








Il diametro utensile si riferisce al rullo di trascinamento. Per gli apparecchi con rullo di trascinamento del diam. di 20 e 30mm, dividere la velocità di taglio ottimale indicata per quattro.






Esempio

Rullo di trascinamento ø 20mm


















$24 \text{ m/s} \div 4 = 6 \text{ m/s} \approx \text{RPM } 5'700$

Utensili abrasivi per satinatrici

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
			m/s						
	 ESWB CE, CE II	Sgrossatura	25	-	30	30	10	10	35
	 ESWB AO, PSWB ZK	Levigatura in generale	25	15	30	30	10	10	35
	 ESWB TZ, CG	Molatura	20	15	-	-	10	10	35
	 ESWB/PSWB FVV	Finitura, satinatura, lucidatura, pulizia	15	15	-	-	10	10	30
	 FVSW	Pulizia, molatura, eliminazione della ruggine, finitura	18	15	-	-	10	10	30
	 FWS, FSSW	Levigatura in generale	20	15	20	20	15	15	35
	 FVVW, FVVGW	Finitura, satinatura, lucidatura, pulizia	10	10	-	-	10	10	20
	 KEFR	Finitura, satinatura, lucidatura	10	10	-	-	10	10	15
	 FVOW	Pulizia, rimozione di ruggine	20	15	20	20	12	12	30
	 FVVW CRS	Finitura, satinatura, lucidatura	15	10	-	15	-	-	20

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta													Tipo di azionamento					
																		
mm	10	20	30	40	50	60	75	90	100	110	120	150	200					
min ⁻¹							9 000	7 500	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹							9 000	6 900	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹				12 700			9 500	4 000	6 900	6 900		5 500		▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹							4 500	5 500	5 500		3 200			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹									5 700					▶ UPG ▶ UPK ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹									6 700					▶ UPG ▶ UPK ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹									5 700					▶ UPG ▶ UPK ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹									3 000					▶ UPG ▶ UPK ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹									5 700					▶ UPG ▶ UPK ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹									3 400					▶ UPG ▶ UPK ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							

Fresa in metallo duro, punte abrasive

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
									
			m/s						
	 HM	Fresatura, sbavatura	12	12	12	10	12	12	15
	 AR O (V)	Sgrossatura, sbavatura	-	-	40	40	12	12	45
	 (B)	Sgrossatura	35	-	40	40	12	12	45
	 BV GFX	Sgrossatura e molatura	12	10	-	12	12	12	45
	 SUN-Press®	Sbavatura e levigatura fini, finitura hairline	12	12	-	-	12	12	45
	 FPA	Molatura di precisione	12	10	15	15	12	12	15
	 FPK	Lucidatura a specchio in punti molto piccoli	10	10	10	10	10	10	10

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta






















Tipo di azionamento



mm	3	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60
min ⁻¹	90 000	50 000	40 000	40 000	35 000		25 000								
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹	206 100	93 600	87 600	95 400	73 400		59 600	47 700	32 900			23 800		17 200	14 300
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹				85 000	60 000	55 000		43 000	34 000	28 500	24 500	21 500		17 000	
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹				66 000	40 000	60 000		38 000	35 000			23 000			
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹		50 000		34 000	27 500		30 700	38 000	32 500						
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹		40 000	37 000	35 000		20 000		15 000		10 000					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹		30 000		18 000				9 500	7 500	6 000					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5

- ▶ USC
- ▶ USG
- ▶ USK
- ▶ ASC
- ▶ LSA
- ▶ LWA
- ▶ LSB
- ▶ LLB
- ▶ LWB
- ▶ LSC
- ▶ LLC
- ▶ LWC
- ▶ LSE
- ▶ LLE
- ▶ LSG
- ▶ LLG
- ▶ LLH
- ▶ FH
- ▶ WI
- ▶ SMH
- ▶ SMA
- ▶ SMH
- ▶ ZX 55
- ▶ UM-UT

Utensili abrasivi con gambo

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
									
			m/s						
	 FSW	Levigatura in generale	24	20	30	24	12	12	30
	 FVSK	Molatura opaca, satinatura direzionale	20	15	-	20	-	-	30
	 FVVK, FVVGK, FVBK, FVBG	Finitura opaca, satinatura	20	15	-	20	-	-	25
	 FVVK CP	Opaco: molatura, pulizia, sverniciatura	20	15	-	20	12	12	30
	 FVVK CRS	Finitura semi-lucida su profili rettificati (ad angolo)	15	10	-	15	-	-	34
	 FVOK	Ruvido: rimozione di ruggine, sverniciatura, pulizia	20	-	20	20	12	12	30
	 BDK	Fine: sbavatura, pulizia, sverniciatura, finitura, rimozione di colori di rinvenimento	15	12	-	-	12	12	30
	 RDBS	Sbavatura, sverniciatura, pulizia, rimozione di colori di rinvenimento	25	-	25	20	12	-	25
	 RDBZ-S	Alte prestazioni: sbavatura, sverniciatura, pulizia, rimozione di colori di rinvenimento	80	-	80	80	-	-	80
	 PDB	Sbavatura, sverniciatura, pulizia, rimozione di colori di rinvenimento	10	-	10	10	-	-	25
	 PDBZ	Alte prestazioni: sbavatura, sverniciatura, pulizia, rimozione di colori di rinvenimento	10	-	10	10	-	-	25

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta










Tipo di azionamento



mm	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	80	100	150
min ⁻¹	33 000		33 000	26 000	23 000		17 000		14 000	11 000			8 000		
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹							13 000						8 000	5 500	
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹							13 000	10 600	11 000				8 000	6 000	6 000
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹													8 000	6 000	
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹													8 000	6 000	4 000
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹									10 000				10 000		
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5
min ⁻¹			24 000		16 000		12 000		10 000	8 000	7 000		6 000	5 000	
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹													20 000		
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹	10 000	18 000			15 000										
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹			22 000	20 000	16 000										
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5

- ▶ USC
- ▶ USG
- ▶ USK
- ▶ ASC
- ▶ LSB
- ▶ LLB
- ▶ LWB
- ▶ LSC
- ▶ LLC
- ▶ LWC
- ▶ LSE
- ▶ LLE
- ▶ LSG
- ▶ LLG
- ▶ LLH
- ▶ FH
- ▶ WI
- ▶ SWH
-

Utensili abrasivi con supporto

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
			m/s						
	 ESB ZK, CE, CE II	Levigatura di precisione in generale	24	15	30	24	12	12	30*
	 ESB, PSWB, ESWB FVV	Finitura opaca in generale	16	10	–	16	12	12	20*
	 PCK	Levigatura di precisione in punti difficilmente accessibili	10	12	12	10	10	10	12*
	 PCH	Levigatura di precisione in punti difficilmente accessibili	8	5	10	8	8	8	10*
	 SF, SFK	Levigatura in generale negli arrotondamenti interni	8	5	10	8	8	8	10*
	 FVV-B (Mini-Mandrel)	Finitura in generale, sverniciatura, pulizia	6	6	6	6	6	6	8

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta

Tipo di azionamento










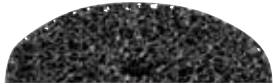








mm	5	8	10	12	15	20	22	25	40	45	50	60	75	90	100	120
min ⁻¹			27 000		26 000		25 000	15 000	12 000	12 000	11 400	8 000	5 000	6 900	6 900	4 000
kW	0,1	0,3				0,6			1							1,5
min ⁻¹													5 000	4 200	3 800	3 200
kW	0,1	0,3				0,6			1							1,5
min ⁻¹	40 000		20 000	16 000	12 000		11 000									
kW	0,1	0,3				0,6			1							1,5
min ⁻¹		12 000		12 000	12 000	12 000	10 000									
kW	0,1	0,3				0,6			1							1,5
min ⁻¹		25 000		17 000	14 000	12 000										
kW	0,1	0,3				0,6			1							1,5
min ⁻¹													3 000			
kW	0,1	0,3				0,6			1							1,5

- ▶ USC
- ▶ USG
- ▶ USK
- ▶ ASC
- ▶ LSA
- ▶ LWA
- ▶ LSB
- ▶ LLB
- ▶ LWB
- ▶ LSC
- ▶ LLC
- ▶ LWC
- ▶ LSE
- ▶ LLE
- ▶ LSG
- ▶ LLG
- ▶ LLH
- ▶ FH
- ▶ WI
- ▶ SWH
- ▶ SMH
- ▶ SMA

* Osservare assolutamente la massima velocità di rotazione del supporto. Non superare la più bassa delle due.

Utensili abrasivi con mandrino

Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						max.
									
m/s									
	 BVSB	Inox: molatura aggressiva; NE, FVK: Sgrossatura	35	25	-	-	12	12	47
	 SUN-Press®	Contestuale levigatura e finitura lucida	30	25	-	-	12	12	47
	 FVOS	Pulizia, rimozione di ruggine, sbavatura, sverniciatura	20	-	20	12	12	12	30
	 BDS	Fine: sbavatura, pulizia, sverniciatura, finitura, rimozione di colori di rinvenimento	15	10	-	-	10	10	30
	 SK, SR	Molatura interno tubi	30	16	35	32	12	12	40
	 FVBG-S	Pulizia, finitura	30	20	-	-	12	12	30
	 RNB	Pulizia, sbavatura, sverniciatura	16	-	20	16	12	-	60

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta

Tipo di azionamento



mm 14 19 25 35 50 75 100 125 150 200 250 300 350 400 450

min⁻¹ [14] [19] [25] [35] [50: 17 900] [75: 12 000] [100] [125] [150] [200] [250] [300] [350] [400] [450]

kW 0,1 0,3 [0,6] 1 1,5

min⁻¹ [14] [19] [25] [35] [50: 18 000] [75: 12 000] [100] [125] [150] [200] [250] [300] [350] [400] [450]

kW 0,1 0,3 [0,6] 1 1,5

min⁻¹ [14] [19] [25] [35] [50: 6 000] [75: 5 700] [100: 4 000] [125: 2 800] [150] [200] [250] [300] [350] [400] [450]

kW 0,1 0,3 [0,6] 1 1,5

min⁻¹ [14: 35 000] [19: 35 000] [25: 35 000] [35] [50: 30 000] [75: 20 000] [100] [125] [150] [200] [250] [300] [350] [400] [450]

kW 0,1 0,3 [0,6] 1 1,5

min⁻¹ [14] [19] [25] [35: 20 000] [50] [75: 10 000] [100: 8 000] [125] [150] [200] [250] [300] [350] [400] [450]

kW 0,1 0,3 [0,6] 1 1,5 2











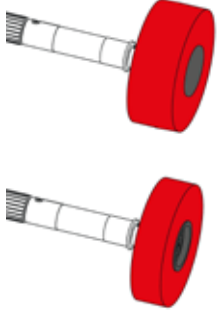





min⁻¹ [14] [19] [25] [35] [50: 11 000] [75: 8 000] [100] [125] [150: 4 000] [175: 3 000] [200] [250] [300] [350] [400] [450]






kW 0,1 0,3 0,6 1 1,5 2











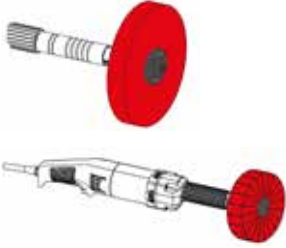



min⁻¹ [14] [19] [25] [35] [50] [75: 8 600] [100: 6 900] [125] [150] [200] [250] [300] [350] [400] [450]















kW 0,1 0,3 0,6 1 1,5 2






- ▶ USC
- ▶ USG
- ▶ USK
- ▶ ASC
- ▶ LSB
- ▶ LLB
- ▶ LWB
- ▶ LSC
- ▶ LLC
- ▶ LWC
- ▶ LSE
- ▶ LLE
- ▶ LSG
- ▶ LLG
- ▶ LLH
- ▶ FH
- ▶ WI
- ▶ SWH
- ▶ SMH
- ▶ SMA






Ruote abrasive										
Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale							
										
			m/s							
		Molatura, finitura hairline	8	8	-	8	8	12	12	
	BSK									
		Levigatura in generale	24	20	24	24	12	12	30	
	FSW, FSSW									
		Molatura e e finitura opaca	20	15	-	20	12	12	25	
	FVSR									
		Finitura opaca	20	15	-	20	12	12	25	
	FVVR, FVGR									
		Finitura opaca ruvida	20	15	-	20	12	12	25	
	FVVR CP									
		Sbavatura fine e finitura lucida	35	25	-	35	12	12	47	
	SUN-Roll®									
		Fine: sbavatura, pulizia, sverniciatura, finitura, rimozione di colori di rinvenimento	15	12	-	-	12	12	30	
	BDR									

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta														Tipo di azionamento						
																				
mm	15	25	35	45	50	65	75	85	100	120	125	150	165	175	200					
min ⁻¹												2 800				▶ USK	-	-	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW	1									1,5			2							
min ⁻¹													4 000			▶ USK	-	▶ LLG 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW	1									1,5			2							
min ⁻¹														3 000		▶ USK	-	-	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW	1									1,5			2							
min ⁻¹												3 200			3 000	▶ USK	-	-	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW	1									1,5			2							
min ⁻¹												3 400			2 500	▶ USK	-	-	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW	1									1,5			2							
min ⁻¹												6 000			4 500	▶ USK	-	▶ LLG 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW	1									1,5			2							
min ⁻¹												6 000				▶ USK	-	-	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW	1									1,5			2							

Utensili per lucidatrici										
Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale							
										
			m/s							
		Lucidatura a specchio di piccoli pezzi metallici	8	8	-	8	8	8		
	FPS									
		Lucidatura a specchio di metalli non ferrosi morbidi	20	20	-	20	12	12		
	SS									
		Prelucidatura e spazzolatura di acciai inox	20	20	-	20	12	12		
	VPR									
		Lucidatura e spazzolatura in generale	20	20	-	20	12	12		
	PR									
		Lucidatura a specchio in generale	20	20	-	20	12	12		
	HPR									

Utensili per lucidatrici										
Azionamenti	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale							
										
			m/s							
		Prelucidatura e lucidatura su diverse superfici	12	12	-	-	12	12		
	FPS-K									
		Lucidatura fine di vernici e diverse superfici	12	12	-	-	12	12		
	WPS-K									
		Eliminazione di ologrammi dalla vernice	-	-	-	-	-	6		
	PSM-K									


Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta													Tipo di azionamento							
																				
mm	5	10	15	20	25	30	45	50	80	100	120	150	175	200	250					
min ⁻¹						6 000	4 500		2 300	1 800	1 500	1 300	1 100	1 100		▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1		1,5		2		3					
min ⁻¹									6 000	5 000	4 000	3 200	2 700	2 500	2 000	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1		1,5		2		3					
min ⁻¹										4 000		2 800		2 000		▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1		1,5		2		3					
min ⁻¹										4 000		2 800		2 000		▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1		1,5		2		3					
min ⁻¹										4 000		2 800		2 000		▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1		1,5		2		3					

Diam. utensile/RPM max./potenza minima richiesta															Tipo di azionamento					
																				
mm	5	10	15	20	25	30	45	50	75	125	150	180	200	225	250					
min ⁻¹										4 000		3 000				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW										1		1,5								
min ⁻¹										4 000		3 000				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW										1		1,5								
min ⁻¹										2 000		1 500				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW										1		1,5								

Calcolatore abrasivi

La tabella sottostante serve a determinare i numeri di giri di esercizio in base al diametro dell'abrasivo e alla velocità di taglio in m/s.

Velocità in giri / min.													
Diametro utensile	Velocità di taglio												
mm	m/s												
	2	4	6	8	10	12	14	15	16	18	20	24	25
2	19.000	38.200	57.300	76.300	95.400								
3	12.700	25.400	38.200	50.900	63.600	76.300	89.000	95.400					
4	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	66.800	71.500	76.300	85.900	95.400		
5	7.600	15.200	22.900	30.500	38.200	45.800	53.400	57.300	61.100	68.700	76.300	91.600	95.400
6	6.300	12.700	19.100	25.400	31.800	38.200	44.500	47.700	50.900	57.300	63.600	76.300	79.500
8	4.700	9.500	14.300	19.100	23.800	28.600	33.400	35.800	38.200	42.900	47.700	57.300	59.600
10	3.800	7.600	11.400	15.200	19.100	22.900	26.700	28.600	30.500	34.600	38.200	45.800	47.700
12	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	23.800	25.400	28.600	31.800	38.100	39.700
14	2.700	5.400	8.100	10.900	13.600	16.300	19.000	20.400	21.800	24.500	27.200	32.700	34.000
15	2.500	5.000	7.600	10.100	12.700	15.200	17.800	19.000	20.300	22.900	25.400	30.500	31.800
16	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	17.800	19.000	21.400	23.800	28.600	29.800
19	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	15.000	16.000	18.000	20.000	24.100	25.100
20	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	14.300	15.200	17.100	19.000	22.900	23.800
22	1.700	3.400	5.200	6.900	8.600	10.400	12.100	13.000	13.800	15.600	17.300	20.800	21.600
25	1.500	3.000	4.500	6.100	7.600	9.100	10.600	11.400	12.200	13.700	15.200	18.300	19.000
30	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	9.500	10.100	11.400	12.700	15.200	15.900
35	1.000	2.100	3.200	4.300	5.400	6.500	7.600	8.100	8.700	9.800	10.900	13.000	13.600
40	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.100	7.600	8.500	9.500	11.400	11.900
45	800	1.600	2.500	3.300	4.200	5.000	5.900	6.300	6.700	7.600	8.400	10.100	10.600
50	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.500	5.300	5.700	6.100	6.800	7.600	9.100	9.500
60	600	1.200	1.900	2.500	3.100	3.800	4.400	4.700	5.000	5.700	6.300	7.600	7.900
70	500	1.000	1.600	2.100	2.700	3.200	3.800	4.000	4.300	4.900	5.400	6.500	6.800
75	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	3.800	4.000	4.500	5.000	6.100	6.300
80	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.500	3.800	4.200	4.700	5.700	5.900
90	400	800	1.200	1.600	2.100	2.500	2.900	3.100	3.300	3.800	4.200	5.000	5.300
100	300	200	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	2.800	3.000	3.400	3.800	4.500	4.700
115		600	900	1.300	1.600	1.900	2.300	2.400	2.600	2.900	3.300	3.900	4.100
120		600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.300	2.500	2.800	3.100	3.800	3.900
125		600	900	1.200	1.500	1.800	2.100	2.200	2.400	2.700	3.000	3.600	3.800
150			700	1.000	1.200	1.500	1.700	1.900	2.000	2.200	2.500	3.000	3.100
165			600	900	1.100	1.300	1.600	1.700	1.800	2.000	2.300	2.700	2.800
175			600	800	1.000	1.300	1.500	1.600	1.700	1.900	2.100	2.600	2.700
180			600	800	1.000	1.200	1.400	1.500	1.600	1.900	2.100	2.500	2.600
200				700	900	1.100	1.300	1.400	1.500	1.700	1.900	2.200	2.300
230				600	800	900	1.100	1.200	1.300	1.400	1.600	1.900	2.000
250				600	700	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.500	1.800	1.900

Velocità in giri / min.												
Diametro utensile	 Velocità di taglio											
mm	m/s											
	28	30	34	35	38	40	44	45	48	50	60	80
2												
3												
4												
5												
6	89.100	95.400										
8	66.800	71.600	81.100	83.500	90.700	95.400						
10	53.400	57.200	64.900	66.800	72.500	76.300	84.000	85.900				
12	44.500	47.700	54.000	55.600	60.400	63.600	70.000	71.500	76.300	79.500		
14	38.100	40.900	46.300	47.700	51.800	54.500	60.000	61.300	65.400	68.100	81.800	
15	35.600	38.100	43.200	44.500	48.300	50.900	56.000	57.200	61.000	63.600	76.300	
16	33.400	35.700	40.500	41.700	45.300	47.700	52.500	53.600	57.200	59.600	71.500	95.400
19	28.100	30.100	34.100	35.100	38.100	40.100	44.200	45.200	48.200	50.200	60.200	80.300
20	26.700	28.600	32.400	33.400	36.200	38.100	42.000	42.900	45.800	47.700	57.200	76.300
22	24.200	26.000	29.500	30.300	32.900	34.700	38.100	39.000	41.600	43.300	52.000	69.400
25	21.300	22.900	25.900	26.700	29.000	30.500	33.600	34.300	36.600	38.100	45.800	61.000
30	17.800	19.000	21.600	22.200	24.100	25.400	28.000	28.600	30.500	31.800	38.100	50.900
35	15.200	16.300	18.500	19.000	20.700	21.800	24.000	24.500	26.100	27.200	32.700	43.600
40	13.300	14.300	16.200	16.700	18.100	19.000	21.000	21.400	22.900	23.800	28.600	38.100
45	11.800	12.700	14.400	14.800	16.100	16.900	18.600	19.000	20.300	21.200	25.400	33.900
50	10.600	11.400	12.900	13.300	14.500	15.200	16.800	17.100	18.300	19.000	22.900	30.500
60	8.900	9.500	10.800	11.100	12.000	12.700	14.000	14.300	15.200	15.900	19.000	25.400
70	7.600	8.100	9.200	9.500	10.300	10.900	12.000	12.200	13.000	13.600	16.300	21.800
75	7.100	7.600	8.600	8.900	9.600	10.100	11.200	11.400	12.200	12.700	15.200	20.300
80	6.600	7.100	8.100	8.300	9.000	9.500	10.500	10.700	11.400	11.900	14.300	19.000
90	5.900	6.300	7.200	7.400	8.000	8.400	9.300	9.500	10.100	10.600	12.700	16.900
100	5.300	5.700	6.400	6.600	7.200	7.600	8.400	8.500	9.100	9.500	11.400	15.200
115	4.600	4.900	5.600	5.800	6.300	6.600	7.300	7.400	7.900	8.300	9.900	13.200
120	4.400	4.700	5.400	5.500	6.000	6.300	7.000	7.100	7.600	7.900	9.500	12.700
125	4.200	4.500	5.100	5.300	5.800	6.100	6.700	6.800	7.300	7.600	9.100	12.200
150	3.500	3.800	4.300	4.400	4.800	5.000	5.600	5.700	6.100	6.300	7.600	10.100
165	3.200	3.400	3.900	4.000	4.300	4.600	5.000	5.200	5.500	5.700	6.900	9.200
175	3.000	3.200	3.700	3.800	4.100	4.300	4.800	4.900	5.200	5.400	6.500	8.700
180	2.900	3.100	3.600	3.700	4.000	4.200	4.600	4.700	5.000	5.300	6.300	8.400
200	2.600	2.800	3.200	3.300	3.600	3.800	4.200	4.200	4.500	4.700	5.700	7.600
230	2.300	2.400	2.800	2.900	3.100	3.300	3.600	3.700	3.900	4.100	4.900	6.600
250	2.100	2.200	2.500	2.600	2.900	3.000	3.300	3.400	3.600	3.800	4.500	6.100

Varietà di utensili per i requisiti più severi

Suhner offre soluzioni complete grazie a un assortimento di macchine e abrasivi perfettamente compatibili tra loro, volti a soddisfare le esigenze più ambiziose. I nostri utensili abrasivi sono concepiti per ottimizzare i processi in ogni tipo di lavorazione abrasiva delle superfici.

Dalla sgrossatura e levigatura con massima asportazione di truciolo alla fresatura di precisione, spazzolatura e lucidatura – gli utensili abrasivi di Suhner convincono per la loro eccellente qualità e affidabilità.



Grana abrasiva

La grana abrasiva è applicata negli utensili a legante e negli abrasivi su supporto. A seconda del tipo di utensile, l'intervallo di grana va da P24 (asportazione di truciolo) a P2500 (lucidatura).

Si distinguono 4 tipologie di grana che presentano caratteristiche diverse.

AO	ZK	SC	CE
Ossido di alluminio	Ossido di zirconio	Carburo di silicio	Grana ceramica
Grana moderatamente dura e resistente, tuttavia meno tagliente di altri tipi di grani. Richiede una bassa pressione d'appoggio.	Grana di media durezza, molto tagliente, robusta e resistente al calore. Ottimale per una lavorazione meccanica pesante con elevata pressione di appoggio.	Grana abrasiva dura e tagliente, tuttavia molto fragile. È necessaria una bassa pressione di appoggio. Per metalli esotici, ma adatta anche per metalli non ferrosi e materie plastiche.	Grana abrasiva dura e resistente con struttura micro-cristallina. Garantisce una vita utile più lunga rispetto alle altre tipologie di grana. Per un'asportazione rapida e aggressiva. Necessita di una pressione d'appoggio medio-bassa.

Capacità di asportazione

Nel quadro riepilogativo del capitolo la capacità di asportazione di ogni singolo utensile abrasivo è rappresentata graficamente, dove  rappresenta un'asportazione elevata e  rappresenta la

lucidatura. La classificazione non si riferisce solo alle granulometrie disponibili, bensì tiene anche conto della capacità di asportazione della qualità della grana e del tipo di legante dell'abrasivo.



P. es.: utensile adatto a un'asportazione massima di materiale.

Indicazioni sui prodotti

Abrasivi strutturati

Utensili di precisione di alta qualità sviluppati per l'ottimizzazione dei processi e un risparmio dei tempi di lavorazione. I punti a favore sono un'elevata capacità di asportazione, una lunga durata utile e una

migliore qualità della superficie. Questo consente di ridurre sensibilmente le fasi di lavoro e i cambi utensili.

CE II	CG	TZ
Utensili abrasivi ad alte prestazioni con abrasivi ceramici di forma precisa. Per un'asportazione massima e veloce. Minore produzione di calore e di irregolarità, poiché i granuli penetrano nella superficie in modo omogeneo.	Grano compatto con dispersione molto aperta. Capacità di asportazione efficiente con una ruvidezza della superficie omogenea e costante. Si contraddistingue per la lunghissima vita utile e una bassa formazione di polveri.	Utensili di precisione per il trattamento e la finitura. Conferiscono un aspetto satinato, di alta qualità, uniforme e riproducibile. Consentono di ridurre notevolmente il numero di passaggi di levigatura, con conseguente riduzione drastica dei costi di allestimento.





Accessori abrasivi

La maggior parte dei nostri nastri e dischi abrasivi sono dotati di uno strato abrasivo attivo, che aumenta la durata utile del grano abrasivo e riduce la produzione di calore e quindi i danni conseguenti sul pezzo

da lavorare. Viene inoltre favorita l'asportazione dei trucioli, con conseguente ottimizzazione delle prestazioni di taglio e la riduzione dell'intasamento dell'abrasivo.

Tabella comparativa grana / rugosità

Attenzione! La finitura precisa (valore Ra) dipende tra l'altro dalla pressione d'appoggio, dalla velocità di lavorazione, dalla durezza del supporto e dal materiale da lavorare e, a seconda del metodo di lavoro, può variare di +/- 20 %.

Tabella comparativa tipologie di grana							
Europa FEPA	Abrasivi strutturati	Tela abrasiva non tessuta	USA ANSI/CAMI	Rugosità Ra (valori indicativi)			
	TZ	FVV					
P2500	A6		1200	0.06	0.30	0.08	0.09
P1800			1000				
P1500			800				
P1200	A16	UF	600	0.15	0.40	0.16	0.18
P1000			500				
P800		SF	400				
P600	A30		360	0.29	0.65	0.35	0.25
P500							
P400	A45		320	0.45	0.90	0.48	0.30
P360			280				
P320		VF					
P280	A65		240	0.70	1.10	0.78	0.45
P240	A80			0.85	1.20	0.90	0.50
P220	A100		220				
P200		M					
P180			180				
P150			150				
P120	A160		120				
P100		C	100				
P80	A300		80				
P60		VC					
P50		EC	60				
P40			50				
P36			36				
P30			30				
P24			24				

UF=ultra fine, SF=super fine, VF=molto fine, M=media, C=grossa, EC=extra grossa, VC=molto grossa
 FEPA = Federation of European Producers of Abrasives Products, ANSI = American National Standards Institute

I nostri utensili abrasivi sono conformi alla norma FEPA.

Utensili abrasivi con legante sintetico

Per la pulizia, la sbavatura, la rimozione della ruggine, la finitura fine e la lavorazione dei cordoni di saldatura su pressoché ogni materiale.

I vostri vantaggi:

- Elevata durata e prestazione costante
- Finitura costante e omogenea
- Elevata flessibilità
- Nessun intasamento
- Lavorazione a freddo
- Pressione d'appoggio minima necessaria
- Ideale per punti difficilmente accessibili
- Elevata sicurezza sul lavoro
- Alternativa efficace a spazzole metalliche, prodotti chimici o paste (decapaggio)

Settori d'impiego							
Applicazioni	Grana						
	36	50	80	120	220	400	
	marrone/viola	verde	giallo	bianco	rosso	blu	
Leggera sbavatura	●	●					
Pulizia di cordoni di saldatura		●	●				
Preparazione di cordoni di saldatura		●	●	●			
Rimozione di ruggine, vernice, smalto		●	●	●			
Lavori di pulizia generali		●	●	●	●		
Rimozione di colori di rinvenimento				●			
Finitura fine				●	●		
Finitura/prelucidatura					●	●	
Finitura RA su acciaio inossidabile	Metrico	1.00	0.85	0.70	0.50	0.20	0.10
	Micro pollici	Ra 41	Ra 34	Ra 28	Ra 20	Ra 9	Ra 5
Finitura RA su alluminio 6061	Metrico	3.00	2.50	2.10	1.40	0.50	0.20
	Micro pollici	Ra 122	Ra 99	Ra 85	Ra 54	Ra 20	Ra 8

Prodotti in tessuto non tessuto

Sono impiegati principalmente per la pulizia, la sbavatura, la finitura e la lucidatura e sono utilizzabili su un'ampia gamma di materiali. Vantaggi: Finitura costante e riproducibile, mantiene la geometria, si

adatta alla forma del pezzo da lavorare, arrotonda bordi senza bava secondaria, utilizzo a secco o a umido.







FVV ...	SUN-Press®	SUN-Roll®	FVO ...
Sbavatura, finitura, lucidatura.	Sbavatura, finitura.	Sbavatura, finitura.	Pulizia.

Frese in metallo duro

Le frese in metallo duro di Suhner garantiscono una soluzione vera dei problemi per ogni materiale. Grazie alle nostre 7 tipologie di dentatura con molatura di precisione e 13 forme è possibile soddisfare praticamente ogni esigenza. Le frese in metallo duro sono impiegate per l'asportazione grossolana di truciolo, la sbavatura, la bisellatura e la barenatura.

Le prestazioni di taglio e la durata utile sono sensibilmente più alte rispetto a quelle delle mole abrasive. Con le dentature NK-S (lavorazione dell'acciaio) e N-IX (lavorazione dell'acciaio inox) Suhner propone due frese innovative ad alte prestazioni per una massima performance e tempi di lavorazione ridotti.

Settori d'impiego

Materiale	Applicazione per tipo di dentatura						
	N	NK	NKD	NKC	NK-S	N-IX	GA
	●	●	●	●	●		
	●	●	●	●		●	
	●	●	●	●	●		
	●	●	●				
							●
							●

● Molto raccomandato

● Raccomandato

Utensili per la lucidatura

SUHNER propone utensili per la lucidatura radiale e in piano. Costituiti da materiali di alta qualità come feltro, sisal e cotone – per risultati ottimali su tutti i materiali, dalla spazzolatura opaca manuale alla lucidatura a specchio.

Completa la gamma un assortimento coordinato di paste per lucidatura. Le lucidatrici e macchine con albero flessibile di SUHNER garantiscono la potenza necessaria e una velocità ottimale per una lucidatura professionale.

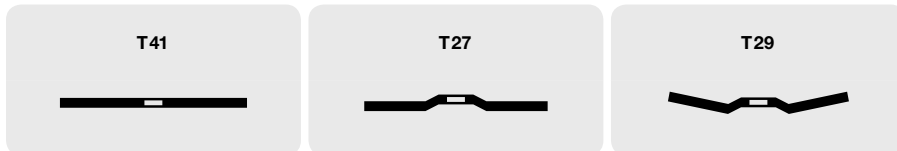
FP ...	SS	VPR	PR	HPR
Utensili in feltro per lavori di levigatura e lucidatura fine.	Dischi in cotone per lavori di lucidatura generali.	Anelli in sisal per la prelucidatura dell'acciaio inox e la spazzolatura di metalli non ferrosi. Tessuti a 45° per una maggiore durata utile.	Dischi in cotone per la lucidatura di acciaio inox, metalli non ferrosi e acciaio. Tessuti a 45° per una maggiore durata utile.	Dischi in cotone per la lucidatura a specchio. Per acciaio inox, alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Velocità di taglio ottimale		
Applicazione	Velocità di taglio ottimale	
	m/s	%
Opacizzazione	15	- 15 + 10
Lucidatura metallo	36	+/- 15
Lucidatura metallo, contorni netti	15 – 25	+/- 10
Lucidatura materiali plastici	15	+/- 10



Dischi da sgrasso e da taglio

Forme di disco



Dischi da taglio Turbo



Tipo	TURBO DISC
Applicazioni	
Forma	T41
Grano	AO ▲60



Dischi da taglio universali



Tipo	SUN-DISC M
Applicazioni	
Forma	T41
Grano	AO ▲30



Dischi per sgrappare universali



Tipo	SUN-DISC M
Applicazioni	
Forma	T27
Grano	AO ▲24



Dischi per sgrappare ad alte prestazioni



Tipo	MAGIC DISC 6mm
Applicazioni	
Forma	T27
Grano	ZK - AO Mix ▲24



Dischi da sgrosso flessibili



Tipo MAGIC DISC 3mm

Applicazioni

Forma T27

Grano ZK – AO Mix
▲ 36 – 80



Dischi da sgrosso convessi



Tipo VULCANO

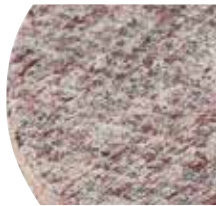
Applicazioni

Forma T29

Grano ZK – AO Mix
▲ 36



Dischi da sgrosso, rinforzati in cotone



Tipo BVSS

Applicazioni

Forma T27

Grano AO – SC Mix
▲ A24 MTX + GFX



Dischi da sgrosso diamantati



Tipo DRS

Applicazioni

Forma T27

Grano Diamante/▲ 50



Applicazioni

Taglio, sgrossatura, lavorazione dei cordoni di saldatura, smussatura, sbavatura, rettifica superficiale.



Dischi da taglio Turbo

TURBO DISC

Disco da taglio molto sottile dalla elevata capacità di taglio. Sviluppato per lavori di taglio impegnativi e precisi. Lavoro fine e veloce. I dischi sono privi di Fe / S / Cl e quindi destinati all'acciaio inossidabile.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
50	1,2	6	30 000	908 074 00	100 010 508	50
75	1,2	10	20 200	908 078 00	100 010 512	50
115	1,2	22,2	13 300	908 075 00	100 010 509	25
125	1,2	22,2	12 200	908 076 00	100 010 510	25
150	1,6	22,2	10 200	909 648 00	100 008 871	25
180	1,6	22,2	8 600	908 440 00	100 009 398	25
230	1,9	22,2	6 600	909 649 00	100 008 872	25

Dischi da taglio Universal

SUN-DISC M

Dischi da taglio universali ed economici. Destinati all'acciaio da costruzione e all'acciaio per utensili.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
115	2	22,2	13 300	909 866 00	100 009 021	35
125	2	22,2	12 200	909 867 00	100 009 022	35
180	2	22,2	8 600	909 868 00	100 009 023	35
230	2	22,2	6 600	909 869 00	100 009 024	35

Dischi da taglio Supreme

SUPREME DISC

Nuovo disco per troncatura premium per un taglio preciso con una durata utile estremamente elevata. Prodotto con i materiali abrasivi più performanti e con l'impiego di tecnologie di prodotto innovative per risultati eccellenti. Non contiene ferro, cloro e zolfo: nessuna contaminazione nell'uso su acciaio inox.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
115	1,0	22,2	13 300	913 553 00	100 053 425	25
125	1,0	22,2	12 200	913 554 00	100 053 426	25

Dischi da taglio 3M™ Cubitron™ 3

3M™ Cubitron™ 3 - 1mm

La nuova grana ceramica di precisione è stata ridisegnata per creare strutture angolari che si rompono continuamente in nuove punte affilate. Questi bordi lisci contribuiscono a creare un abrasivo che taglia più velocemente, smeriglia meglio e dura molto più a lungo degli abrasivi tradizionali.

Il disco da taglio Cubitron™ 3 produce tagli perpendicolari con il bordo esterno ed è ideale per tagliare metalli, tra cui lamiere di carrozzeria o marine, tubi in acciaio inox, tubi di scarico, fascette, elementi di fissaggio arrugginiti e molto altro.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹		
125	1,0	22,2	60	12 250	101 003 747	25

Dischi da taglio Alluminio

NOR-Alu 1mm

Il disco da taglio in alluminio Norton è costituito da un sistema di grani e legami appositamente sviluppato, che impedisce l'intasamento del disco, aumenta la durata e la velocità di taglio.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹		
125	1,0	22,2	A60	12 250	101 000 705	25

Dischi sgrassatori Universal

SUN-DISC M

Dischi sgrassatori universali ed economici. Destinati alla lavorazione dell'acciaio.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
75	6,4	10	20 200	908 077 00	100 010 511	10
115	6	22,2	13 300	909 870 00	100 009 025	10
125	6	22,2	12 200	909 871 00	100 009 026	10
230	6	22,2	6 600	909 873 00	100 009 028	10

Dischi sgrossatori ad alte prestazioni

MAGIC DISC 6mm

Disco sgrossatore universale con elevata capacità di asportazione di materiale e lunga durata. Meno polvere, rumore e riscaldamento.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
115	6	22,2	13300	912 781 00	100 007 392	10
125	6	22,2	12200	908 613 00	100 009 541	10
150	6	22,2	10200	909 714 00	100 008 905	10
180	6	22,2	8600	908 945 00	100 009 802	10
230	6	22,2	6600	909 896 00	100 009 038	10

MAGIC DISC 3mm

Disco sgrossatore universale con elevata capacità di asportazione di materiale. Meno polvere, rumore e riscaldamento. Flessibile e quindi piacevole da usare. Consente di ottenere una bella levigatura. Disponibile in 3 dimensioni di grana.

Utilizzare il platorello

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
125	3	22,2	36	12200	908 610 00	100 009 538	15
125	3	22,2	60	12200	908 611 00	100 009 539	15
125	3	22,2	80	12200	908 612 00	100 009 540	15

Dischi sgrossatori 3M™ Cubitron™ 3

3M™ Cubitron™ 3 - 7mm

La nuova grana ceramica di precisione è stata ridisegnata per creare strutture angolari che si rompono continuamente in nuove punte affilate. Questi bordi lisci contribuiscono a creare un abrasivo che taglia più velocemente, smeriglia meglio e dura molto più a lungo degli abrasivi tradizionali.

Il disco per smerigliatura 3M™ Cubitron™ 3 è un disco estremamente veloce e durevole per la rimozione di saldature e altre applicazioni di smerigliatura pesante.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹		
125	7	22,2	36	12250	101 003 746	10

Dischi sgrassatori Quantum 3

NOR-Quantum 3 7mm


La perfetta combinazione di grani ceramici modellati con precisione e del sistema di incollaggio più duro sistema di incollaggio più duro si traduce nella mola Norton Quantum 3, che senza sforzo rimuovendo rapidamente il metallo e mordendo il metallo stesso.

Aree di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹		
125	7	22,2	24	12 250	101 000 704	10

Dischi sgrassatori e da taglio Quantum 3 COMBO

NOR-Quantum 3 COMBO 4mm


Con uno spessore di 4,2 mm, il disco Norton Quantum 3 COMBO è in grado di gestire applicazioni di taglio e sgrassatura ed è perfetto per la rimozione rapida delle saldature.

Aree di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹		
125	4,2	22,2	24	12 250	101 000 703	20

Dischi sgrassatori convessi

VULCANO

Disco sgrassatore con elevata capacità di asportazione di materiale e lunga durata. Appositamente sviluppato per superfici curve in acciaio inox e acciaio.


Utilizzare il platorello

Aree di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
125	4	22,2	36	12 200	909 897 00	100 009 039	15

Dischi sgrassatori rinforzati al cotone

BVSS A24 GFX


GFX: legante morbido. Ideale per la sbavatura, la molatura e l'uniformazione dei punti di giunzione su alluminio, acciaio inossidabile e materiali fibrorinforzati.

Aree di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Colore	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	Bianco	min ⁻¹			
115	5	22,2	Bianco	13 300	908 262 00	100 010 646	1

BVSS A24 MTX


MTX: Legante duro. Prestazioni di levigatura e durata eccezionali sull'alluminio. Ideale per alluminio e metalli non ferrosi. Per lavorazioni leggere e medie di cordoni di saldatura.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Colore	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	Marrone	min ⁻¹			
115	5	22,2	Marrone	13300	908 261 00	100 010 645	1

Platorello

BUP

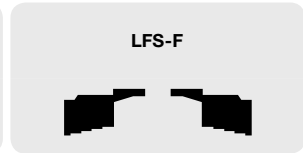
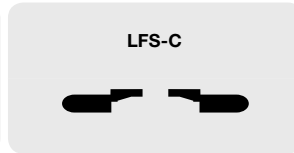
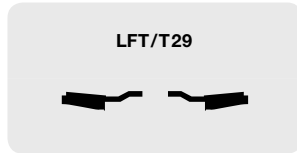
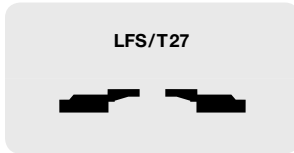
Platorello adatto ai dischi sgrassatori MAGIC DISC 3 mm e VULCANO



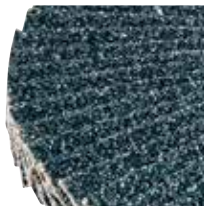
N. ident.	N. matr.	
908 700 00	100 009 623	1

Dischi abrasivi lamellari

Forma a disco



Dischi lamellari in ossido di zirconio



Tipo

SUperflex,
SUperflex Nylon,
LFS-C, LFS-F

Applicazioni



Forma

T27 + T29

Grana

ZK
▲ 40 - 120



Dischi lamellari ceramici



Tipo

Tigerbite

Applicazioni



Forma

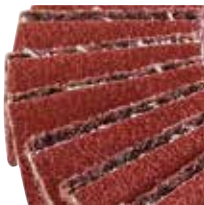
T27 + T29

Grana

CE
▲ 40 - 120



Dischi lamellari combinati



Tipo

FVSS

Applicazioni



Forma

T27

Grana

AO
▲ C, M, VF



Dischi con dentatura a ventaglio in tessuto non tessuto



Tipo

FWS-LFT

Applicazioni



Forma

T29

Grana

AO
▲ M





Dischi lamellari in feltro



Tipo FPS-LFS

Applicazioni

Forma T27

Grana Feltro



Applicazioni

Asportazione di materiale, asportazione di cordoni di saldatura, rettifica di superficie, sbavatura, eliminazione di graffi, microfinitura, livellamento, lucidatura.



