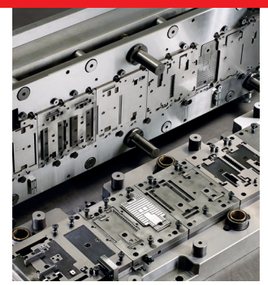
SUHNER®

EXPERTS. SINCE 1914.



ABRASIVE MACHINING TRANSMISSION STAMPING

	Switzerland	Suhner Abrasive Expert AG	Lupfig	abrasive.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Switzerland	Suhner Abrasive Expert AG / Turbo Trim	Lupfig	turbo-trim.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 80
	Germany	Otto Suhner GmbH	Bad Säckingen	abrasive.de@suhner.com	+49 (0)7761 557 0
	USA	SUHNER Industrial Products LLC.	Rome, GA	abrasive.us@suhner.com	+1 (706) 235-8046
	USA	SUHNER Turbo Trim LLC.	Rome, GA	turbo-trim.us@suhner.com	+1 (706) 235-5593
	Austria	SUHNER SU-matic	Wien	abrasive.at@suhner.com	+43 (0)1 587 16 14
	France	SUHNER France SAS	Ensisheim	abrasive.fr@suhner.com	+33 (0)3 89 82 39 96
	Italy	SUHNER Italia S.r.l.	Bergamo	abrasive.it@suhner.com	+39 0 35 22 06 98
	Benelux	Suhner Benelux BV	Breda	abrasive.bx@suhner.com	+31 (0)76 542 09 60
	England	SUHNER (U.K.) Ltd.	Nuneaton	abrasive.en@suhner.com	+44 (0)2476 384 333
	Australia	SUHNER Pty Ltd.	Silverwater	abrasive.au@suhner.com	+61 (0)2 96 48 58 88
	Mexico	SUHNER Productos Industriales	San Juan del Rio	abrasive.mx@suhner.com	+52 427 272 39 78
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.	Bangalore	abrasive.in@suhner.com	+91 (0) 80- 27 831108
	China	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.	Suzhou	abrasive.cn@suhner.com	+86 512 628 77 808

www.suhner.com

© SUHNER 039 892 51

SUHNER®

ABRASIVE

Edelstahlbearbeitung: geschweisste Anschlusskonturen im Geländerbau

Stainless steel finishing: welded connections on railings

Travail de l’acier inoxydable: contours des soudures tubulaires des barrières

Lavorazione dell’acciaio inox: saldature di profilati

Challenge #01

SUHNER®
EXPERTS. SINCE 1914.

SUHNER®

ABRASIVE

? Challenge

Angleichen der Schweissnähte an die vorhandene Oberflächenstruktur. Endfinish von Vierkant- und runden Geländerrohren.

Blending to existing surface finish of square and round railings.

Egalisation des cordons de soudures des surfaces sur les structures. Finition des tubes de sections carré et ronde.

Lisciatura di cordoni di saldatura. Finitura di tubi a sezione quadra e tonda.

☑ Solutions

Lösung
Schweissnaht vorschleifen mit Schleifband BSGB

Solution
Grind down weld with grinding belt BSGB

Solution
Abrasion des cordons de soudures avec bandes abrasive BSGB

Soluzione
Abrasione di cordoni di saldatura con nastri abrasivi BSGB

Bänder / Belts / Bandes / Nastri

Typ Type Type Tipo	Körnung / Grain sizes / Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. / No. de com. / Codice		
	40	60	80
BSGB 3/520 CE 11	–	907 981	907 982
BSGB 6/520 AO	900 835	900 836	900 837
BSGB 12/520 AO	900 845	900 846	900 847
BSGB 16/520 AO	900 855	900 856	900 857
BSGB 19/520 AO	900 874	900 875	900 876
BSGB 6/520 FVV	C = 900 860		M = 900 861
BSGB 12/520 FVV	C = 900 863		M = 900 864
BSGB 16/520 FVV	C = 900 866		M = 900 867
BSGB 19/520 FVV	C = 900 879		M = 900 880

Typ Type Type Tipo	Körnung / Grain sizes / Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. / No. de com. / Codice				
	100	120	180	240	320
BSGB 3/520 CE 11	907 983	907 984	–	–	–
BSGB 6/520 AO	900 838	900 839	907 918	907 919	907 920
BSGB 12/520 AO	900 848	900