Dischi abrasivi lamellari in zirconio

LFS SUperflex T27

Disco universale con dorso in fibra di vetro. Di pratico utilizzo e dotato di elevata durata grazie all'abrasivo auto-rigenerante. Le prestazioni di levigatura restano omogenee fino al completo utilizzo del disco, per questo risulta notevolmente economico.

Aree di applicazione



Versione piatta. Ideale per la lavorazione di superfici, la levigatura intermedia e la microfinitura.

80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
115	22,2	40	13 300	913 000 00	100 007 582	10
115	22,2	60	13 300	913 001 00	100 007 583	10
115	22,2	80	13 300	913 002 00	100 007 584	10
115	22,2	120	13 300	913 003 00	100 007 585	10
125	22,2	40	12 200	913 008 00	100 007 590	10
125	22,2	60	12 200	913 009 00	100 007 591	10
125	22,2	80	12 200	913 010 00	100 007 592	10
125	22,2	120	12 200	913 011 00	100 007 593	10

LFT SUperflex T29

Disco universale con dorso in fibra di vetro. Di pratico utilizzo e dotato di elevata durata grazie all'abrasivo auto-rigenerante. Le prestazioni di levigatura restano omogenee fino al completo utilizzo del disco, per questo risulta notevolmente economico.

Aree di applicazione



Versione conica. Ideale per l'asportazione di materiale aggressiva e per la lavorazione di profili e bordi.

80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
115	22,2	40	13 300	913 004 00	100 007 586	10
115	22,2	60	13 300	913 005 00	100 007 587	10
115	22,2	80	13 300	913 006 00	100 007 588	10
115	22,2	120	13 300	913 007 00	100 007 589	10
125	22,2	40	12 200	913 012 00	100 007 594	10
125	22,2	60	12 200	913 013 00	100 007 595	10
125	22,2	80	12 200	913 014 00	100 007 596	10
125	22,2	120	12 200	913 015 00	100 007 597	10

LFS Superflex Nylon T27


Disco universale con dorso in nylon. Aumenta il comfort di lavoro grazie alla riduzione delle vibrazioni e del rumore. Il materiale di supporto può essere ripassato facilmente e aumenta la durata di utilizzo del disco.

Versione piatta. Ideale per la lavorazione di superfici, la levigatura intermedia e la microfinitura.

Aree di applicazione


 max. 80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
115	22,2	40	13 300	913 021 00	100 007 603	10
115	22,2	60	13 300	913 022 00	100 007 604	10
115	22,2	80	13 300	913 023 00	100 007 605	10
115	22,2	120	13 300	913 024 00	100 007 606	10
125	22,2	40	12 200	913 016 00	100 007 598	10
125	22,2	60	12 200	913 017 00	100 007 599	10
125	22,2	80	12 200	913 018 00	100 007 600	10
125	22,2	120	12 200	913 019 00	100 007 601	10


LFS-C

Design innovativo! La carta abrasiva in zirconio d'alta qualità è uniformemente curva intorno al supporto ed è ideale per la modellazione morbida negli angoli e anche per lavori grossolani di asportazione di materiale. Ideali per l'asportazione di cordoni grossolani nella saldatura d'angolo.

Aree di applicazione


 max. 80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
125	22,23	40	12 200	912 801 00	100 007 406	10
125	22,23	60	12 200	912 802 00	100 007 407	10


LFS-F

Disco ottimale per la lavorazione e la levigatura finale di grandi superfici concave e convesse, contorni e profili. Facile levigatura di angoli e spigoli come con i dischi tradizionali.

Aree di applicazione


 max. 80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
115	22,2	40	13 300	908 980 00	100 009 830	10
115	22,2	60	13 300	908 981 00	100 009 831	10
115	22,2	80	13 300	908 982 00	100 009 832	10

Dischi abrasivi lamellari ceramici

LFS Tigerbite T27

Dischi con grana ceramica ad alte prestazioni per la massima asportazione di materiale. Grazie all'effetto auto-affilante, i dischi convincono per il taglio aggressivo e la lunghissima durata nella lavorazione di superfici molto dure. Lo strato abrasivo attivo supplementare riduce inoltre la temperatura nella zona di levigatura. Particolarmente adatti per acciaio inox, metalli esotici, metalli non ferrosi e alluminio.

Versione piatta. Ideale per la lavorazione di superfici, la levigatura intermedia e la microfinitura.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
125	22,2	40	12 200	909 891 00	100 009 034	10
125	22,2	60	12 200	909 892 00	100 009 035	10
125	22,2	80	12 200	909 893 00	100 009 036	10
125	22,2	120	12 200	909 894 00	100 009 037	10

LFT Tigerbite T29

Dischi con grana ceramica ad alte prestazioni per la massima asportazione di materiale. Grazie all'effetto auto-affilante, i dischi convincono per il taglio aggressivo e la lunghissima durata nella lavorazione di superfici molto dure. Lo strato abrasivo attivo supplementare riduce inoltre la temperatura nella zona di levigatura. Particolarmente adatti per acciaio inox, metalli esotici, metalli non ferrosi e alluminio.

Versione conica. Ideale per l'asportazione di materiale aggressiva e per la lavorazione di profili e bordi.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
125	22,2	40	12 200	909 980 00	100 009 106	10
125	22,2	60	12 200	909 981 00	100 009 107	10
125	22,2	80	12 200	909 982 00	100 009 108	10
125	22,2	120	12 200	909 983 00	100 009 109	10

LFS CE M14

Disco abrasivo lamellare con grana ceramica ad alte prestazioni e filettatura M 14 integrata. Lo speciale supporto in plastica con feritoie di aerazione favorisce la circolazione dell'aria e conduce il calore lontano dalla superficie. Il materiale di supporto può essere ripassato molto facilmente per una durata massima di utilizzo del disco.

Filettatura = M14

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
125	40	12 250	912 510 00	100 007 317	10
125	60	12 250	912 511 00	100 007 318	10
125	80	12 250	912 512 00	100 007 319	10
125	120	12 200	912 513 00	100 007 320	10

Dischi abrasivi lamellari combinati

FVSS T27

Dischi in fibre sintetiche con lamelle di tessuto abrasivo, ciascuno dei quali è disposto tra le lamelle del foglio abrasivo. Questa disposizione permette la finitura e la lavorazione dei cordoni di saldatura in un'unica operazione = risparmio di tempo. Anche per lavori leggeri di sbavatura e per migliorare la rugosità della superficie.

C=grossolano, M=medio, VF=molto fine

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
125	22,2	C	12 200	909 523 00	100 008 772	10
125	22,2	M	12 200	909 524 00	100 008 773	10
125	22,2	VF	12 200	909 525 00	100 008 774	10

Dischi abrasivi lamellari in fibre sintetiche

FVSS-LFT T29

Per lavori di finitura e per migliorare la rugosità della superficie. Genera poco calore. Il materiale non si intasa ed è quindi adatto anche a materiali morbidi. Lunga durata.

M = medio

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
125	22,2	M	12 200	909 825 00	100 008 992	10

Dischi per pulitura e sbavatura

Dischi in fibra sintetica



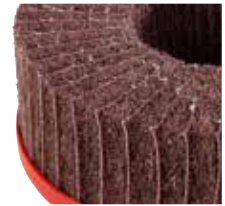
Tipo SUN-Press®

Applicazioni 

Grana SF = SC Fine (Densità 2 - 6)
AM = AO Med (Densità 6 - 10)



Dischi per sbavatura



Tipo FVSC

Applicazioni 

Grana AO, ZK, SC
▲ F/VF 80



Dischi di pulitura



Tipo FVOT

Applicazioni 

Grana Tela abrasiva non tessuta aperta, rinforzata



Dischi rinforzati in fibra sintetica



Tipo BD

Applicazioni 

Grana CE
▲ 50 - 120



Spazzole metalliche



Tipo RDBZ/TDB/TDBZ

Applicazioni 

Grana ST + VA
0,3 - 0,5mm



Spazzole a tazza in nylon



Tipo TNB

Applicazioni 

Grana AO
▲ 60 - 120





Disco di pulizia diamantato



Tipo DRS

Applicazioni 

Grana Diamante ▲ 50



Applicazioni

Scrostatura, pulitura, rimozione dei colori di rinvenimento, rimozione di vernice/lacca, sbavatura, livellamento.



Dischi compatti in fibre sintetiche

SUN-Press®


Dall'eliminazione del cordone di saldatura alla superficie lucida e perfetta in un'unica fase di lavoro. Efficienza e lunga durata su tutti i materiali, soprattutto acciaio inossidabile, titanio e alluminio.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Foro	Grana	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm			min ⁻¹			
115	22,2	2SF	Morbido	10 000	909 626 00	100 008 855	5
115	22,2	6SF	Mediamente morbido	10 000	909 803 00	100 008 975	5
115	22,2	8AM	Duro	10 000	909 627 00	100 008 856	5

SUN-Press PRO


Provate la nuova generazione di dischi in fibra di pile di alta qualità! Privi di ingredienti di origine animale, i dischi sono adatti alla lavorazione dell'acciaio inossidabile nell'industria alimentare e farmaceutica, nonché nella biochimica. Per la lavorazione di acciaio inossidabile, alluminio, titanio e persino di materiali compositi. Un solo passaggio dalla rimozione dei cordoni di saldatura a una superficie perfetta e lucida. Efficiente e di lunga durata.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Foro	Grana	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm			min ⁻¹			
115	22,2	2SF	Morbido	10 000	913 462 00	100 006 742	5
115	22,2	8AM	Duro	10 000	913 485 00	100 006 759	5

SUN-Press PRO


Provate la nuova generazione di dischi in fibra di pile di alta qualità! Privi di ingredienti di origine animale, i dischi sono adatti alla lavorazione dell'acciaio inossidabile nell'industria alimentare e farmaceutica, nonché nella biochimica. Per la lavorazione di acciaio inossidabile, alluminio, titanio e persino di materiali compositi. Un solo passaggio dalla rimozione dei cordoni di saldatura a una superficie perfetta e lucida. Efficiente e di lunga durata.

Aree di applicazione



 max. 48 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
125	6	22,2	2SF	6 100	913 558 00	100 053 428	10
125	6	22,2	6SF	6 100	913 559 00	100 053 429	10
125	6	22,2	8AM	6 100	913 560 00	100 053 430	10

Dischi di sbavatura

FVSC

Appositamente sviluppati per tutti i lavori di sbavatura su lamiera. La combinazione di tessuto abrasivo d'alta qualità e fibre sintetiche permette una sbavatura efficace. Ideale per la preparazione delle lamiere alla verniciatura a polvere, alla verniciatura o alla spianatura. Con filettatura M 14 integrata.

Filettatura = M14

Aree di applicazione



max. 14 m/s



Diametro	Grana	Colore	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		Marrone	min ⁻¹			
115	80 / VF AO	Marrone	2200	913 311 00	100 007 844	1
115	80 / F ZK	Blu	2200	913 313 00	100 007 846	1
115	80 / F SC	Grigio	2200	913 312 00	100 007 845	1

Dischi di pulizia

FVOT

Composti da fibre sintetiche, grani abrasivi e resina. Per eliminare la forte corrosione, rimuovere le scaglie di laminazione su acciai laminati a caldo, gli strati di vernice molto aderenti sui metalli e i colori di rinvenimento. Ideale per gli acciai inossidabili. Per superfici metalliche pulite.

Aree di applicazione



max. 60 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
115	18	22,2	10 000	903 468 00	100 011 222	5
125	18	22,2	10 000	913 056 00	100 007 636	5

FVOT-L

Composti da fibre sintetiche, grani abrasivi e resina. Per eliminare la forte corrosione, rimuovere le scaglie di laminazione su acciai laminati a caldo, gli strati di vernice molto aderenti sui metalli e i colori di rinvenimento. Ideale per gli acciai inossidabili. Per superfici metalliche pulite.

Con lamelle radiali per maggiori prestazioni di pulizia.

Aree di applicazione



max. 60 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
115	25	22,2	7 500	908 977 00	100 009 827	5

FVOT X CRS

Il disco per la pulizia grossolana X CRS in carburo di silicio è perfetto per la rimozione rapida di ruggine, vernice, incrostazioni e rivestimenti dai metalli.

Aree di applicazione



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹		
115	22	22,2	13 000	100 013 942	5

Dischi abrasivi sintetici

BD

Ideale per l'eliminazione di ruggine, residui di colla, pitture, colori di rinvenimento, materiali di tenuta e vernici nonché per l'eliminazione di piccoli graffi. Si usa direttamente sulla smerigliatrice angolare con una filettatura M 14.

Aree di applicazione



max. 75 m/s



Diametro	Grana	Colore	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		Verde	min⁻¹			
115	50	Verde	12 000	913 144 00	100 007 648	5
115	80	Giallo	12 000	913 145 00	100 007 649	5
115	120	Bianco	12 000	913 146 00	100 007 650	5

Dischi di pulizia diamantati

DRS

Rimuovono colla, resina epossidica, uretano e vernici resistenti su pietra e acciaio. Per eliminare la ruggine e rimuovere le scaglie di ossido o di laminazione su acciaio e ferro.

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	min⁻¹			
115	22,2	13 300	913 028 00	100 007 610	1
125	22,2	12 200	913 029 00	100 007 611	1

Spazzole metalliche

RDBZ

Per lavori pesanti quali la rimozione di vernici, scaglie e corrosione di tutti i tipi. Particolarmente adatta per lavorare su bordi interni e in aree di lavoro difficilmente accessibili.

Per entrambi gli articoli Velocità massima Velocità = 11 000 min⁻¹

Qualità di filo disponibili: acciaio (ST) o acciaio inossidabile (VA)

Aree di applicazione



max. 80 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Qualità del filo metallico	Diametro del filo metallico	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		mm			
115	13	22,2	ST	0,50	908 084 00	100 010 518	1
115	13	22,2	VA	0,35	908 085 00	100 010 519	1

RDBZ G


Per lavori pesanti quali la rimozione di vernici, scaglie e corrosione di tutti i tipi. Particolarmente adatta per lavorare su bordi interni e in aree di lavoro difficilmente accessibili.

Qualità di filo disponibili: acciaio (ST) o acciaio inossidabile (VA)

Aree di applicazione


 **max. 80 m/s**



Diametro	Larghezza	Qualità del filo metallico	Diametro del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		mm	min ⁻¹			
115	13	ST	0,5	12500	908 086 00	100 010 520	1
115	13	VA	0,5	12500	908 087 00	100 010 521	1

TDBZ 100


In filo d'acciaio a treccia con supporto filettato da utilizzare sulle smerigliatrici angolari. Ideale per spazzole con requisiti elevati. Per eliminare la ruggine, pulire, rimuovere vernici e fondi, sgrossare.

L'anello di supporto rimovibile impedisce che la guarnizione si allarghi.

Aree di applicazione


 **max. 35 m/s**



Diametro	Qualità del filo metallico	Diametro del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		mm	min ⁻¹			
100	ST	0,5	8500	902 196 00	100 010 984	1

TDBZ 70


In filo d'acciaio a treccia con supporto filettato da utilizzare sulle smerigliatrici angolari. Ideale per spazzole con requisiti elevati. Per eliminare la ruggine, pulire, rimuovere vernici e fondi, sgrossare.

Qualità di filo disponibili: acciaio (ST) o acciaio inossidabile (VA).

Aree di applicazione


 **max. 35 m/s**



Diametro	Qualità del filo metallico	Diametro del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		mm	min ⁻¹			
70	ST	0,35	11000	902 195 00	100 010 983	1
70	VA	0,35	11000	908 123 00	100 010 555	1

TDB

In filo d'acciaio ondulato con supporto filettato da utilizzare sulle smerigliatrici angolari. Per eliminare la ruggine, pulire, rimuovere vernici e fondi, sgrossare.

Qualità di filo disponibili: acciaio (ST) o acciaio inossidabile (VA).

Aree di applicazione


 **max. 35 m/s**



Diametro	Qualità del filo metallico	Diametro del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		mm	min ⁻¹			
70	ST	0,35	10000	902 192 00	100 010 982	1
70	VA	0,35	10000	908 104 00	100 010 538	1

Spazzole a tazza in nylon

TNB

Adatte per pulire, sgrassare, eliminare la ruggine, sverniciare e strutturare. Utilizzabili su tutti i metalli, il legno duro e morbido e la ceramica.


Filettatura = M14

Are di applicazione



 **25 m/s**

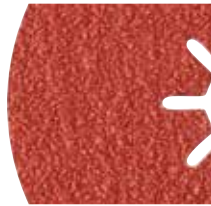


Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
130	60	2500	907 244 00	100 010 260	1
130	80	2500	906 800 00	100 010 091	1
130	120	2500	907 245 00	100 010 261	1

Dischi in fibra



Dischi in fibra al corindone



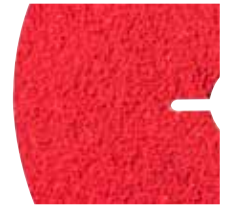
Tipo KFS VA

Applicazioni

Grana AO
▲ 36 - 180



Dischi in fibra ceramici



Tipo KFS CE-11

Applicazioni

Grana CE
▲ 40 - 120



Dischi in fibra ceramici +



Tipo KFS CE 22

Applicazioni

Grana CE II - AO Mix
▲ 36 - 120



Dischi in fibra ceramici ad alto rendimento



Tipo KFS CE II

Applicazioni

Grana CE II
▲ 36 - 80



Dischi in fibra per alluminio



Tipo KFS AL

Applicazioni

Grana ZK - AO Mix
Rivestito in AL
▲ 36 - 120



Dischi ad alta densità









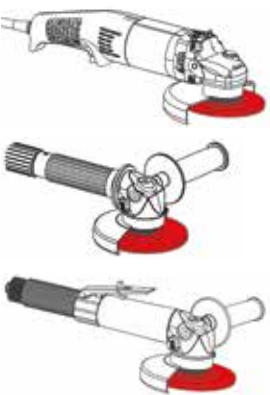



Tipo FVVS

Applicazioni

Grana AO
▲ C, M



Matrice delle macchine / abrasivi										
Motori	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale							
										
			m/s							
	 KFS CE II, CE, VA, AL	Piallatura generale	60	50	80	80	12	12	80	

Applicazioni

Asportazione, rimozione di cordoni di saldatura, smussatura di bordi, sbavatura, eliminazione graffi, microfinitura, livellamento.



Dischi in fibra al corindone

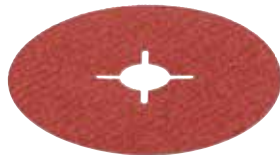
KFS VA


Per la sgrossatura e la molatura di superfici piane e curve. Eseguire un taglio a freddo grazie allo strato abrasivo attivo supplementare. Caratterizzato da una buona durata e da un'adattabilità ottimale. Particolarmente adatto per gli acciai inossidabili.

Aree di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	36	13200	903 415 00	100 011 179	50
115	50	13200	903 416 00	100 011 180	50
115	60	13200	903 417 00	100 011 181	50
115	80	13200	903 418 00	100 011 182	50
115	100	13200	903 419 00	100 011 183	50
115	120	13200	903 420 00	100 011 184	50
115	150	13200	903 421 00	100 011 185	50
115	180	13200	901 384 00	100 012 011	50
125	36	12200	905 231 00	100 009 999	50
125	50	12200	905 232 00	100 010 000	50
125	60	12200	905 233 00	100 010 001	50
125	80	12200	905 234 00	100 010 002	50
125	100	12200	905 235 00	100 010 003	50
125	120	12200	905 236 00	100 010 004	50
125	150	12200	905 237 00	100 010 005	50
125	180	12200	903 356 00	100 011 158	50

Dischi in fibra ceramica

KFS CE-11


Convince grazie all'effetto auto-affilante nella lavorazione di superfici molto dure. Si distingue per il taglio aggressivo e la lunghissima durata. Lo strato abrasivo attivo supplementare riduce inoltre la temperatura di smerigliatura sul pezzo.

Aree di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
125	36	12200	909 907 00	100 009 040	50
125	60	12200	909 910 00	100 009 043	50
125	80	12200	909 911 00	100 009 044	50
125	100	12200	909 912 00	100 009 045	50
125	120	12200	909 913 00	100 009 046	50

KFS CE-22


Grano abrasivo ceramico di precisione e strato abrasivo attivo – senza compromessi in termini di prestazioni ed economicità! Ottima capacità di asportazione e durata, soprattutto a basse e medie pressioni di contatto. La particolare struttura del disco in fibra assicura basse temperature in caso di acciai inossidabili scarsamente termoconduttori.

Arete di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	36	13200	913 318 00	100 007 851	25
115	60	13200	913 319 00	100 007 852	25
115	80	13200	913 320 00	100 007 853	25
115	120	13200	913 321 00	100 007 854	25
125	36	12200	913 322 00	100 007 855	25
125	60	12200	913 323 00	100 007 856	25
125	80	12200	913 324 00	100 007 857	25
125	120	12200	913 325 00	100 007 858	25
178	36	8600	913 326 00	100 007 859	25
178	60	8600	913 327 00	100 007 860	25
178	80	8600	913 328 00	100 007 861	25
178	120	8600	913 329 00	100 007 862	25

Dischi in fibra ceramica ad alte prestazioni

KFS CE II ST

Prestazioni ottimali, finitura omogenea della superficie e temperature di smerigliatura più basse a fronte di una ridotta pressione di contatto. Durata 4 volte superiore rispetto ai nastri tradizionali in fibra.


Ideale per acciaio da costruzione, acciaio fuso e acciai per utensili non legati, nonché per metalli non ferrosi e alluminio.

Arete di applicazione



 max. 80 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	36	13200	909 988 00	100 009 114	25
115	60	13200	909 989 00	100 009 115	25
115	80	13200	909 990 00	100 009 116	25
125	36	12200	909 959 00	100 009 085	25
125	60	12200	909 960 00	100 009 086	25
125	80	12200	909 961 00	100 009 087	25

KFS CE II VA


Prestazioni ottimali, finitura omogenea della superficie e temperature di smerigliatura più basse a fronte di una ridotta pressione di contatto. Durata 4 volte superiore rispetto ai nastri tradizionali in fibra.

Ideale per acciaio inossidabile, titanio e leghe di nickel. Con materiale abrasivo di supporto per un taglio ancor più a freddo.

Aree di applicazione


 max. **80 m/s**



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	36	13200	909 985 00	100 009 111	25
115	60	13200	909 986 00	100 009 112	25
115	80	13200	909 987 00	100 009 113	25
125	36	12200	909 920 00	100 009 047	25
125	60	12200	909 957 00	100 009 083	25
125	80	12200	909 958 00	100 009 084	25
178	36	8600	912 603 00	100 007 267	25
178	60	8600	912 604 00	100 007 268	25
178	80	8600	912 605 00	100 007 269	25

Dischi in fibra per alluminio


KFS AL

I dischi in fibra ad alte prestazioni di tipo AL sono dotati di un rivestimento appositamente sviluppato per l'alluminio. Lavoro estremamente efficiente, elevata capacità di asportazione di materiale e lunga durata. I dischi non si intasano e non richiedono alcun lubrificante supplementare anche se si lavora alluminio tenero.

Aree di applicazione


 max. **80 m/s**



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	36	13200	913 199 00	100 007 777	25
115	60	13200	913 200 00	100 007 778	25
115	80	13200	913 201 00	100 007 779	25
115	120	13200	913 202 00	100 007 780	25
125	36	12200	913 203 00	100 007 781	25
125	60	12200	913 204 00	100 007 782	25
125	80	12200	913 205 00	100 007 783	25
125	120	12200	913 206 00	100 007 784	25
178	36	8600	913 207 00	100 007 785	25
178	60	8600	913 208 00	100 007 786	25
178	80	8600	913 209 00	100 007 787	25
178	120	8600	913 210 00	100 007 788	25

Dischi in fibre sintetiche su supporto di fibra

FVVS

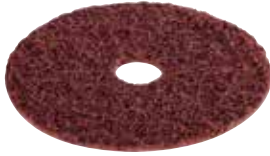
Riduzione della rugosità, rimozione dei colori di rinvenimento, spianatura delle superfici, lavori leggeri di pulizia e sbavatura. Per eliminare le tracce di sgrossatura su tutti i metalli.

C=grossolano, M=medio

Aree di applicazione



60 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
127	C	9 000	903 432 00	100 011 196	10
127	M	9 000	903 441 00	100 011 203	10

Platorelli elastici

FSS

In plastica, per il bloccaggio di dischi in fibra per lavori di levigatura su superfici piane e curve. Facile sostituzione e bloccaggio dei dischi abrasivi grazie al dispositivo di serraggio centrale.



Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
115	M 10	Medio	13 200	019 636 02	100 052 003	1
115	M 14	Medio	13 200	019 636 01	100 052 002	1

FSS W

Per lavori di levigatura controllati. Consente di ottenere una levigatura fine.



Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
115	M 14	Morbido	13 200	909 681 00	100 008 881	1
125	M 14	Morbido	12 200	909 682 00	100 008 882	1
178	M 14	Morbido	8 600	019 637 01	100 052 005	1

FSS L W

Per lavori di levigatura controllati. Consente di ottenere una levigatura fine.

Con nervature per un maggiore raffreddamento.




Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
115	M 14	Morbido	13 200	908 696 00	100 009 619	1
125	M 14	Morbido	12 200	908 697 00	100 009 620	1

FSS H

Per un'asportazione veloce e aggressiva di materiale.




Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
125	M 14	Duro	12 200	049 023 01	100 048 387	1
175	M 14	Duro	8 600	019 637 02	100 052 006	1

FSS L H

Per un'asportazione veloce e aggressiva di materiale.

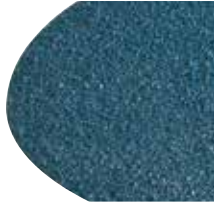
Con nervature per un maggiore raffreddamento.



Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
115	M 14	Duro	13 200	908 449 00	100 009 407	1
125	M 14	Duro	12 200	908 582 00	100 009 513	1

Dischi abrasivi con velcro per rettificatrici angolari

Dischi in ossido di zirconio in velcro



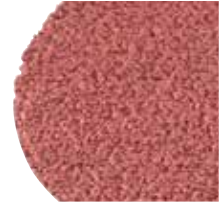
Tipo KFS-K VA

Applicazioni

Grana ZK
▲ 40 - 120



Dischi ceramici in velcro ad alto rendimento



Tipo KFS-K CE II

Applicazioni

Grana CE II
▲ 40 - 120



Dischi strutturati con velcro



Tipo TZS-K, TZS-K H

Applicazioni

Grana AO
▲ A300 (P80) - A6 (P2500)



Dischi ad alta densità



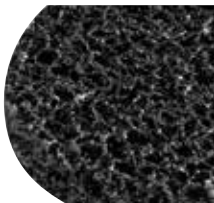
Tipo FVVS-K

Applicazioni

Grana ▲ EC, VC, C, M, VF=AO
SF=SC



Dischi per la pulizia in velcro



Tipo FVOS-K

Applicazioni

Grana Tela abrasiva non tessuta aperta, rinforzata



Dischi per la pulizia in velcro



Tipo FPS-K, WPS-K, PSM-K

Applicazioni

Grana FPS=Feltro
WPS=Pura lana
PSM=Spugna





Matrice delle macchine/abrasivi									
Motori	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
			m/s						
	 TZS-K, KFS-K	Piallatura generale	40	30	60	60	12	12	60
	 FVVS-K	Pulitura, scrostatura, affinazione	30	20	60	60	12	12	40
	 FPS-K	Prelucidatura e lucidatura di diverse superfici	12	12	-	-	12	12	20
	 WPS-K	Microlucidatura di vernici e di varie superfici	12	12	-	-	12	12	20
	 PSM-K	Rimozione di ologrammi dalla vernice	-	-	-	-	-	6	12

Applicazioni

Rettifica, rimozione della vernice, preparazione per la verniciatura/all'applicazione di uno strato, rettifica di superficie, levigatura e rettifica di difetti, strutturazione e rettifica finale.



Dischi a velcro in zirconio

KFS-K VA


Dischi abrasivi versatili con strato abrasivo attivo supplementare. Asportazione di materiale veloce e massiccia con finitura superficiale uniforme. Per tutti i metalli, specialmente gli acciai inossidabili.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	40	10 000	913 541 00	100 006 793	25
115	60	10 000	913 542 00	100 006 794	50
115	80	10 000	913 543 00	100 006 795	50
115	120	10 000	913 544 00	100 006 796	50

Dischi ceramici a velcro per alte prestazioni

KFS-K CE II

Grano abrasivo ceramico di precisione e strato abrasivo attivo – senza compromessi in termini di prestazioni ed economicità! Ottima capacità di asportazione e durata, soprattutto a basse e medie pressioni di contatto.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	40	10 000	913 335 00	100 007 867	25
115	60	10 000	913 336 00	100 007 868	25
115	80	10 000	913 337 00	100 007 869	25
115	120	10 000	913 338 00	100 007 870	25
125	40	10 000	913 339 00	100 007 871	25
125	60	10 000	913 340 00	100 007 872	25
125	80	10 000	913 341 00	100 007 873	25
125	120	10 000	913 342 00	100 007 874	25

Dischi a velcro strutturati

TZS-K

Per tutti i lavori di levigatura fino alla prelucidatura. La struttura piramidale consente di saltare fasi di lavorazione e quindi di abbreviare drasticamente il tempo di lavoro. Lunga durata. Ideale per tutti i metalli, in particolare per titanio, nichel, cobalto, cromo e altre leghe di acciaio inox. Versione morbida per una superficie ottimale.


Dischi rinforzati per applicazioni impegnative.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	A 300 (P 80)	10 000	909 487 00	100 008 749	10
115	A 160 (P 120)	10 000	913 388 00	100 007 920	25
115	A 80 (P 240)	10 000	913 389 00	100 006 670	25
115	A 65 (P 280)	10 000	913 390 00	100 006 671	25
115	A 45 (P 400)	10 000	913 391 00	100 006 672	25
115	A 30 (P 600)	10 000	913 392 00	100 006 673	25
115	A 16 (P 1 200)	10 000	913 393 00	100 006 674	25
115	A 6 (P 2 500)	10 000	913 394 00	100 006 675	25
125	A 160 (P 120)	10 000	909 921 00	100 009 048	25
125	A 80 (P 240)	10 000	909 922 00	100 009 049	25
125	A 45 (P 400)	10 000	909 924 00	100 009 051	25
125	A 30 (P 600)	10 000	909 925 00	100 009 052	25

TZS-K H

Per tutti i lavori di levigatura fino alla prelucidatura. La struttura piramidale consente di saltare fasi di lavorazione e quindi di abbreviare drasticamente il tempo di lavoro. Lunga durata. Ideale per tutti i metalli, in particolare per titanio, nichel, cobalto, cromo e altre leghe di acciaio inox. Versione morbida per una superficie ottimale.


Dischi rinforzati per applicazioni complesse.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	A 160 (P 120)	10 000	909 062 00	100 009 884	10
115	A 80 (P 240)	10 000	909 063 00	100 009 885	10
115	A 65 (P 280)	10 000	909 064 00	100 009 886	10
115	A 45 (P 400)	10 000	909 065 00	100 009 887	10
115	A 30 (P 600)	10 000	909 066 00	100 009 888	10
115	A 16 (P 1 200)	10 000	909 067 00	100 009 889	10

Dischi compatti in fibre sintetiche

FVVS-K

Rimozione dei colori di rinvenimento, spianatura delle superfici, lavori leggeri di pulizia e sbavatura. Per eliminare le tracce di grossatura su tutti i metalli.

EC = extra grossolano, VC = molto grossolano, C = grossolano, M = medio, VF = molto fine, SF = super fine

Aree di applicazione



max. 40 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	EC	8 000	913 030 00	100 007 612	10
115	VC	8 000	913 060 00	100 007 640	10
115	C	8 000	906 377 00	100 010 021	10
115	M	8 000	906 378 00	100 010 022	10
115	VF	8 000	906 379 00	100 010 023	10
115	SF	8 000	906 380 00	100 010 024	10
125	C	8 000	912 953 00	100 007 550	10
125	M	8 000	912 915 00	100 007 517	10
125	VF	8 000	912 954 00	100 007 551	10
178	C	6 000	908 013 00	100 010 426	10
178	M	6 000	908 014 00	100 010 427	10
178	VF	6 000	908 015 00	100 010 428	10

FVVS-K GB-DH

I dischi in tessuto non tessuto con gancio e anello sono una combinazione di materiale in velo di fibra e di una grana ceramica di lunga durata che consente un'elevata velocità di rimozione in relazione a una finitura fine. Rimuovono piccole saldature e punti di saldatura, puliscono la superficie, arrotondano, sbavano e smerigliano le tracce di fibra del disco grana 80.

Aree di applicazione



max. 40 m/s



Diametro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	50	8 000		101 000 707	25
115	80	8 000	912 790 00	100 007 396	25

Platorelli elastici con chiusura a strappo

FSS-K

In plastica per il fissaggio dei dischi in velcro e fibra di vetro per la levigatura di superfici piane e curve. Da utilizzare con smerigliatrici angolari.



Diametro	Filettatura	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	M 10	10 000	907 501 00	100 010 308	1
115	M 14	10 000	907 500 00	100 010 307	1
178	M 14	6 000	907 052 00	100 010 168	1

FSS-K Z

Adatti ai dischi in fibre sintetiche FVVS-K. I dischi possono essere centrati facilmente. Per lavori precisi e con poche vibrazioni.



Diametro	Filettatura	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	M 14	10 000	913 031 00	100 007 613	1
125	M 14	10 000	912 955 00	100 007 552	1

FSS-K R

Con fine chiusura a velcro. Per un'asportazione veloce e aggressiva di materiale.



Diametro	Filettatura	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
115	M 14	10 000	182 300 01	100 031 621	1
125	M 14	10 000	909 941 00	100 009 067	1

FSS-K W

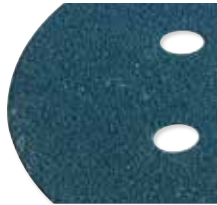
Per la levigatura controllata e la lavorazione di raggi. Consente di ottenere una levigatura fine.




Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
115	M 14	Morbido	4 500	909 060 00	100 009 882	1
125	M 14	Morbido	4 500	912 997 00	100 007 579	1

Dischi abrasivi con velcro per rettificatrici eccentriche

Dischi in ossido di zirconio in velcro



Tipo KPS-K VA

Applicazioni 

Grana ZK
▲ 40 - 100



Dischi in fibra ceramici in velcro ad alto rendimento



Tipo KPS-K CE II

Applicazioni 

Grana CE II
▲ 80 - 220



Dischi con velcro per alluminio



Tipo KPS-K AL

Applicazioni 

Grana AO
Rivestito in AL
▲ 80 - 240



Dischi strutturati in velcro



Tipo OPN PLUS

Applicazioni 

Grana AO
▲ 40 - 800



Dischi tessuto non tessuto



Tipo FVBG-S

Applicazioni 

Grana AO = ▲ 100 - 280
SC = ▲ 500





Matrice delle macchine/abrasivi										
Motori	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale							
			m/s							
		Piallatura generale e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*	
	KPS-K AL									
		Piallatura generale e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*	
	KPS-K VA									
		Piallatura di alta qualità e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*	
	KPS-K CE II									
		Piallatura generale e sverniciatura	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*	
	OPN PLUS									
		Affinazione opaca generale	20*	20*	20*	20*	20*	12*	20*	
	FVBG-S									

* Le velocità di taglio si riferiscono ai mandrini concentrici (rettificatrice dritta). 35 m/s corrisponde a circa 12 000 giri al minuto della rettificatrice eccentrica. Per velocità di taglio più basse, ridurre i giri al minuto.

Applicazioni

Asportazione di materiale, rimozione di colore, preparazione alla verniciatura/all'applicazione di uno strato, rettifica di superficie, levigatura e rettifica di difetti, strutturazione e rettifica finale.



Dischi a velcro in zirconio

KPS-K VA

Dischi abrasivi versatili con strato abrasivo attivo supplementare. Asportazione di materiale veloce e massiccia con finitura superficiale uniforme. Per tutti i metalli, specialmente gli acciai inossidabili.

Aree di applicazione



max. 60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
150	40	913 545 00	100 006 797	50
150	60	913 546 00	100 006 798	50
150	80	913 547 00	100 006 799	50
150	120	913 548 00	100 006 800	50

KPS-K VA (6 fori)

Dischi abrasivi versatili con strato abrasivo attivo supplementare. Asportazione di materiale veloce e massiccia con finitura superficiale uniforme. Per tutti i metalli, specialmente gli acciai inossidabili.

Aree di applicazione



max. 60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
150	40	913 549 00	100 006 801	50
150	60	913 550 00	100 006 802	50
150	80	913 551 00	100 006 803	50
150	120	913 552 00	100 006 804	50

Mole a velcro ceramici

KPS-K CE-11

Il disco in tessuto Velcro con grana ceramica autoaffilante è perfetto per la smerigliatura di acciai inossidabili e superleghe. Ideale per pulire, sbavare e livellare. Lo strato TOP SIZE, attivo nella smerigliatura, riduce significativamente la temperatura nella zona di smerigliatura e garantisce una smerigliatura aggressiva.

Aree di applicazione



max. 60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
150	60	915 713 00	100 007 129	50
150	80	915 246 00	100 006 887	50
150	120	915 247 00	100 006 888	50

Dischi ceramici a velcro per alte prestazioni

KPS-K CE II


Con un supporto in pellicola estremamente robusto e un grano abrasivo ceramico di precisione. Garantisce la massima capacità di asportazione del materiale e una taglieria costante con la massima durata.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
150	80	912 783 00	100 007 394	50
150	120	912 798 00	100 007 403	50
150	150	912 908 00	100 007 511	50
150	180	912 928 00	100 007 530	50
150	220	912 909 00	100 007 512	50

KPS-K CE II


Con un supporto in pellicola estremamente robusto e un grano abrasivo ceramico di precisione. Garantisce la massima capacità di asportazione del materiale e una taglieria costante con la massima durata.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
150	80	912 799 00	100 007 404	50
150	120	912 800 00	100 007 405	50
150	150	912 925 00	100 007 527	50
150	180	912 926 00	100 007 528	50
150	220	912 927 00	100 007 529	50

Dischi a velcro per alluminio

KPS-K AL


Dischi abrasivi versatili con buone prestazioni. Estremamente stabile e resistente alla spogliatura.

Aree di applicazione



 max. 60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
150	80	912 634 00	100 007 296	100
150	120	912 635 00	100 007 297	100
150	150	912 636 00	100 007 298	100
150	180	912 637 00	100 007 299	100
150	240	912 638 00	100 007 300	100

KPS-K AL (6 foro)

Dischi abrasivi versatili con buone prestazioni. Estremamente stabile e resistente alla spigolatura.

Are di applicazione



60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
150	80	913 211 00	100 007 789	100
150	120	913 212 00	100 007 790	100
150	150	913 213 00	100 007 791	100
150	180	913 214 00	100 007 792	100
150	240	913 215 00	100 007 793	100

Dischi in velcro mesh

OPN PLUS

Abrasivo a struttura aperta per la levigatura e la lucidatura di acciaio inossidabile, alluminio e materiali compositi.

Are di applicazione



60 m/s



Diametro	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm				
120	40	909 936 00	100 009 063	50
120	60	909 937 00	100 009 064	50
120	80	909 962 00	100 009 088	50
120	120	909 963 00	100 009 089	50
120	180	909 964 00	100 009 090	50
120	220	909 965 00	100 009 091	50
120	320	909 966 00	100 009 092	50
120	600	909 968 00	100 009 094	50
150	40	909 938 00	100 009 065	50
150	60	909 939 00	100 009 066	50
150	80	909 969 00	100 009 095	50
150	120	909 970 00	100 009 096	50
150	180	909 971 00	100 009 097	50
150	220	909 972 00	100 009 098	50
150	320	909 973 00	100 009 099	50
150	600	909 975 00	100 009 101	50

Mole a velcro in fibre sintetiche

FVBS-K

I dischi in vello di fibra media e molto fine sono ideali per l'impiallacciatura e la finitura aggressive. Realizzato in ossido di alluminio, il disco è un abrasivo resistente e di lunga durata che può essere utilizzato per rifinire efficacemente alluminio, acciaio inox, plastica, legno e fibra di vetro. Il disco è caratterizzato da un'elevata velocità di asportazione, durezza e resistenza. Un prodotto unico, resistente e durevole per la preparazione delle superfici.

Aree di applicazione



max. 40 m/s



Diametro	Grana	N. matr.	
mm			
150	M	100 007 193	10
150	VF	101 000 708	10

Platorelli

FSS-K

In plastica, per il bloccaggio di dischi a velcro. Per rettificatrici orbitali LOB 10.



Diametro	Filettatura	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min⁻¹			
120	5/16"	10 000	909 831 00	100 008 996	1
150	5/16"	10 000	909 832 00	100 008 997	1

FSS-K

In plastica, per il bloccaggio di dischi a velcro. Per rettificatrici orbitali LOB 10.



Diametro	Filettatura	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min⁻¹			
150	5/16"	10 000	912 588 00	100 007 254	1

Supporto di protezione

SU-K

Utilizzato tra il piatto di appoggio e il disco abrasivo. Protegge il disco da danni e usura precoce. Favorisce la distribuzione uniforme della potenza di aspirazione su tutta la superficie del disco quando si utilizzano dischi multiforo o Mesh.



Diametro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min⁻¹		
120	10 000	909 550 00	100 008 794	1
150	10 000	909 551 00	100 008 795	1

Supporto morbido a 6 fori

SA-K

Si utilizza tra il platorello e il disco abrasivo per contorni e superfici irregolari.

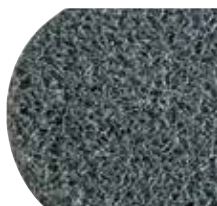


Diametro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	min ⁻¹			
120	10 000	909 548 00	100 008 792	1
150	10 000	909 549 00	100 008 793	1



Dischi abrasivi per rettificatrici di saldatura a gola

Dischi in fibra sintetica



Tipo SUN-Press®

Applicazioni

Grana SF = SC Fine (Densità 2 – 6)
AM = AO Med (Densità 6 – 10)



Dischi rinforzati in fibra sintetica



Tipo BDS/BDR

Applicazioni

Grana CE
▲ 36 – 400



Mole rinforzate in cotone



Tipo BVSB

Applicazioni

Grana AO – SC Mix
▲ 36 – 120



Dischi in tela abrasiva non tessuta



Tipo FVBG-S

Applicazioni

Grana AO = ▲ 100 – 280
SC = ▲ 500



Applicazioni

Lavorazione di saldatura d'angolo, rimozione di cordoni di saldatura, rimozione di vernici, pulitura, livellamento e finitura.



Disco compatto in fibre sintetiche

SUN-Press®

Dall'eliminazione del cordone di saldatura alla superficie lucida e perfetta in un'unica fase di lavoro. Efficienza e lunga durata su tutti i materiali, soprattutto acciaio inossidabile, titanio, alluminio e materiali fibrorinforzati.

2SF = morbido
4SF=mediamente morbido
6SF=medio duro
8AM =Duro
10AM=Extra-duro

Aree di applicazione



 max. 48 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
150	3	25	6SF	6 000	909 475 00	100 008 741	10
150	3	25	8AM	6 000	909 476 00	100 008 742	10
150	3	25	10AM	6 000	909 623 00	100 008 852	10
150	6	25	2SF	6 000	909 471 00	100 008 737	10
150	6	25	4SF	6 000	909 472 00	100 008 738	10
150	6	25	6SF	6 000	909 473 00	100 008 739	10
150	6	25	8AM	6 000	909 474 00	100 008 740	10
150	6	25	10AM	6 000	909 622 00	100 008 851	10

SUN-Press PRO

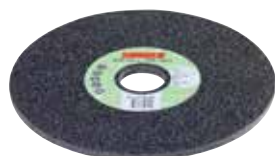
Provate la nuova generazione di dischi in fibra di pile di alta qualità! Privi di ingredienti di origine animale, i dischi sono adatti alla lavorazione dell'acciaio inossidabile nell'industria alimentare e farmaceutica, nonché nella biochimica. Per la lavorazione di acciaio inossidabile, alluminio, titanio e persino di materiali compositi. Un solo passaggio dalla rimozione dei cordoni di saldatura a una superficie perfetta e lucida. Efficiente e di lunga durata.


2SF = morbido
4SF=mediamente morbido
6SF=medio duro
8AM =Duro
10AM=Extra-duro

Aree di applicazione



 max. 48 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
150	3	25	6SF	6 000	913 493 00	100 006 767	10
150	3	25	8AM	6 000	913 486 00	100 006 760	10
150	6	25	2SF	6 000	913 463 00	100 006 743	10
150	6	25	6SF	6 000	913 494 00	100 006 768	10
150	6	25	8AM	6 000	913 487 00	100 006 761	10

Dischi abrasivi rinforzati al cotone

BVSB 150

Per la sbavatura di cordoni di saldatura. Per lavori di asportazione di materiale da grossolani a medi. Per lavori di levigatura e finitura in un'unica operazione. Non si intasa sull'alluminio e sui metalli non ferrosi. Elevata durata utile.

Aree di applicazione



max. 48 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
150	3	25	A 36 KGX	6 000	909 794 00	100 008 971	1
150	3	25	A 80 KGX	6 000	909 799 00	100 008 973	1
150	3	25	A 120 KGX	6 000	909 800 00	100 008 974	1

Dischi abrasivi sintetici

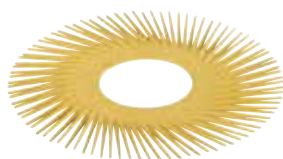
BDS 150

Per rimuovere corrosione, vernici e colori di rinvenimento; per la pulizia di cordoni di saldatura e pezzi geometrici; per lavori di sbavatura e rimozione di difetti superficiali su quasi tutti i materiali in punti difficilmente raggiungibili. Rispettare il senso di rotazione! Dischi sfusi.

Aree di applicazione



max. 48 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
150	1,6	51	36	6 000	913 138 00	100 007 642	10
150	1,6	51	50	6 000	913 139 00	100 007 643	10
150	1,6	51	80	6 000	913 140 00	100 007 644	10
150	1,6	51	120	6 000	913 141 00	100 007 645	10
150	1,6	51	220	6 000	913 142 00	100 007 646	10
150	1,6	51	400	6 000	913 143 00	100 007 647	10

Accessori Flange di serraggio

	Tipo	Da utilizzare con	Portautensile	N. ident.	N. matr.	
	SF BDS	► BDS 150 ► UKC 3-R ► AKC 3	M14	064 831 01	100 042 460	1
	Flangia per BDR 150	► BDR 150 ► UKC 3-R ► AKC 3	M14	913 147 00	100 007 651	1

Ruote in fibra di vetro

FVGR


Il foglio abrasivo piegato permette una finitura quasi senza tracce, specialmente sulle superfici in acciaio inossidabile. Patina opacizzante (P100 – P180), finitura satinata (P280), satinatura (P500).

Are di applicazione



 **20 m/s**



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
125	50	100	3200	915 131 00	100 006 852	2
125	50	100	3200	909 764 00	100 008 947	2
125	50	100	3200	909 765 00	100 008 948	2

ABRACare@Suhner

– Ottimizzazione dei processi e gestione del magazzino.



ABRACare@Suhner

Ottimizzazione del vostro stock di abrasivi!

- Attivazione automatica dell'ordine in funzione delle esigenze
- Inventory management
- Armadio per abrasivi e utensili
- Magazzino per merce in conto deposito, nessun tempo di fermo e disponibilità garantita della merce

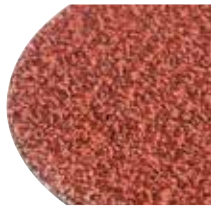


Sistema a cambio rapido SUN-fix

Sistema



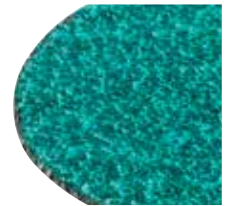
Dischi abrasivi in corindone



Tipo	SB VA/ST
Applicazioni	
Sistema	Turn-On/Roll-On
Grana	AO ▲ 36 - 120



Dischi abrasivi in ossido di zirconio



Tipo	SB VA
Applicazioni	
Sistema	Turn-On/Roll-On
Grana	ZK ▲ 36 - 120



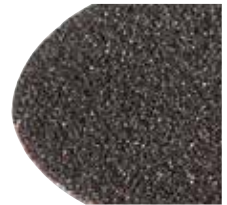
Dischi abrasivi per alluminio



Tipo	SB AL
Applicazioni	
Sistema	Turn-On/Roll-On
Grana	CE - ZK Mix Rivestito in AL ▲ 36 - 120



Dischi abrasivi in carburo di silicio



Tipo	SB SC
Applicazioni	
Sistema	Turn-On/Roll-On
Grana	SC ▲ 36 - 240





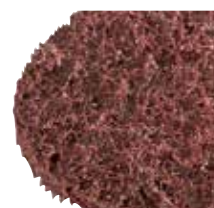
Dischi abrasivi ceramici ad alto rendimento



Tipo	SB CE II
Applicazioni	
Sistema	Roll-On
Grana	CE II ▲ 36 - 120



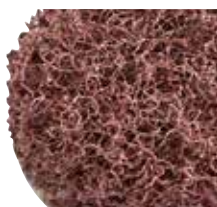
Dischi abrasivi tessuto non tessuto



Tipo	FVVS
Applicazioni	
Sistema	Turn-On/Roll-On
Grana	AO ▲ C, M, VF



Dischi abrasivi tessuto non tessuto



Tipo	FVBS
Applicazioni	
Sistema	Turn-On/Roll-On
Grana	AO ▲ C, M, F, VF



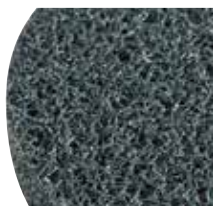
Dischi per pulitura



Tipo	FVOS
Applicazioni	
Sistema	Turn-On/Roll-On
Grana	Tela abrasiva non tessuta aperta, rinforzata



Dischi in fibra sintetica



Tipo SUN-Press®

Applicazioni 

Sistema Roll-On

Grana SF = SC Fine (Densità 2 - 4)
AM = AO Med (Densità 6 - 8)



Dischi abrasivi rinforzati in cotone



Tipo BVSB

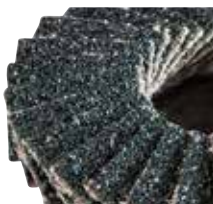
Applicazioni 

Sistema Roll-On

Grana AO - SC Mix ▲ 36 - 120



Dischi lamellari



Tipo LFS R, LFS-F R

Applicazioni 

Sistema Roll-On

Grana ZK ▲ 40 - 80



Disco per lucidare in feltro



Tipo FSB

Applicazioni 

Sistema Roll-On

Grana Feltro



Dischi rinforzati in fibra sintetica



Tipo BD








Applicazioni 

Sistema Roll-On

Grana CE ▲ 36 - 120



Matrice delle macchine/abrasivi

Motori	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale							
			m/s							
		Rettifica generale di piccole superfici	40	30	40	40	12	12	50	
	VA/ST, VA, CE II, AL, SC									
		Sbavatura, microfinitura, pulitura, affinazione	30	20	-	-	12	12		50
	FVVS									
		Pulitura dolce, affiliazione	30	20	-	-	12	12		50
	FVBS									
		Microgrossatura e rettifica, affinazione	30	25	-	-	12	12		50
	SUN-Press®									
		Microfinitura	28	30	-	-	12	12	50	
	BVSB									
		Molatura generale	40	30	50	50	12	12	50	
	LFS, LFS-F									
		Lucidatura a specchio/lineare	30	30	30	30	12	12	50	
	FSB									

Applicazioni

Asportazione di materiale, asportazione di cordoni di saldatura, smussatura di bordi, sbavatura, eliminazione di graffi, pulitura, microfinitura, livellamento, lucidatura.



Dischi abrasivi al corindone

SB VA/ST Turn-On

Dischi abrasivi universali e potenti. Ideali per acciaio e acciaio inox.

Aree di applicazione



50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
19	60	SBH 19	20 000	908 642 00	100 009 560	100
19	80	SBH 19	20 000	908 643 00	100 009 561	100
19	120	SBH 19	20 000	908 644 00	100 009 562	100
25	36	SBH 25	20 000	900 920 00	100 011 887	100
25	60	SBH 25	20 000	900 921 00	100 011 888	100
25	80	SBH 25	20 000	900 922 00	100 011 889	100
25	120	SBH 25	20 000	908 645 00	100 009 563	100
50	36	SBH 50	20 000	900 923 00	100 011 890	100
50	60	SBH 50	20 000	900 924 00	100 011 891	100
50	80	SBH 50	20 000	900 925 00	100 011 892	100
50	120	SBH 50	20 000	908 646 00	100 009 564	100
75	36	SBH 75	12 000	900 926 00	100 011 893	50
75	60	SBH 75	12 000	900 927 00	100 011 894	50
75	80	SBH 75	12 000	900 928 00	100 011 895	50
75	120	SBH 75	12 000	908 647 00	100 009 565	50

Dischi abrasivi in zirconio

SB VA Turn-On

Realizzato in zirconio di alta qualità con effetto auto-affilante e strato abrasivo attivo. Convince grazie al taglio aggressivo, a freddo e a un'elevata asportazione di materiale. Adatto all'acciaio inox e all'acciaio legato.

Aree di applicazione



50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	36	SBH 50	20 000	900 930 00	100 011 896	100
50	60	SBH 50	20 000	900 931 00	100 011 897	100
50	80	SBH 50	20 000	900 932 00	100 011 898	100
75	36	SBH 75	12 000	900 933 00	100 011 899	50
75	60	SBH 75	12 000	900 934 00	100 011 900	50
75	80	SBH 75	12 000	900 935 00	100 011 901	50

Dischi abrasivi ceramici ad alte prestazioni

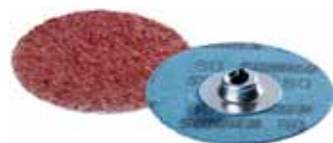
SB CE II Turn-On

Garantiscono la performance migliore, una finitura omogenea della superficie e temperature di smerigliatura più basse a fronte di una ridotta pressione di contatto. Capacità di asportazione e durate decisamente più alte rispetto a dischi abrasivi di alta qualità convenzionali. Ridotta formazione di polvere e basso sviluppo di calore. Adatti per acciaio inossidabile, acciaio e leghe dure di alluminio.

Arete di applicazione



max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	36	SBH 50	20 000	913 427 00	100 006 707	100
50	60	SBH 50	20 000	913 428 00	100 006 708	100
50	80	SBH 50	20 000	913 429 00	100 006 709	100
50	120	SBH 50	20 000	913 430 00	100 006 710	100
75	36	SBH 75	12 000	913 431 00	100 006 711	50
75	60	SBH 75	12 000	913 432 00	100 006 712	50
75	80	SBH 75	12 000	913 433 00	100 006 713	50
75	120	SBH 75	12 000	913 434 00	100 006 714	50

Dischi abrasivi per alluminio

SB AL-W

I dischi abrasivi ad alte prestazioni di tipo AL-W sono dotati di un rivestimento appositamente sviluppato per l'alluminio. Lavoro estremamente efficiente, elevata capacità di asportazione di materiale e lunga durata. I dischi non si intasano e non richiedono alcun lubrificante supplementare anche se si lavora alluminio tenero.

Arete di applicazione



max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. matr.	
mm			min ⁻¹		
50	36	SBH 50	20 000	101 002 411	100
50	60	SBH 50	20 000	101 002 412	100
50	80	SBH 50	20 000	101 002 413	100
50	120	SBH 50	20 000	101 002 414	100
75	36	SBH 75	12 000	101 002 415	50
75	60	SBH 75	12 000	101 002 416	50
75	80	SBH 75	12 000	101 002 417	50
75	120	SBH 75	12 000	101 002 418	50

Dischi abrasivi al carburo di silicio

SB SC Turn-On

Si distinguono per una finezza del grano e una capacità di taglio elevate. Lavorazione a una ridotta pressione di contatto. Per la lavorazione di pietre, vetro, acciaio inox, titanio e materiali plastici.

Aree di applicazione



max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	36	SBH 50	20 000	900 990 00	100 011 936	100
50	60	SBH 50	20 000	900 991 00	100 011 937	100
50	80	SBH 50	20 000	900 992 00	100 011 938	100
50	120	SBH 50	20 000	900 993 00	100 011 939	100
50	180	SBH 50	20 000	900 994 00	100 011 940	100
50	240	SBH 50	20 000	900 995 00	100 011 941	100

Dischi rinforzati in fibre sintetiche

FVVS Turn-On

Riduzione della rugosità, rimozione dei colori di rinvenimento, spianatura delle superfici, lavori leggeri di pulizia e sbavatura. Per eliminare le tracce di sgrossatura su tutti i metalli.

Aree di applicazione



max. 50 m/s

C=grossolano, M=medio, VF=molto fine



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
19	C	SBH 19	20 000	900 940 00	100 011 902	100
19	VF	SBH 19	20 000	900 941 00	100 011 903	100
25	C	SBH 25	20 000	900 942 00	100 011 904	100
25	M	SBH 25	20 000	900 943 00	100 011 905	100
25	VF	SBH 25	20 000	900 944 00	100 011 906	100
50	C	SBH 50	20 000	900 945 00	100 011 907	50
50	M	SBH 50	20 000	900 946 00	100 011 908	50
50	VF	SBH 50	20 000	900 947 00	100 011 910	50
75	C	SBH 75	12 000	900 948 00	100 011 911	25
75	M	SBH 75	12 000	900 949 00	100 011 912	25
75	VF	SBH 75	12 000	900 950 00	100 011 913	25

Dischi aperti in fibre sintetiche

FVBS Turn-On

Per eliminare rapidamente ed in maniera efficace leggere ossidazioni, per la preparazione dei componenti per la verniciatura e per la lucidatura con effetto lucido.

C=grossolano, M=medio, F=fine, VF=molto fine

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
25	C	SBH 25	20 000	913 435 00	100 006 715	50
25	M	SBH 25	20 000	913 436 00	100 006 716	50
25	F	SBH 25	20 000	913 437 00	100 006 717	50
25	VF	SBH 25	20 000	913 438 00	100 006 718	50
50	C	SBH 50	20 000	913 439 00	100 006 719	50
50	M	SBH 50	20 000	913 440 00	100 006 720	50
50	F	SBH 50	20 000	913 441 00	100 006 721	50
50	VF	SBH 50	20 000	913 442 00	100 006 722	50
75	C	SBH 75	12 000	913 443 00	100 006 723	25
75	M	SBH 75	12 000	913 444 00	100 006 724	25
75	F	SBH 75	12 000	913 445 00	100 006 725	25
75	VF	SBH 75	12 000	913 446 00	100 006 726	25

Dischi di pulizia

FVOS Turn-On


Composti da fibre sintetiche, grani abrasivi e resina. Ideale per rimuovere corrosione, vernici e colori di rinvenimento, per la pulizia di cordoni di saldatura e superficie metalliche.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s




Diametro	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
50	SBH 50	12 000	908 017 00	100 010 430	25

Platorelli

SBH Turn-On

Platorello con gambo smontabile da 6 mm e con filettatura interna da 1/4" in diverse durezza.



Diametro	Filettatura	Codolo	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		mm		min ⁻¹			
19	1/4"	6	M	20 000	900 970 00	100 011 923	1
25	1/4"	6	M	20 000	900 971 00	100 011 924	1
50	1/4"	6	M	20 000	900 972 00	100 011 925	1
50	1/4"	6	H	20 000	900 973 00	100 011 926	1
75	1/4"	6	M	12 000	900 974 00	100 011 927	1
75	1/4"	6	H	12 000	900 975 00	100 011 928	1

SBH HP Turn-On

Platello con gambo smontabile da 6 mm e con filettatura interna da 1/4" in diverse durezze.

Versione HP: Piatto in plastica dura con nervature. Particolarmente adatto per la smussatura. Il piatto non si sposta.



Diametro	Filettatura	Codolo	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		mm		min ⁻¹			
50	1/4"	6	HP	20 000	913 309 00	100 007 842	1

SBH M14 Turn-On

Platello con gambo smontabile da 6 mm e con filettatura interna da 1/4" in diverse durezze.

Versione con filettatura M14: per lavorare direttamente sulla smerigliatrice angolare.



Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	M 14	Medio	20 000	908 599 00	100 009 528	1
75	M 14	Medio	12 000	908 600 00	100 009 529	1

Dischi abrasivi al corindone

SB R VA/ST Roll-On

Dischi abrasivi universali e potenti. Ideali per acciaio e acciaio inox.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	36	SBH R 50	20 000	908 454 00	100 009 411	100
50	60	SBH R 50	20 000	908 455 00	100 009 412	100
50	80	SBH R 50	20 000	908 456 00	100 009 413	100
50	120	SBH R 50	20 000	908 764 00	100 009 678	100
75	36	SBH R 75	12 000	908 463 00	100 009 420	50
75	60	SBH R 75	12 000	908 464 00	100 009 421	50
75	80	SBH R 75	12 000	908 465 00	100 009 422	50
75	120	SBH R 75	12 000	908 765 00	100 009 679	50

Dischi abrasivi in zirconio

SB R VA Roll-On

Realizzato in zirconio di alta qualità con effetto auto-affilante e strato abrasivo attivo. Convince grazie al taglio aggressivo, a freddo e a un'elevata asportazione di materiale. Adatto all'acciaio inox e all'acciaio legato.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	36	SBH R 50	20 000	908 451 00	100 009 408	100
50	60	SBH R 50	20 000	908 452 00	100 009 409	100
50	80	SBH R 50	20 000	908 453 00	100 009 410	100
50	120	SBH R 50	20 000	908 766 00	100 009 680	100
75	36	SBH R 75	12 000	908 460 00	100 009 417	50
75	60	SBH R 75	12 000	908 461 00	100 009 418	50
75	80	SBH R 75	12 000	908 462 00	100 009 419	50
75	120	SBH R 75	12 000	908 767 00	100 009 682	50

Dischi abrasivi ceramici ad alte prestazioni

SB R CE II Roll-On

Garantiscono la performance migliore, una finitura omogenea della superficie e temperature di smerigliatura più basse a fronte di una ridotta pressione di contatto. Capacità di asportazione e durate decisamente più alte rispetto a dischi abrasivi di alta qualità convenzionali. Ridotta formazione di polvere e basso sviluppo di calore. Adatti per acciaio inossidabile, acciaio e leghe dure di alluminio.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	36	SBH R 50	20 000	912 608 00	100 007 271	100
50	60	SBH R 50	20 000	912 609 00	100 007 272	100
50	80	SBH R 50	20 000	912 610 00	100 007 273	100
50	120	SBH R 50	20 000	912 611 00	100 007 274	100
75	36	SBH R 75	12 000	912 612 00	100 007 275	50
75	60	SBH R 75	12 000	912 613 00	100 007 276	50
75	80	SBH R 75	12 000	912 614 00	100 007 277	50
75	120	SBH R 75	12 000	912 615 00	100 007 278	50

Dischi abrasivi strutturati

SB R TZ Roll-On

Per tutti i lavori di levigatura fino alla pre-lucidatura. La struttura piramidale consente di saltare le fasi di lavoro, riducendo drasticamente i tempi di lavorazione. Lunga durata. Adatto a tutti i metalli, in particolare titanio, nichel, cobalto, cromo e altre leghe di acciaio inossidabile.

Aree di applicazione



max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	A 160 (P120)	SBH R 50	20 000	915 311 00	100 006 952	100
50	A 100 (P220)	SBH R 50	20 000	915 329 00	100 053 435	100
50	A 80 (P 240)	SBH R 50	20 000	915 330 00	100 053 436	100
50	A 65 (P 280)	SBH R 50	20 000	915 331 00	100 053 437	100
50	A 45 (P 400)	SBH R 50	20 000	915 332 00	100 053 438	100
50	A 30 (P 600)	SBH R 50	20 000	915 312 00	100 006 953	100
50	A 16 (P 1 200)	SBH R 50	20 000	915 333 00	100 053 439	100
50	A 6 (P 2 500)	SBH R 50	20 000	915 334 00	100 053 440	100
75	A 160 (P 120)	SBH R 75	12 000	915 335 00	100 053 441	50
75	A 100 (P220)	SBH R 75	12 000	915 667 00	100 007 086	50
75	A 80 (P240)	SBH R 75	12 000	915 336 00	100 053 442	50
75	A 65 (P280)	SBH R 75	12 000	915 642 00	100 007 062	50
75	A 45 (P 400)	SBH R 75	12 000	915 668 00	100 007 087	50
75	A 30 (P 600)	SBH R 75	12 000	915 669 00	100 007 088	50
75	A 16 (P 1 200)	SBH R 75	12 000	915 670 00	100 007 089	50
75	A 6 (P 2 500)	SBH R 75	12 000	915 337 00	100 053 443	50

Dischi abrasivi per alluminio

SB AL-W

I dischi abrasivi ad alte prestazioni di tipo AL-W sono dotati di un rivestimento appositamente sviluppato per l'alluminio. Lavoro estremamente efficiente, elevata capacità di asportazione di materiale e lunga durata. I dischi non si intasano e non richiedono alcun lubrificante supplementare anche se si lavora alluminio tenero.

Aree di applicazione



max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. matr.	
mm			min ⁻¹		
50	36	SBH R 50	20 000	101 002 403	100
50	60	SBH R 50	20 000	101 002 404	100
50	80	SBH R 50	20 000	101 002 405	100
50	120	SBH R 50	20 000	101 002 406	100
75	36	SBH R 75	12 000	101 002 407	50
75	60	SBH R 75	12 000	101 002 452	50
75	80	SBH R 75	12 000	101 002 408	50
75	120	SBH R 75	12 000	101 002 409	50

Dischi abrasivi al carburo di silicio

FVVS R Roll-on


Si distinguono per una finezza del grano e una capacità di taglio elevate. Lavorazione a una ridotta pressione di contatto. Per la lavorazione di pietre, vetro, acciaio inox, titanio e materiali plastici.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	36	SBH R 50	20 000	908 457 00	100 009 414	100
50	60	SBH R 50	20 000	908 458 00	100 009 415	100
50	80	SBH R 50	20 000	908 459 00	100 009 416	100
50	120	SBH R 50	20 000	908 466 00	100 009 423	100
50	180	SBH R 50	20 000	908 467 00	100 009 424	100
50	240	SBH R 50	20 000	908 468 00	100 009 425	100

Dischi rinforzati in fibre sintetiche

FVVS R Roll-On

Riduzione della rugosità, rimozione dei colori di rinvenimento, spianatura delle superfici, lavori leggeri di pulizia e sbavatura. Per eliminare le tracce di sgrossatura su tutti i metalli.


Aree di applicazione



 max. 50 m/s

C=grossolano, M=medio, VF=molto fine



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	C	SBH R 50	20 000	908 477 00	100 009 434	50
50	M	SBH R 50	20 000	908 476 00	100 009 433	50
50	VF	SBH R 50	20 000	908 475 00	100 009 432	50
75	C	SBH R 75	12 000	908 480 00	100 009 437	25
75	M	SBH R 75	12 000	908 479 00	100 009 436	25
75	VF	SBH R 75	12 000	908 478 00	100 009 435	25

FVVB R Roll-On

Dischi in fibre sintetiche a forma di fiore. I dischi sono flessibili e si adattano ai contorni del pezzo. Ottimali per la lavorazione di raggi, come per es. per la rifinitura di lavandini, pale di turbine ecc.


Aree di applicazione



 max. 40 m/s

C=grossolano, M=medio, VF=molto fine



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
75	C	SBH R 50	5 500	913 331 00	100 007 863	25
75	M	SBH R 50	5 500	913 332 00	100 007 864	25
75	VF	SBH R 50	5 500	913 333 00	100 007 865	25

Dischi aperti in fibre sintetiche

FVBS R Roll-On

Per eliminare rapidamente ed in maniera efficace leggere ossidazioni, per la preparazione dei componenti per la verniciatura e per la lucidatura con effetto lucido.

C=grossolano, M=medio, F = fine, VF=molto fine

Are di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	C	SBH R 50	20 000	913 447 00	100 006 727	50
50	M	SBH R 50	20 000	913 448 00	100 006 728	50
50	F	SBH R 50	20 000	913 449 00	100 006 729	50
50	VF	SBH R 50	20 000	913 450 00	100 006 730	50
75	C	SBH R 75	12 000	913 451 00	100 006 731	25
75	M	SBH R 75	12 000	913 452 00	100 006 732	25
75	F	SBH R 75	12 000	913 453 00	100 006 733	25
75	VF	SBH R 75	12 000	913 454 00	100 006 734	25

Dischi compatti in fibre sintetiche

SUN-Press® R Roll-On


Dall'eliminazione del cordone di saldatura alla superficie lucida e perfetta in un'unica fase di lavoro. Efficienza e lunga durata su tutti i materiali, soprattutto acciaio inossidabile, titanio, alluminio e materiali plastici.

Are di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
75	2SF	SBH R 75	12 000	908 801 00	100 009 716	5
75	4SF	SBH R 75	12 000	909 624 00	100 008 853	5
75	6AF	SBH R 75	12 000	909 625 00	100 008 854	5
75	8AM	SBH R 75	12 000	908 800 00	100 009 715	5

SUN-Press® PRO Roll-On

Provate la nuova generazione di dischi in fibra di pile di alta qualità! Privi di ingredienti di origine animale, i dischi sono adatti alla lavorazione dell'acciaio inossidabile nell'industria alimentare e farmaceutica, nonché nella biochimica. Per la lavorazione di acciaio inossidabile, alluminio, titanio e persino di materiali compositi. Un solo passaggio dalla rimozione dei cordoni di saldatura a una superficie perfetta e lucida. Efficiente e di lunga durata.

Are di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm			min ⁻¹			
75	6	2SF	SBH R 75	12 000	913 464 00	100 006 744	10
75	6	6SF	SBH R 75	12 000	913 499 00	100 056 127	10
75	6	8AM	SBH R 75	12 000	913 488 00	100 006 762	10

Dischi abrasivi rinforzati al cotone

BVSB R Roll-On


Prestazioni di levigatura e durata eccezionali sull'alluminio. Per acciaio, alluminio, titanio e materiali plastici. Durata 5 volte superiore a quella dei dischi in fibre sintetiche.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	A 36	SBH R 50	20 000	908 779 00	100 009 694	5
50	A 80	SBH R 50	20 000	908 780 00	100 009 695	5
50	A 120	SBH R 50	20 000	908 781 00	100 009 696	5
75	A 36	SBH R 75	12 000	908 782 00	100 009 697	5
75	A 80	SBH R 75	12 000	908 783 00	100 009 698	5
75	A 120	SBH R 75	12 000	908 784 00	100 009 699	5

Mini-dischi lamellari

LFS R Roll-On


Levigatura a freddo, morbida e non faticosa, di durata estremamente lunga con prestazioni uniformi. Utilizzabili su acciaio inox, ghisa, acciaio, leghe di cromo e nichel.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	40	SBH R 50	20 000	908 785 00	100 009 700	10
50	60	SBH R 50	20 000	908 786 00	100 009 701	10
50	80	SBH R 50	20 000	908 787 00	100 009 702	10
75	40	SBH R 75	12 000	908 788 00	100 009 703	10
75	60	SBH R 75	12 000	908 789 00	100 009 704	10
75	80	SBH R 75	12 000	908 790 00	100 009 705	10

LFS-F R Roll-On


Raffreddamento ottimale su dischi e pezzi, uso perfetto in curvature e raggi. Utilizzabili su acciaio inox, ghisa, acciaio, leghe di cromo e nichel, metalli non ferrosi e alluminio.

Aree di applicazione



 max. 50 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	40	SBH R 50	20 000	908 791 00	100 009 706	10
50	60	SBH R 50	20 000	908 792 00	100 009 707	10
50	80	SBH R 50	20 000	908 793 00	100 009 708	10
75	40	SBH R 75	12 000	908 794 00	100 009 709	10
75	60	SBH R 75	12 000	908 795 00	100 009 710	10
75	80	SBH R 75	12 000	908 796 00	100 009 711	10

Dischi di pulizia

FVOS R Roll-On


Composti da fibre sintetiche, grani abrasivi e resina. Ideale per rimuovere corrosione, vernici e colori di rinvenimento, per la pulizia di cordoni di saldatura e superficie metalliche.

Are di applicazione



 max. 30 m/s



Diametro	Grana	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm			min ⁻¹			
50	50	SBH R 50	12 000	908 798 00	100 009 713	25

Dischi abrasivi sintetici

BD R Roll-On

Ideale per l'eliminazione di ruggine, residui di colla, pitture, colori di rinvenimento, vernici e protezioni sottoscocca nonché per l'eliminazione di piccoli graffi e la finitura.

Are di applicazione



 max. 40 m/s



Diametro	Grana	Colore	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm				min ⁻¹			
50	36	Viola	SBH R 50	15 000	913 103 00	100 007 707	10
50	50	Verde	SBH R 50	15 000	913 104 00	100 007 708	10
50	80	Giallo	SBH R 50	15 000	913 105 00	100 007 709	10
50	120	Bianco	SBH R 50	15 000	913 106 00	100 007 710	10
75	36	Viola	SBH R 75	10 000	913 107 00	100 007 711	10
75	50	Verde	SBH R 75	10 000	913 108 00	100 007 712	10
75	80	Giallo	SBH R 75	10 000	913 109 00	100 007 713	10
75	120	Bianco	SBH R 75	10 000	913 110 00	100 007 714	10

Dischi abrasivi in feltro

FPB R Roll-On


Lucidatura ottimale di superfici più piccole. Utilizzabili su acciaio inox, acciaio, titanio, metalli non ferrosi e alluminio.

Are di applicazione



 max. 40 m/s



Diametro	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
75	SBH R 50	5 500	913 334 00	100 007 866	25


FSB R Roll-On

Lucidatura ottimale di superfici più piccole. Utilizzabili su acciaio inox, acciaio, titanio, metalli non ferrosi e alluminio.

Aree di applicazione


 max. 50 m/s



Diametro	Platorello	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm		min ⁻¹			
50	SBH R 50	20 000	908 926 00	100 009 789	50
75	SBH R 75	12 000	908 762 00	100 009 677	25

Platorelli

SBH R M14 Roll-On

Platorello con gambo smontabile da 6 mm e con filettatura interna da 1/4" in diverse durezza.




Diametro	Grana	Filettatura	Codolo	Durezza	N. ident.	N. matr.	
mm			mm				
25	M	1/4"	6	Medio	908 797 00	100 009 712	1
50	M	1/4"	6	Medio	908 525 00	100 009 479	1
50	H	1/4"	6	Duro	909 104 00	100 009 910	1
75	M	1/4"	6	Medio	908 526 00	100 009 480	1
75	H	1/4"	6	Duro	913 308 00	100 007 841	1

SBH R HP Roll-On

Platorello con gambo smontabile da 6 mm e con filettatura interna da 1/4" in diverse durezza.

Versione HP: Disco rigato in plastica dura. Particolarmente adatto per la smussatura. Il disco non cede.




Diametro	Grana	Filettatura	Codolo	Durezza	N. ident.	N. matr.	
mm			mm				
50	HP	1/4"	6	Extra duro	913 310 00	100 007 843	1

SBH R M14 Roll-On

Platorello con gambo smontabile da 6 mm e con filettatura interna da 1/4" in diverse durezza.

Versione con filettatura M 14: per lavorare direttamente sulla smerigliatrice angolare.




Diametro	Filettatura	Durezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm						
50	M 14	Medio	20 000	908 601 00	100 009 530	1
75	M 14	Medio	12 000	908 602 00	100 009 531	1

Adattatori

AD M14-1/4"

Adattatori per platorelli standard SUN-fix con filettatura interna di 1/4". Da utilizzare con le smerigliatrici angolari.



Diametro	Larghezza	Filettatura	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
18,5	20	M14 - 1/4"	20 000	913 307 00	100 007 840	1

ABRACare@Suhner

– Ottimizzazione dei processi e gestione del magazzino.



ABRACare@Suhner

Ottimizzazione del vostro stock di abrasivi!

- Attivazione automatica dell'ordine in funzione delle esigenze
- Inventory management
- Armadio per abrasivi e utensili
- Magazzino per merce in conto deposito, nessun tempo di fermo e disponibilità garantita della merce



Nastri abrasivi per nastriatori

Nastri abrasivi in corindone



Tipo BSGB AO

Applicazioni  

Grana AO
▲ 40 - 400



Nastri abrasivi in ossido di alluminio



Tipo BSGB ZK

Applicazioni   

Grana ZK
▲ 40 - 120



Nastri abrasivi a grana compatta



Tipo BSGB CG

Applicazioni  

Grana AO
▲ 120 - 180



Nastri abrasivi ceramici



Tipo BSGB CE-11

Applicazioni    

Grana CE
▲ 40 - 120



Nastri abrasivi ceramici +



Tipo BSGB CE-21

Applicazioni   

Grana CE - AO Mix
▲ 40 - 120



Nastri abrasivi ad alto rendimento



Tipo BSGB CE II

Applicazioni    

Grana CE II
▲ 36 - 80





Nastri abrasivi strutturati



Tipo BSGB TZ

Applicazioni



Grana

AO
▲ A 160 (P 120) –
A 6 (P 2500)



Nastri abrasivi in tessuto non tessuto



Tipo BSGB FVV

Applicazioni



Grana

AO = C, M, VF
SC = SF
Talco = UF



Su richiesta saremo lieti di proporre anche nastri lunghi nella qualità necessaria:

- Dimensioni larghezza fino a 300 mm e lunghezza fino 25000 mm
- Materiale di base da estremamente flessibile a estremamente robusto
- Varie tipologie di giunto

Applicazioni

Asportazione di materiale, rettifica di superficie, sbavatura, eliminazione di graffi, microfinitura, opacizzazione, livellamento & finitura.



Nastri abrasivi al corindone

BSGB AO

Nastri abrasivi universali per lavori di levigatura da grossolani a medi. Caratterizzati da una lunga durata e da una rettifica a freddo. Adatto per acciaio inossidabile e acciaio non legato.

Aree di applicazione



40 m/s

Altre dimensioni e grane su richiesta.



Larghezza	Lunghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
6	305	100	20 000	908 345 00	100 009 308	20
6	520	180	16 000	907 918 00	100 010 383	20
6	520	240	16 000	907 919 00	100 010 384	20
6	520	320	16 000	907 920 00	100 010 385	20
12	305	100	20 000	908 353 00	100 009 316	20
12	305	180	20 000	908 355 00	100 009 318	20
12	305	240	20 000	908 356 00	100 009 319	20
12	305	320	20 000	908 357 00	100 009 320	20
12	520	180	16 000	907 921 00	100 010 386	20
12	520	240	16 000	907 922 00	100 010 387	20
12	520	320	16 000	907 923 00	100 010 388	20
16	520	180	16 000	907 924 00	100 010 389	20
16	520	240	16 000	907 925 00	100 010 390	20
19	520	180	16 000	907 927 00	100 010 464	20
19	520	240	16 000	907 928 00	100 010 465	20
19	520	320	16 000	907 929 00	100 010 466	20
30	533	40	9 000	908 955 00	100 009 809	20
30	533	60	9 000	908 585 00	100 009 516	20
30	533	80	9 000	908 586 00	100 009 517	20
30	533	100	9 000	908 587 00	100 009 518	20
30	533	120	9 000	908 588 00	100 009 519	20
30	533	150	9 000	908 589 00	100 009 520	20
30	533	180	9 000	908 590 00	100 009 521	20
30	610	40	9 000	909 694 00	100 008 885	20
30	610	60	9 000	909 695 00	100 008 886	20
30	610	80	9 000	909 696 00	100 008 887	20
30	610	120	9 000	909 698 00	100 008 889	20
30	610	180	9 000	909 700 00	100 008 891	20
35	450	60	7 000	901 235 00	100 011 953	20
35	450	80	7 000	901 236 00	100 011 954	20
35	450	120	7 000	901 238 00	100 011 956	20
35	450	180	7 000	901 240 00	100 011 958	20
35	450	220	7 000	901 241 00	100 011 959	20
35	450	240	7 000	901 242 00	100 011 960	20
40	505	60	5 000	901 227 00	100 011 946	20
40	505	80	5 000	901 228 00	100 011 947	20
40	505	120	5 000	901 230 00	100 011 949	20
50	450	40	7 000	904 100 00	100 011 314	20
50	450	60	7 000	901 245 00	100 011 963	20
50	450	80	7 000	901 246 00	100 011 964	20
50	450	100	7 000	901 247 00	100 011 965	20
50	450	120	7 000	901 248 00	100 011 966	20
50	450	180	7 000	901 250 00	100 011 968	20
50	450	220	7 000	901 251 00	100 011 969	20
50	450	240	7 000	901 252 00	100 011 970	20



Larghezza	Lunghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
50	450	320	7 000	901 253 00	100 011 971	20
63	950	60	5 000	901 255 00	100 011 973	20
63	950	80	5 000	901 256 00	100 011 974	20
63	950	120	5 000	901 258 00	100 011 976	20



Nastri abrasivi in zirconio

BSGB ZK

Realizzato in zirconio di alta qualità con effetto auto-affilante. Per la lavorazione di superfici di pezzi tenaci. Convince grazie al taglio aggressivo e all'asportazione molto elevata di materiale. Per acciaio inox, acciaio non legato e metalli non ferrosi.

Are di applicazione



Altre dimensioni e grane su richiesta.

max. 40 m/s



Larghezza	Lunghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
3	305	60	20 000	908 338 00	100 010 670	20
3	305	80	20 000	908 339 00	100 009 302	20
3	305	120	20 000	908 341 00	100 009 304	20
6	305	60	20 000	908 343 00	100 009 306	20
6	305	80	20 000	908 344 00	100 009 307	20
6	305	120	20 000	908 346 00	100 009 309	20
6	520	40	16 000	900 835 00	100 011 837	20
6	520	60	16 000	900 836 00	100 011 838	20
6	520	80	16 000	900 837 00	100 011 839	20
6	520	100	16 000	900 838 00	100 011 840	20
6	520	120	16 000	900 839 00	100 011 841	20
12	305	40	20 000	908 350 00	100 009 313	20
12	305	60	20 000	908 351 00	100 009 314	20
12	305	80	20 000	908 352 00	100 009 315	20
12	305	120	20 000	908 354 00	100 009 317	20
12	520	40	16 000	900 845 00	100 011 845	20
12	520	60	16 000	900 846 00	100 011 846	20
12	520	80	16 000	900 847 00	100 011 847	20
12	520	100	16 000	900 848 00	100 011 848	20
12	520	120	16 000	900 849 00	100 011 849	20
16	520	40	16 000	900 855 00	100 011 853	20
16	520	60	16 000	900 856 00	100 011 854	20
16	520	80	16 000	900 857 00	100 011 855	20
16	520	120	16 000	900 859 00	100 011 857	20
19	520	40	16 000	900 874 00	100 011 867	20
19	520	60	16 000	900 875 00	100 011 868	20
19	520	80	16 000	900 876 00	100 011 869	20
19	520	100	16 000	900 877 00	100 011 870	20
19	520	120	16 000	900 878 00	100 011 871	20

Nastri abrasivi ceramici

BSG CE-11

Convince nella lavorazione di superfici molto dure con un'affilatura aggressiva e una durata molto lunga in un'ampia gamma di applicazioni. Con strato aggiuntivo attivo per la macinazione: ridurre la temperatura nella zona di macinazione. Adatto per acciaio inossidabile, superleghe, metalli non ferrosi e alluminio.


Altre dimensioni e grane su richiesta.

Aree di applicazione



 max. 40 m/s



Larghezza	Lunghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
30	533	40	9 000	913 359 00	100 007 891	20
30	533	60	9 000	913 360 00	100 007 892	20
30	533	80	9 000	913 361 00	100 007 893	20
30	533	120	9 000	913 362 00	100 007 894	20
30	610	40	9 000	913 363 00	100 007 895	20
30	610	60	9 000	913 364 00	100 007 896	20
30	610	80	9 000	913 365 00	100 007 897	20
30	610	120	9 000	913 366 00	100 007 898	20
50	450	40	7 000	913 355 00	100 007 887	20
50	450	60	7 000	913 356 00	100 007 888	20
50	450	80	7 000	913 357 00	100 007 889	20
50	450	120	7 000	913 358 00	100 007 890	20

Nastri abrasivi ceramici ad alte prestazioni

BSGB CE II-22

Tassi di asportazione e durata notevolmente superiori rispetto ai nastri abrasivi convenzionali di alta qualità. Bassa generazione di polvere e calore. Richiedono una pressione minore. Adatto per l'acciaio inossidabile.

Aree di applicazione



Altre dimensioni e grane su richiesta.

max. 40 m/s



Larghezza	Lunghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
3	520	40	16 000	913 501 00	100 006 789	20
3	520	60	16 000	913 502 00	100 006 790	20
3	520	80	16 000	913 503 00	100 006 791	20
3	520	120	16 000	913 504 00	100 006 792	20
6	520	40	16 000	913 505 00	100 053 389	20
6	520	60	16 000	913 506 00	100 053 390	20
6	520	80	16 000	913 507 00	100 053 391	20
6	520	120	16 000	913 508 00	100 053 392	20
6	610	40	16 000	913 509 00	100 053 393	20
6	610	60	16 000	913 510 00	100 053 394	20
6	610	80	16 000	913 511 00	100 053 395	20
6	610	120	16 000	913 512 00	100 053 396	20
12	520	40	16 000	913 513 00	100 055 832	20
12	520	60	16 000	913 514 00	100 053 398	20
12	520	80	16 000	913 515 00	100 053 399	20
12	520	120	16 000	913 516 00	100 053 400	20
13	610	40	16 000	913 517 00	100 053 401	20
13	610	60	16 000	913 518 00	100 053 402	20
13	610	80	16 000	913 519 00	100 053 403	20
13	610	120	16 000	913 520 00	100 053 404	20
30	533	40	9 000	913 521 00	100 053 405	20
30	533	60	9 000	913 522 00	100 053 406	20
30	533	80	9 000	913 523 00	100 053 407	20
30	533	120	9 000	913 524 00	100 053 408	20
30	610	40	9 000	913 525 00	100 053 409	20
30	610	60	9 000	913 526 00	100 053 410	20
30	610	80	9 000	913 527 00	100 053 411	20
30	610	120	9 000	913 528 00	100 053 412	20
35	450	36	7 000	913 280 00	100 007 813	20
35	450	60	7 000	913 281 00	100 007 814	20
35	450	80	7 000	913 282 00	100 007 815	20
50	450	40	7 000	913 529 00	100 053 413	20
50	450	60	7 000	913 530 00	100 053 414	20
50	450	80	7 000	913 531 00	100 053 415	20
50	450	120	7 000	913 532 00	100 053 416	20

Nastri abrasivi strutturati

BSGB TZ

Per tutti i lavori di levigatura fino alla prelucidatura. La struttura piramidale consente di saltare fasi di lavorazione e quindi di abbreviare drasticamente il tempo di lavoro. Lunga durata. Ideale per tutti i metalli, in particolare per titanio, nichel, cobalto, cromo e altre leghe di acciaio inox.

Aree di applicazione



Altre dimensioni e grane su richiesta.

max. 40 m/s



Larghezza	Lunghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
6	520	A 160 (P 120)	16 000	908 827 00	100 009 738	20
6	520	A 100 (P 220)	16 000	908 828 00	100 009 739	20
6	520	A 65 (P 280)	16 000	908 830 00	100 009 741	20
6	520	A 45 (P 400)	16 000	908 831 00	100 009 742	20
6	520	A 30 (P 600)	16 000	908 832 00	100 009 743	20
6	520	A 16 (P 1200)	16 000	908 833 00	100 009 744	20
12	520	A 160 (K 120)	16 000	908 834 00	100 009 745	20
12	520	A 100 (K220)	16 000	908 835 00	100 009 746	20
12	520	A 65 (K 280)	16 000	908 837 00	100 009 748	20
12	520	A 45 (K 400)	16 000	908 838 00	100 009 749	20
12	520	A 30 (K 600)	16 000	908 839 00	100 009 750	20
12	520	A 16 (K 1200)	16 000	908 840 00	100 009 751	20
19	520	A 160 (K 120)	16 000	909 844 00	100 009 004	20
19	520	A 100 (K220)	16 000	909 845 00	100 009 005	20
19	520	A 65 (K 280)	16 000	909 846 00	100 009 006	20
19	520	A 45 (K 400)	16 000	909 847 00	100 009 007	20
19	520	A 30 (K 600)	16 000	909 848 00	100 009 008	20
19	520	A 6 (K 2500)	16 000	909 850 00	100 009 010	20
30	533	A 160 (K 120)	9 000	908 841 00	100 009 752	20
30	533	A 100 (K220)	9 000	908 842 00	100 009 753	20
30	533	A 65 (K 280)	9 000	908 844 00	100 009 755	20
30	533	A 45 (K 400)	9 000	908 845 00	100 009 756	20
30	533	A 30 (K 600)	9 000	908 846 00	100 009 757	20
30	533	A 16 (K 1200)	9 000	908 847 00	100 009 758	20
30	533	A 6 (K 2500)	9 000	909 086 00	100 009 899	20
30	610	A 160 (K 120)	9 000	909 705 00	100 008 896	20
30	610	A 100 (K220)	9 000	909 706 00	100 008 897	20
30	610	A 65 (K 280)	9 000	909 708 00	100 008 899	20
30	610	A 45 (K 400)	9 000	909 709 00	100 008 900	20
30	610	A 30 (K 600)	9 000	909 710 00	100 008 901	20
30	610	A 16 (K 1200)	9 000	909 711 00	100 008 902	20
30	610	A 6 (K 2500)	9 000	909 712 00	100 008 903	20
50	450	A 160 (K 120)	7 000	908 820 00	100 009 731	20
50	450	A 100 (K220)	7 000	908 821 00	100 009 732	20
50	450	A 65 (K 280)	7 000	908 823 00	100 009 734	20
50	450	A 45 (K 400)	7 000	908 824 00	100 009 735	20
50	450	A 30 (K 600)	7 000	908 825 00	100 009 736	20
50	450	A 16 (K 1200)	7 000	908 826 00	100 009 737	20
50	450	A 6 (K 2500)	7 000	909 085 00	100 009 898	20

Nastri abrasivi a grana compatta

BSGB CG

Nastri abrasivi molto aperti con effetto auto-affilante continuo. Elevata asportazione di materiale con rugosità di superficie uniforme e costante. Lunghissima durata utile.

Altre dimensioni e grane su richiesta.

Aree di applicazione



max. 40 m/s



Larghezza	Lunghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
30	533	120	9 000	913 378 00	100 007 910	20
30	533	180	9 000	913 379 00	100 007 911	20
30	610	120	9 000	913 376 00	100 007 908	20
30	610	180	9 000	913 377 00	100 007 909	20
50	450	120	7 000	913 380 00	100 007 912	20
50	450	180	7 000	913 381 00	100 007 913	20



Nastri in fibre sintetiche

BSGB FVV

Fibre in nylon su supporto in tessuto aperto con materiale abrasivo di supporto incorporato. Per una superficie metallicamente pura. Per la sbavatura, l'opacizzazione e la finitura di tutti i componenti in acciaio e acciaio inox. Consente una finitura decorativa uniforme sull'acciaio inossidabile e sui metalli non ferrosi.

Aree di applicazione



Altre dimensioni e grane su richiesta.

max. 30 m/s

C=grossolano, M=medio, VF=molto fine, SF = super fine, UF = ultra fine





Larghezza	Lunghezza	Grana	Colore	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm			min ⁻¹			
6	305	C	Marrone	20 000	908 922 00	100 009 785	20
6	305	M	Rosso	20 000	908 358 00	100 009 321	20
6	305	VF	Blu	20 000	908 359 00	100 009 322	20
6	305	SF	Grigio	20 000	908 360 00	100 009 323	20
6	520	C	Marrone	16 000	900 860 00	100 011 858	20
6	520	M	Rosso	16 000	900 861 00	100 011 859	20
6	520	VF	Blu	16 000	900 862 00	100 011 860	20
6	520	UF	Bianco	16 000	908 715 00	100 009 636	20
9	305	M	Rosso	20 000	908 361 00	100 009 324	20
9	305	VF	Blu	20 000	908 362 00	100 009 325	20
9	305	SF	Grigio	20 000	908 363 00	100 009 326	20
12	520	C	Marrone	16 000	900 863 00	100 011 861	20
12	520	M	Rosso	16 000	900 864 00	100 011 862	20
12	520	VF	Blu	16 000	900 865 00	100 011 863	20
12	520	SF	Grigio	16 000	908 701 00	100 009 624	20
12	520	UF	Bianco	16 000	908 716 00	100 009 637	20
16	520	C	Marrone	16 000	900 866 00	100 011 864	20
16	520	M	Rosso	16 000	900 867 00	100 011 865	20
16	520	VF	Blu	16 000	900 868 00	100 011 866	20
19	520	C	Marrone	16 000	900 879 00	100 011 872	20
19	520	M	Rosso	16 000	900 880 00	100 011 873	20
19	520	VF	Blu	16 000	900 881 00	100 011 874	20
19	520	SF	Grigio	16 000	908 702 00	100 009 625	20
19	520	UF	Bianco	16 000	908 813 00	100 009 725	20
30	533	C	Marrone	9 000	908 591 00	100 009 522	5
30	533	M	Rosso	9 000	908 592 00	100 009 523	5
30	533	VF	Blu	9 000	908 593 00	100 009 524	5
30	533	SF	Grigio	9 000	908 703 00	100 009 626	5
30	533	UF	Bianco	9 000	908 699 00	100 009 622	5
30	610	C	Marrone	9 000	909 701 00	100 008 892	5
30	610	M	Rosso	9 000	909 702 00	100 008 893	5
30	610	VF	Blu	9 000	909 703 00	100 008 894	5
30	610	SF	Grigio	9 000	909 704 00	100 008 895	5
30	610	UF	Bianco	9 000	909 766 00	100 008 949	5
50	450	C	Marrone	5 700	907 103 00	100 010 204	5
50	450	M	Rosso	5 700	907 038 00	100 010 161	5
50	450	VF	Blu	5 700	903 444 00	100 011 206	5
50	450	SF	Grigio	5 700	907 628 00	100 010 318	5
50	450	UF	Bianco	5 700	907 027 00	100 010 160	5
63	950	C	Marrone	3 200	907 954 00	100 010 484	5
63	950	M	Rosso	3 200	907 104 00	100 010 205	5
63	950	VF	Blu	3 200	903 445 00	100 011 208	5

Dischi abrasivi per satinatrici



Nastri abrasivi in corindone




Tipo	ESWB AO
Applicazioni	 
Grana	AO ▲ 40 – 180



Nastri abrasivi ceramici







Tipo	ESWB CE-11
Applicazioni	   
Grana	CE ▲ 40 – 120



Nastri abrasivi ceramici ad alto rendimento




Tipo	ESWB CE II
Applicazioni	   
Grana	CE II ▲ 36 – 80



Nastri abrasivi grana compatta







Tipo	ESWB CG
Applicazioni	 
Grana	AO ▲ 120 – 180



Nastri abrasivi strutturati








Tipo	ESWB TZ
Applicazioni	   
Grana	AO ▲ A300 (P80) – A6 (P2500)



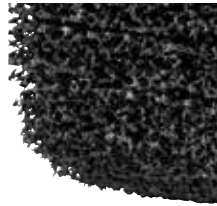
Nastri abrasivi tessuto non tessuto



Tipo	ESWB FVV
Applicazioni	    
Grana	AO ▲ C, M, VF



Ruote per la pulitura



Tipo FVOW

Applicazioni 

Grana Tela abrasiva non tessuta aperta, rinforzata



Ruote lamellari



Tipo FSW, FSSW

Applicazioni 

Grana AO
▲ 40 - 120



Ruote miste in tessuto non tessuto



Tipo FVSW

Applicazioni 

Grana AO
▲ 40M - 120F



Ruote ondulate in panno abrasivo



Tipo FVWW, FVVGW

Applicazioni 

Grana AO = ▲ 100 - 280
SC = ▲ 500



Ruote rinforzate tessuto non tessuto impregnata



Tipo FVWW CRS

Applicazioni 

Grana SC



Ruote abrasive elastiche






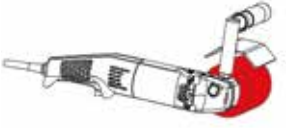







Tipo KEFR

Applicazioni 

Grana SC
▲ 24W

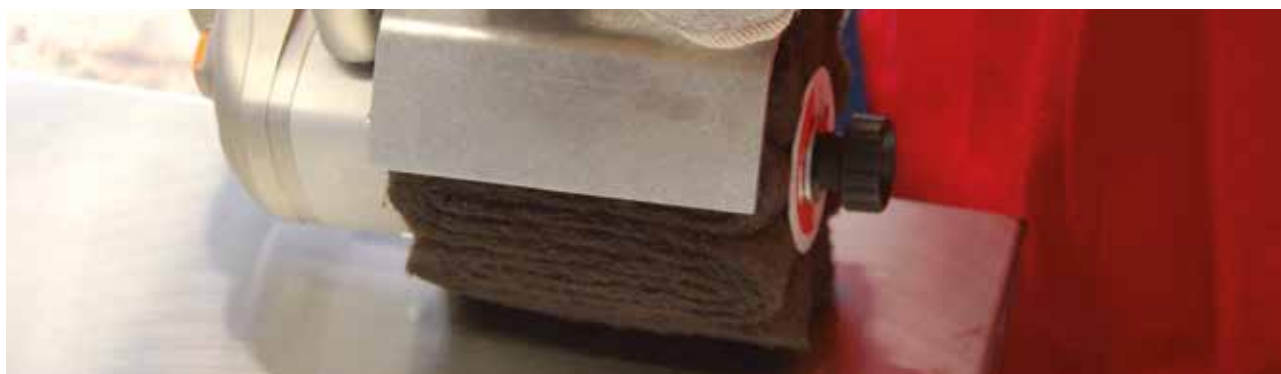


Matrice delle macchine / abrasivi

Motori	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale						
			m/s						
		Molatura generale	25	–	30	30	10	10	35
	ESWB CE, CE II								
		Microfinitura	25	15	30	30	10	10	35
	ESWB AO, PSWB ZK								
		Affinazione, satinatura, lucidatura, pulitura	15	15	–	–	10	10	30
	ESWB/PSWB FVV								
		Pulitura, microfinitura, scrostatura, satinatura	18	15	–	–	10	10	30
	FVSW								
		Molatura generale	20	15	20	20	15	15	35
	FSW, FSSW								
		Affinazione, satinatura, lucidatura, pulitura	10	10	–	–	10	10	20
	FVWW, FVVGW								
		Affinazione, satinatura, lucidatura	10	10	–	–	10	10	15
	KEFR								
		Affinazione, satinatura, lucidatura	15	10	–	15	–	–	20
	FVWW CRS								

Applicazioni

Rettifica di superficie, pulitura, eliminazione di graffi, microfinitura, satinatura, finitura opaca spazzolata, livellamento & finitura.



Nastri abrasivi al corindone

ESWB AO

Nastri abrasivi universali per lavori di levigatura da grossolani a medi. Caratterizzati da una lunga durata e dal taglio a freddo. Per acciaio inox e acciaio non legato.

Are di applicazione



max. 35 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
90	100	40	6900	908 960 00	100 009 814	10
90	100	60	6900	908 961 00	100 009 815	10
90	100	80	6900	908 962 00	100 009 816	10
90	100	120	6900	908 964 00	100 009 818	10
90	100	180	6900	908 966 00	100 009 819	10
100	100	40	6900	908 737 00	100 009 652	10
100	100	60	6900	908 738 00	100 009 653	10
100	100	80	6900	908 739 00	100 009 654	10
100	100	120	6900	908 740 00	100 009 655	10
100	100	180	6900	908 741 00	100 009 656	10

Nastri abrasivi ceramici

ESWB CE-11

Convincono grazie al taglio aggressivo e alla lunghissima durata nella lavorazione di superfici molto dure con molteplici applicazioni. Con strato abrasivo attivo supplementare: Riducono la temperatura nella zona di levigatura. Per acciaio inox, superleghe, metalli non ferrosi e alluminio.

Are di applicazione



max. 35 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
100	100	40	6900	913 386 00	100 007 918	10
100	100	60	6900	913 371 00	100 007 903	10
100	100	80	6900	913 372 00	100 007 904	10
100	100	120	6900	913 373 00	100 007 905	10

Nastri abrasivi ceramici ad alte prestazioni

ESWB CE II-22


Tassi di asportazione significativamente più elevati e durata maggiore rispetto ai nastri abrasivi convenzionali di alta qualità. Generano poca polvere e poco calore. Richiedono una minore pressione. Adatti per acciaio inox, acciaio, metalli non ferrosi e alluminio.

Aree di applicazione



 max. 35 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
90	100	40	6900	913 537 00	100 053 421	10
90	100	60	6900	913 538 00	100 053 422	10
90	100	80	6900	913 539 00	100 053 423	10
90	100	120	6900	913 540 00	100 053 424	10
100	100	40	6900	913 533 00	100 053 417	10
100	100	60	6900	913 534 00	100 053 418	10
100	100	80	6900	913 535 00	100 053 419	10
100	100	120	6900	913 536 00	100 053 420	10

Boccole abrasive a grana compatta

ESWB CG


Boccole abrasive molto aperte con effetto auto-affilante continuo. Elevata asportazione di materiale con rugosità di superficie uniforme e costante. Lunghissima durata utile.

Aree di applicazione



 max. 35 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
100	100	120	6900	913 374 00	100 007 906	10
100	100	180	6900	913 375 00	100 007 907	10

Nastri abrasivi strutturati

ESWB TZ

Per tutti i lavori di levigatura fino alla prelucidatura. La struttura piramidale consente di saltare fasi di lavorazione e quindi di abbreviare drasticamente il tempo di lavoro. Lunga durata. Ideale per tutti i metalli, in particolare per titanio, nichel, cobalto, cromo e altre leghe di acciaio inox.


Tipo CF a struttura cuboide.



Aree di applicazione



 max. 35 m/s

Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
90	100	A 160 (P 120)	6 900	908 971 00	100 009 823	10
90	100	A 100 (P 220)	6 900	908 972 00	100 009 824	10
90	100	A 65 (P 280)	6 900	908 973 00	100 009 825	10
90	100	A 45 (P 400)	6 900	908 974 00	100 009 826	10
90	100	A 30 (P 600)	6 900	909 373 00	100 008 662	10
90	100	A 16 (P 1200)	6 900	909 374 00	100 008 663	10
90	100	A 6 (P 2500)	6 900	909 375 00	100 008 664	10
100	100	A 300 (P 80)	6 900	909 488 00	100 008 750	10
100	100	A 160 (P 120)	6 900	908 745 00	100 009 660	10
100	100	A 100 (P 220)	6 900	908 746 00	100 009 661	10
100	100	A 65 (P 280)	6 900	908 747 00	100 009 662	10
100	100	A 45 (P 400)	6 900	908 748 00	100 009 663	10
100	100	A 30 (P 600)	6 900	909 377 00	100 008 665	10
100	100	A 16 (P 1200)	6 900	909 378 00	100 008 666	10
100	100	A 6 (P 2500)	6 900	909 379 00	100 008 667	10

Nastri in fibre sintetiche

ESWB FVV

Fibre in nylon su supporto in tessuto aperto con materiale abrasivo di supporto incorporato. Per una superficie metallicamente pura. Per la sbavatura, l'opacizzazione e la finitura di tutti i componenti in acciaio e acciaio inox. Consentono una finitura decorativa uniforme sull'acciaio inossidabile e sui metalli non ferrosi.

C=grossolano, M=medio, VF= molto fine



Aree di applicazione



 max. 30 m/s

Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	Colore	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹				
90	100	C	5 500	Marrone	908 968 00	100 009 820	5
90	100	M	5 500	Rosso	908 969 00	100 009 821	5
90	100	VF	5 500	Blu	908 970 00	100 009 822	5
100	100	C	5 500	Marrone	908 742 00	100 009 657	5
100	100	M	5 500	Rosso	908 743 00	100 009 658	5
100	100	VF	5 500	Blu	908 744 00	100 009 659	5

Rulli abrasivi elastici

ESW


Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
90	100	19	6 900	908 959 00	100 009 813	1
100	100	19	6 900	908 736 00	100 009 651	1

Rulli abrasivi pneumatici

PSW

Per vari livelli di durezza.



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
90	100	19	6 900	909 351 00	100 008 647	1
100	100	19	6 900	913 054 00	100 007 634	1

Rulli per pulizia

FVOW

Composti da fibre sintetiche, grani abrasivi e resina. Per eliminare la forte corrosione, rimuovere le scaglie di laminazione su acciai laminati a caldo, gli strati di vernice molto aderenti sui metalli e i colori di rinvenimento. Ideale per gli acciai inossidabili. Per superfici metalliche pulite.

Aree di applicazione

max. 30 m/s


Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
100	100	19	5 700	907 895 00	100 010 367	1

Rulli abrasivi lamellari

FSW

Grano abrasivo sempre tagliente grazie alla lavorazione uniforme delle lamelle. Elevata flessibilità con buona capacità di asportazione di materiale. Per la molatura di raggi grandi, la rimozione di irregolarità e l'ottenimento di superfici levigate nel settore della produzione di contenitori, cucine e apparecchi.

Aree di applicazione

max. 35 m/s


Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
100	100	19	40	6 700	907 884 00	100 010 360	1
100	100	19	60	6 700	907 885 00	100 010 361	1
100	100	19	80	6 700	907 886 00	100 010 362	1
100	100	19	120	6 700	907 887 00	100 010 363	1

Rulli combinati in fibre sintetiche

FVSW

Combinazione di lamelle in tessuto abrasivo e lamelle in fibre sintetiche con agglomerante resinoide. Grazie all'inserito in tessuto abrasivo è possibile ottenere un'impronta più grossolana e una più elevata asportazione di truciolo. Ideale per la rimozione di graffi fini, per la satinatura e la molatura.


M = medio, F = fine

Aree di applicazione



 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
105	100	19	40M	5 700	907 876 00	100 010 354	1
105	100	19	60M	5 700	907 877 00	100 010 355	1
105	100	19	120F	5 700	907 878 00	100 010 356	1

Rulli in fibre sintetiche

FVWV


Versione morbida con grana ridotta per una smerigliatura più delicata e una finitura più fine sugli acciai inossidabili. I rulli si adattano anche ai pezzi formati. Consentono di ottenere superfici opache, a seconda della grana: Patina opacizzante (P100 – P180), finitura satinata (P280), satinatura (P500).

Aree di applicazione



 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
110	100	19	80	5 700	908 769 00	100 009 684	1
110	100	19	100	5 700	907 881 00	100 010 357	1
110	100	19	180	5 700	907 882 00	100 010 358	1
110	100	19	280	5 700	907 883 00	100 010 359	1
110	100	19	500	5 700	909 326 00	100 008 629	1

Rulli in fibre sintetiche piegati

FVVGW


Il foglio abrasivo piegato consente di applicare una patina opacizzante quasi senza tracce, specialmente sulle superfici in acciaio inossidabile.

Aree di applicazione



 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
100	100	19	80	4 800	915 116 00	100 006 845	1
100	100	19	100	5 700	908 750 00	100 009 665	1
100	100	19	180	5 700	908 751 00	100 009 666	1
100	100	19	280	5 700	908 752 00	100 009 667	1
100	100	19	500	5 700	909 337 00	100 008 640	1

Rulli in fibre sintetiche impregnati

FVW CRS

Ideale per la molatura e l'uniformazione dei punti di giunzione dopo la rettifica di acciai inossidabili. Può essere utilizzata anche per eseguire una leggera sbavatura, per rimuovere le tracce di graffi e per eseguire una finitura metallica pulita. Consente di ottenere belle linee. Ideale per la rettifica obliqua di profili di tubi quadrati.


C = grossolano

Aree di applicazione



 max. 20 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
110	100	19	C	3400	909 840 00	100 009 003	1

Rulli abrasivi gommati

KEFR


Gommato, per la lavorazione di acciai inox, metalli non ferrosi, materiali plastici ecc. Preferibilmente per la patinatura opacizzante, vengono rilevate lievi irregolarità. Consente di ottenere un'impronta diritta e pulita con una superficie visivamente grossolana ma liscia.

Aree di applicazione



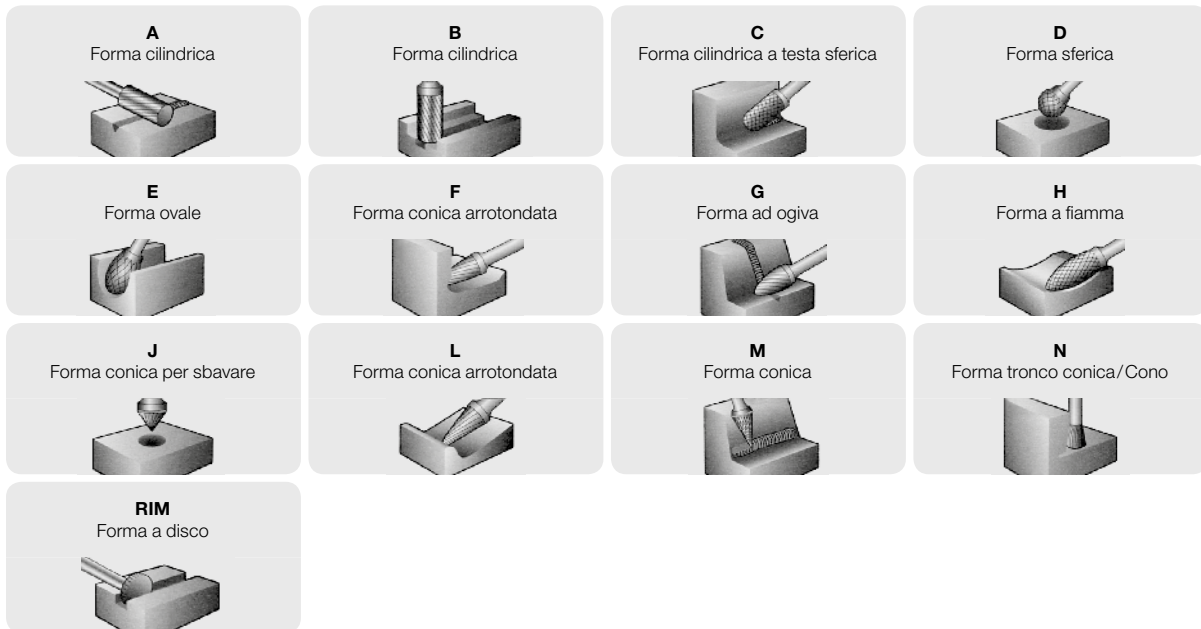
 max. 15 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
100	100	19	24W	3000	908 382 00	100 009 343	1

Frese in metallo duro

Forma



N – Tagliente Standard



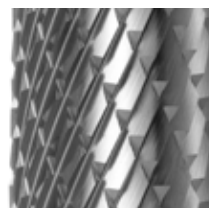
Tipo

HM N

Applicazioni



NK – Tagliente incrociato



Tipo

HM NK

Applicazioni



NKC – Tagliente rompitruciolo



Tipo

HM NKC

Applicazioni



NKD – Tagliente a dentatura larga



Tipo

HM NKD

Applicazioni





NK-S – Tagliante per Acciaio



Tipo HM NK-S

Applicazioni



N-IX – Tagliante per acciaio inox



Tipo HM N-IX

Applicazioni



GA – Tagliante per alluminio



Tipo HM GA

Applicazioni

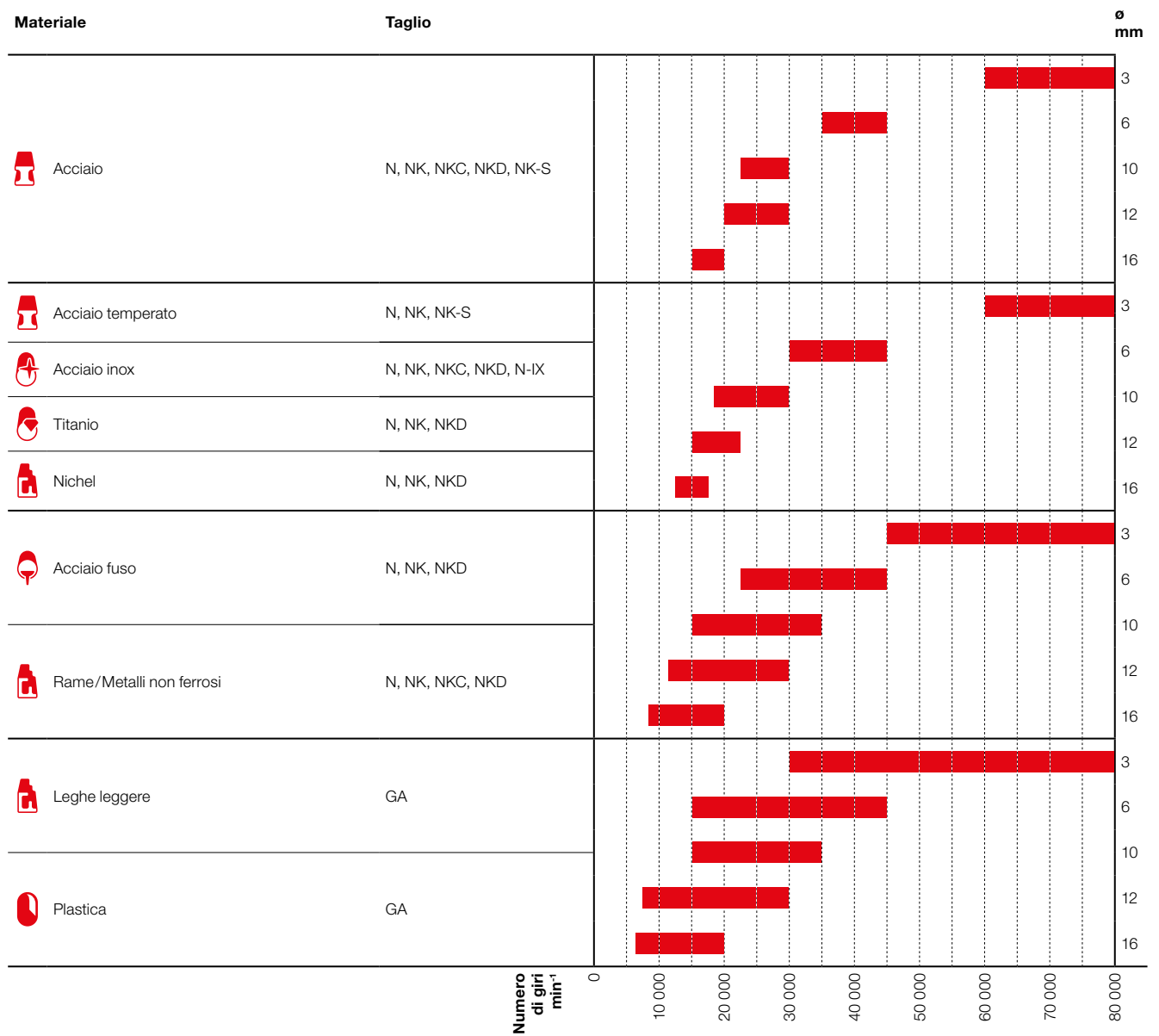


Applicazioni

Smussatura, sbavatura, fresatura, Molatura di saldature, sbavatura e sabbatura, alesatura e asolatura.



Velocità di rotazione efficienti



N – Tagliente Standard

HM A-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 003 00	100 008 375	1
6 x 13	3	45	50 000	912 006 00	100 008 377	1
6 x 19	6	50	50 000	912 012 00	100 008 379	1
8 x 19	6	65	40 000	912 015 00	100 008 382	1
10 x 19	6	65	40 000	912 018 00	100 008 384	1
12 x 19	6	65	35 000	912 022 00	100 008 387	1
12 x 25	6	70	35 000	912 025 00	100 008 389	1
16 x 25	8	70	25 000	912 033 00	100 008 392	1

HM B-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	63	90 000	912 419 00	100 008 573	1
3 x 13	3	38	90 000	912 042 00	100 008 395	1
6 x 13	6	45	50 000	912 045 00	100 008 397	1
6 x 19	6	75	50 000	912 425 00	100 008 574	1
6 x 19	6	50	50 000	912 051 00	100 008 399	1
8 x 19	8	65	40 000	912 054 00	100 008 401	1
10 x 19	6	65	40 000	912 057 00	100 008 403	1
12 x 19	6	65	35 000	912 061 00	100 008 406	1
12 x 25	6	70	35 000	912 064 00	100 008 408	1
16 x 25	6	70	25 000	912 072 00	100 008 411	1

HM C-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 099 00	100 008 423	1
6 x 13	3	45	50 000	912 102 00	100 008 426	1
6 x 19	6	50	50 000	912 105 00	100 008 428	1
10 x 19	6	65	40 000	912 112 00	100 008 434	1
12 x 19	6	65	35 000	912 116 00	100 008 438	1
12 x 25	6	70	35 000	912 120 00	100 008 442	1
16 x 25	6	70	25 000	912 128 00	100 008 446	1

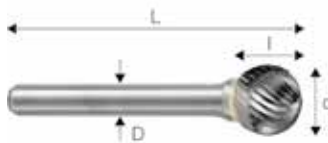
HM D-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 2.7	3	38	90 000	912 201 00	100 008 485	1
4 x 3.6	3	45	80 000	912 207 00	100 008 491	1
6 x 5.4	6	50	50 000	912 210 00	100 008 493	1
6 x 5.4	3	38	50 000	912 204 00	100 008 488	1
8 x 7.2	6	52	40 000	912 213 00	100 008 495	1
10 x 9	6	53	40 000	912 216 00	100 008 498	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 220 00	100 008 502	1
16 x 14.4	6	60	25 000	912 228 00	100 008 506	1
19 x 17.1	6	63	20 000	912 234 00	100 008 508	1
19 x 17.1	8	63	20 000	912 236 00	100 008 509	1

HM E-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 6	3	38	90 000	912 267 00	100 008 531	1
6 x 10	3	42	50 000	912 270 00	100 008 533	1
8 x 13	6	58	40 000	912 273 00	100 008 535	1
10 x 16	6	60	40 000	912 276 00	100 008 537	1
12 x 22	6	67	35 000	912 280 00	100 008 541	1
16 x 25	6	70	25 000	912 288 00	100 008 545	1

HM F-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 238 00	100 008 511	1
6 x 13	3	45	50 000	912 241 00	100 008 513	1
6 x 16	6	50	40 000	912 244 00	100 008 515	1
10 x 19	6	65	40 000	912 247 00	100 008 518	1
12 x 25	6	70	35 000	912 251 00	100 008 522	1
16 x 25	6	70	25 000	912 259 00	100 008 526	1

HM G-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 172 00	100 008 465	1
6 x 13	3	45	50 000	912 175 00	100 008 467	1
6 x 16	6	50	50 000	912 178 00	100 008 469	1
10 x 19	6	65	40 000	912 181 00	100 008 472	1
12 x 19	6	65	35 000	912 184 00	100 008 475	1
12 x 25	6	70	35 000	912 187 00	100 008 477	1
16 x 25	6	70	25 000	912 195 00	100 008 481	1

HM H-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 8	3	38	90 000	912 294 00	100 008 548	1
6 x 14	6	50	50 000	912 297 00	100 008 550	1
8 x 19	6	65	40 000	912 300 00	100 008 552	1
12 x 32	6	77	35 000	912 303 00	100 008 555	1

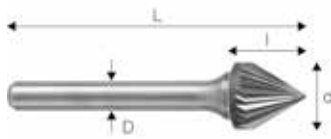
HM J-N


Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
12 x 11	6	60	60	35 000	912 311 00	100 008 560	1
10 x 5	6	55	90	50 000	912 314 00	100 008 562	1
16 x 8	6	60	90	25 000	912 315 00	100 008 563	1

HM L-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
3 x 8	3	38	14	90 000	912 138 00	100 008 450	1
6 x 13	3	45	14	50 000	912 139 00	100 008 451	1
6 x 16	6	50	14	50 000	912 142 00	100 008 453	1
10 x 19	6	65	14	40 000	912 145 00	100 008 455	1
10 x 27	6	75	14	40 000	912 150 00	100 008 458	1
12 x 30	6	75	14	35 000	912 475 00	100 007 308	1
16 x 33	6	78	14	25 000	912 483 00	100 007 312	1

HM M-N


Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



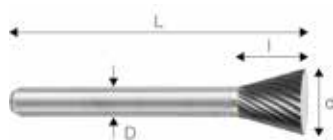
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
3 x 11	3	38	14	90 000	912 078 00	100 008 414	1
6 x 13	3	45	22	50 000	912 081 00	100 008 415	1
6 x 19	6	50	14	50 000	912 496 00	100 007 314	1
10 x 16	6	65	28	40 000	912 087 00	100 008 418	1
12 x 19	6	65	35	35 000	912 090 00	100 008 419	1
12 x 22	6	70	28	35 000	912 093 00	100 008 420	1

HM N-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



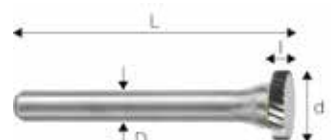
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
3 x 7	3	38	10	90 000	912 316 00	100 008 564	1
6 x 7	6	50	10	50 000	912 319 00	100 008 566	1
12 x 13	6	58	58	35 000	912 322 00	100 008 568	1

HM RIM-N

Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



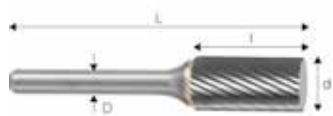
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 1.6	3	34	40 000	912 166 00	100 008 461	1
12 x 2.6	6	48	35 000	912 168 00	100 008 462	1
25 x 5.2	8	50	17 000	912 169 00	100 008 463	1
25 x 6.3	8	51	17 000	912 170 00	100 008 464	1

HM AXL-N

Frese extra lunghe. Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione


max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	169	15 000	912 429 00	100 008 575	1
12 x 25	6	175	15 000	912 431 00	100 008 577	1

HM CXL-N

Frese extra lunghe. Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Aree di applicazione


max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	169	15 000	912 433 00	100 008 579	1
12 x 25	6	175	15 000	912 435 00	100 008 581	1

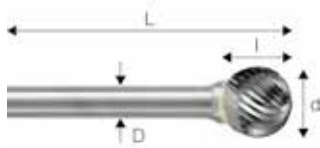
HM DXL-N


Frese extra lunghe. Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



 max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 9	6	159	15 000	912 445 00	100 008 591	1
12 x 10.8	6	160,8	15 000	912 447 00	100 008 593	1

HM FXL-N


Frese extra lunghe. Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



 max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	169	15 000	912 449 00	100 008 595	1
12 x 25	6	175	15 000	912 451 00	100 008 597	1

HM GXL-N


Frese extra lunghe. Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



 max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	169	15 000	912 441 00	100 008 587	1
12 x 25	6	175	15 000	912 443 00	100 008 589	1

HM LXL-N


Frese extra lunghe. Consigliate per rimuovere i cordoni di saldatura e per lavori generali di sbavatura in cui è fondamentale ottenere superfici lisce.

Are di applicazione



 max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
12 x 30	6	180	15 000	912 439 00	100 008 585	1
10 x 27	6	177	15 000	912 437 00	100 008 583	1

NK – Tagliante incrociato

HM A-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 005 00	100 008 376	1
6 x 13	3	45	50 000	912 008 00	100 008 378	1
6 x 19	6	50	50 000	912 014 00	100 008 381	1
8 x 19	6	65	40 000	912 017 00	100 008 383	1
10 x 19	6	65	40 000	912 021 00	100 008 386	1
12 x 19	6	65	35 000	912 024 00	100 008 388	1
12 x 25	6	70	35 000	912 027 00	100 008 390	1
16 x 25	6	70	25 000	912 035 00	100 008 393	1
16 x 25	6	70	25 000	912 038 00	100 008 394	1

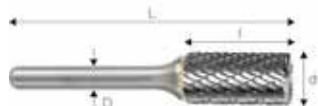
HM B-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 044 00	100 008 396	1
3 x 13	3	65	90 000	912 421 00	100 055 829	1
6 x 13	6	45	50 000	912 047 00	100 008 398	1
6 x 19	6	50	50 000	912 053 00	100 008 400	1
8 x 19	6	65	40 000	912 056 00	100 008 402	1
10 x 19	6	65	40 000	912 059 00	100 008 404	1
10 x 25	6	70	40 000	912 579 00	100 007 246	1
12 x 19	6	65	35 000	912 063 00	100 008 407	1
12 x 25	6	70	35 000	912 066 00	100 008 409	1
16 x 25	6	70	25 000	912 074 00	100 008 412	1
16 x 25	6	70	25 000	912 077 00	100 008 413	1

HM C-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 101 00	100 008 425	1
6 x 13	3	45	50 000	912 104 00	100 008 427	1
6 x 19	6	50	50 000	912 107 00	100 008 430	1
8 x 19	6	65	40 000	912 110 00	100 008 432	1
10 x 19	6	65	40 000	912 114 00	100 008 436	1
12 x 19	6	65	35 000	912 118 00	100 008 440	1
12 x 25	6	70	35 000	912 122 00	100 008 444	1
16 x 25	6	70	25 000	912 130 00	100 008 447	1
16 x 25	8	70	25 000	912 134 00	100 008 449	1

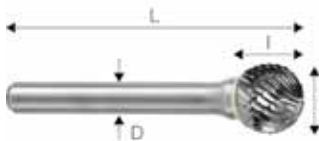
HM D-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 2.7	3	38	90 000	912 203 00	100 008 487	1
4 x 3.6	3	45	80 000	912 209 00	100 008 492	1
6 x 5.4	3	38	50 000	912 206 00	100 008 490	1
6 x 5.4	6	50	50 000	912 212 00	100 008 494	1
8 x 7.2	6	52	40 000	912 215 00	100 008 497	1
10 x 9	6	53	40 000	912 218 00	100 008 500	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 222 00	100 008 504	1
16 x 14.4	6	60	25 000	912 230 00	100 008 507	1

HM E-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 6	3	38	90 000	912 269 00	100 008 532	1
6 x 10	3	42	50 000	912 272 00	100 008 534	1
8 x 13	6	58	40 000	912 275 00	100 008 536	1
10 x 16	6	60	40 000	912 278 00	100 008 539	1
12 x 22	6	67	35 000	912 282 00	100 008 543	1
16 x 25	6	70	25 000	912 290 00	100 008 546	1
16 x 25	8	70	25 000	912 293 00	100 008 547	1

HM F-NK

Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 240 00	100 008 512	1
6 x 13	3	45	50 000	912 243 00	100 008 514	1
6 x 16	6	50	50 000	912 246 00	100 008 517	1
10 x 19	6	65	40 000	912 249 00	100 008 520	1
12 x 25	6	70	35 000	912 253 00	100 008 524	1
16 x 25	6	70	25 000	912 261 00	100 008 527	1
16 x 25	6	70	25 000	912 265 00	100 008 529	1
10 x 19	6	169	15 000	912 450 00	100 008 596	1
12 x 25	6	175	15 000	912 452 00	100 008 598	1

HM G-NK

Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 174 00	100 008 466	1
6 x 13	3	45	50 000	912 177 00	100 008 468	1
6 x 16	6	50	50 000	912 180 00	100 008 471	1
8 x 19	6	65	40 000	912 578 00	100 007 245	1
10 x 19	6	65	40 000	912 183 00	100 008 474	1
12 x 19	6	65	35 000	912 186 00	100 008 476	1
12 x 25	6	70	35 000	912 189 00	100 008 479	1
16 x 25	6	70	25 000	912 197 00	100 008 482	1
16 x 25	6	70	25 000	912 200 00	100 008 484	1

HM H-NK

Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 8	3	38	90 000	912 296 00	100 008 549	1
6 x 14	6	50	50 000	912 299 00	100 008 551	1
8 x 19	6	65	40 000	912 302 00	100 008 554	1
12 x 32	6	77	35 000	912 305 00	100 008 557	1

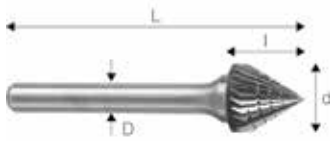
HM J-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
12 x 11	6	60	60	35 000	912 313 00	100 008 561	1

HM L-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
3 x 8	3	38	14	90 000	912 472 00	100 008 617	1
6 x 13	3	45	14	50 000	912 141 00	100 008 452	1
6 x 16	6	50	14	50 000	912 144 00	100 008 454	1
10 x 19	6	65	14	40 000	912 147 00	100 008 457	1
10 x 27	6	75	14	40 000	912 473 00	100 008 618	1
12 x 30	6	75	14	35 000	912 477 00	100 007 310	1
16 x 33	6	78	14	25 000	912 162 00	100 008 459	1
16 x 33	6	78	14	25 000	912 165 00	100 008 460	1

HM M-NK


Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



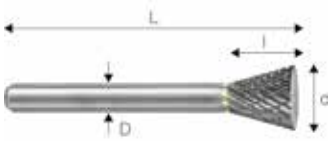
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
3 x 11	3	38	14	90 000	912 352 00	100 008 572	1
6 x 13	3	45	22	50 000	912 083 00	100 008 416	1
6 x 19	6	50	14	50 000	912 086 00	100 008 417	1
10 x 16	6	65	28	40 000	912 497 00	100 007 315	1
12 x 19	6	65	35	35 000	912 498 00	100 007 316	1
12 x 22	6	70	28	35 000	912 095 00	100 008 422	1

HM N-NK

Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su quasi tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



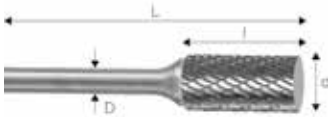
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
3 x 7	3	38	10	90 000	912 318 00	100 008 565	1
6 x 7	6	50	10	50 000	912 321 00	100 008 567	1
12 x 13	6	58	20	35 000	912 324 00	100 008 569	1

HM AXL-NK

Frese extra lunghe. Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su praticamente tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione


max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	169	15 000	912 430 00	100 008 576	1
12 x 25	6	175	15 000	912 432 00	100 008 578	1

HM CXL-NK

Frese extra lunghe. Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su praticamente tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione


max. 9 m/s



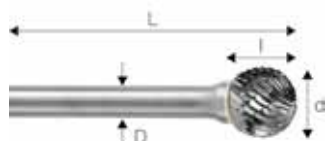
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	169	15 000	912 434 00	100 008 580	1
12 x 25	6	175	15 000	912 436 00	100 008 582	1

HM DXL-NK

Frese extra lunghe. Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su praticamente tutti i tipi di acciaio.

Aree di applicazione


max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 9	6	159	15 000	912 446 00	100 008 592	1
12 x 10.8	6	160,8	15 000	912 448 00	100 008 594	1

HM GXL-NK


Frese extra lunghe. Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su praticamente tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 9 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
12 x 25	6	175	15 000	912 444 00	100 008 590	1
10 x 19	6	169	15 000	912 442 00	100 008 588	1

HM LXL-NK


Frese extra lunghe. Dentatura diamantata universale con elevata efficacia di taglio. Produce trucioli corti, estremamente scorrevoli. Per la lavorazione grossolana su praticamente tutti i tipi di acciaio.

Are di applicazione



 max. 9 m/s




(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 27	6	177	15 000	912 438 00	100 008 584	1
12 x 30	6	180	15 000	912 440 00	100 008 586	1

HMF-Kit 10 NK

Contenuto: HM A 10/19 NK, HM B 06/19 NK, HM B 10/25 NK, HM C 06/19 NK, HM C 10/19 NK, HM C 12/25 NK, HM G 08/19 NK, HM G 12/25 NK, HM H 12/32 NK, HM L 12/30 NK.

Are di applicazione



N. ident.	N. matr.	
912 580 00	100 007 247	1

NKC – Tagliante rompitruciolo

HM A-NKC


Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s

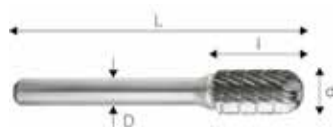


(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 19	6	50	50 000	912 013 00	100 008 380	1
10 x 19	6	65	40 000	912 019 00	100 008 385	1

HM C-NKC

Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Aree di applicazione

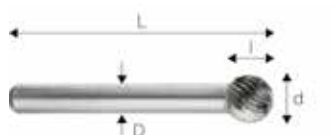
max. 14 - 22 m/s


(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 100 00	100 008 424	1
6 x 19	6	50	50 000	912 106 00	100 008 429	1
10 x 19	6	65	40 000	912 113 00	100 008 435	1
12 x 19	6	65	35 000	912 117 00	100 008 439	1
12 x 25	6	70	35 000	912 121 00	100 008 443	1

HM D-NKC

Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Aree di applicazione

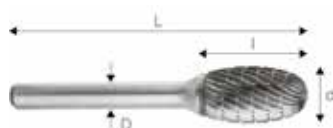
max. 14 - 22 m/s


(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 2.7	3	38	90 000	912 202 00	100 008 486	1
6 x 5.4	3	38	50 000	912 205 00	100 008 489	1
8 x 7.2	6	52	40 000	912 214 00	100 008 496	1
10 x 9	6	53	40 000	912 217 00	100 008 499	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 221 00	100 008 503	1
19 x 17.1	8	63	20 000	912 237 00	100 008 510	1

HM E-NKC

Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Aree di applicazione

max. 14 - 22 m/s


(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 16	6	60	40 000	912 277 00	100 008 538	1
12 x 22	6	67	35 000	912 281 00	100 008 542	1

HM G-NKC


Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 16	6	50	50 000	912 179 00	100 008 470	1
10 x 19	6	65	40 000	912 182 00	100 008 473	1
12 x 25	6	70	35 000	912 188 00	100 008 478	1

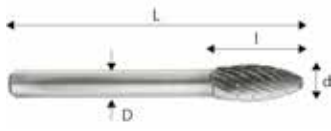
HM H-NKC


Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
8 x 19	6	65	40 000	912 301 00	100 008 553	1
12 x 32	6	77	35 000	912 304 00	100 008 556	1

HM L-NKC


Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	14	40 000	912 146 00	100 008 456	1
12 x 30	6	75	14	35 000	912 476 00	100 007 309	1

HM M-NKC


Formazione di trucioli corti, per acciai ad alta resistenza.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
12 x 19	6	65	35	35 000	912 091 00	100 055 828	1
12 x 22	6	70	28	35 000	912 094 00	100 008 421	1

NKD – Tagliante a dentatura larga

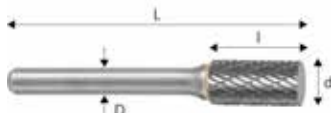
HM A-NKD


Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrossatura. Universale.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	40 000	912 495 00	100 007 313	1
12 x 25	6	70	35 000	912 028 00	100 008 391	1

HM B-NKD


Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrossatura. Universale.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	40 000	912 060 00	100 008 405	1
12 x 25	6	70	35 000	912 067 00	100 008 410	1

HM C-NKD


Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrossatura. Universale.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
8 x 19	6	65	40 000	912 111 00	100 008 433	1
10 x 19	6	65	40 000	912 115 00	100 008 437	1
12 x 19	6	65	35 000	912 119 00	100 008 441	1
12 x 25	6	70	35 000	912 123 00	100 008 445	1
16 x 25	6	70	25 000	912 131 00	100 008 448	1

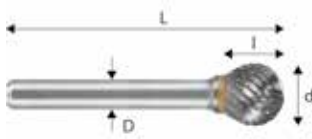
HM D-NKD


Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrassatura. Universale.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 9	6	53	40 000	912 219 00	100 008 501	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 223 00	100 008 505	1

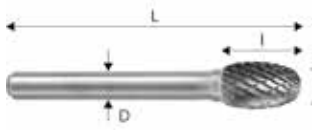
HM E-NKD


Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrassatura. Universale.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 16	6	60	40 000	912 279 00	100 008 540	1
12 x 22	6	67	35 000	912 283 00	100 008 544	1

HM F-NKD


Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrassatura. Universale.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	40 000	912 250 00	100 008 521	1
12 x 25	6	70	35 000	912 254 00	100 008 525	1
16 x 25	6	70	25 000	912 262 00	100 008 528	1
16 x 25	8	70	25 000	912 266 00	100 008 530	1

HM G-NKD


Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrassatura. Universale.

Are di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
12 x 25	6	70	35 000	912 190 00	100 008 480	1

HM H-NKD

Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrassatura. Universale.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
12 x 32	6	77	35 000	912 306 00	100 008 558	1

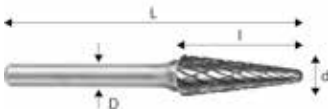
HM L-NKD

Disposizione molto efficiente dei denti (angolo di 90°) per un'asportazione veloce di materiale. Ideale per la sbazzatura e la sgrassatura. Universale.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Angolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	°	min ⁻¹			
10 x 27	6	75	14	40 000	912 474 00	100 007 307	1
12 x 30	6	75	14	35 000	912 478 00	100 007 311	1

NK-S – Tagliante per Acciaio

HM A-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 19	6	50	50 000	912 842 00	100 007 446	1
8 x 19	6	65	40 000	912 843 00	100 007 447	1
10 x 19	6	65	40 000	912 844 00	100 007 448	1
12 x 25	6	70	35 000	912 845 00	100 007 449	1

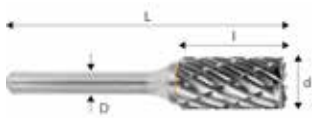
HM B-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 19	6	50	50 000	912 846 00	100 007 450	1
8 x 19	8	65	40 000	912 847 00	100 007 451	1
10 x 19	6	65	40 000	912 848 00	100 007 452	1
12 x 25	6	70	35 000	912 849 00	100 007 453	1

HM C-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
				912 108 00	100 008 431	1
8 x 19	6	65	40 000	912 851 00	100 007 455	1
10 x 19	6	65	40 000	912 852 00	100 007 456	1
12 x 25	6	70	35 000	912 853 00	100 007 457	1
6 x 25	6	50	50 000	912 850 00	100 007 454	1

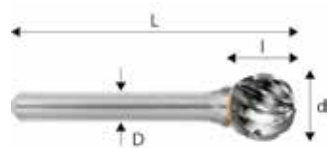
HM D-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



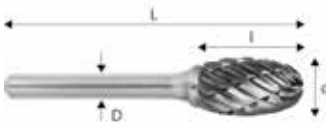
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 5.4	6	50	50 000	912 854 00	100 007 458	1
8 x 7.2	6	52	40 000	912 855 00	100 007 459	1
10 x 9	6	53	40 000	912 856 00	100 007 460	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 857 00	100 007 461	1


HM E-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Aree di applicazione


 max. 14 - 22 m/s



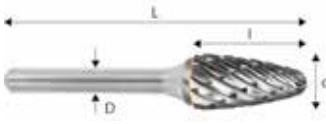
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
12 x 22	6	67	35 000	912 858 00	100 007 462	1


HM F-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Aree di applicazione


 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 16	6	50	50 000	912 859 00	100 007 463	1
8 x 19	6	65	40 000	912 860 00	100 007 464	1
10 x 19	6	65	40 000	912 861 00	100 007 465	1
12 x 25	6	70	35 000	912 862 00	100 007 466	1


HM G-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Aree di applicazione


 max. 14 - 22 m/s



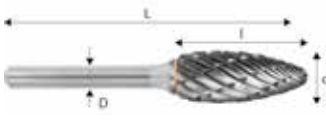
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 16	6	50	50 000	912 863 00	100 007 467	1
8 x 19	6	65	40 000	912 864 00	100 007 468	1
10 x 19	6	65	40 000	912 865 00	100 007 469	1
12 x 25	6	70	35 000	912 866 00	100 007 470	1


HM H-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Aree di applicazione


 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
8 x 19	6	65	40 000	912 867 00	100 007 471	1
12 x 32	6	77	35 000	912 868 00	100 007 472	1

HM L-NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	40 000	912 869 00	100 007 473	1
10 x 27	6	75	40 000	912 870 00	100 007 474	1
12 x 30	6	75	35 000	912 871 00	100 007 475	1

HMF-Kit 5 NK-S

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale su tutti i pezzi in acciaio e acciaio fuso. Produce trucioli lunghi e riduce lo sviluppo di calore sull'utensile.

Are di applicazione



Inhalt: HM B 12/25 NK-S, HM C 12/25 NK-S, HM F 12/25 NK-S, HM G 12/25 NK-S, HM L 12/30 NK-S.



N. ident.	N. matr.	
912 873 00	100 007 477	1

N-IX – Tagliente per acciaio inox

HM A-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 804 00	100 007 409	1
6 x 13	3	45	50 000	912 805 00	100 007 410	1
6 x 19	6	50	50 000	912 806 00	100 007 411	1
8 x 19	6	65	40 000	912 807 00	100 007 412	1
10 x 19	6	65	40 000	912 808 00	100 007 413	1
12 x 25	6	70	35 000	912 809 00	100 007 414	1

HM C-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



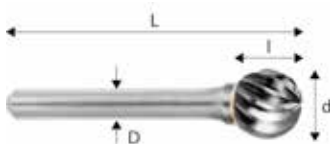
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 810 00	100 007 415	1
6 x 13	3	45	50 000	912 811 00	100 007 416	1
6 x 19	6	50	50 000	912 812 00	100 007 417	1
8 x 19	6	65	40 000	912 813 00	100 007 418	1
10 x 19	6	65	40 000	912 814 00	100 007 419	1
12 x 25	6	70	35 000	912 815 00	100 007 420	1

HM D-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 2.7	3	38	90 000	912 816 00	100 007 421	1
6 x 5.4	3	38	50 000	912 817 00	100 007 422	1
6 x 5.4	6	50	50 000	912 818 00	100 007 423	1
8 x 7.2	6	52	40 000	912 819 00	100 007 424	1
10 x 9	6	53	40 000	912 820 00	100 007 425	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 821 00	100 007 426	1

HM E-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
8 x 13	6	58	40 000	912 822 00	100 007 427	1
10 x 16	6	60	40 000	912 823 00	100 007 428	1
12 x 22	6	67	35 000	912 824 00	100 007 429	1

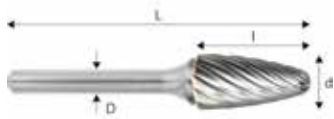
HM F-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 13	3	38	90 000	912 825 00	100 007 430	1
6 x 13	3	45	50 000	912 826 00	100 007 431	1
6 x 16	6	50	50 000	912 827 00	100 007 432	1
8 x 19	6	65	40 000	912 828 00	100 007 433	1
10 x 19	6	65	40 000	912 829 00	100 007 434	1
12 x 25	6	70	35 000	912 830 00	100 007 435	1

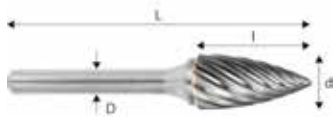
HM G-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 16	6	50	50 000	912 831 00	100 007 436	1
8 x 19	6	65	40 000	912 832 00	100 007 437	1
10 x 19	6	65	40 000	912 833 00	100 007 438	1
12 x 25	6	70	35 000	912 834 00	100 007 439	1

HM H-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
8 x 19	6	65	40 000	912 836 00	100 007 440	1
10 x 19	6	65	40 000	912 837 00	100 007 441	1
12 x 32	6	77	35 000	912 838 00	100 007 442	1

HM L-N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
8 x 22	6	69	40 000	912 839 00	100 007 443	1
10 x 19	6	65	40 000	912 840 00	100 007 444	1
12 x 30	6	75	35 000	912 841 00	100 007 445	1

HMF-Kit 5 N-IX

Nuova geometria di taglio per la massima asportazione di materiale sull'acciaio inossidabile. Riduce lo sviluppo di calore sul tagliente dell'utensile e sul pezzo. Le prestazioni ottimali garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione e di fermo.

Aree di applicazione


Contenuto: HM A 12/25 N-IX, HM C 12/25 N-IX, HM F 12/25 N-IX, HM G 12/25 N-IX, HM L 12/30 N-IX.



N. ident.	N. matr.	
912 872 00	100 007 476	1

GA – Tagliente per alluminio
HM A-GA

Ideale per leghe di alluminio, metalli non ferrosi e materiali termoplastici morbidi; assicura un flusso di trucioli regolare e un funzionamento silenzioso.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	35 000	912 469 00	100 008 614	1
12 x 25	6	70	35 000	912 470 00	100 008 615	1
16 x 25	8	70	25 000	912 471 00	100 008 616	1

HM B-GA

Ideale per leghe di alluminio, metalli non ferrosi e materiali termoplastici morbidi; assicura un flusso di trucioli regolare e un funzionamento silenzioso.

Aree di applicazione


max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	40 000	912 466 00	100 008 611	1
12 x 25	6	70	35 000	912 467 00	100 008 612	1
16 x 25	8	70	25 000	912 468 00	100 008 613	1

HM C-GA


Ideale per leghe di alluminio, metalli non ferrosi e materiali termoplastici morbidi; assicura un flusso di trucioli regolare e un funzionamento silenzioso.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	40 000	912 453 00	100 008 599	1
12 x 25	6	70	35 000	912 454 00	100 008 600	1
16 x 25	8	70	25 000	912 455 00	100 008 601	1

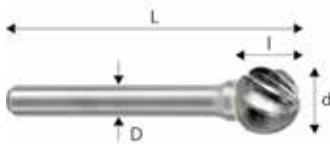
HM D-GA


Ideale per leghe di alluminio, metalli non ferrosi e materiali termoplastici morbidi; assicura un flusso di trucioli regolare e un funzionamento silenzioso.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 9	6	53	40 000	912 457 00	100 008 602	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 458 00	100 008 603	1
12 x 10.8	6	55	35 000	912 332 00	100 008 570	1
16 x 14.4	8	60	25 000	912 334 00	100 008 571	1

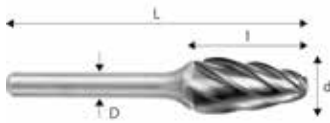
HM G-GA


Ideale per leghe di alluminio, metalli non ferrosi e materiali termoplastici morbidi; assicura un flusso di trucioli regolare e un funzionamento silenzioso.

Aree di applicazione



 max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 19	6	65	40 000	912 463 00	100 008 608	1
12 x 25	6	70	35 000	912 464 00	100 008 609	1
16 x 25	8	70	25 000	912 465 00	100 008 610	1

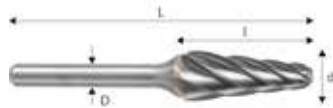
HM L-GA


Ideale per leghe di alluminio, metalli non ferrosi e materiali termoplastici morbidi; assicura un flusso di trucioli regolare e un funzionamento silenzioso.

Are di applicazione



max. 14 - 22 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 27	6	75	40 000	912 460 00	100 008 605	1
12 x 30	6	75	35 000	912 461 00	100 008 606	1
16 x 33	8	78	25 000	912 462 00	100 008 607	1

HMF-Kit 5 GA

Ideale per leghe di alluminio, metalli non ferrosi e materiali termoplastici morbidi; assicura un flusso di trucioli regolare e un funzionamento silenzioso.

Are di applicazione



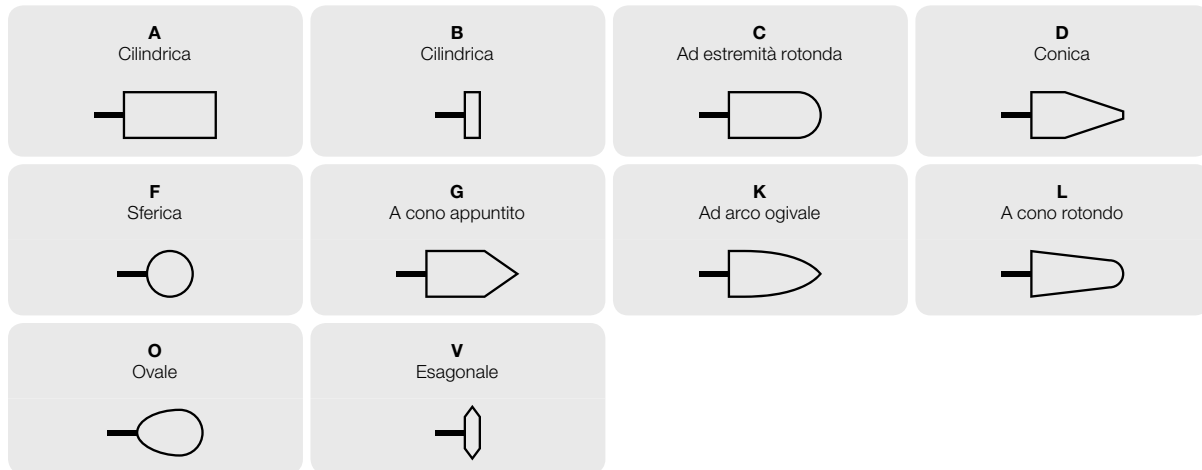
Inhalt: HM B 12/25 GA, HM C 12/25 GA, HM D 12/25 GA, HM F 12/25 GA, HM L 12/30 GA.



N. ident.	N. matr.	
912 983 00	100 007 572	1

Mole a gambo

Forma



Mole a gambo con legante in ceramica



Tipo AR-O (V)

Applicazioni

Grana Corindone puro rosa



Mole a gambo con legante in resina



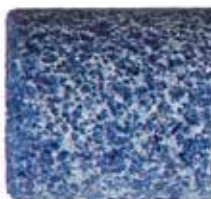
Tipo (B)

Applicazioni

Grana AO
▲ 24/30



Mole abrasive Blue Stone



Tipo BS

Applicazioni

Grana AO (duro)
▲ 120



Mole a gambo con legante in cotone



Tipo BV GFX

Applicazioni

Grana AO - SC Mix
▲ 36 - 80





Mole a gambo in fibra sintetica



Tipo SUN-Press®

Applicazioni

Grana SC fein (Densità 6 + 8)



Utensili per lucidatura con legante gomma morbida



Tipo FPA

Applicazioni

Grana AO ▲ 120



Mole a gambo in feltro



Tipo FPK

Applicazioni

Grana Feltro



Applicazioni

Asportazione di cordoni di saldatura, asportazione grossolana di sfridi, sbavatura, smussatura, pulitura, levigatura, lucidatura.



Mole su perno in fibra ceramica

AR-O (V) A

Ideale per la lavorazione dei bordi e la sbavatura dell'acciaio fuso e per la lavorazione dei cordoni di saldatura. Il legame duro e la grana dell'ossido di alluminio garantiscono una durata molto lunga e una buona asportazione.

Aree di applicazione



max. 45 m/s

C = grossolano, F = fine



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
3 x 6	3	48	F	206 100	900 274 00	100 011 749	10
4 x 8	3	50	F	175 100	900 275 00	100 011 750	10
5 x 10	3	45	C	130 700	900 290 00	100 011 760	10
5 x 10	3	45	F	130 700	900 276 00	100 011 651	10
6 x 13	3	52	C	93 600	900 291 00	100 011 761	10
6 x 13	3	52	F	93 600	900 277 00	100 011 652	10
8 x 10	3	48	F	87 600	900 278 00	100 011 751	10
8 x 16	3	54	F	61 000	900 279 00	100 011 752	10
3 x 6	6	47	F	206 100	900 120 00	100 011 710	10
4 x 8	6	47	F	177 400	900 121 00	100 011 711	10
5 x 10	6	50	C	157 800	900 195 00	100 011 729	10
5 x 10	6	50	F	157 800	900 122 00	100 011 712	10
6 x 13	6	54	C	131 500	900 196 00	100 011 730	10
6 x 13	6	54	F	131 500	900 123 00	100 011 713	10
8 x 10	6	51	F	119 300	900 124 00	100 011 714	10
8 x 16	6	56	C	119 300	900 200 00	100 011 731	10
10 x 13	6	55	C	95 400	900 201 00	100 011 732	10
10 x 20	6	61	C	95 400	900 203 00	100 011 733	10
10 x 20	6	61	F	95 400	900 127 00	100 011 715	10
10 x 32	6	71	C	83 200	900 204 00	100 011 734	10
13 x 25	6	65	C	73 400	900 208 00	100 011 735	10
13 x 25	6	65	F	73 400	900 133 00	100 011 716	10
16 x 20	6	62	C	59 600	900 209 00	100 011 736	10
16 x 32	6	71	C	51 200	900 210 00	100 011 737	10
16 x 32	6	71	F	51 200	900 135 00	100 011 717	10
16 x 40	6	80	C	40 500	908 072 00	100 010 506	10
16 x 40	6	80	F	40 500	903 311 00	100 011 137	10
20 x 25	6	65	C	47 700	900 214 00	100 011 738	10
20 x 25	6	65	F	47 700	900 138 00	100 011 718	10
20 x 40	6	79	C	32 400	900 216 00	100 011 739	10
20 x 40	6	79	F	32 400	900 140 00	100 011 719	10
25 x 32	6	71	C	32 900	900 218 00	100 011 740	10

AR-O (V) B

Ideale per la lavorazione dei bordi e la sbavatura dell'acciaio fuso e per la lavorazione dei cordoni di saldatura. Il legame duro e la grana dell'ossido di alluminio garantiscono una durata molto lunga e una buona asportazione.

Are di applicazione



max. 45 m/s

C = grossolano, F = fine



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
13 x 3	6	46	C	73 400	900 222 00	100 011 741	10
13 x 3	6	46	F	73 400	900 148 00	100 011 720	10
20 x 6	6	48	C	47 700	900 226 00	100 011 742	10
20 x 6	6	48	F	47 700	900 151 00	100 011 721	10
40 x 10	6	55	C	23 800	908 073 00	100 010 507	5
40 x 10	6	55	F	23 800	900 159 00	100 011 722	5
40 x 20	6	60	C	23 800	900 234 00	100 011 743	5

AR-O (V) C

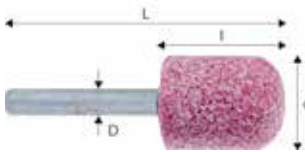
Ideale per la lavorazione dei bordi e la sbavatura dell'acciaio fuso e per la lavorazione dei cordoni di saldatura. Il legame duro e la grana dell'ossido di alluminio garantiscono una durata molto lunga e una buona asportazione.

Are di applicazione



max. 45 m/s

C = grossolano, F = fine



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
3 x 6	3	47	F	206 100	900 281 00	100 011 753	10
5 x 10	3	48	F	130 700	900 282 00	100 011 754	10
5 x 10	6	50	C	157 800	903 315 00	100 011 139	10
5 x 10	6	50	F	157 800	903 314 00	100 011 138	10
8 x 16	6	57	C	119 300	903 316 00	100 011 140	10
8 x 16	6	57	F	119 300	900 163 00	100 011 723	10
13 x 20	6	62	F	73 400	906 997 00	100 010 153	10
20 x 25	6	64	C	47 700	900 238 00	100 011 744	10

AR-O (V) F

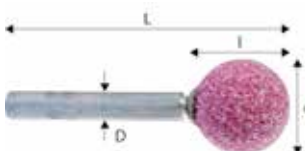
Ideale per la lavorazione dei bordi e la sbavatura dell'acciaio fuso e per la lavorazione dei cordoni di saldatura. Il legame duro e la grana dell'ossido di alluminio garantiscono una durata molto lunga e una buona asportazione.

Are di applicazione



max. 45 m/s

C = grossolano, F = fine



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
3 x 3	3	44	F	300 200	900 286 00	100 011 758	10
5 x 5	3	46	F	190 900	900 287 00	100 011 759	10
8 x 8	6	47	F	119 300	900 179 00	100 011 726	10
13 x 13	6	51	F	73 400	900 180 00	100 011 727	10
20 x 20	6	58	C	47 700	900 261 00	100 011 747	10
25 x 25	6	62	C	38 100	900 262 00	100 011 748	10

AR-O (V) K

Ideale per la lavorazione dei bordi e la sbavatura dell'acciaio fuso e per la lavorazione dei cordoni di saldatura. Il legame duro e la grana dell'ossido di alluminio garantiscono una durata molto lunga e una buona asportazione.

C = grossolano, F = fine

Are di applicazione



45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
3 x 6	3	48	F	252 000	900 283 00	100 011 755	10
5 x 10	3	53	C	72 800	900 296 00	100 011 762	10
5 x 10	3	48	F	149 500	900 284 00	100 011 756	10
8 x 16	3	56	C	119 300	900 297 00	100 011 763	10
8 x 16	3	50	F	190 900	900 285 00	100 011 757	10
5 x 10	6	48	F	149 500	900 166 00	100 011 724	10
8 x 16	6	53	F	72 800	900 167 00	100 011 725	10
13 x 20	6	62	C	73 400	900 246 00	100 011 745	10

AR-O (V) L

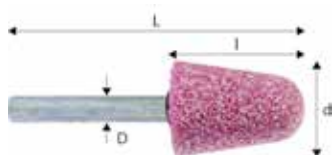
Ideale per la lavorazione dei bordi e la sbavatura dell'acciaio fuso e per la lavorazione dei cordoni di saldatura. Il legame duro e la grana dell'ossido di alluminio garantiscono una durata molto lunga e una buona asportazione.

C = grossolano

Are di applicazione



45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
20 x 20	6	65	C	47 700	900 253 00	100 011 746	10

Mole su perno in resina sintetica

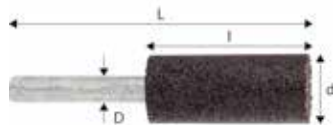
(B) A

Per la rettifica di sgrosso di acciaio, acciaio inossidabile e la lavorazione di cordoni di saldatura.

M = medio

Aree di applicazione


max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
10 x 15	6	40	M	85 000	900 601 00	100 011 767	10
10 x 20	6	52	M	85 000	900 602 00	100 011 768	10
10 x 30	6	62	M	85 000	900 604 00	100 011 769	10
10 x 40	6	71	M	85 000	900 606 00	100 011 770	10
15 x 15	6	40	M	55 000	900 609 00	100 011 771	10
15 x 20	6	50	M	55 000	900 610 00	100 011 772	10
15 x 25	6	58	M	55 000	900 611 00	100 011 773	10
15 x 30	6	65	M	55 000	900 612 00	100 011 774	10
15 x 35	6	68	M	55 000	900 613 00	100 011 775	10
15 x 40	6	76	M	55 000	900 614 00	100 011 776	10
20 x 25	6	57	M	43 000	900 618 00	100 011 777	10
20 x 30	6	67	M	43 000	900 619 00	100 011 778	10
20 x 40	6	77	M	43 000	900 621 00	100 011 779	10
25 x 25	6	57	M	34 000	900 624 00	100 011 780	10
25 x 30	6	66	M	34 000	900 625 00	100 011 781	10
30 x 30	6	67	M	28 500	900 630 00	100 011 782	5
30 x 40	6	76	M	28 500	900 632 00	100 011 783	5
30 x 40	6	74	M	24 500	900 635 00	100 011 784	5
40 x 40	8	81	M	21 500	900 637 00	100 011 785	5
50 x 50	8	91	M	17 000	900 639 00	100 011 786	5

(B) B

Per la rettifica di sgrosso di acciaio, acciaio inossidabile e la lavorazione di cordoni di saldatura.

M = medio

**Are di applicazione**

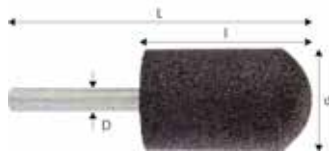
max. 45 m/s

(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
25 x 15	6	47	M	34 000	900 646 00	100 011 787	10
25 x 20	6	50	M	34 000	900 647 00	100 011 788	10
30 x 3	6	37	M	28 500	900 648 00	100 011 789	5
30 x 10	6	44	M	28 500	900 650 00	100 011 790	5
30 x 15	6	48	M	28 500	900 651 00	100 011 791	5
30 x 25	6	60	M	28 500	900 653 00	100 011 792	5
35 x 5	6	43	M	24 500	900 655 00	100 011 793	5
35 x 10	6	48	M	24 500	900 656 00	100 011 794	5
35 x 30	6	66	M	24 500	900 659 00	100 011 795	5
40 x 5	6	40	M	21 500	900 661 00	100 011 796	5
40 x 10	6	47	M	21 500	900 662 00	100 011 797	5
40 x 20	6	61	M	21 500	900 664 00	100 011 798	5
40 x 30	6	65	M	21 500	900 665 00	100 011 799	5
50 x 5	6	39	M	17 000	900 667 00	100 011 800	5
50 x 10	6	47	M	17 000	900 668 00	100 011 801	5
50 x 20	6	61	M	17 000	900 670 00	100 011 802	5
50 x 30	8	71	M	17 000	900 671 00	100 011 803	5

(B) C

Per la rettifica di sgrosso di acciaio, acciaio inossidabile e la lavorazione di cordoni di saldatura.

M = medio

**Are di applicazione**

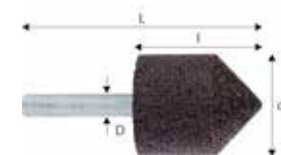
max. 45 m/s

(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
25 x 25	6	58	M	34 000	900 679 00	100 011 805	10
25 x 40	6	77	M	34 000	900 682 00	100 011 806	10

(B) G

Per la rettifica di sgrosso di acciaio, acciaio inossidabile e la lavorazione di cordoni di saldatura.

M = medio

**Are di applicazione**

max. 45 m/s

(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
25 x 30	6	60	M	34 000	900 674 00	100 011 804	10

(B) K

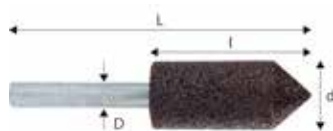
Per la rettifica di sgrosso di acciaio, acciaio inossidabile e la lavorazione di cordoni di saldatura.

M = medio

Are di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
15 x 25	6	56	M	55 000	900 685 00	100 011 807	10
15 x 35	6	70	M	55 000	900 687 00	100 011 808	10
18 x 40	6	75	M	47 700	900 694 00	100 011 809	10

(B) L

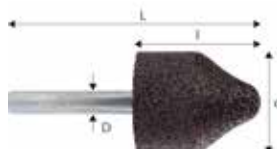
Per la rettifica di sgrosso di acciaio, acciaio inossidabile e la lavorazione di cordoni di saldatura.

M = medio

Are di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
25 x 30	6	63	M	34 000	900 700 00	100 011 810	10
25 x 40	6	74	M	34 000	900 701 00	100 011 811	10

BS A

Ideali per l'utilizzo su acciai temprati per utensili, e su acciai altolegati e molto altolegati. Ottima durata utile. Per l'uso nella costruzione di utensili e stampi.

Are di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
2 x 5	3	45	206 100	910 038 00	100 009 125	10
3 x 6	3	46	206 100	910 039 00	100 009 126	10
4 x 8	3	48	175 100	910 040 00	100 009 127	10
5 x 10	3	50	130 700	910 041 00	100 009 128	10
6 x 10	3	50	93 600	910 042 00	100 009 129	10
8 x 10	3	50	72 800	910 043 00	100 009 130	10

BS F

Ideali per l'utilizzo su acciai temprati per utensili, e su acciai altolegati e molto altolegati. Ottima durata utile. Per l'uso nella costruzione di utensili e stampi.

Are di applicazione



 max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 3	3	43	149200	910 044 00	100 009 131	10
5 x 5	3	45	120800	910 045 00	100 009 132	10
6 x 6	3	46	116200	910 046 00	100 009 133	10

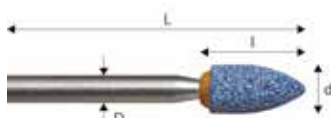
BS K

Ideali per l'utilizzo su acciai temprati per utensili, e su acciai altolegati e molto altolegati. Ottima durata utile. Per l'uso nella costruzione di utensili e stampi.

Are di applicazione



 max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
3 x 6	3	46	149200	910 047 00	100 009 134	10
5 x 10	3	50	130700	910 048 00	100 009 135	10

Mole su perno rinforzate al cotone

BV GFX A

Ottimale per lavori fini su acciai temprati per utensili e su acciai altolegati e molto altolegati. Ideale per lavori grossolani su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici. Ottima durata utile.

Are di applicazione



 max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
10 x 20	6	61	A 36	66000	908 263 00	100 010 647	5
13 x 25	6	67	A 36	40000	908 264 00	100 010 648	5

BV GFX B

Ottimale per lavori fini su acciai temprati per utensili e su acciai altolegati e molto altolegati. Ideale per lavori grossolani su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici. Ottima durata utile.

Are di applicazione



 max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
38 x 13	6	54	A 36	66000	908 265 00	100 010 649	5
19 x 6	6	51	A 54	40000	908 266 00	100 010 650	5

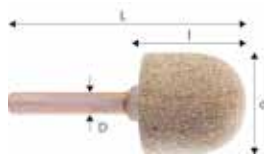
BV GFX C

Ottimale per lavori fini su acciai temprati per utensili e su acciai altolegati e molto altolegati. Ideale per lavori grossolani su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici. Ottima durata utile.

Aree di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
25 x 25	6	63	A 36	35 000	909 467 00	100 008 733	5
25 x 25	6	63	A 80	35 000	909 462 00	100 008 728	5

BV GFX F

Ottimale per lavori fini su acciai temprati per utensili e su acciai altolegati e molto altolegati. Ideale per lavori grossolani su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici. Ottima durata utile.

Aree di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
25 x 25	6	68	A 36	35 000	909 466 00	100 008 732	5
25 x 25	6	68	A 80	35 000	909 461 00	100 008 727	5

BV GFX K

Ottimale per lavori fini su acciai temprati per utensili e su acciai altolegati e molto altolegati. Ideale per lavori grossolani su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici. Ottima durata utile.

Aree di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
11 x 19	6	61	A 36	60 000	909 469 00	100 008 735	10
11 x 19	6	61	A 80	60 000	909 464 00	100 008 730	10

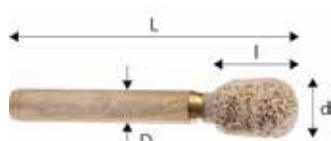
BV GFX O

Ottimale per lavori fini su acciai temprati per utensili e su acciai altolegati e molto altolegati. Ideale per lavori grossolani su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici. Ottima durata utile.

Aree di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
10 x 12	6	54	A 36	60 000	909 470 00	100 008 736	5
10 x 12	6	54	A 80	60 000	909 465 00	100 008 731	5

BV GFX V


Ottimale per lavori fini su acciai temprati per utensili e su acciai altolegati e molto altolegati. Ideale per lavori grossolani su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici. Ottima durata utile.

Are di applicazione



 max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
40 x 10	6	54	A 36	23 000	909 468 00	100 008 734	5
40 x 10	6	54	A 80	23 000	909 463 00	100 008 729	5

Mole compatte in fibre sintetiche

SUN-Press® A

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori fini di levigatura su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Are di applicazione



 max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
6 x 6	6	47	6SF	50 000	913 150 00	100 007 654	5
6 x 6	6	47	8SF	50 000	913 151 00	100 007 655	5
6 x 13	6	53	6SF	38 000	913 152 00	100 007 656	5
6 x 13	6	53	8SF	38 000	913 153 00	100 007 657	5
10 x 19	6	62	6SF	34 000	913 154 00	100 007 658	5
10 x 19	6	62	8SF	34 000	913 155 00	100 007 659	5
13 x 25	6	67	6SF	27 500	913 156 00	100 007 660	5
13 x 25	6	67	8SF	27 500	913 157 00	100 007 661	5

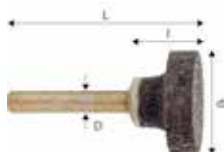
SUN-Press® B

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori fini di levigatura su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Are di applicazione



 max. 45 m/s



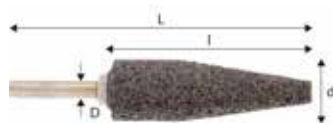
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
19 x 10	6	53	6SF	32 500	913 158 00	100 007 662	5
19 x 10	6	53	8SF	32 500	913 159 00	100 007 663	5
25 x 6	6	51	6SF	32 500	913 160 00	100 007 664	5
25 x 6	6	51	8SF	32 500	913 161 00	100 007 665	5

SUN-Press® D

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori di levigatura fine su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Are di applicazione


max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
19 x 64	6	103	6SF	16 000	913 162 00	100 007 666	5
19 x 64	6	103	8SF	16 000	913 163 00	100 007 667	5

SUN-Press® F

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori fini di levigatura su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Are di applicazione


max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
16 x 16	6	54	6SF	40 400	913 176 00	100 007 753	5
16 x 16	6	54	8SF	40 400	913 177 00	100 007 754	5
25 x 25	6	61	6SF	27 300	913 178 00	100 007 755	5
25 x 25	6	61	8SF	27 300	913 179 00	100 007 756	5

SUN-Press® G

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori fini di levigatura su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Are di applicazione


max. 45 m/s



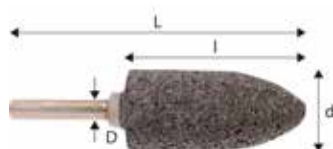
(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
17 x 22	6	63	6SF	35 500	913 172 00	100 007 749	5
17 x 22	6	63	8SF	35 500	913 173 00	100 007 750	5

SUN-Press® K

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori fini di levigatura su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Are di applicazione


max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
17 x 32	6	70	6SF	30 700	913 168 00	100 007 745	5
17 x 32	6	70	8SF	30 700	913 169 00	100 007 746	5
22 x 50	6	89	6SF	15 100	913 170 00	100 007 747	5
22 x 50	6	89	8SF	15 100	913 171 00	100 007 748	5

SUN-Press® L

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori di levigatura fine su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Aree di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
19 x 29	6	68	6SF	31 200	913 164 00	100 007 668	5
19 x 29	6	68	8SF	31 200	913 165 00	100 007 742	5
25 x 70	6	107	6SF	11 900	913 166 00	100 007 743	5
25 x 70	6	107	8SF	11 900	913 167 00	100 007 744	5

SUN-Press® O

Per lavori leggeri di sbavatura, finitura e rimozione di difetti superficiali in punti difficilmente accessibili. Permettono di ottenere una superficie lucida senza lasciare tracce. Ideale per acciaio inox, alluminio, metalli esotici, titanio. Per lavori di levigatura fine su alluminio, metalli non ferrosi e materiali plastici.

Aree di applicazione



max. 45 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
19 x 25	6	65	6SF	30 300	913 174 00	100 007 751	5
19 x 25	6	65	8SF	30 300	913 175 00	100 007 752	5

Punte per molare in gomma morbida

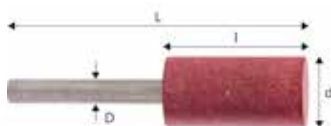
FPA A

Per la molatura e la lucidatura opaca di acciaio, alluminio e metalli non ferrosi, nella costruzione di stampi e di utensili o apparecchi. Se possibile, lavorare solo pezzi prelevigati esercitando una leggera pressione.

Aree di applicazione



max. 15 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
4 x 8	3	38	120	40 000	903 376 00	100 011 168	10
6 x 10	3	40	120	40 000	903 377 00	100 011 169	10
8 x 8	3	38	120	37 000	900 729 00	100 011 814	10
8 x 12	3	42	120	37 000	900 730 00	100 011 815	10
10 x 10	3	40	120	35 000	900 731 00	100 011 816	10
10 x 15	3	45	120	35 000	900 733 00	100 011 818	10
10 x 15	6	56	120	30 000	900 734 00	100 011 819	10
15 x 15	6	55	120	20 000	900 740 00	100 011 822	10
15 x 25	6	65	120	20 000	900 741 00	100 011 823	10
20 x 20	6	61	120	15 000	900 743 00	100 011 825	10
20 x 30	6	71	120	15 000	900 744 00	100 011 826	10
30 x 30	6	71	120	10 000	900 746 00	100 011 828	5

Mole per lucidatura in feltro

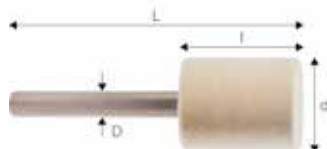
FPK A


Per lavori di levigatura e lucidatura fine di componenti in acciaio inossidabile, stampi a iniezione e valvolame. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s.

Are di applicazione



 max. 10 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 14	6	52	18 000	901 506 00	100 010 697	5
20 x 25	6	71	9 500	901 509 00	100 010 700	5
30 x 30	6	70	6 000	901 521 00	100 010 702	5

FPK F


Per lavori di levigatura e lucidatura fine di componenti in acciaio inossidabile, stampi a iniezione e valvolame. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s.

Are di applicazione



 max. 10 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
6 x 5	3	48	30 000	901 505 00	100 010 696	5
9 x 8	3	47	20 000	901 504 00	100 010 695	5

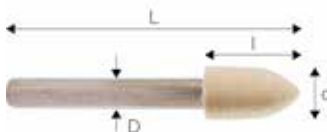
FPK K


Per lavori di levigatura e lucidatura fine di componenti in acciaio inossidabile, stampi a iniezione e valvolame. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s.

Are di applicazione



 max. 10 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 18	6	58	18 000	901 508 00	100 010 699	5

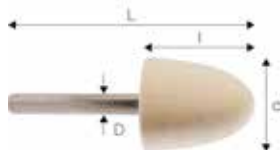
FPK L


Per lavori di levigatura e lucidatura fine di componenti in acciaio inossidabile, stampi a iniezione e valvolame. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s.

Are di applicazione



 max. 10 m/s



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
7 x 8	3	49	25 000	901 503 00	100 010 694	5
25 x 30	6	73	7 500	901 522 00	100 010 703	5
30 x 35	6	75	6 000	901 510 00	100 010 701	5


Per lavori di levigatura e lucidatura fine di componenti in acciaio inossidabile, stampi a iniezione e valvolame. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s.

Are di applicazione



 max. **10 m/s**



(d) x (l)	Codolo	Lunghezza totale	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10 x 14	6	56	18 000	901 507 00	100 010 698	5



Utensili abrasivi con gambo

Ruote lamellari



Tipo FSW

Applicazioni

Grana AO ▲ 40 – 400



Ruote lamellari strutturate



Tipo FSW TZ

Applicazioni

Grana AO ▲ 160 (P120) – A6 (P2500)



Ruote in feltro lamellare



Tipo FPW

Applicazioni

Grana Feltro



Ruote in tela abrasiva non tessuta a lamelle combinate



Tipo FVSK

Applicazioni

Grana AO ▲ 60 – 240



Ruote in tela abrasiva non tessuta



Tipo FVVK, FVVGK, FVBK, FVBG

Applicazioni

Grana AO = ▲ 100 – 280
SC = ▲ 500



Ruote tela abrasiva non tessuta compatta



Tipo FVVK CP

Applicazioni

Grana AO ▲ C, M, VF



Ruote in tessuto non tessuto impregnate



Tipo FVK CRS

Applicazioni

Grana SC



Ruote per pulitura



Tipo FVOK

Applicazioni

Grana Tela abrasiva non tessuta aperta, rinforzata



Spazzole rinforzate in fibra sintetica



Tipo BDK

Applicazioni

Grana CE
▲ 80 – 220



Spazzole metalliche



Tipo RDBS, RDBZ-S, PDB, PDBZ

Applicazioni

Filo ST + VA
0,15 – 0,5mm



Applicazioni

Sbavatura, pulitura, scrostatura, microfinitura, satinatura, finitura opaca spazzolata, livellamento & finitura.



Ruota abrasiva lamellare

FSW


Grano abrasivo sempre tagliente grazie alla lavorazione uniforme delle lamelle. Elevata flessibilità con buona capacità di asportazione di materiale. Per la molatura di raggi, la rimozione di irregolarità e l'ottenimento di superfici levigate nel settore della produzione di contenitori, cucine e apparecchi.

Aree di applicazione



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
10 x 10	3	60	33 000	910 228 00	100 009 225	10
10 x 10	3	80	33 000	910 229 00	100 009 226	10
10 x 10	3	120	33 000	910 230 00	100 009 227	10
10 x 10	3	150	33 000	910 231 00	100 009 228	10
10 x 10	3	180	33 000	910 232 00	100 009 229	10
10 x 10	3	240	33 000	910 233 00	100 009 230	10
10 x 10	3	320	33 000	910 234 00	100 009 231	10
20 x 20	6	60	33 000	909 362 00	100 008 655	10
20 x 20	6	80	33 000	909 363 00	100 008 656	10
20 x 20	6	120	33 000	909 364 00	100 008 657	10
20 x 20	6	150	33 000	909 365 00	100 008 658	10
20 x 20	6	180	33 000	909 366 00	100 008 659	10
20 x 20	6	240	33 000	909 367 00	100 008 660	10
20 x 20	6	320	33 000	909 368 00	100 008 661	10
25 x 10	6	60	26 000	909 353 00	100 008 648	10
25 x 10	6	80	26 000	909 354 00	100 008 649	10
25 x 10	6	120	26 000	909 355 00	100 008 650	10
25 x 10	6	150	26 000	909 356 00	100 008 651	10
25 x 10	6	180	26 000	909 357 00	100 008 652	10
25 x 10	6	240	26 000	909 358 00	100 008 653	10
25 x 10	6	320	26 000	909 359 00	100 008 654	10
30 x 10	6	40	23 000	907 898 00	100 010 370	10
30 x 10	6	60	23 000	907 390 00	100 010 301	10
30 x 10	6	80	23 000	907 391 00	100 010 302	10
30 x 10	6	120	23 000	906 419 00	100 010 029	10
30 x 10	6	150	23 000	907 392 00	100 010 303	10
30 x 10	6	180	23 000	906 420 00	100 010 030	10
30 x 10	6	240	23 000	907 393 00	100 010 304	10
30 x 10	6	320	23 000	906 418 00	100 010 028	10
30 x 10	6	400	23 000	907 909 00	100 010 378	10
40 x 15	6	60	17 000	901 920 00	100 010 838	10
40 x 15	6	80	17 000	901 921 00	100 010 839	10
40 x 15	6	120	17 000	901 923 00	100 010 840	10
40 x 15	6	150	17 000	901 924 00	100 010 841	10
40 x 15	6	180	17 000	903 338 00	100 011 147	10
40 x 15	6	240	17 000	901 925 00	100 010 842	10
40 x 15	6	320	17 000	901 926 00	100 010 843	10
50 x 20	6	60	14 000	907 987 00	100 010 409	10
50 x 20	6	80	14 000	907 988 00	100 010 410	10
50 x 20	6	120	14 000	907 989 00	100 010 411	10
50 x 20	6	150	14 000	907 990 00	100 010 412	10
50 x 20	6	180	14 000	907 991 00	100 010 413	10
50 x 20	6	240	14 000	907 992 00	100 010 414	10
50 x 20	6	320	14 000	907 993 00	100 010 415	10
60 x 20	6	60	11 000	901 947 00	100 010 846	10



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min⁻¹			
60 x 20	6	80	11 000	901 948 00	100 010 847	10
60 x 20	6	120	11 000	901 950 00	100 010 848	10
60 x 20	6	150	11 000	901 951 00	100 010 849	10
60 x 20	6	180	11 000	901 952 00	100 010 850	10
60 x 20	6	240	11 000	901 953 00	100 010 851	10
60 x 20	6	320	11 000	901 954 00	100 010 852	10
60 x 30	6	40	11 000	907 902 00	100 010 372	10
60 x 30	6	60	11 000	901 956 00	100 010 853	10
60 x 30	6	80	11 000	903 339 00	100 011 148	10
60 x 30	6	120	11 000	901 958 00	100 010 854	10
60 x 30	6	150	11 000	901 959 00	100 010 855	10
60 x 30	6	180	11 000	901 960 00	100 010 856	10
60 x 30	6	240	11 000	901 961 00	100 010 857	10
60 x 30	6	320	11 000	901 962 00	100 010 858	10
60 x 30	6	400	11 000	907 913 00	100 010 380	10
80 x 30	6	60	8 000	901 975 00	100 010 859	10
80 x 30	6	80	8 000	901 976 00	100 010 860	10
80 x 30	6	120	8 000	901 978 00	100 010 861	10
80 x 30	6	150	8 000	901 979 00	100 010 862	10
80 x 30	6	180	8 000	901 980 00	100 010 863	10
80 x 30	6	240	8 000	901 982 00	100 010 864	10
80 x 30	6	320	8 000	901 983 00	100 010 865	10
80 x 50	6	60	8 000	901 985 00	100 010 866	10
80 x 50	6	80	8 000	901 986 00	100 010 867	10
80 x 50	6	120	8 000	901 987 00	100 010 868	10
80 x 50	6	150	8 000	903 340 00	100 011 149	10
80 x 50	6	180	8 000	901 988 00	100 010 869	10
80 x 50	6	240	8 000	901 989 00	100 010 870	10
80 x 50	6	320	8 000	901 990 00	100 010 771	10


FSW TZ

Ottimizzate il vostro processo di abrasione! La struttura piramidale dell'abrasivo consente di saltare fasi di lavorazione e quindi di abbreviare drasticamente il tempo di lavoro. Produce una superficie omogenea con livelli di rugosità ottimali. Offre una durata fino a 10 volte superiore rispetto alle boccole abrasive. Per tutti i lavori di levigatura fino alla prelucidatura.

Aree di applicazione


 **max. 30 m/s**



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
30 x 20	6	A 160 (P 120)	25 500	913 403 00	100 006 683	10
30 x 20	6	A 100 (P 220)	25 500	913 404 00	100 006 684	10
30 x 20	6	A 65 (P 280)	25 500	913 405 00	100 006 685	10
30 x 20	6	A 160 (P 120)	25 500	913 406 00	100 006 686	10
30 x 20	6	A 45 (P 400)	25 500	913 407 00	100 006 687	10
30 x 20	6	A 30 (P 600)	25 500	913 408 00	100 006 688	10
30 x 20	6	A 65 (P 280)	25 500	913 409 00	100 006 689	10
40 x 30	6	A 160 (P 120)	19 100	913 410 00	100 006 690	10
40 x 30	6	A 100 (P 220)	19 100	913 411 00	100 006 691	10
40 x 30	6	A 65 (P 280)	19 100	913 412 00	100 006 692	10
40 x 30	6	A 45 (P 400)	19 100	913 413 00	100 006 693	10
40 x 30	6	A 30 (P 600)	19 100	913 414 00	100 006 694	10
40 x 30	6	A 16 (P 1 200)	19 100	913 415 00	100 006 695	10
40 x 30	6	A 6 (P 2 500)	19 100	913 416 00	100 006 696	10
60 x 30	6	A 160 (P 120)	11 000	913 417 00	100 006 697	10
60 x 30	6	A 100 (P 220)	11 000	913 418 00	100 006 698	10
60 x 30	6	A 65 (P 280)	11 000	913 419 00	100 006 699	10
60 x 30	6	A 45 (P 400)	11 000	913 420 00	100 006 700	10
60 x 30	6	A 30 (P 600)	11 000	913 421 00	100 006 701	10
60 x 30	6	A 16 (P 1 200)	11 000	913 422 00	100 006 702	10
60 x 30	6	A 6 (P 2 500)	11 000	913 423 00	100 006 703	10

Spazzole combinate in fibre sintetiche


FVSK

Combinazione di lamelle in tessuto abrasivo e lamelle in fibre sintetiche con agglomerante resinoide. Grazie all'inserito in tessuto abrasivo è possibile ottenere un'impronta più grossolana e una più elevata asportazione di truciolo. Ideale per la rimozione di graffi fini, per la satinatura e la molatura.

Aree di applicazione


 **max. 30 m/s**



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
40 x 30	6	60	13 000	907 999 00	100 010 420	10
40 x 30	6	100	13 000	908 000 00	100 010 421	10
40 x 30	6	150	13 000	908 001 00	100 010 422	10
40 x 30	6	240	13 000	908 002 00	100 010 423	10
80 x 50	6	60	8 000	906 878 00	100 010 112	10
80 x 50	6	100	8 000	906 879 00	100 010 113	10
80 x 50	6	150	8 000	906 880 00	100 010 114	10
80 x 50	6	240	8 000	906 881 00	100 010 115	10
100 x 45	6	60	5 500	906 882 00	100 010 116	6
100 x 45	6	100	5 500	906 883 00	100 010 117	6
100 x 45	6	150	5 500	906 884 00	100 010 118	6
100 x 45	6	240	5 500	906 885 00	100 010 119	6

Spazzole in fibre sintetiche

FVVK


Versione morbida con grana ridotta per una smerigliatura più delicata e una finitura più fine sugli acciai inossidabili. I rulli si adattano anche ai pezzi formati. Consentono di ottenere superfici opache, a seconda della grana: Patina opacizzante (P 100 – P 180), finitura satinata (P 280), satinatura (P 500).

Aree di applicazione



 max. 25 m/s



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
40 x 30	6	100	13 000	907 996 00	100 010 417	10
40 x 30	6	180	13 000	907 997 00	100 010 418	10
40 x 30	6	280	13 000	907 998 00	100 010 419	10
40 x 30	6	500	13 000	909 323 00	100 008 626	10
80 x 50	6	100	6 000	903 429 00	100 011 193	10
80 x 50	6	180	6 000	903 430 00	100 011 194	10
80 x 50	6	280	6 000	903 431 00	100 011 195	10
80 x 50	6	500	6 000	909 324 00	100 008 627	10

FVVGK


Il foglio abrasivo piegato permette una finitura quasi continua, specialmente sulle superfici in acciaio inossidabile. Patina opacizzante (P 100 – P 180), finitura satinata (P 280), satinatura (P 500).

Aree di applicazione



 max. 25 m/s



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
100 x 50	6	100	6 000	908 753 00	100 009 668	5
100 x 50	6	180	6 000	908 754 00	100 009 669	5
100 x 50	6	280	6 000	908 755 00	100 009 670	5
100 x 50	6	500	6 000	909 336 00	100 008 639	5

FVBK


8 strati di dischi in tessuto non tessuto montati saldamente sul mandrino.

Aree di applicazione



 max. 25 m/s



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
75 x 50	6	100	8 000	908 088 00	100 010 522	10
75 x 50	6	180	8 000	908 089 00	100 010 523	10
75 x 50	6	280	8 000	908 090 00	100 010 524	10
75 x 50	6	500	8 000	909 327 00	100 008 630	10

FVBG

Dischi in fibre sintetiche a forma di campana su mandrino intercambiabile.

Aree di applicazione


max. 25 m/s



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
50 x 50	6	100	11 000	908 091 00	100 010 525	2
50 x 50	6	180	11 000	908 092 00	100 010 526	2
50 x 50	6	280	11 000	908 093 00	100 010 527	2
50 x 50	6	500	11 000	909 328 00	100 008 631	2
75 x 50	6	100	8 000	908 094 00	100 010 528	2
75 x 50	6	180	8 000	908 095 00	100 010 529	2
75 x 50	6	280	8 000	908 096 00	100 010 530	2
75 x 50	6	500	8 000	909 329 00	100 008 632	2

FVVK CP

Versione dura e molto compatta per una maggiore aggressività per la rimozione di tracce di graffi e per eseguire una finitura metallica pulita, ma anche per lavori leggeri di sbavatura, molatura e uniformazione dei punti di giunzione dopo la rettifica di acciai inossidabili.

Aree di applicazione


C=grossolano, M=medio, F=fine, VF=molto fine

max. 30 m/s



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
100 x 45	6	C	6 000	907 065 00	100 010 176	6
100 x 45	6	F	6 000	906 867 00	100 010 107	6
100 x 45	6	VF	6 000	906 868 00	100 010 108	6
75 x 45	6	C	8 000	907 064 00	100 010 175	10
75 x 45	6	F	8 000	906 865 00	100 010 105	10
75 x 45	6	VF	8 000	906 866 00	100 010 106	10

FVVK CRS

Versione morbida con grana ridotta per una smerigliatura più delicata e una finitura più fine sugli acciai inossidabili. I rulli si adattano anche ai pezzi formati. Consentono di ottenere superfici opache, a seconda della grana: Patina opacizzante (P 100 – P 180), finitura satinata (P 280), satinatura (P 500).

Aree di applicazione


max. 25 m/s



(d) x (l)	Codolo	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
80 x 50	6	C	8 000	913 223 00	100 007 801	4

Spazzole per la pulizia

FVOK


Composti da fibre sintetiche, grani abrasivi e resina. Per eliminare la forte corrosione, rimuovere le scaglie di laminazione su acciai laminati a caldo, gli strati di vernice molto aderenti sui metalli e i colori di rinvenimento. Ideale per gli acciai inossidabili. Per superfici metalliche pulite.

Aree di applicazione



 max. 32 m/s



(d) x (l)	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	min ⁻¹			
75 x 13	6	8 000	907 055 00	100 010 169	5
75 x 26	6	8 000	907 056 00	100 010 170	5
100 x 13	6	6 000	907 057 00	100 010 171	5
100 x 26	6	6 000	907 058 00	100 010 172	5
150 x 13	8	4 000	907 059 00	100 010 173	5
150 x 26	8	4 000	907 060 00	100 010 174	5

Spazzole abrasive sintetiche

BDK

Per la pulizia, la sverniciatura, la sbavatura e la rimozione di difetti superficiali su quasi tutti i materiali. Le spazzole sono composte da 6 segmenti, saldamente collegati a un gambo di 6 mm. Ciò permette un uso immediato senza bisogno di ulteriori accessori.

Aree di applicazione



 max. 30 m/s



(d) x (l)	Codolo	Grana	Colore	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm			min ⁻¹			
50 x 6	6	80	Giallo	10 000	913 111 00	100 007 715	6
50 x 6	6	120	Bianco	10 000	913 112 00	100 007 716	6
50 x 6	6	220	Rosso	10 000	913 113 00	100 007 717	6
75 x 6	6	80	Giallo	10 000	913 114 00	100 007 718	6
75 x 6	6	120	Bianco	10 000	913 115 00	100 007 719	6
75 x 6	6	220	Rosso	10 000	913 116 00	100 007 720	6

Spazzole metalliche

RDBS

Per eliminare la ruggine e pulire. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s. Qualità di filo disponibili: filo d'acciaio ondulato (ST) o filo d'acciaio inossidabile (VA).

Gambo Ø=6mm

Aree di applicazione



max. 25 m/s



Diametro	Larghezza	Diametro del filo metallico	Qualità del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
20	6	0,15	VA	24 000	902 214 00	100 010 991	10
30	6	0,15	ST	16 000	902 204 00	100 010 986	10
30	6	0,15	VA	16 000	902 215 00	100 010 992	10
40	12	0,15	ST	12 000	902 205 00	100 010 987	10
40	12	0,15	VA	12 000	902 216 00	100 010 993	10
50	17	0,20	ST	10 000	902 206 00	100 010 988	10
50	17	0,20	VA	10 000	902 217 00	100 010 994	10
60	20	0,20	ST	8 000	902 207 00	100 010 989	10
60	20	0,20	VA	8 000	902 218 00	100 010 995	10
70	15	0,20	ST	7 000	902 208 00	100 010 990	10
70	15	0,20	VA	7 000	902 219 00	100 010 996	10
80	15	0,20	VA	6 000	903 494 00	100 011 228	10
90	10	0,20	VA	5 000	903 495 00	100 011 229	10

PDBZ

Eliminazione della ruggine, pulizia ecc. Qualità di filo disponibili: filo d'acciaio a treccia (ST) o filo d'acciaio inossidabile a treccia (VA).

Gambo Ø=6mm

Aree di applicazione



max. 25 m/s



Diametro	Larghezza	Diametro del filo metallico	Qualità del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
20	29	0,15	ST	22 000	902 286 00	100 011 010	12
20	29	0,15	VA	22 000	902 297 00	100 011 013	12
20	29	0,26	VA	22 000	902 298 00	100 011 014	12
23	29	0,15	VA	20 000	902 299 00	100 011 015	12
23	29	0,26	VA	20 000	902 300 00	100 011 016	12
23	29	0,35	ST	20 000	902 291 00	100 011 011	12
23	29	0,35	VA	20 000	903 404 00	100 011 178	12
30	29	0,15	VA	16 000	902 301 00	100 011 017	12
30	29	0,26	VA	16 000	902 302 00	100 011 018	12

RDBZ-S

Per un lavoro efficiente ad alta velocità. Qualità di filo disponibili: filo d'acciaio a treccia (ST) o filo d'acciaio inossidabile a treccia (VA).


Gambo Ø=6mm



Aree di applicazione



 **max. 80 m/s**

Diametro	Larghezza	Diametro del filo metallico	Qualità del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
75	9	0,50	ST	20 000	907 089 00	100 010 196	1
75	9	0,50	VA	20 000	908 083 00	100 010 517	1

PDB A

Per eliminare la ruggine e pulire. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s. Qualità di filo disponibili: filo d'acciaio ondulato (ST) o filo d'acciaio inossidabile (VA).

Gambo Ø=6mm



Aree di applicazione



 **max. 25 m/s**

Diametro	Larghezza	Diametro del filo metallico	Qualità del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
10	22	0,30	ST	10 000	906 891 00	100 010 124	6
10	22	0,30	VA	10 000	907 040 00	100 010 162	6
17	25	0,30	ST	18 000	902 225 00	100 010 999	6
17	25	0,30	VA	18 000	902 220 00	100 010 997	6
30	25	0,30	ST	15 000	902 226 00	100 011 000	6
30	25	0,30	VA	15 000	902 221 00	100 010 998	6

PDB G

Per eliminare la ruggine e pulire. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s. Qualità di filo disponibili: filo d'acciaio ondulato (ST) o filo d'acciaio inossidabile (VA).

Gambo Ø=6mm



Aree di applicazione



 **max. 25 m/s**

Diametro	Larghezza	Diametro del filo metallico	Qualità del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
10	22	0,50	ST	10 000	906 892 00	100 010 125	6
10	22	0,50	VA	10 000	907 041 00	100 010 163	6

PDB P

Per eliminare la ruggine e pulire. Velocità periferica consigliata 5 – 10 m/s. Qualità di filo disponibili: filo d'acciaio ondulato (ST) o filo d'acciaio inossidabile (VA).

Gambo Ø=6mm



Aree di applicazione



 **max. 25 m/s**

Diametro	Larghezza	Diametro del filo metallico	Qualità del filo metallico	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
10	25	0,30	ST	10 000	906 893 00	100 010 126	6
10	25	0,30	VA	10 000	907 042 00	100 010 164	6



Utensili abrasivi con supporto

Manicotti abrasivi in ossido di zirconio



Tipo ESB ZK, PSWB ZK, ESWB ZK

Applicazioni   

Grana ZK
▲ 40 - 320



Manicotti abrasivi in corindone



Tipo ESWB AO

Applicazioni  

Grana AO
▲ 40 - 180



Nastri abrasivi ceramici



Tipo ESB CE-11, ESWB CE-11

Applicazioni    

Grana CE
▲ 40 - 120



Manicotti abrasivi ceramici ad alte prestazioni



Tipo ESB CE II, ESWB CE II

Applicazioni    


Grana CE II
▲ 36 - 120



Manicotti abrasivi grana compatta



Tipo ESWB CG

Applicazioni  

Grana AO
▲ 120 - 180



Manicotti abrasivi strutturati



Tipo ESWB TZ, PSWB TZ

Applicazioni   

Grana AO
▲ A300 (P80) - A6 (P2500)



Manicotti in fibra sintetica



Tipo ESB FVV,
PSWB FVV, ESWB FVV

Applicazioni   

Grana AO
▲ C, M VF



Manicotti e cappucci abrasivi in corindone



Tipo PCH, PCK

Applicazioni   


Grana AO
▲ 60 – 280



Rullini



Tipo SF, SFK

Applicazioni     

Grana AO
▲ 80 – 150



Applicazioni

Asportazione di materiale, rettifica di superficie, sbavatura, eliminazione di graffi, microfinitura, opacizzazione, livellamento & finitura.



Boccole abrasive in zirconio

ESB ZK

Da utilizzare con il supporto elastico per disco abrasivo. Convince grazie al taglio aggressivo e all'elevata asportazione di materiale. Per acciaio inox, acciaio non legato, metalli non ferrosi e legno.

Areë di applicazione



max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
10	20	40	27 000	908 142 00	100 010 571	50
10	20	60	27 000	908 143 00	100 010 572	50
10	20	80	27 000	908 144 00	100 010 573	50
10	20	120	27 000	908 145 00	100 010 574	50
10	20	180	27 000	908 146 00	100 010 575	50
10	20	220	27 000	908 704 00	100 009 627	50
10	20	240	27 000	908 705 00	100 009 628	50
10	20	320	27 000	908 706 00	100 009 629	50
15	30	40	26 000	908 147 00	100 010 576	50
15	30	60	26 000	908 148 00	100 010 577	50
15	30	80	26 000	908 149 00	100 010 578	50
15	30	120	26 000	908 150 00	100 010 579	50
15	30	180	26 000	908 151 00	100 010 580	50
22	14	40	16 000	901 273 00	100 011 981	50
22	14	60	16 000	901 275 00	100 011 982	50
22	14	80	16 000	901 276 00	100 011 983	50
22	14	120	16 000	901 278 00	100 011 985	50
22	14	150	16 000	901 279 00	100 011 986	50
22	14	180	16 000	901 280 00	100 011 987	50
22	20	40	25 000	908 026 00	100 010 436	50
22	20	60	25 000	908 027 00	100 010 437	50
22	20	80	25 000	908 028 00	100 010 438	50
22	20	120	25 000	908 030 00	100 010 440	50
22	20	150	25 000	908 031 00	100 010 441	50
22	20	180	25 000	908 032 00	100 010 442	50
25	30	40	15 000	901 295 00	100 011 988	50
25	30	60	15 000	901 297 00	100 011 989	50
25	30	80	15 000	901 298 00	100 011 990	50
25	30	120	15 000	901 300 00	100 011 992	50
25	30	150	15 000	901 301 00	100 011 993	50
25	30	180	15 000	901 302 00	100 011 994	50
30	18	40	12 500	901 306 00	100 011 995	50
30	18	60	12 500	901 308 00	100 011 996	50
30	18	80	12 500	901 309 00	100 011 997	50
30	18	120	12 500	901 311 00	100 011 999	50
30	18	150	12 500	901 312 00	100 012 000	50
30	18	180	12 500	901 313 00	100 012 001	50
30	30	40	20 000	906 921 00	100 010 135	50
30	30	60	20 000	906 922 00	100 010 136	50
30	30	80	20 000	906 923 00	100 010 137	50
30	30	120	20 000	906 925 00	100 010 139	50
30	30	150	20 000	906 926 00	100 010 140	50
30	30	180	20 000	906 927 00	100 010 141	50
45	30	40	12 000	907 943 00	100 010 473	50
45	30	60	12 000	907 944 00	100 010 474	50



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
45	30	80	12000	907 945 00	100 010 475	50
45	30	120	12000	907 947 00	100 010 477	50
45	30	150	12000	907 948 00	100 010 478	50
45	30	180	12000	907 949 00	100 010 479	50
45	30	220	12000	908 707 00	100 009 630	50
45	30	240	12000	908 708 00	100 009 631	50
45	30	320	12000	908 709 00	100 009 632	50
60	30	40	8000	908 153 00	100 010 582	50
60	30	60	8000	908 154 00	100 010 583	50
60	30	80	8000	908 155 00	100 010 584	50
60	30	120	8000	908 157 00	100 010 586	50
60	30	150	8000	908 158 00	100 010 587	50
60	30	180	8000	908 159 00	100 010 588	50
75	30	40	5000	907 967 00	100 010 489	50
75	30	60	5000	907 968 00	100 010 490	50
75	30	80	5000	907 969 00	100 010 391	50
75	30	120	5000	907 971 00	100 010 393	50
75	30	150	5000	907 972 00	100 010 394	50
75	30	180	5000	907 973 00	100 010 395	50

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
 <p>Accessori per boccole abrasive</p>	ESR 10/20	907 930 00	100 010 467	1
	ESR 15/30	907 931 00	100 010 468	1
	ESR 22/20	907 932 00	100 010 469	1
	ESR 45/30	907 934 00	100 010 471	1
	ESR 75/30	907 935 00	100 010 472	1
	ESR 60/30	908 152 00	100 010 581	1
	ESR 30/30	052 778 01	100 047 203	1
	ESR 22/14	049 395 01	100 048 418	1
	ESR 25/30	049 396 01	100 048 419	1
	ESR 30/18	049 397 01	100 048 420	1

ESB ZK

Da utilizzare con il supporto elastico per disco abrasivo. Convince grazie al taglio aggressivo e all'elevata asportazione di materiale. Per acciaio inox, acciaio non legato, metalli non ferrosi e legno.

Are di applicazione



 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
22/36	60	40	6000	908 040 00	100 010 448	50
22/36	60	60	6000	908 041 00	100 010 449	50
22/36	60	80	6000	908 042 00	100 010 450	50
22/36	60	120	6000	908 044 00	100 010 452	50
22/36	60	150	6000	908 045 00	100 010 453	50
22/36	60	180	6000	908 046 00	100 010 454	50

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
	Accessori per boccole abrasive ESR 22/36/60	908 048 00	100 010 455	1

PSWB ZK

Da utilizzare con il supporto elastico per disco abrasivo. Convince grazie al taglio aggressivo e all'elevata asportazione di materiale. Per acciaio inox, acciaio non legato, metalli non ferrosi e legno.


Are di applicazione


 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
75	75	40	6 000	907 866 00	100 010 344	10
75	75	60	6 000	907 867 00	100 010 345	10
75	75	80	6 000	907 868 00	100 010 346	10
75	75	120	6 000	907 870 00	100 010 348	10
75	75	180	6 000	907 872 00	100 010 350	10
75	75	220	6 000	907 873 00	100 010 351	10
120	80	40	4 000	907 858 00	100 010 336	10
120	80	60	4 000	907 859 00	100 010 337	10
120	80	80	4 000	907 860 00	100 010 338	10
120	80	120	4 000	907 862 00	100 010 340	10
120	80	180	4 000	907 864 00	100 010 342	10
120	80	220	4 000	907 865 00	100 010 343	10

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
	Rullo abrasivo pneumatico PSW 120/80	907 850 00	100 010 328	1
	PSW 75/75	907 851 00	100 010 329	1

Boccole abrasive ceramiche

ESB CE-11


Convincono grazie al taglio aggressivo e alla lunghissima durata nella lavorazione di superfici molto dure con molteplici applicazioni. Con strato abrasivo attivo supplementare: Riducono la temperatura nella zona di levigatura. Per acciaio inox, superleghe, metalli non ferrosi e alluminio.

Aree di applicazione





 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
45	30	40	12000	913 367 00	100 007 899	50
45	30	60	12000	913 368 00	100 007 900	50
45	30	80	12000	913 382 00	100 007 914	50
45	30	120	12000	913 383 00	100 007 915	50
60	30	40	8000	913 369 00	100 007 901	50
60	30	60	8000	913 370 00	100 007 902	50
60	30	80	8000	913 384 00	100 007 916	50
60	30	120	8000	913 385 00	100 007 917	50

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
 Accessori per boccole abrasive	ESR 45/30	907 934 00	100 010 471	1
	ESR 60/30	908 152 00	100 010 581	1

Manicotti abrasivi in ceramica ad alte prestazioni

ESB CE II

Aree di applicazione



 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
45	30	36	12000	912 956 00	100 007 553	20
45	30	60	12000	912 957 00	100 007 554	20
45	30	80	12000	912 958 00	100 007 555	20
45	30	120	12000	912 959 00	100 007 556	20

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
 Accessori per boccole abrasive	ESR 45/30	907 934 00	100 010 471	1

Boccole abrasive strutturate

ESWB TZ

Per tutti i lavori di levigatura fino alla prelucidatura. La struttura piramidale consente di saltare fasi di lavorazione e quindi di abbreviare drasticamente il tempo di lavoro. Lunga durata. Ideale per tutti i metalli, in particolare per titanio, nichel, cobalto, cromo e altre leghe di acciaio inox.

Aree di applicazione





max. 35 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
45	30	A 160 (P 120)	12 700	909 322 00	100 008 625	20
45	30	A 100 (P 220)	12 700	909 321 00	100 008 624	20
45	30	A 65 (P 280)	12 700	909 320 00	100 008 623	20
45	30	A 45 (P 400)	12 700	909 319 00	100 008 622	20
45	30	A 30 (P 600)	12 700	909 318 00	100 008 621	20
45	30	A 16 (P 1200)	12 700	909 317 00	100 008 620	20
45	30	A 6 (P 2 500)	12 700	909 877 00	100 009 029	20
60	30	A 160 (P 120)	9 500	909 316 00	100 008 619	20
60	30	A 100 (P 220)	9 500	909 315 00	100 008 718	20
60	30	A 65 (P 280)	9 500	909 314 00	100 008 717	20
60	30	A 45 (P 400)	9 500	909 313 00	100 008 716	20
60	30	A 30 (P 600)	9 500	909 312 00	100 008 715	20
60	30	A 16 (P 1200)	9 500	909 311 00	100 008 714	20
60	30	A 6 (P 2 500)	9 500	909 878 00	100 009 030	20
75	75	A 160 (P 120)	4 000	909 507 00	100 008 766	10
75	75	A 100 (P 220)	4 000	909 506 00	100 008 765	10
75	75	A 65 (P 280)	4 000	909 504 00	100 008 764	10
75	75	A 45 (P 400)	4 000	909 503 00	100 008 763	10
75	75	A 30 (P 600)	4 000	909 502 00	100 008 762	10
75	75	A 16 (P 1200)	4 000	909 501 00	100 008 761	10
75	75	A 6 (P 2 500)	4 000	909 500 00	100 008 760	10
100	40	A 160 (P 120)	2 700	909 403 00	100 008 684	20
100	40	A 100 (P 220)	2 700	909 402 00	100 008 683	20
100	40	A 65 (P 280)	2 700	909 401 00	100 008 682	20
100	40	A 45 (P 400)	2 700	909 400 00	100 008 681	20
100	40	A 30 (P 600)	2 700	909 399 00	100 008 680	20
100	40	A 16 (P 1200)	2 700	909 398 00	100 008 679	20
100	40	A 6 (P 2 500)	2 700	909 397 00	100 008 678	20

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
	Rullo abrasivo pneumatico	PSW 75/75	907 851 00	100 010 329 1
	Supporti elastici per nastri adesivi	ESR-W 45/30	908 802 00	100 009 717 1
		ESR-W 60/30	908 927 00	100 009 790 1
		ESR-W 100/40	909 031 00	100 009 857 1

Boccole in fibre sintetiche

ESB FVV

Fibre in nylon su supporto in tessuto aperto con materiale abrasivo di supporto incorporato. Per una superficie metallicamente pura. Per la sbavatura, l'opacizzazione e la finitura di tutti i componenti in acciaio e acciaio inox. Consentono una finitura decorativa uniforme sull'acciaio inossidabile e sui metalli non ferrosi.

Aree di applicazione



max. 30 m/s

C=grossolano, M=medio, F = fine, VF=molto fine



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
75	30	C	5000	907 974 00	100 010 396	20
75	30	M	5000	907 975 00	100 010 397	20
75	30	VF	5000	907 976 00	100 010 398	20

Accessori Supporti per nastri abrasivi

Tipo	N. ident.	N. matr.	
Accessori per boccole abrasive ESR 75/30	907 935 00	100 010 472	1

PSWB FVV

Fibre in nylon su supporto in tessuto aperto con materiale abrasivo di supporto incorporato. Per una superficie metallicamente pura. Per la sbavatura, l'opacizzazione e la finitura di tutti i componenti in acciaio e acciaio inox. Consentono una finitura decorativa uniforme sull'acciaio inossidabile e sui metalli non ferrosi.

Aree di applicazione



max. 30 m/s

C=grossolano, M=medio, F = fine, VF=molto fine



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
75	75	C	4500	907 855 00	100 010 333	5
75	75	M	4500	907 856 00	100 010 334	5
75	75	VF	4500	907 857 00	100 010 335	5
120	80	C	3200	907 852 00	100 010 330	5
120	80	M	3200	907 853 00	100 010 331	5
120	80	VF	3200	907 854 00	100 010 332	5

Accessori Supporti per nastri abrasivi

Tipo	N. ident.	N. matr.	
Rullo abrasivo pneumatico PSW 120/80	907 850 00	100 010 328	1
PSW 75/75	907 851 00	100 010 329	1

Supporti elastici per nastri abrasivi con gambo

ESR

Rulli di gomma fessurati autobloccanti



Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10	20	6	27 000	907 930 00	100 010 467	1
15	30	6	26 000	907 931 00	100 010 468	1
22	14	6	16 000	049 395 01	100 048 418	1
22	20	6	25 000	907 932 00	100 010 469	1
25	30	6	15 000	049 396 01	100 048 419	1
30	18	6	12 500	049 397 01	100 048 420	1
30	30	6	20 000	052 778 01	100 047 203	1
45	30	6	12 000	907 934 00	100 010 471	1
60	30	6	8 000	908 152 00	100 010 581	1
75	30	8	5 000	907 935 00	100 010 472	1

ESR-W

Versione morbida



Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
22	20	6	25 000	912 754 00	100 007 368	1
45	30	6	14 000	908 802 00	100 009 717	1
60	30	6	10 000	908 927 00	100 009 790	1
100	40	8	5 000	909 031 00	100 009 857	1

ESR

Rulli di gomma fessurati autobloccanti



Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
22/36	60	6	6 000	908 048 00	100 010 455	1

Rullo abrasivo pneumatico

PSW

Per vari livelli di durezza.



Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
75	75	8	6 000	907 851 00	100 010 329	1
120	80	12	4 000	907 850 00	100 010 328	1

Cilindri abrasivi

PCH

Per lavori di molatura in punti difficilmente accessibili nella costruzione di stampi ecc. I cilindri abrasivi sono facilmente intercambiabili.

Arete di applicazione



max. 12 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
8	85	60	12 000	902 088 00	100 010 909	10
8	85	150	12 000	903 394 00	100 011 170	10
13	85	60	12 000	902 093 00	100 010 914	10
13	85	150	12 000	903 395 00	100 011 171	10
18	85	60	12 000	902 098 00	100 010 919	10
18	85	150	12 000	903 396 00	100 011 172	10
23	85	60	10 000	902 102 00	100 010 923	10
23	85	150	10 000	903 397 00	100 011 173	10

Accessori Supporti per nastri abrasivi



Accessori per cilindri abrasivi

Tipo	N. ident.	N. matr.	
PCT 08/85	902 033 00	100 010 876	5
PCT 13/85	902 035 00	100 010 878	5
PCT 18/85	902 037 00	100 010 880	5
PCT 23/85	902 039 00	100 010 882	5

Cappucci abrasivi

PCK A

Per lavori di molatura in punti difficilmente accessibili nella costruzione di stampi ecc. I cappucci abrasivi sono facilmente intercambiabili.

Arete di applicazione



max. 12 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
5	10	150	40 000	902 041 00	100 010 883	50
5	10	280	40 000	902 042 00	100 010 884	50
10	15	80	20 000	902 058 00	100 010 888	50
10	15	150	20 000	902 059 00	100 010 889	50
10	15	280	20 000	902 060 00	100 010 890	50
16	26	80	12 000	902 076 00	100 010 898	50
16	26	150	12 000	902 077 00	100 010 899	50

Accessori Supporti per nastri abrasivi



Supporti in gomma

Tipo	N. ident.	N. matr.	
PCT 05/10 A/3	902 017 00	100 010 783	5
PCT 10/15 A/3	902 023 00	100 010 785	5
PCT 16/26 A	902 029 00	100 010 872	5


PCK C

Per lavori di molatura in punti difficilmente accessibili nella costruzione di stampi ecc. I cap-pucci abrasivi sono facilmente intercambiabili.



Aree di applicazione


 max. 12 m/s



Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
5	11	80	40 000	902 043 00	100 010 885	50
5	11	150	40 000	902 044 00	100 010 886	50
5	11	280	40 000	902 045 00	100 010 887	50
10	15	80	20 000	902 061 00	100 010 891	50
10	15	150	20 000	902 062 00	100 010 892	50
10	15	280	20 000	902 063 00	100 010 893	50
13	17	80	16 000	902 070 00	100 010 896	50
13	17	150	16 000	902 071 00	100 010 897	50
16	26	80	12 000	902 079 00	100 010 900	50
16	26	150	12 000	902 080 00	100 010 901	50
16	26	280	12 000	902 081 00	100 010 902	10

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
 Supporti in gomma	PCT 05/11 C/3	902 018 00	100 010 784	5
	PCT 10/15 C/3	902 024 00	100 010 786	5
	PCT 13/17 C	902 027 00	100 010 871	5
	PCT 16/26 C	902 030 00	100 010 873	5


PCK G

Per lavori di molatura in punti difficilmente accessibili nella costruzione di stampi ecc. I cap-pucci abrasivi sono facilmente intercambiabili.



Aree di applicazione


 max. 12 m/s



Diametro	Larghezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	min ⁻¹			
10	15	20 000	902 064 00	100 010 894	50
10	15	20 000	902 065 00	100 010 895	50
16	26	12 000	902 082 00	100 010 903	50
16	26	12 000	902 083 00	100 010 904	50
16	26	12 000	902 084 00	100 010 905	50

Accessori Supporti per nastri abrasivi

	Tipo	N. ident.	N. matr.	
 Supporti in gomma	PCT 10/15 G/3	902 025 00	100 010 787	5
	PCT 16/26 G	902 031 00	100 010 874	5

PCK L


Per lavori di molatura in punti difficilmente accessibili nella costruzione di stampi ecc. I cap-pucci abrasivi sono facilmente intercambiabili.

Aree di applicazione



 max. 12 m/s




Diametro	Larghezza	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm					
5	15	80	40 000	902 085 00	100 010 906	50
5	15	150	40 000	902 086 00	100 010 907	50
5	15	280	40 000	902 087 00	100 010 908	50
11	25	80	20 000	902 090 00	100 010 911	50
11	25	150	20 000	902 091 00	100 010 912	50
11	25	280	20 000	902 092 00	100 010 913	50
16	32	80	12 000	902 095 00	100 010 916	50
16	32	150	12 000	902 096 00	100 010 917	50
16	32	280	12 000	902 097 00	100 010 918	50
22	40	80	11 000	902 100 00	100 010 921	50
22	40	150	11 000	903 398 00	100 011 174	50
22	40	280	11 000	902 101 00	100 010 922	50

Accessori Supporti per nastri abrasivi




Supporti in gomma

Tipo	N. ident.	N. matr.	
PCT 05/15 L	902 032 00	100 010 875	5
PCT 11/25 L	902 034 00	100 010 877	5
PCT 16/32 L	902 036 00	100 010 879	5
PCT 22/40 L	902 038 00	100 010 881	5

Supporti in gomma


PCT



Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
8	85	6	12 000	902 033 00	100 010 876	5
13	85	6	12 000	902 035 00	100 010 878	5
18	85	6	12 000	902 037 00	100 010 880	5
23	85	6	10 000	902 039 00	100 010 882	5

PCT A



Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
5	10	3	40 000	902 017 00	100 010 783	5
10	15	3	20 000	902 023 00	100 010 785	5
16	26	6	12 000	902 029 00	100 010 872	5

PCT L


Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
5	11	3	40 000	902 018 00	100 010 784	5
10	15	3	20 000	902 024 00	100 010 786	5
13	17	6	16 000	902 027 00	100 010 871	5
16	26	6	12 000	902 030 00	100 010 873	5

PCT G


Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
10	15	3	20 000	902 025 00	100 010 787	5
16	26	6	12 000	902 031 00	100 010 874	5

PCT L


Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
5	15	6	40 000	902 032 00	100 010 875	5
11	25	6	20 000	902 034 00	100 010 877	5
16	32	6	16 000	902 036 00	100 010 879	5
22	40	6	11 000	902 038 00	100 010 881	5

Pattini abrasivi

SF

Composti da abrasivi avvolti a spirale. Per la levigatura in punti difficilmente accessibili nella costruzione di stampi e utensili ecc., per lavori di sbavatura su pezzi fusi e la lavorazione di saldature d'angolo. Elevata capacità di truciolatura.



Aree di applicazione


max. 10 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	Inch					
8	40	1/8	80	25 000	901 811 00	100 010 799	100
8	40	1/8	150	25 000	901 812 00	100 010 801	100
13	40	1/8	80	17 000	901 813 00	100 010 802	100
13	40	1/8	150	17 000	901 814 00	100 010 804	100
16	40	1/8	80	14 000	901 815 00	100 010 805	50
16	40	1/8	150	14 000	901 816 00	100 010 806	50
19	40	1/4	80	12 000	901 817 00	100 010 807	50
19	40	1/4	150	12 000	901 818 00	100 010 808	50

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FG 6-1/4	▶ SF 1940	6	907 951 00	100 010 481	1
	Perni portautensili FG 6-1/8	▶ SF 0840 ▶ SF 1340 ▶ SF 1640 ▶ SFK 1940	6	907 950 00	100 010 480	1

Pattini abrasivi conici

SFK


Composti da abrasivi avvolti a spirale. Per la levigatura in punti difficilmente accessibili nella costruzione di stampi e utensili ecc., per lavori di sbavatura su pezzi fusi e la lavorazione di saldature d'angolo. Elevata capacità di truciolatura.

Aree di applicazione



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	Inch					
19	40	1/8	80	12 000	901 819 00	100 010 809	50
19	40	1/8	150	12 000	901 820 00	100 010 810	50

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	Perni portautensili FG 6-1/8	▶ SF 0840 ▶ SF 1340 ▶ SF 1640 ▶ SFK 1940	6	907 950 00	100 010 480	1

Utensili abrasivi con mandrino



Mole rinforzate in cotone



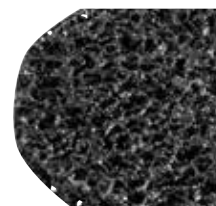
Tipo BVSB

Applicazioni

Grana AO - SC Mix
▲ 36 - 120



Dischi per pulitura



Tipo FVOS

Applicazioni

Grana Tela abrasiva non tessuta aperta, rinforzata



Dischi in fibra sintetica



Tipo SUN-Press®

Applicazioni

Grana SF = SC Fine (Densità 2 - 6)
AM = AO Med (Densità 8 - 10)



Dischi rinforzati in fibra sintetica



Tipo BDS

Applicazioni

Grana CE
▲ 80 - 220



Croci abrasive e ventagli abrasivi



Tipo SK, SR

Applicazioni

Grana AO
▲ 80 - 150



Dischi in fibra sintetica



Tipo FVBG-S

Applicazioni

Grana AO = ▲ 100 - 280
SC = ▲ 500



Spazzole circolari, in nylon impregnato d'abrasivo



Tipo RNB

Applicazioni



Grana

AO
▲ 60 – 120



Applicazioni

Lavorazione del cordone di saldatura, rimozione del colore di rinvenimento, scrostatura, sbavatura, pulitura, livellamento & finitura.



Dischi abrasivi rinforzati al cotone

BVSB

Per la sbavatura di cordoni di saldatura. Per lavori di asportazione di materiale da grossolani a medi. Per lavori di levigatura e finitura in un'unica operazione. Non si intasa sull'alluminio e sui metalli non ferrosi. Elevata durata utile.

Aree di applicazione



Da utilizzare con UBC 10-R, ABC 7, LBC 10 + KA 25/9 KNS

max. 48 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
75	3	6	A 36 KGX	12000	913 025 00	100 007 607	5
75	3	6	A 80 KGX	12000	913 026 00	100 007 608	5
75	3	6	A 120 KGX	12000	913 027 00	100 007 609	5

Accessori Mandrini

Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.		
		mm				
Perni portautensili Da utilizzare con le smerigliatrici dritte.	FD 6-06	<ul style="list-style-type: none"> ▶ TURBO DISC 50/1 ▶ SUN-Press 50/3 ▶ SUN-Press 75/3 ▶ BVSB 75 	6	908 117 00	100 010 551	1

Dischi compatti in fibre sintetiche

SUN-Press®

Dall'eliminazione del cordone di saldatura alla superficie lucida e perfetta in un'unica fase di lavoro. Efficienza e lunga durata su tutti i materiali, soprattutto acciaio inossidabile, titanio e alluminio.

Aree di applicazione



2SF = Morbido
4SF = Mediamente morbido
6SF = Mediamente duro
8AM = Duro

max. 48 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
50	3	6	6SF	18000	909 615 00	100 008 844	5
50	6	6	2SF	18000	909 604 00	100 008 833	5
50	6	6	4SF	18000	909 605 00	100 008 834	5
50	6	6	6SF	18000	909 609 00	100 008 838	5
75	3	6	6SF	12000	909 607 00	100 008 836	5
75	3	6	8AM	12000	909 610 00	100 008 839	5
75	6	6	2SF	12000	909 614 00	100 008 843	5
75	6	6	4SF	12000	909 606 00	100 008 835	5
75	6	6	6SF	12000	909 608 00	100 008 837	5
75	6	6	8AM	12000	909 612 00	100 008 841	5

Accessori Mandrini

Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.		
		mm				
Perni portautensili Da utilizzare con le smerigliatrici dritte.	FD 6-06	<ul style="list-style-type: none"> ▶ SUN-Press 50/6 ▶ SUN-Press 75/6 ▶ TURBO DISC ▶ FPS 30 ▶ FPS 45 	6	908 079 00	100 010 513	1
	FD 6-06	<ul style="list-style-type: none"> ▶ TURBO DISC 50/1 ▶ SUN-Press 50/3 ▶ SUN-Press 75/3 ▶ BVSB 75 	6	908 117 00	100 010 551	1

SUN-Press PRO

Provate la nuova generazione di dischi in fibra non tessuta di alta qualità! Privi di ingredienti di origine animale, i dischi sono adatti alla lavorazione dell'acciaio inossidabile nell'industria alimentare, farmaceutica e biochimica. Per la lavorazione di acciaio inossidabile, alluminio, titanio e persino materiali compositi. Una sola fase di lavoro per rimuovere i cordoni di saldatura e ottenere una superficie perfetta e lucida. Efficienza e lunga durata.

2SF = Morbido
4SF = Mediamente morbido
6SF = Mediamente duro
8AM = Duro



Arete di applicazione



max. 45 m/s

Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
50	3	6	6SF	18 000	913 495 00	100 006 769	25
50	3	6	8AM	18 000	913 489 00	100 006 763	25
50	6	6	2SF	18 000	913 465 00	100 006 745	25
50	6	6	6SF	18 000	913 496 00	100 006 786	25
50	6	6	8AM	18 000	913 490 00	100 006 764	25
75	3	6	6SF	12 000	913 497 00	100 006 787	25
75	3	6	8AM	12 000	913 491 00	100 006 765	25
75	6	6	2SF	12 000	913 466 00	100 006 746	15
75	6	6	6SF	12 000	913 498 00	100 006 788	15
75	6	6	8AM	12 000	913 492 00	100 006 766	15

Dischi abrasivi sintetici

BDS 50 + 75

Per rimuovere corrosione, vernici e colori di rinvenimento; per la pulizia di cordoni di saldatura e pezzi geometrici; per lavori di sbavatura e rimozione di difetti superficiali su quasi tutti i materiali in punti difficilmente raggiungibili. Rispettare il senso di rotazione! Dischi sfusi.

Da utilizzare con UBC 10-R, ABC 7, LBC 10 + KA 25 / 9 KNS

Arete di applicazione




max. 75 m/s



Diametro	Foro	Grana	Colore	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm			min ⁻¹			
25	3	80	Giallo	35 000	913 122 00	100 007 726	24
25	3	120	Bianco	35 000	913 123 00	100 007 727	24
50	10	80	Giallo	30 000	913 124 00	100 007 728	20
50	10	120	Bianco	30 000	913 125 00	100 007 729	20
50	10	220	Rosso	30 000	913 126 00	100 007 730	20
50	10	400	Blu	30 000	913 127 00	100 007 731	20
75	10	80	Giallo	20 000	913 128 00	100 007 732	20
75	10	120	Bianco	20 000	913 129 00	100 007 733	20
75	10	220	Rosso	20 000	913 130 00	100 007 734	20
75	10	400	Blu	20 000	913 131 00	100 007 735	20

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FD 3-1/8"	► BDS 25	3	913 180 00	100 007 757	1
	FD 6-10 BDS	► BDS 50 ► BDS 75	6	913 149 00	100 007 653	1
	FD 1/4"-10 BDS		1/4	913 182 00	100 007 759	1

	Tipo	Da utilizzare con	Diametro esterno	Diametro interno	Portautensile	N. ident.	N. matr.	
			mm	mm	mm			
	Distanziatore	Distanziatore per BDS 50/75	10	6	10	450 354 01	100 016 959	1
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ BDS 50 KA 25 ▶ 9 KNS ▶ BDS 75 KA 25 ▶ 9 KNS 						

Dischi di pulizia

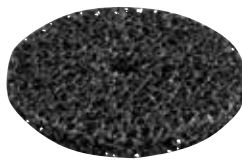
FVOS

Composti da fibre sintetiche, grani abrasivi e resina. Per eliminare la forte corrosione, rimuovere le scaglie di laminazione su acciai laminati a caldo, gli strati di vernice molto aderenti e i colori di rinvenimento sui metalli. Ideale per gli acciai inossidabili. Per superfici metalliche pulite.

Are di applicazione





 max. 32 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
100	13	14	6 000	903 462 00	100 011 218	5
150	13	14	4 000	903 463 00	100 011 219	5
200	13	14	3 000	906 362 00	100 010 020	2

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FD 6-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVOS 100/13 ▶ FVOS 150/13 ▶ FVBG-S 	6	904 705 00	100 011 317	1
	FD 8-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVOS 200/13 ▶ FVBG-S ▶ BDR 150 	8	904 706 00	100 011 318	1

Croci abrasive

SK

Per lavorare in modo dolce e senza vibrazioni in punti difficilmente accessibili. Sbavatura di tubi, uniformazione di raggi.

Are di applicazione




 max. 40 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
76	1/4" - 20	80	10 000	901 827 00	100 010 817	25
76	1/4" - 20	100	10 000	908 668 00	100 009 578	25
76	1/4" - 20	150	10 000	901 828 00	100 010 818	25

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FG 6 1/4-20	<ul style="list-style-type: none"> ▶ SK 76 ▶ SR 76 	6	907 953 00	100 010 483	1

Rondelle abrasive

SR

Per l'affilatura di tubi e la lavorazione generale del diametro interno. Per lavori leggeri di sbavatura, pulizia e livellamento.

Aree di applicazione





max. 40 m/s



Diametro	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm		min ⁻¹			
40	8 - 32	80	20 000	901 836 00	100 010 826	100
40	8 - 32	150	20 000	908 670 00	100 009 579	100
76	1/4" - 20	80	10 000	901 838 00	100 053 376	25
76	1/4" - 20	100	10 000	901 832 00	100 010 822	25
76	1/4" - 20	150	10 000	908 673 00	100 009 581	25

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	Perni portautensili	FG 6 1/4-20	▶ SK 76 ▶ SR 76	6	907 953 00	100 010 483 1
		FG 6 8-32	▶ SR 40	6	907 952 00	100 010 482 1

Dischi in fibre sintetiche

FVBG-S

Versione morbida con grana più ridotta per una smerigliatura più delicata e una finitura più fine sugli acciai inossidabili. I dischi si adattano anche ai pezzi formati. Consentono di ottenere una superficie opaca, a seconda della finezza della grana: patina opacizzante (P100 - P180), finitura satinata (P280), satinatura (P500). Da utilizzare solo a contatto con la superficie!

Aree di applicazione






max. 25 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
50	8	6	100	11 000	908 097 00	100 010 531	50
50	8	6	180	11 000	908 098 00	100 010 532	50
50	8	6	280	11 000	908 099 00	100 010 533	50
50	8	6	500	11 000	909 330 00	100 008 633	50
75	8	6	100	8 000	908 100 00	100 010 534	50
75	8	6	180	8 000	908 101 00	100 010 535	50
75	8	6	280	8 000	908 102 00	100 010 536	50
75	8	6	500	8 000	909 331 00	100 008 634	50
150	8	14	100	4 000	908 384 00	100 009 344	20
150	8	14	180	4 000	908 385 00	100 009 345	20
150	8	14	280	4 000	908 386 00	100 009 346	20
150	8	14	500	4 000	909 332 00	100 008 635	20
200	8	14	100	3 000	908 387 00	100 009 347	20
200	8	14	180	3 000	908 388 00	100 009 348	20
200	8	14	280	3 000	908 389 00	100 009 349	20
200	8	14	500	3 000	909 333 00	100 008 636	20

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FD 6-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVOS 100/13 ▶ FVOS 150/13 ▶ FVBG-S 	6	904 705 00	100 011 317	1
 Perni portautensili	FD 6-6	▶ FVBG-S 50 + 75	6	908 124 00	100 010 556	1
	FD 8-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVOS 200/13 ▶ FVBG-S ▶ BDR 150 	8	904 706 00	100 011 318	1

Spazzole rotonde in nylon
RNB

Adatte per pulire, sgrassare, eliminare la ruggine, sverniciare e strutturare.

Aree di applicazione


 max. 60 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
75	12	5/8"	120	12 000	902 262 00	100 011 002	1
100	13	5/8"	80	12 000	902 265 00	100 011 003	1
100	13	5/8"	120	12 000	902 266 00	100 011 004	1
150	17	5/8"	80	8 000	902 269 00	100 011 005	1
150	17	5/8"	120	8 000	902 270 00	100 011 006	1

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
 Perni portautensili	FD 6-5/8	▶ RNB 75 - 150	6	902 316 00	100 011 021	1

Ruote abrasive

Spazzola a lamelle



Tipo BSK

Applicazioni   


Grana SC
▲ 60 - 320



Ruote lamellari



Tipo FSW, FSSW

Applicazioni    

Grana AO
▲ 40 - 400



Ruote combinate in tela abrasiva e tessuto non tessuto



Tipo FVSR

Applicazioni    

Grana AO
▲ 60 - 240



Ruote tessuto non tessuto



Tipo FVVR, FVGR

Applicazioni   

Grana AO = ▲ 100 - 280
SC = ▲ 500



Ruote compatte tessuto non tessuto



Tipo FVVR CP

Applicazioni   


Grana AO
▲ C, M, VF



Ruote in fibra sintetica arrotolata



Tipo SUN-Roll®

Applicazioni   

Grana SC
▲ Fine





Ruote abrasive rinforzate sintetiche



Tipo BDR

Applicazioni



Grana

CE
▲ 36 - 400



Applicazioni

Pulitura di cordoni di saldatura, sbavatura, lavorazione dei giunti di saldatura, pulitura, microfinitura, satinatura, finitura opaca spazzolata, livellamento & finitura.



Disco portamola per spazzole

BSK

Per la molatura di acciaio inossidabile, alluminio ecc., per la levigatura a secco o con olio da rettifica Subol. Per ottenere un effetto "spazzolata". Nastri abrasivi al carburo di silicio, in resina sintetica. Velocità consigliata: 850 – 1400 min-1.


Aree di applicazione






Disco portamola da 12 pezzi (incl. 12 spazzole in fibra montate senza gambo, senza nastri abrasivi).

 max. 22 m/s



Diametro	Larghezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	min ⁻¹			
150	60	2800	902 110 00	100 010 928	1
150	38	2800	912 622 00	100 007 285	1

Accessori Mandrini


	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	Perni portautensili	FG 12-5/8	12	014 762 01	100 051 766	1
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ BSK 150/60 ▶ BSK 150/38 				
	Perni portautensili Con raccordo maschio	FG MK1-5/8	MK 1	014 750 01	100 051 765	1

BSK-SB

Pacchetto di nastri abrasivi per l'autotensionamento. Adatto alla testa di levigatura a spazzola BSK.

1 set di 12 nastri (= 3 x 4 pz.)


Are di applicazione


Larghezza	Lunghezza	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm	mm				
60	190	60	902 120 00	100 010 944	1
60	190	80	902 121 00	100 010 945	1
60	190	100	906 860 00	100 010 103	1
60	230	120	902 123 00	100 010 946	1
60	230	150	906 861 00	100 010 104	1
60	230	180	902 125 00	100 010 947	1
60	230	220	902 126 00	100 010 948	1
60	230	320	902 128 00	100 010 949	1
38	190	60	912 625 00	100 007 288	1
38	190	80	912 626 00	100 007 289	1
38	230	120	912 628 00	100 007 291	1
38	230	150	912 629 00	100 007 292	1
38	230	180	912 630 00	100 007 293	1
38	230	220	912 631 00	100 007 294	1
38	230	320	912 632 00	100 055 830	1

BSK-FB

Spazzole di ricambio sostituzione a cura dell'utente.




Lunghezza	N. ident.	N. matr.	
BSK 150/60	902 111 00	100 010 929	12
BSK 150/38	912 623 00	100 007 286	12

BSK-FBH

Porta spazzole (per una spazzola)



N. ident.	N. matr.	
902 112 00	100 010 931	12
912 624 00	100 007 287	12

Ruote abrasive lamellari

FSW


Grano abrasivo sempre tagliente grazie alla lavorazione uniforme delle lamelle. Elevata flessibilità con buona capacità di asportazione di materiale. Per la molatura di raggi grandi, la rimozione di irregolarità e l'ottenimento di superfici levigate nel settore della produzione di contenitori, cucine e apparecchi.

Aree di applicazione





 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
165	25	45/30	40	4 000	907 905 00	100 010 374	4
165	25	45/30	60	4 000	903 367 00	100 011 159	4
165	25	45/30	80	4 000	901 999 00	100 010 772	4
165	25	45/30	120	4 000	902 000 00	100 010 773	4
165	25	45/30	150	4 000	902 001 00	100 010 774	4
165	25	45/30	180	4 000	902 002 00	100 010 775	4
165	25	45/30	240	4 000	902 003 00	100 010 776	4
165	25	45/30	320	4 000	907 907 00	100 010 376	4
165	50	45/30	40	4 000	907 906 00	100 010 375	2
165	50	45/30	60	4 000	902 004 00	100 010 777	2
165	50	45/30	80	4 000	902 006 00	100 010 778	2
165	50	45/30	120	4 000	902 008 00	100 010 779	2
165	50	45/30	150	4 000	902 009 00	100 010 780	2
165	50	45/30	180	4 000	902 010 00	100 010 781	2
165	50	45/30	240	4 000	902 011 00	100 010 782	2
165	50	45/30	320	4 000	907 908 00	100 010 377	2
165	50	45/30	400	4 000	907 917 00	100 010 382	2

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FDV 12-48	► FSW 165/25	12	057 652 01	100 045 248	1
	FDV 12-48	► FSW 165/50 ► FVGR 150/50 ► FVGR 200/50	12	057 652 02	100 045 249	1
	FDV MK1-48	► FSW 165/25	MK 1	057 652 04	100 045 250	1
	FDV MK1-48	► FSW 165/50	MK 1	057 652 05	100 045 251	1

Perni portautensili

FSSW


Le lamelle abrasive sono tagliate a piccoli segmenti. Ciò consente quindi una lavorazione molto morbida anche sui contorni. Per lavori di levigatura e sbavatura su pezzi impegnativi, ma anche sulle superfici.

Aree di applicazione





 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
120	50	19	60	5 000	907 892 00	100 010 364	2
120	50	19	80	5 000	907 893 00	100 010 365	2

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Dia- metro mm	Codolo mm	N. ident.	N. matr.	
	Perni portautensili	FG M 14-19/50 ▶ FSSW 120/50	19	M 14 (j)	907 985 00	100 010 407	1



Ruote combinate in fibre sintetiche


FVSR

Combinazione di lamelle in tessuto abrasivo e lamelle in fibre sintetiche con agglomerante resinoido. Grazie all'inserto in tessuto abrasivo è possibile ottenere un'impronta più grossolana e una più elevata asportazione di truciolo. Ideale per la rimozione di graffi fini, per la satinatura e la molatura.




Aree di applicazione


 max. 30 m/s



Diametro mm	Larghezza mm	Foro mm	Grana	Max. velocità min ⁻¹	N. ident.	N. matr.	
175	45	51	60	3 000	906 886 00	100 010 120	2
175	45	51	100	3 000	906 887 00	100 010 121	2
175	45	51	150	3 000	906 888 00	100 010 122	2
175	45	51	240	3 000	906 889 00	100 010 123	2

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo mm	N. ident.	N. matr.	
	FDV 12-51	▶ FVSR 175/45 ▶ FVVR 150/50	12	048 593 02	100 048 248	1
	FDV MK1-51		MK 1	048 593 04	100 048 250	1

Ruote in fibre sintetiche


FVVR

Versione morbida con grana ridotta per una smerigliatura più delicata e una finitura più fine sugli acciai inossidabili. I rulli si adattano anche ai pezzi formati. Consentono di ottenere superfici opache, a seconda della grana: Patina opacizzante (P100 – P180), finitura satinata (P280), satinatura (P500).



Aree di applicazione


 max. 25 m/s



Diametro mm	Larghezza mm	Foro mm	Grana	Max. velocità min ⁻¹	N. ident.	N. matr.	
150	50	51	100	3 200	902 106 00	100 010 925	1
150	50	51	180	3 200	902 107 00	100 010 926	1
150	50	51	280	3 200	902 108 00	100 010 927	1
150	50	51	500	3 200	909 325 00	100 008 628	1

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	Perni portautensili	FDV MK1-51	MK 1	048 593 04	100 048 250	1
			► FVSR 175/45 ► FVVR 150/50			
		FDV 12-51	12	048 593 02	100 048 248	1

FVVGR

Il foglio abrasivo piegato permette una finitura quasi senza tracce, specialmente sulle superfici in acciaio inossidabile. Patina opacizzante (P100 – P180), finitura satinata (P280), satinatura (P500).

Aree di applicazione




 max. 30 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
150	50	45	100	4 000	908 756 00	100 009 671	1
150	50	45	180	4 000	908 757 00	100 009 672	1
150	50	45	280	4 000	908 758 00	100 009 673	1
150	50	45	500	4 000	909 334 00	100 008 637	1
200	50	45	100	3 000	908 759 00	100 009 674	1
200	50	45	180	3 000	908 760 00	100 009 675	1
200	50	45	280	3 000	908 761 00	100 009 676	1
200	50	45	500	3 000	909 335 00	100 008 638	1

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	Perni portautensili	FDV 12-48	12	057 652 02	100 045 249	1
			► FSW 165/50 ► FVVGR 150/50 ► FVVGR 200/50			

FVVR CP

Versione dura e molto compatta per una maggiore aggressività per la rimozione di tracce di graffi e per eseguire una finitura metallica pulita, ma anche per lavori leggeri di sbavatura, molatura e uniformazione dei punti di giunzione dopo la rettifica di acciai inossidabili.

Aree di applicazione







 max. 25 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
150	50	51	C	3 400	903 433 00	100 011 197	1
150	50	51	F	3 400	903 434 00	100 011 198	1
150	50	51	VF	3 400	907 066 00	100 010 177	1
200	50	76	C	2 500	903 435 00	100 011 199	1
200	50	76	F	2 500	903 436 00	100 011 200	1
200	50	76	VF	2 500	901 755 00	100 010 790	1

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FDV 12-51	▶ FVSR 175/45 ▶ FVVR 150/50	12	048 593 02	100 048 248	1
	FDV 12-76	▶ SUN-Roll 200/50 ▶ FVVR 200/50	12	048 593 01	100 048 247	1
	FDV MK1-51	▶ FVSR 175/45 ▶ FVVR 150/50	MK 1	048 593 04	100 048 250	1
	FDV MK1-76	▶ SUN-Roll 200/50 ▶ FVVR 200/50	MK 1	048 593 03	100 048 249	1

Perni portautensili

Mole in fibre sintetiche arrotolate

SUN-Roll®









Per le superfici di piccoli pezzi che devono essere visibilmente e tangibilmente lisci. Per sbavare, uniformare i punti di giunzione e lucidare. Permettono di ottenere una superficie molto lucida senza tracce. Le rigature da spianatura delle fasi di lavoro precedenti vengono rimosse. Veloce e senza polvere. Per tutti i materiali, in particolare per titanio e acciaio inox. Nessun carico su materiali morbidi come l'alluminio. Tener conto del senso di rotazione!

Aree di applicazione


max. 48 m/s


Diametro	Larghezza	Foro	Grana	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm		min ⁻¹			
150	13	25	B	6 000	909 629 00	100 008 857	3
150	25	25	A	6 000	909 631 00	100 008 858	2
150	25	25	B	6 000	909 632 00	100 008 859	2
150	25	25	C	6 000	909 633 00	100 008 860	2
150	50	25	A	6 000	909 637 00	100 008 864	1
150	50	25	B	6 000	909 638 00	100 008 865	1
150	50	25	C	6 000	909 639 00	100 008 866	1
200	25	76	A	4 500	909 634 00	100 008 861	1
200	25	76	B	4 500	909 635 00	100 008 862	1
200	25	76	C	4 500	909 636 00	100 008 863	1
200	50	76	A	4 500	909 640 00	100 008 867	1
200	50	76	B	4 500	909 641 00	100 008 868	1
200	50	76	C	4 500	909 642 00	100 008 869	1

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo mm	N. ident.	N. matr.	
	FDV 12-25	► SUN-Roll 150/25	12	048 594 01	100 048 251	1
	FDV 12-76	► SUN-Roll 200/50 ► FVVR 200/50	12	048 593 01	100 048 247	1
	FDV 12-76	► SUN-Roll 200/25	12	520 000 83	100 014 912	1
	Perni portautensili	FDV MK1-25	MK 1	048 594 04	100 048 254	1
		► SUN-Roll 150/50				
	FDV 12-50		12	048 594 02	100 048 252	1
	FDV MK1-25	► SUN-Roll 150/25	MK 1	048 594 03	100 048 253	1
	FDV MK1-76	► SUN-Roll 200/50 ► FVVR 200/50	MK 1	048 593 03	100 048 249	1
	Tipo	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.		
	Supporto impugnatura H-FH 12	► FH 10 INOX ► FH 12 INOX	520 000 72	100 014 907	1	

Mole sintetiche

BDR 150

Per rimuovere corrosione, vernici e colori di rinvenimento; per la pulizia di cordoni di saldatura e pezzi geometrici; per lavori di sbavatura e rimozione di difetti superficiali su quasi tutti i materiali in punti difficilmente raggiungibili. Rispettare il senso di rotazione! 8 dischi in ogni pacchetto con flangia in plastica. Il diametro interno può essere modificato all'occorrenza mediante i 4 anelli riduttori contenuti nella confezione.

Arete di applicazione



 max. 48 m/s




Diametro mm	Larghezza mm	Foro mm	Grana	Colore	N. ident.	N. matr.	
150	12	16, 19, 22, 25	36	Marrone	913 132 00	100 007 736	1
150	12	16, 19, 22, 25	50	Verde	913 133 00	100 007 737	1
150	12	16, 19, 22, 25	80	Giallo	913 134 00	100 007 738	1
150	12	16, 19, 22, 25	80 C	Giallo	913 221 00	100 007 799	1
150	12	16, 19, 22, 25	120	Bianco	913 135 00	100 007 739	1
150	12	16, 19, 22, 25	220	Rosso	913 136 00	100 007 740	1
150	12	16, 19, 22, 25	400	Blu	913 137 00	100 007 741	1
150	12	16, 19, 22, 25	P80	Giallo	913 455 00	100 006 735	1
150	12	16, 19, 22, 25	P120	Bianco	913 456 00	100 006 736	1

Accessori Flange di serraggio

	Tipo	Da utilizzare con	Portautensile	N. ident.	N. matr.	
	Flangia di serraggio	Flangia per BDR 150 ► BDR 150 ► UKC 3-R ► AKC 3	M14	913 147 00	100 007 651	1



	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.		
			mm				
	Perni portautensili	FD 8-14	<ul style="list-style-type: none">▶ FVOS 200/13▶ FVBG-S▶ BDR 150	8	904 706 00	100 011 318	1



Utensili per lucidatrici

Dischi in feltro



Tipo FPS, FPS-LFS, FPK

Applicazioni 

Grana Feltro



Ruota in cotone



Tipo SS, PG

Applicazioni 


Grana Cotone



Ruota per prelucidatura



Tipo VPR

Applicazioni 

Grana Sisal/Cotone



Ruota per lucidatura



Tipo PR

Applicazioni 

Grana Cotone (semiduro)



Ruota per lucidatura a specchio



Tipo HPR

Applicazioni 

Grana Cotone (morbido)



Dischi per lucidatura con velcro





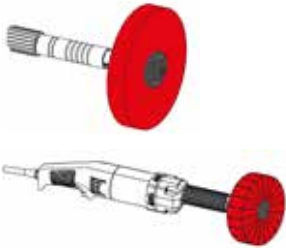



Tipo FPS-K, WPS-K, PSM-K

Applicazioni 

Grana FPS=Feltro
WPS=Pura lana
PSM=Spugna





Matrice delle macchine / abrasivi													
Motori	Abrasivi	Applicazioni	Velocità di taglio ottimale										
			m/s										
	 FPS	Lucidatura a specchio di piccoli pezzi di metallo	8	8	-	8	8	8					10
	 SS	Lucidatura a specchio di metalli non ferrosi dolci	20	20	-	20	12	12					25
	 VPR	Prelucidatura e spazzolatura di acciai inox	20	20	-	20	12	12					25
	 PR	Lucidatura e spazzolatura generale	20	20	-	20	12	12					25
	 HPR	Lucidatura a specchio generale	20	20	-	20	12	12					25

Applicazioni

Spazzolatura opaca, prelucidatura, lucidatura, lucidatura a specchio.



Utensili in feltro

FPS

Per lavori di levigatura e lucidatura fine di componenti in acciaio inossidabile. Velocità periferica consigliata: 5 – 10 m/s.

Aree di applicazione











max. 10 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
30	7	6	6 000	901 523 00	100 010 704	1
45	9	6	4 500	901 524 00	100 010 705	1
80	10	14	2 300	902 143 00	100 010 958	1
100	20	14	1 800	902 144 00	100 010 959	1
120	20	14	1 500	902 145 00	100 010 960	1
150	25	18	1 300	902 146 00	100 010 961	1
175	30	18	1 100	902 147 00	100 010 962	1
200	30	22	1 100	902 148 00	100 010 963	1

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	Perni portautensili Da utilizzare con le smerigliatrici dritte.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ SUN-Press 50/6 ▶ SUN-Press 75/6 ▶ TURBO DISC ▶ FPS 30 ▶ FPS 45 	6	908 079 00	100 010 513	1
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ NSV 125-10 ▶ RDB 125/25 ▶ GSF ▶ SS 120/20 ▶ FPS 120 	12	049 020 01	100 048 386	1
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB 80/25 ▶ GSF ▶ SS 80/10 ▶ FPS 80 	6	020 717 01	100 052 016	1
	Perni portautensili	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB ▶ SS 100/20 ▶ FPS 100 	8	020 719 01	100 052 017	1
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB 150/35 ▶ FPS 150 ▶ SS 150/30 	MK 1	020 722 01	100 052 020	1
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB 178/35 ▶ FPS 175 ▶ SS 175/30 	MK 1	020 723 01	100 052 021	1
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ SS 200/30 ▶ SS 250/30 ▶ FPS 200 	MK 2	010 759 01	100 052 779	1
	Perni portautensili Con rondelle di pressione per dischi abrasivi, spaz-zole ecc.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ NSV 100-10 ▶ RDB 125/25 ▶ FPS 120 ▶ GSF ▶ SS 120/20 	MK 1	020 720 01	100 052 019	1


FPS-LFS T27

Per lucidare l'acciaio inox e l'alluminio. Da utilizzare con le paste per lucidare per ottenere una brillantezza a specchio. Ideale per la lavorazione di superfici irregolari o sagomate.

Aree di applicazione


 **max. 45 m/s**



Diametro	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	min ⁻¹			
125	22,2	7 700	912 606 00	100 007 270	2


FPW

Per la lucidatura di componenti in acciaio inox e alluminio, stampi a iniezione e valvolame. Le morbide lamelle di feltro si adattano ai contorni e, in combinazione con la nostra pasta per lucidare n. 44, consentono di ottenere una lucidatura a specchio di alta qualità. Velocità periferica consigliata: 20 m/s.

Aree di applicazione


 **max. 20 m/s**



Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
30	30	6	12 500	913 424 00	100 006 704	10
40	30	6	9 500	913 425 00	100 006 705	10
60	30	6	6 000	913 426 00	100 006 706	10


FPS-K

Per lucidare l'acciaio inox o prelucidare l'alluminio e i metalli non ferrosi.

Aree di applicazione



 **max. 25 m/s**



Diametro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	min ⁻¹			
125	4 000	908 064 00	100 010 499	2
178	3 000	908 065 00	100 010 500	2

Accessori Platorello

Platorelli elastici

Tipo	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.	
FSS 178-K M14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVVS 178-K ▶ FPS/PSM 178-K ▶ WPS 180-K 	907 052 00	100 010 168	1
FSS 115-K M14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVVS ▶ FVOS 115-K ▶ FPS/PSM 125-K ▶ WPS 135-K 	907 500 00	100 010 307	1

Dischi in panno

SS

Per lucidare acciai inossidabili, metalli non ferrosi ecc.

Aree di applicazione



max. 25 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
80	10	14	6 000	902 154 00	100 010 964	1
100	20	14	5 000	902 155 00	100 010 965	1
120	20	14	4 000	902 156 00	100 010 966	1
150	30	18	3 200	902 157 00	100 010 967	1
175	30	18	2 700	902 158 00	100 010 968	1
200	30	22	2 500	902 159 00	100 010 969	1
250	30	22	2 000	902 160 00	100 010 970	1

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	FDV 12-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ NSV 125-10 ▶ RDB 125/25 ▶ GSF ▶ SS 120/20 ▶ FPS 120 	12	049 020 01	100 048 386	1
	FDV 6-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB 80/25 ▶ GSF ▶ SS 80/10 ▶ FPS 80 	6	020 717 01	100 052 016	1
	FDV 8-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB ▶ SS 100/20 ▶ FPS 100 	8	020 719 01	100 052 017	1
	FDV MK1-18	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB 150/35 ▶ FPS 150 ▶ SS 150/30 	MK 1	020 722 01	100 052 020	1
	FDV MK1-18	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB 178/35 ▶ FPS 175 ▶ SS 175/30 	MK 1	020 723 01	100 052 021	1
	FDV MK2-22	<ul style="list-style-type: none"> ▶ SS 200/30 ▶ SS 250/30 ▶ FPS 200 	MK 2	010 759 01	100 052 779	1
	FDV MK1-14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ NSV 100-10 ▶ RDB 125/25 ▶ FPS 120 ▶ GSF ▶ SS 120/20 	MK 1	020 720 01	100 052 019	1

Perni portautensili

Perni portautensili

Con rondelle di pressione per dischi abrasivi, spazzole ecc.

PG

Campana lucidante per l'uso su raggi e bacini.

Aree di applicazione

max. 25 m/s


Diametro	Larghezza	Codolo	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
150	25	8	3200	052 877 01	100 047 259	1

Accessori Rulli abrasivi e utensili con foro

	Tipo	Da utilizzare con	Foro	N. ident.	N. matr.		
			mm				
	Disco di ricambio sfuso	SSL 150	► PG 150	18	902 165 00	100 010 971	1

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.		
			mm				
	Perni portautensili Mandrino di ricambio adatto per SSL 150.	PG 80	► PG 150	8	020 730 01	100 052 023	1

Anelli di prelucidatura

VPR

Per prelucidare l'acciaio inox e spazzolare i metalli non ferrosi. Impregnati per ottenere risultati ottimali e una lunga durata. Da utilizzare sull'acciaio inox con la pasta 45 per rimuovere i graffi. Utilizzare sull'alluminio pressofuso con la pasta 41 per la prelucidatura. Lavori generali di spazzolatura con la pasta 30. Velocità periferica consigliata: 30 – 45 m/s.

Aree di applicazione



max. 45 m/s



Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
100	12	20	4 000	913 289 00	100 007 822	5
150	16	20	2 800	913 290 00	100 007 823	2
200	16	20	2 000	913 291 00	100 007 824	2

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.		
			mm				
	Perni portautensili	FG M14/M14	▶ VPR ▶ PR ▶ HPR	M 14	908 137 00	100 010 568	1

	Tipo	Da utilizzare con	Dia- metro esterno	Dia- metro interno	N. ident.	N. matr.		
			mm	mm				
	Anelli riduttori	RB 20:14	▶ VPR ▶ PR ▶ HPR	20	14	908 326 00	100 010 660	1
		RB 20:18		20	18	908 327 00	100 010 661	1

	Tipo	Da utilizzare con	Larghezza	Lunghezza	N. ident.	N. matr.		
			mm	mm				
	Rastrelli	AR POL	▶ SS ▶ VPR ▶ PR ▶ HPR	50	380	912 665 00	100 007 348	1

Anelli di lucidatura

PR

Tessuto di prelucidatura di media durezza, abrasivo fino a ottenere una lucidatura a specchio. Per lucidare l'acciaio inox, i metalli non ferrosi e l'alluminio. Da utilizzare sull'acciaio inox con la pasta 41 dopo VPR o TZ A6 (P2500). Da utilizzare sull'alluminio con la pasta 43 dopo VPR o SUN-Press.

Aree di applicazione






max. 22 m/s




Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
100	12	20	4 000	913 292 00	100 007 825	8
150	16	20	2 800	913 293 00	100 007 826	2
200	16	20	2 000	913 294 00	100 007 827	2

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.	
			mm			
	Perni portautensili	FG M14/M14	▶ VPR ▶ PR ▶ HPR	M 14	908 137 00	100 010 568 1

	Tipo	Da utilizzare con	Dia- metro esterno	Dia- metro interno	N. ident.	N. matr.	
			mm	mm			
	Anelli riduttori	RB 20:14	▶ VPR ▶ PR ▶ HPR	20	14	908 326 00	100 010 660 1
		RB 20:18		20	18	908 327 00	100 010 661 1

	Tipo	Da utilizzare con	Larghezza	Lunghezza	N. ident.	N. matr.	
			mm	mm			
	Rastrelli	AR POL	▶ SS ▶ VPR ▶ PR ▶ HPR	50	380	912 665 00	100 007 348 1

Anelli di lucidatura a specchio

HPR


Per la lucidatura, anche a specchio, di acciaio inossidabile, alluminio, metalli non ferrosi e molti materiali plastici. Da utilizzare dopo l'applicazione degli anelli di lucidatura PR.

Aree di applicazione








 max. 22 m/s





Diametro	Larghezza	Foro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm	min ⁻¹			
100	12	20	4 000	913 295 00	100 007 828	8
150	16	20	2 800	913 296 00	100 007 829	2
200	16	20	2 000	913 297 00	100 007 830	2

Accessori Mandrini

	Tipo	Da utilizzare con	Codolo	N. ident.	N. matr.		
			mm				
	Perni portautensili	FG M14/M14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ VPR ▶ PR ▶ HPR 	M 14	908 137 00	100 010 568	1

	Tipo	Da utilizzare con	Dia- metro esterno mm	Dia- metro interno mm	N. ident.	N. matr.	
	Anelli riduttori	RB 20:14	20	14	908 326 00	100 010 660	1
		RB 20:18	20	18	908 327 00	100 010 661	1

	Tipo	Da utilizzare con	Larghezza mm	Lunghezza mm	N. ident.	N. matr.	
	Rastrelli	AR POL	50	380	912 665 00	100 007 348	1

Dischi abrasivi a velcro

WPS-K


Per prelucidare superfici verniciate o lucidare a specchio l'acciaio inossidabile, l'alluminio, i metalli non ferrosi e anche i materiali fibrorinforzati.

Aree di applicazione



 max. 25 m/s



Diametro	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	min ⁻¹			
135	4 000	908 066 00	100 010 501	2
180	3 000	908 067 00	100 010 502	2

PSM-K

Per lucidare a specchio le superfici verniciate.

Aree di applicazione



max. 15 m/s



Diametro	Larghezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	min ⁻¹			
135	30	2000	908 060 00	100 010 495	2
180	30	1500	908 061 00	100 010 496	2

Accessori Platorello

	Tipo	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.	
 Platorelli elastici	FSS 178-K M14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVVS 178-K ▶ FPS/PSM 178-K ▶ WPS 180-K 	907 052 00	100 010 168	1
	FSS 115-K M14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVVS ▶ FVOS 115-K ▶ FPS/PSM 125-K ▶ WPS 135-K 	907 500 00	100 010 307	1

	Tipo	Max. velocità	Diametro	Larghezza	N. ident.	N. matr.	
		min ⁻¹	mm	mm			
 Adattatori per PSM	AD-PSM 125/15-K	2000	125	15	908 062 00	100 010 497	2
	AD-PSM 178/15-K	1500	178	15	908 063 00	100 010 498	2

AD PSM-K

Da utilizzare tra PSM e piatto di appoggio. Ideale per la lavorazione di contorni e superfici irregolari.

max. 15 m/s



Diametro	Larghezza	Max. velocità	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	min ⁻¹			
125	15	2000	908 062 00	100 010 497	2
178	15	1500	908 063 00	100 010 498	2

Rastrelli

AR POL

Per sgrassare i dischi abrasivi e in panno intasati. Assicura una lucidatura ottimale e ottimi risultati durante l'intero processo di lavoro.



Larghezza	Lunghezza	N. ident.	N. matr.	
mm	mm			
50	380	912 665 00	100 007 348	1

Paste per lucidare

30

Da utilizzare con la spazzola in fibra, il disco abrasivo in feltro e i feltri. Applicazione con olio da rettifica SUBOL.



Grana	Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg					
400	0,800	Tutti i metalli, specialmente l'acciaio inossidabile	902 561 00	100 011 031	1

42

Da utilizzare con il disco in panno e la campana lucidante.



Colore	Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg					
Beige	0,800	Materiali plastici	902 564 00	100 011 033	1

43

Da utilizzare con il disco in panno, la campana lucidante, il disco abrasivo in feltro, i feltri per lucidare, l'anello di prelucidatura, l'anello di lucidatura e l'anello di lucidatura a specchio.



Colore	Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg					
Bianco	0,850	Metalli non ferrosi (alluminio, Cu, Ms)	902 565 00	100 011 034	1

44

Da utilizzare con il disco in panno, la campana lucidante, il disco abrasivo in feltro, i feltri per lucidare, l'anello di prelucidatura, l'anello di lucidatura e l'anello di lucidatura a specchio.



Colore	Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg					
Blu	0,800	Tutti i metalli, specialmente l'acciaio inossidabile	902 566 00	100 011 035	1

45

Da utilizzare con il disco in panno, la campana lucidante, il disco abrasivo in feltro, i feltri per lucidare, l'anello di prelucidatura, l'anello di lucidatura e l'anello di lucidatura a specchio.




Colore	Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg					
Rosa	0,800	Tutti i metalli, specialmente l'acciaio inossidabile	908 330 00	100 010 664	1

47

Da utilizzare con il disco in panno, la campana lucidante, il disco abrasivo in feltro, i feltri per lucidare, l'anello di prelucidatura, l'anello di lucidatura e l'anello di lucidatura a specchio.




Colore	Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg					
Bianco	0,500	Tutti i metalli, specialmente l'acciaio inossidabile	909 284 00	100 008 703	1

48

Da utilizzare con il disco in panno, la campana lucidante, il disco abrasivo in feltro, i feltri per lucidare, l'anello di prelucidatura, l'anello di lucidatura e l'anello di lucidatura a specchio.



Colore	Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg					
Rosa	0,500	Tutti i metalli, specialmente l'alluminio; non contiene carburo di silicio	909 996 00	100 009 218	1

Utensili abrasivi a mano

Nastri abrasivi in rotoli



Tipo SBR

Applicazioni



Grana AO ▲ 60 - 400



Rotoli in tela abrasiva non tessuta



Tipo FVV-SR

Applicazioni



Grana AO = ▲ 80 - 280
SC = ▲ 500 - 1000



Rombi flessibili a mano



Tipo FVH-HD

Applicazioni



Grana SC ▲ 60 - 240



Rombo flessibile



Tipo Rhombo

Applicazioni



Grana SC ▲ 36 - 90



Panno abrasivo a mano



Tipo FVV-B

Applicazioni



Grana AO = ▲ 180 - 280
SC = ▲ 500



Rotoli di nastro abrasivo

SBR

Per la levigatura manuale di metalli, la sbavatura e la lucidatura di pezzi prelevigati su contorni irregolari, curvature e arrotondamenti. I pezzi di nastro abrasivo richiesti possono essere tagliati sul posto di lavoro a seconda della necessità.

Aree di applicazione



Larghezza	Lunghezza	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm	m				
25	50	60	907 069 00	100 010 179	1
25	50	80	907 070 00	100 010 180	1
25	50	100	907 071 00	100 010 181	1
25	50	120	907 072 00	100 010 182	1
25	50	150	907 073 00	100 010 183	1
25	50	240	907 075 00	100 010 184	1
25	50	320	907 076 00	100 010 185	1
25	50	400	907 077 00	100 010 186	1
40	50	60	907 079 00	100 010 187	1
40	50	80	907 080 00	100 010 188	1
40	50	100	907 081 00	100 010 189	1
40	50	120	907 082 00	100 010 190	1
40	50	150	907 083 00	100 010 191	1
40	50	240	907 085 00	100 010 192	1
40	50	320	907 086 00	100 010 193	1

Rotoli antispreco in fibre sintetiche

FVV-SR

Per lavori di pulizia e finitura. Vengono tagliati alla misura desiderata dall'utente e inseriti a mano o con il minimandrino. Per la rifinitura di superfici spazzolate in acciaio inossidabile e alluminio, per opacizzare superfici metalliche, per eliminare lo sporco leggero, per la pulizia di utensili, per sgrassare superfici verniciate, ad es. nei lavori di riparazione, riverniciatura, levigatura intermedia di vernice e prima dell'incollaggio.

Aree di applicazione



Grana 500 + 1000 = carburo di silicio di qualità granulare



Larghezza	Lunghezza	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm	m				
100	10	80	906 870 00	100 010 110	1
100	10	180	901 756 00	100 010 791	1
100	10	280	901 757 00	100 010 792	1
100	10	500	901 758 00	100 010 793	1
100	10	1000	909 482 00	100 008 745	1

Blocchi manuali elastici

FVH-HD

Prodotto per la pulizia a legame morbido inframezzato da grani abrasivi. Per pulire e opacizzare acciaio, materiali plastici, ceramica, legno, ecc. Molto adatto per la lavorazione degli arrotondamenti.

Aree di applicazione



Larghezza	Lunghezza	Altezza	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm				
80	150	20	60	901 752 00	100 010 789	1
80	150	20	120	903 400 00	100 011 175	1
80	150	20	240	903 401 00	100 011 176	1

Rhombo elastico

Rhombo

Sintetico, per la lavorazione di acciai inox, metalli non ferrosi, materiali plastici ecc. Preferibilmente per la patinatura opacizzante, vengono rilevate lievi irregolarità. Consente una levigatura diritta e pulita con una superficie visivamente grossolana ma liscia. Ideale per la lavorazione di superfici piane. Specialmente per la lavorazione di metalli altolegati, ad es. le pale delle turbine.

Aree di applicazione



Larghezza	Lunghezza	Altezza	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm	mm	mm				
60	115	30	36	903 472 00	100 011 223	1
60	115	30	90	905 271 00	100 010 006	1

Fogli in fibre sintetiche

FVV-B


Per lavori di pulizia e finitura, per uso manuale o su vibrosmerigliatrici.


Aree di applicazione



Larghezza	Lunghezza	Grana	N. ident.	N. matr.	
mm	mm				
152	228	180	906 869 00	100 010 109	10
152	228	280	907 607 00	100 010 312	10
152	228	500	907 608 00	100 010 313	10

Accessori Prolunga del mandrino

	Tipo	Max. velocità	Codolo	Lunghezza	N. ident.	N. matr.		
		min ⁻¹	mm	mm				
	Perni portautensili	MINI MANDREL	14 000	6	74	907 246 00	100 010 262	1

	Tipo	Larghezza	Lunghezza	Altezza	N. ident.	N. matr.		
		mm	mm	mm				
	Blocco manuale con chiusura a velcro	BLOCCO MANUALE HB	65	120	42	907 499 00	100 010 306	1

Set di manutenzione per acciaio inossidabile

INOX-KIT

Detergente speciale SUN-CLEAN, detergente e prodotto per la protezione SUN-PROTECT, spugna, guanti.

PERICOLO

H318: Provoca gravi lesioni oculari.



Aree di applicazione



Contenuto	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
ml				
250	Acciaio inox, alluminio, rame, acciaio	913 219 00	100 007 797	1

Detergenti speciali per acciaio inossidabile

SUN-CLEAN

SUN-CLEAN è un detergente speciale che rimuove in profondità gli ossidi o la ruggine e i depositi dall'acciaio inossidabile. Ideale per la pulizia intensiva di superfici contaminate quali veli di ruggine e altre macchie di ruggine. SUN-CLEAN non è un agente decapante e non intacca la pellicola di ossido del metallo. Dolce sul metallo ma efficace contro lo sporco e gli ossidi!

PERICOLO

H318: Provoca gravi lesioni oculari.



Aree di applicazione



Contenuto	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
ml				
250	Acciaio inox, alluminio, rame, acciaio	913 216 00	100 007 794	1

Prodotti per la manutenzione e la protezione dell'acciaio inossidabile

SUN-PROTECT

SUN-PROTECT è un detergente neutro e delicato. Ideale per la manutenzione quotidiana di superfici leggermente sporche e la rimozione di ossidi e impurità. SUN-PROTECT è in grado di prevenire nuove corrosioni! Il prodotto forma uno strato protettivo dell'ordine di grandezza di pochi nanometri che protegge l'acciaio inossidabile dalla corrosione e dalla contaminazione. Promuove lo scambio di ossigeno necessario per la formazione dello strato di ossido. Consigliato per il trattamento delle superfici dopo la pulizia in profondità con SUN-CLEAN.

Aree di applicazione



Contenuto	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
ml				
250	Acciaio inox, alluminio	913 217 00	100 007 795	1

Pulizia finale dell'acciaio inossidabile

INOX-SPRAY

INOX-SPRAY è il prodotto ideale per il post-trattamento delle superfici dopo la levigatura. Elimina polvere, impronte digitali, olio e piccoli residui di calcare e ruggine e sigilla la superficie con una pellicola protettiva efficace e secca senza rigature. La formazione dello strato di ossido dell'acciaio inossidabile non viene compromessa. Senza solventi né silicone. Adatto anche per la pulizia e la manutenzione di alluminio, cromo, ceramica, metalli non ferrosi, vetro e plastica.

Aree di applicazione



Contenuto	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
ml				
500	Tutti i metalli, specialmente l'acciaio inossidabile e il cromo	902 572 00	100 011 037	1

Lucidante per metalli

SUN-POLISH

SUN-POLISH permette di ottenere risultati eccellenti e fa riacquistare facilmente al metallo il vecchio splendore. SUN-POLISH è un detergente liquido speciale ad azione forte. Questo lucidante per metalli è stato creato appositamente per la pulizia di superfici opache e contaminate, è delicato sul metallo e sulla pelle. Adatto per acciaio inossidabile, nichel, rame, bronzo, cromo e alluminio. Adatto anche all'uso nell'industria alimentare.

Aree di applicazione



ATTENZIONE

H319: Provoca grave irritazione oculare



Contenuto	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
ml				
250	Tutti i metalli	913 218 00	100 007 796	1

Grasso abrasivo

FSFG

Da utilizzare con i nastri abrasivi. Aumenta la durata e riduce l'intasamento. Perfeziona l'impronta e raffredda durante la levigatura. Per tutti i metalli.



Peso	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
kg				
0,570	Tutti i metalli	902 568 00	100 011 036	1

Olio da rettifica

SUBOL

Da utilizzare con nastri abrasivi e dischi a partire dalla grana 120. Consente una migliore finitura superficiale. Per raffreddare e pulire l'abrasivo. Per una levigatura più flessibile con le ruote abrasive lamellari tipo FSW. Per tutti i metalli.

Aree di applicazione



ATTENZIONE

H317: Può provocare una reazione allergica cutanea.
H412: Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.



Contenuto	Campo d'applicazione	N. ident.	N. matr.	
L				
2,5	Tutti i metalli	908 335 00	101 003 239	1


Pulizia finale dell'acciaio inossidabile

TOP-CLEAN

Detergente privo di tensioattivi per il pretrattamento e la pulizia finale delle superfici. TOP-CLEAN è un prodotto pronto all'uso per la rimozione senza residui di macchie di olio e grasso, polvere di carteggiatura, impronte digitali, residui di colla e molto altro. Basta spruzzare e pulire! Ideale per la preparazione/pulizia delle superfici metalliche durante la lucidatura: Rimuove facilmente i residui del composto di lucidatura dalle fasi precedenti per ottenere il miglior risultato di lucidatura possibile. Grazie alla sua insensibilità al calore, il detergente può essere utilizzato anche su superfici riscaldate senza lasciare residui. Grazie alle sue proprietà detergenti delicate, il prodotto è particolarmente adatto anche per la pulizia di macchinari e altre attrezzature. TOP-CLEAN è adatto per l'uso su acciaio e acciaio inossidabile e su numerosi altri materiali come vetro, plastica o legno.

Aree di applicazione



Contenuto	Campo d'applicazione	N. matr.	
ml			
500	Tutti i metalli, specialmente l'acciaio inossidabile e il cromo	100 056 426	1

Valigetta mitragliatrice

GSL2

Questo prodotto è stato sviluppato appositamente per ottenere un taglio obliquo perfetto. Con il termine "mitra" si intende l'unione di due pezzi che si scontrano l'uno con l'altro.

Il set è composto da due elementi di taglio obliquo e da due morsetti a una mano, che assicurano il fissaggio dei calibri obliqui ai pezzi. Inoltre, la fornitura comprende una fascia in acciaio inox con nastro adesivo TESA abbinato, che viene fissata ai calibri angolari.



N. matr.



101 002 610

1

Taglio obliquo

PLB

In acciaio inossidabile. Per coprire i profili saldati in costruzioni metalliche per la rettifica obliqua.



Larghezza	Lunghezza	Spessore	N. ident.	N. matr.	
mm	m	mm			
50	5	0,1	912 535 00	100 007 327	1
100	5	0,1	908 527 00	100 009 481	1
100	5	0,2	908 528 00	100 009 482	1

Tesafix

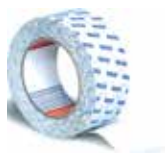
Nastro biadesivo con supporto in PP bianco. Senza solventi e con elevata forza adesiva. Per fissare lo spessimetro di precisione a nastro su profili in acciaio inossidabile. Non scivola durante la levigatura (termostabile).



Larghezza	Lunghezza	N. matr.	
mm	m		
19	50	101 002 213	1

DKB

Nastro biadesivo in PVC. Per fissare lo spessimetro di precisione a nastro su profili in acciaio inossidabile. Non scivola durante la levigatura (termostabile).



Larghezza	Lunghezza	N. ident.	N. matr.	
mm	m			
50	50	908 529 00	100 009 483	1

AB-S

Per sollecitazioni meccaniche elevate. Per la levigatura di manutenzione, per la rettifica obliqua su alluminio e acciaio inossidabile.



Larghezza	Lunghezza	N. ident.	N. matr.	
mm	m			
25	16,5	912 602 00	100 007 266	1

Mandrini di localizzazione con perni filettati



FG

Perni portautensili con raccordi maschio per utensili con filettatura interna o foro. Norme di sicurezza per l'uso dei perni portautensili: Prima dell'uso, consultare in ogni caso le norme di sicurezza nazionali.








Da utilizzare con le smerigliatrici o le impugnature dritte.

FG									
	Tipo	Codolo	Ø utensile x larghezza	Foro utensile	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.		
		mm	mm	mm					
	FG 12 M 14	12	120 x 80	M 14	► PSW 75/75 ► PSW 120/80 ► FG M14-M14	907 897 00	100 010 369	1	
	FG 12-5/8	12	150 x 50	5/8"	► BSK 150/60 ► BSK 150/38	014 762 01	100 051 766	1	
	FG 6 1/4-20	6	Ø100	1/4"-20	► SK 76 ► SR 76	907 953 00	100 010 483	1	
	FG 6 8-32	6	Ø50	8-32	► SR 40	907 952 00	100 010 482	1	
	FG 6-1/4	6	19 x 40	1/4"	► SF 1940	907 951 00	100 010 481	1	
	FG 6-1/8	6	19 x 40	1/8"	► SF 0840 ► SF 1340 ► SF 1640 ► SFK 1940	907 950 00	100 010 480	1	
	FG 8 M14	8	75 x 75	M 14	► PSW 75/75 ► PSW 120/80	908 251 00	100 010 637	1	
	FG M 14-19/100	M 14 (i)	100 / 110 x 100	19	► FSW ► FVSW ► FVWV ► FVOW ► UPG 5-R ► UPK 5-R	907 875 00	100 010 353	1	
	FG M 14-19/50	M 14 (i)	120 x 50	19	► FSSW 120/50	907 985 00	100 010 407	1	
	FG M14/M14	M 14	100/200 x 50	14	► VPR ► PR ► HPR	908 137 00	100 010 568	1	
	FG MK1-5/8	MK 1	150 x 50	5/8	► BSK 150/60 ► BSK 150/38	014 750 01	100 051 765	1	
	AD 12-19/100	12	100 / 110 x 100	19	► FSW ► FVSW ► FVWV ► FVOW ► PSW 90/100 /PSW 100/100 ► ESW 90/100 ► ESW 100/100	057 993 01	100 045 614	1	



Individuazione di mandrini con flange o dischi pressati

FDV

Perni portautensili con flange o rondelle di pressione. Norme di sicurezza per l'uso dei perni portautensili: Prima dell'uso, consultare in ogni caso le norme di sicurezza nazionali.

FDV								
	Tipo	Codolo	Ø utensile x lar- ghezza	Foro uten- sile	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.	
		mm	mm	mm				
	FD 3-1/8"	3	25 x 1,6-8	3	► BDS 25	913 180 00	100 007 757	1
	FD 6-06	6	50 x 0-4	6	► TURBO DISC 50/1 ► SUN-Press 50/3 ► SUN-Press 75/3 ► BVSF 75	908 117 00	100 010 551	1
		6	50 x 4-10	6	► SUN-Press 50/6 ► SUN-Press 75/6 ► TURBO DISC ► FPS 30 ► FPS 45	908 079 00	100 010 513	1
	FD 6-1/2	6	75 x 13	1/2"	► RNB ► RDBZ 75	902 315 00	100 011 020	1
	FD 6-10	6	70 x 0-4	10	► TURBO DISC 75/1 ► SUN-DISC M	908 118 00	100 010 552	1
	FD 6-10 BDS	6	75 x 1,6-16	10	► BDS 50 ► BDS 75	913 149 00	100 007 653	1
	FD 1/4"-10 BDS	1/4	75 x 1,6-16	10	► BDS 50 ► BDS 75	913 182 00	100 007 759	1
	FD 6-14	6	150 x 20	12	► FVOS 100/13 ► FVOS 150/13 ► FVBG-S	904 705 00	100 011 317	1
	FD 6-5/8	6	150 x 13	5/8"	► RNB 75 - 150	902 316 00	100 011 021	1
	FD 6-6	6	75 x 13	6	► FVBG-S 50 + 75	908 124 00	100 010 556	1
	FD 8-14	8	200 x 35	12	► FVOS 200/13 ► FVBG-S ► BDR 150	904 706 00	100 011 318	1



Tipo	Codolo	Ø utensile x lar- ghezza	Foro uten- sile	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.		
		mm	mm					
	FDV 12-14	12	125 x 20	14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ NSV 125-10 ▶ RDB 125/25 ▶ GSF ▶ SS 120/20 ▶ FPS 120 	049 020 01	100 048 386	1
	FDV 12-18	12	150 x 50	18	▶ KEFR	049 824 02	100 047 318	1
		12	125 x 80	18	▶ KEFR	049 824 04	100 047 320	1
	FDV 12-25	12	152 x 25	25	▶ SUN-Roll 150/25	048 594 01	100 048 251	1
	FDV 12-48	12	165 x 25	45	▶ FSW 165/25	057 652 01	100 045 248	1
		12	165 x 51	45	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FSW 165/50 ▶ FVVR 150/50 ▶ FVVR 200/50 	057 652 02	100 045 249	1
	FDV 12-50	12	152 x 51	25	▶ SUN-Roll 150/50	048 594 02	100 048 252	1
	FDV 12-51	12	175 x 51	51	<ul style="list-style-type: none"> ▶ FVSR 175/45 ▶ FVVR 150/50 	048 593 02	100 048 248	1
	FDV 12-76	12	203 x 51	76	<ul style="list-style-type: none"> ▶ SUN-Roll 200/50 ▶ FVVR 200/50 	048 593 01	100 048 247	1
		12	203 x 25	76	▶ SUN-Roll 200/25	520 000 83	100 014 912	1
	FDV 6-14	6	80 x 15	14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB 80/25 ▶ GSF ▶ SS 80/10 ▶ FPS 80 	020 717 01	100 052 016	1
	FDV 8-14	8	100 x 20	14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ RDB ▶ SS 100/20 ▶ FPS 100 	020 719 01	100 052 017	1
		8	100 x 5	14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ NSV 100-8 ▶ RDB 100/20 	020 719 03	100 052 018	1
	FDV MK1-14	MK 1	125 x 20	14	<ul style="list-style-type: none"> ▶ NSV 100-10 ▶ RDB 125/25 ▶ FPS 120 ▶ GSF ▶ SS 120/20 	020 720 01	100 052 019	1



Tipo	Codolo	Ø utensile x lar- ghezza	Foro uten- sile	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.	
	mm	mm	mm				
	MK 1	150 x 30-35	18	► RDB 150/35 ► FPS 150 ► SS 150/30	020 722 01	100 052 020	1
	MK 1	175 x 35	18	► RDB 178/35 ► FPS 175 ► SS 175/30	020 723 01	100 052 021	1
FDV MK1-18							
	MK 1	150 x 50	18	► KEFR	049 824 01	100 047 317	1
	MK 1	125 x 80	18	► KEFT	049 824 03	100 047 319	1
	MK 1	152 x 25	25	► SUN-Roll 150/25	048 594 03	100 048 253	1
FDV MK1-25							
	MK 1	152 x 51	25	► SUN-Roll 150/50	048 594 04	100 048 254	1
	MK 1	165 x 25	45	► FSW 165/25	057 652 04	100 045 250	1
FDV MK1-48							
	MK 1	165 x 50	45	► FSW 165/50	057 652 05	100 045 251	1
	MK 1	175 x 51	51	► FVSR 175/45 ► FVVR 150/50	048 593 04	100 048 250	1
FDV MK1-51							
	MK 1	203 x 51	76	► SUN-Roll 200/50 ► FVVR 200/50	048 593 03	100 048 249	1
FDV MK1-76							
	MK 2	200 x 30	22	► SS 200/30 ► SS 250/30 ► FPS 200	010 759 01	100 052 779	1
FDV MK2-22							

Mandrini per smerigliatrici pneumatiche



SPG

Perni portautensili per smerigliatrici ad aria compressa LLE, LLG, LLH. Norme di sicurezza per l'uso dei perni portautensili: Prima dell'uso, consultare in ogni caso le norme di sicurezza nazionali.

SPG							
	Tipo	Ø utensile x lar- ghezza	Foro uten- sile	Da utilizzare con	N. ident.	N. matr.	
		mm	mm				
	SPG 26	75 x 1-16	10	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LLE ▶ LLG ▶ 50 x 16 x 10 mm 	057 833 01	100 045 434	1
	SPG 42 M 14	125 x 16-25	14	▶ LLH	052 530 01	100 046 994	1

Prolunga per mandrino

VL

Per estendere i gambi degli utensili di molatura e fresatura per l'uso in aree difficili da raggiungere.



Max. velocità	Codolo	Lunghezza	Portautensile	N. ident.	N. matr.	
min ⁻¹	mm	mm	mm			
10 000	6	150	3	908 698 00	100 009 621	1
10 000	8	150	6	908 583 00	100 009 514	1

Tester di rugosità MSRT-1000



MSRT-1000




- Tester di rugosità portatile con elevata precisione di misura e maneggevolezza
- Non sono richieste conoscenze linguistiche o tecniche preliminari. È quindi molto adatto agli utenti inesperti
- Misurazione rapida e affidabile (metrica e imperiale)
- Struttura robusta: Adatta all'uso in officina
- Dimensioni maneggevoli e peso ridotto: adatto all'uso mobile. Si adatta alla tasca
- Display OLED a colori: i valori sono sempre di facile lettura
- Risparmio energetico grazie allo spegnimento automatico in caso di inutilizzo prolungato
- Conservazione sicura nella custodia in dotazione
- Per l'ispezione intermedia o finale senza protocollo

Are di applicazione

Determinazione della rugosità superficiale dopo una lavorazione meccanica come la rettifica. Adatto all'uso in officina..



Dati Tecnici

	Tipo	Campo di misura	Punta della sonda	Peso	Dimensioni	N. matr.
		μm	μm	KG	mm	
	MSRT-1000	50	10	0,200	106x70x24	101 000 274

Attrezzatura normale

- 1 x rugosimetro MSRT-1000
- 1 x piastra campione di rugosità composta da 2 parti
- 1 x caricabatterie USB incl. adattatore di rete EU / USA
- 1 x manuale di istruzioni
- 1 x valigetta di trasporto

Accessori

	Tipo	N. matr.	
	Ruvidità piastra standard Piastra standard di rugosità MSRT-1000	101 000 335	1

Tester di rugosità MarSurf PS10

PS10




- Tester di rugosità maneggevole per uso mobile
- Funzionamento semplice e intuitivo: facile come usare uno smartphone
- Ampio display touch illuminato da 4,3 pollici
- Elevata precisione di misura e riproducibilità dei risultati di misurazione
- Backup dei dati come file TXT, X3P, CSV e PDF
- Creazione di protocolli PDF finiti direttamente nel dispositivo di misura
- I commenti specifici del cliente per il protocollo PDF vengono inseriti direttamente in MarSurf PS 10.
- Esecuzione di oltre 1200 misurazioni senza dover ricaricare il dispositivo
- 31 parametri e 17 lingue: Offre le stesse prestazioni di un dispositivo da laboratorio.
- Flessibilità del dispositivo: Unità di alimentazione rimovibile

Are di applicazione

Nell'area di produzione e lavorazione sulla macchina per controllare rapidamente la profondità di rugosità del pezzo in lavorazione o sulla macchina.













Dati Tecnici

Tipo	Campo di misura	Punta della sonda	Peso	Forza di misura	Dimensioni	N. matr.
	μm	μm	KG	mN	mm	
 MarSurf PS10	350	2	0,500	0,75	160x77x50	101 000 438

Attrezzatura normale

- Strumento base MarSurf PS10
- Sistema di traslazione, estraibile
- 1 tastatore standard, conforme alle norme
- Batteria incorporata
- Campione di rugosità, integrato nel corpo (estraibile) incl. certificato di calibrazione Mahr
- Protezione per tastatore, montata
- Caricabatterie
- 3 adattatori di rete
- Manuale di istruzioni
- Borsa di trasporto con tracolla
- Cavo USB
- Cavo di prolunga per traslatore
- Dispositivo di regolazione dell'altezza (integrato)

Accessori

	Tipo	N. matr.	
	Pulsante standard PHT 6-350 Pulsante standard PHT 6-350	101 000 983	1
	Sonda PHT 11-100 Sonda PHT 11-100	101 000 984	1
	Sonda PHTR 100 Sonda PHTR 100	101 000 989	1
	Estensione a pulsante PHT 80mm Estensione a pulsante PHT 80mm	101 000 990	1
	Scansione trasversale dell'adattatore PHT Scansione trasversale dell'adattatore PHT	101 000 991	1
	MarSurf PS10 Supporto magnetico MarSurf PS10 Supporto magnetico	101 000 992	1
	Stativo di misura ST-D 300mm Stativo di misura ST-D 300mm	101 000 993	1
	MarSurf PS10 Supporto per ST-D MarSurf PS10 Supporto per ST-D	101 000 994	1
	Cavo dati DK-U1 (Markom), 2 m Cavo dati DK-U1 (Markom), 2 m	101 000 995	1

Accessori per testare la rugosità

MSRT-1000

La piastra standard di rugosità MSRT-1000 viene utilizzata per calibrare il dispositivo di misurazione della rugosità MSRT-1000.



Peso	Dimensioni	N. matr.	
KG	mm		
0,200	55 x 60 x 18	101 000 335	1

PHT 6-350

Pulsante standard PHT 6-350, adatto a MarSurf PS10.

Per superfici piane.
 Fori da Ø6 mm a Ø17 mm di profondità.
 Scanalature da 3 mm di larghezza.
 Lunghezza minima del pezzo = distanza di rilevamento + 1 mm



Campo di misura	Per il foro	Per le scanalature	N. matr.	
µm				
350	Da Ø6 mm, fino a 17 mm di profondità	Da 3 mm di larghezza	101 000 983	1

PHT 11-100

Sonda PHT 11-100 per le scanalature.
 Adatto al dispositivo di misurazione della rugosità MarSurf PS10.
 Per scanalature da 2,5 mm di larghezza e fino a 7,5 mm di profondità.



Campo di misura	Per il foro	Per le scanalature	N. matr.	
µm				
100	Da Ø11 mm, fino a 14 mm di profondità	Da 2,5 mm di larghezza, fino a 7,5 mm di profondità	101 000 984	1

PHTR 100

Sonda PHTR 100 per superfici concave e convesse
 Si adatta al rugosimetro MarSurf PS10



Punta della sonda	Sistema	N. matr.	
µm			
2	Per superfici concave e convesse	101 000 989	1

PHT 80mm

Prolunga 80mm, per tutte le sonde P, adatta al rugosimetro MarSurf PS10



Dimensioni	Sistema	N. matr.	
mm			
80	Per tutti i pulsanti P	101 000 990	1

Scansione trasversale dell'adattatore

Scansione trasversale dell'adattatore PHT
Si adatta al dispositivo di misurazione della rugosità MarSurf PS10.



Peso	N. matr.	
0,200	101 000 991	1

Supporto magnetico

Supporto magnetico per il dispositivo di misurazione della rugosità MarSurf PS10



Peso	Sistema	N. matr.	
KG			
0,200	Supporto magnetico PS10	101 000 992	1

ST-D 300mm

Supporto di misura con colonna da 300 mm
Adatta al dispositivo di misurazione della rugosità MarSurf PS10



Peso	Dimensioni	N. matr.	
KG	mm		
3	175 x 190 x 385	101 000 993	1

Supporto per ST-D

Accessori per stativi di misura.
Montante per dispositivo di misurazione della rugosità MarSurf PS 10 su stativo di misura ST-D.
(non incluso nello stativo di misura)



Peso	Sistema	N. matr.	
KG			
0,500	Girevole e bloccabile	101 000 994	1

DK-U1 (Markom),2m

Cavo dati per il trasferimento diretto dei dati in Excel. tramite l'interfaccia MarSurf PS10



Lunghezza	Interfacce	N. matr.	
m			
2	Interfacce USB e COM	101 000 995	1

Sistema di protezione respiratoria swiss air



swiss air



- Il rivoluzionario sistema di protezione delle vie respiratorie TH3 swiss air
- Un filtro master della più alta classe di filtraggio TH3. Filtra il 99,8% di tutti gli inquinanti presenti nell'aria.
- Con uno spessore di soli 48 mm e 550 g di peso adattato ergonomicamente al dorso, è possibile passare anche attraverso le aperture più piccole.
- La batteria ad alte prestazioni da 14 ore offre una giornata di lavoro ininterrotta
- Dal pannello di controllo centrale, saldamente posizionato sulla sezione toracica, avrete sempre sotto controllo tutte le funzioni.
- Facile lettura dello stato del filtro e della batteria
- Regolazione continua del flusso d'aria per il massimo comfort di lavoro
- Semimaschera ventilata in materiale ignifugo
- La pressione positiva favorisce la respirazione e previene l'affaticamento

Aree di applicazione

Rettifica / Lavorazione dei metalli / Lavorazione del legno / Applicazioni industriali / Taglio al plasma / Lavori di demolizione / Lavori di costruzione / Agricoltura / Smaltimento dei rifiuti / Applicazioni mediche / Applicazioni di laboratorio / Industria farmaceutica



Dati Tecnici











Tipo	Classe di protezione	Peso	Colore	Dimensione	Livello di rumore	Flusso d'aria	N. matr.
		g		mm	db	l/min	
swiss air	TH3	550	nero	250 x 170 x 50	70	130	101 001 286

Equipaggiamento standard

Ready to grind package:

Casco per macinazione Clearmaxx + sistema di protezione delle vie respiratorie swiss air completo di pannello di controllo, inclusa semimaschera comfort: composto da semimaschera e sistema di tubi flessibili con cinghia per la testa e il collo, unità di soffiaggio, unità di trasporto a spalla, caricabatterie, borsa di stoccaggio.

Accessori Sistemi di protezione respiratoria

	Tipo	N. matr.	
	Archetto swiss air (set di 2) swiss air KB	101 001 293	1
	Casco per smerigliatura ClearMaxx swiss air	101 001 296	1
	Filtro antiparticolato TH3P swiss air	101 001 287	1
	Prefiltro swiss air (set da 50) swiss air VF	101 001 288	1
	Schiuma nasale swiss air (set di 5) swiss air NAS	101 001 290	1
	Batteria swiss air swiss air BAT	101 001 294	1
	Tubo a Y swiss air swiss air YS	101 001 291	1
	Fascia da collo swiss air (set di 2) swiss air NB	101 001 292	1
	Mezza maschera swiss air swiss air HM	101 001 289	1

Sistema di protezione respiratoria e3000x

e3000X



- Protezione respiratoria di altissimo livello
- 99,8% di aria purificata
- Il sistema di protezione delle vie respiratorie e3000X, insieme all'elmetto di levigatura Softhoods o Clearmaxx con connessione per l'aria fresca, offre una protezione affidabile contro particelle come fumo, aerosol, polvere, vapori o virus.
- 3 diversi livelli di aria selezionabili - 170l/min, 210l/min o 240l/min
- L'efficiente tecnologia del motore, abbinata a potenti batterie, consente a e3000X di lavorare fino a 18 ore.
- Perfetto per i lavori di saldatura più impegnativi grazie al filtro gas aggiuntivo
- Grazie alla certificazione ATEX per le zone 2 e 22, gli utenti sono protetti in caso di rilascio di gas, vapori o polveri infiammabili per brevi periodi. (A prova di esplosione)
- La pressione positiva favorisce la respirazione e previene l'affaticamento

Are di applicazione

Saldatura (incl. filtro gas) / Smerigliatura / Lavorazione dei metalli / Lavorazione del legno / Applicazioni industriali / Taglio al plasma / Lavori di demolizione / Lavori di costruzione














Dati Tecnici

Tipo	Classe di protezione	Peso	Colore	Dimensione	Livello di rumore	Flusso d'aria	N. ident.	N. matr.
		g		mm		l/min		
e3000X	TH3	1560	Grün	222 x 213 x 92.6	70	240	915 665 00	100 007 084

Equipaggiamento standard

Respiratore a soffio e3000X con Parking Buddy e sacchetto

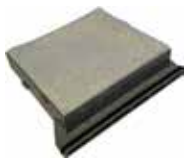
Accessori Sistemi di protezione respiratoria


	Tipo	N. ident.	N. matr.	
	Batteria e3000X e3000X BAT	915 671 00	100 007 090	1
	Dischi trasparenti ClearMaxx e3000 (set di 10) e3000 KS	915 660 00	100 007 079	1
	Coprifaccia ClearMaxx e3000 e3000 GA	915 661 00	100 007 080	1
	Nastro per saldatura frontale ClearMaxx e3000 (set di 2) e3000 SB	915 662 00	100 007 081	1
	Archetto ClearMaxx e3000 e3000 KK	915 663 00	100 007 082	1
	Casco per smerigliatura ClearMaxx e3000 e3000 H	915 664 00	100 007 083	1
	Prefiltro e3000 (set da 50) e3000 VF	912 771 00	100 007 382	1
	Filtro Master e3000 e3000 TH3P	912 772 00	100 007 383	1
	Griglia di protezione dalle scintille e3000 e3000 FG	912 773 00	100 007 384	1
	Gasfilter e3000X Gasfilter e3000X		100 056 558	1

Accessori swiss air

swiss air TH3P

Un filtro master della più alta classe di filtraggio TH3. Filtra il 99,8% di tutti gli inquinanti presenti nell'aria. Nessun passaggio per aerosol, fumo, particelle o virus.




Classe di protezione	Peso	Colore	N. matr.	
	Kg			
TH3	0.125	grigio	101 001 287	1

swiss air VF

Il prefiltro per le particelle grossolane: filtra le particelle più grandi dall'aria che respiriamo.



Peso	Colore	N. matr.	
Kg			
0.100	bianco	101 001 288	1

swiss air HM

Semimaschera ventilata in materiale ignifugo. Il materiale copre completamente la bocca e area. La pressione positiva supporta la respirazione e previene l'affaticamento.

La semimaschera swiss air è lavabile (a mano)




Colore	N. matr.	
nero	101 001 289	1

Clearmaxx H swiss air

Adatto al sistema di protezione delle vie respiratorie swiss air. L'elmetto da smerigliatura può essere utilizzato anche come protezione per la testa e per gli occhi.

- Leggero
- Visiera ampia
- Materiale resistente
- Protegge la zona del collo



Peso	Colore	N. matr.	
Kg			
0.850	nero	101 001 296	1

swiss air BAT

Batteria ad alte prestazioni da 14 ore per una giornata lavorativa ininterrotta.



Colore	N. matr.	
nero	101 001 294	1

swiss air NAS

Schiuma nasale di ricambio per semimaschera swiss air


Colore

nero

N. matr.

101 001 290



1

swiss air NB

Cinghia da collo di ricambio per il sistema di protezione delle vie respiratorie swiss air


Colore

nero

N. matr.

101 001 292



1

swiss air KB

Archetto di ricambio per il sistema di protezione respiratoria swiss air


Colore

nero

N. matr.

101 001 293



1

swiss air YS

Tubo a Y con cinturino da collo regolabile ed elementi di tubi flessibili guida l'aria direttamente nella semimaschera


Peso
Kg

0.310

Colore

nero

N. matr.

101 001 291



1

Accessori e3000x

e3000 H

Casco da smerigliatura Clearmaxx con attacco per aria fresca per e3000X

- Leggero
- Visiera ampia
- Materiale resistente
- Protegge la zona del collo



N. ident.	N. matr.	
915 664 00	100 007 083	1

Softhood L e3000X

La cuffia di protezione respiratoria softhood si basa sul principio della pressione positiva rispetto all'ambiente e impedisce all'aria contaminata di entrare nelle vie respiratorie.

Realizzato in tessuto di nylon leggero, il copricapo si adatta rapidamente e facilmente a tutte le dimensioni della testa grazie a una comoda guarnizione in gomma elastica. Questo lo rende molto comodo da indossare confortevole anche per lunghi periodi di tempo. L'ampia visiera panoramica con rivestimento antiappannamento garantisce una visione sempre libera del lavoro.

Entrambe le versioni sono utilizzate con il sistema di protezione delle vie respiratorie e3000X.



N. matr.	
101 001 298	1

Softhood K e3000X

La cuffia di protezione respiratoria softhood si basa sul principio della pressione positiva rispetto all'ambiente e impedisce all'aria contaminata di entrare nelle vie respiratorie.

Realizzato in tessuto di nylon leggero, il copricapo si adatta rapidamente e facilmente a tutte le dimensioni della testa grazie a una comoda guarnizione in gomma elastica. Questo lo rende molto comodo da indossare confortevole anche per lunghi periodi di tempo. L'ampia visiera panoramica con rivestimento antiappannamento garantisce una visione sempre libera del lavoro.

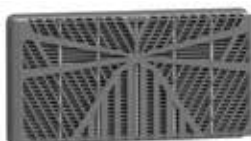
Entrambe le versioni sono utilizzate con il sistema di protezione delle vie respiratorie e3000X.



N. matr.	
101 001 299	1

e3000 TH3P

Un filtro master della più alta classe di filtraggio TH3.
Filtra il 99,8% di tutti gli inquinanti presenti nell'aria.
Nessun passaggio per aerosol, fumo, particelle o virus.



N. ident.	N. matr.	
912 772 00	100 007 383	1

e3000 VF

Il prefiltro per le particelle grossolane:
filtra le particelle più grandi
dall'aria che respiriamo.



N. ident.	N. matr.	
912 771 00	100 007 382	1

e3000 FG

Protegge il sistema di filtraggio dalle scintille



N. ident.	N. matr.	
912 773 00	100 007 384	1

e3000X BAT

Batteria ad alte prestazioni da 18 ore per
una giornata lavorativa ininterrotta.



N. ident.	N. matr.	
915 671 00	100 007 090	1

Gasfilter e3000X

Il filtro antigas A1B1E1, compatibile con il sistema di protezione delle vie respiratorie e3000X.
I gas - Il pericolo invisibile

Protezione affidabile contro i gas nocivi. Previene le malattie respiratorie, garantisce una
giornata lavorativa migliore e quindi una migliore qualità della vita.

A = Alcuni gas e vapori organici con punto di ebollizione > 65° (marrone)
B = Alcuni gas e vapori inorganici (tranne il monossido di carbonio) (grigio)
E = Anidride solforosa e altri gas acidi (giallo)

Questo filtro assorbe anche gli odori che si formano durante il processo di lavoro.
Contribuisce quindi ad aumentare il comfort del sistema respiratorio a soffio. Il mal di testa
può essere alleviato. L'esposizione all'ozono è ridotta al minimo.



Classe di protezione	Peso	Dimensione	N. matr.	
	Kg	mm		
A1B1E1	0.500	225 x 44 x 110	100 056 558	1

Softhood FL e3000X

Pellicole protettive adatte ai caschi di sicurezza Softhood




N. matr.	
101 001 297	1

e3000 KS

Dischi trasparenti intercambiabili per l'articolo 100007083 (casco da smerigliatura ClearMaxx e3000)




N. ident.	N. matr.	
915 660 00	100 007 079	1

e3000 GA

adatto per 100007083 (casco da smerigliatura ClearMaxx e3000)




N. ident.	N. matr.	
915 661 00	100 007 080	1

e3000 SB

adatto per 100007083 (casco da smerigliatura ClearMaxx e3000)




N. ident.	N. matr.	
915 662 00	100 007 081	1

e3000 KK

adatto per 100007083 (casco da smerigliatura ClearMaxx e3000)



N. ident.	N. matr.	
915 663 00	100 007 082	1

Occhiali di protezione

SBE

Conforme a DIN EN 166:2001. Con ampio pezzo laterale per una protezione completa.



N. ident.	N. matr.	
908 187 00	100 010 606	1



Maschere filtranti

FM

Maschera pieghevole per polveri sottili con valvola di espirazione. Design leggero e robusto per un comfort ottimale. Protegge dal pulviscolo di rettifica e dal particolato. Livello di protezione FFP1.

F = fine (alto valore di assorbimento)


















Modello	N. ident.	N. matr.	
F	907 088 00	100 010 195	10



SUHNER®

ADVANCED COMPONENT CREATION

					
	Switzerland	SUHNER Schweiz AG	Lupfig	abrasive.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Switzerland	SUHNER Schweiz AG / Turbo Trim	Lupfig	turbo-trim.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Germany	SUHNER Deutschland GmbH	Bad Säckingen	abrasive.de@suhner.com	+49 (0)7761 557 0
	USA	SUHNER USA Inc.	Rome, GA	abrasive.us@suhner.com	+1 (706) 235-8046
	Austria	SUHNER Austria GmbH	Wien	abrasive.at@suhner.com	+43 (0)1 587 16 14
	France	SUHNER France SAS	Ensisheim	abrasive.fr@suhner.com	+33 (0)3 89 82 39 96
	Italy	SUHNER Italia S.r.l.	Zola Predosa (BO)	abrasive.it@suhner.com	+39 0 35 22 06 98
	Australia	SUHNER Pty Ltd.	Silverwater	abrasive.au@suhner.com	+61 (0)2 96 48 58 88
	Mexico	SUHNER Productos Industriales	San Juan del Rio	abrasive.mx@suhner.com	+52 427 272 39 78
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.	Bangalore	abrasive.in@suhner.com	+91 (0) 80- 27 831108
	China	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.	Suzhou	abrasive.cn@suhner.com	+86 512 628 77 808

www.suhner.com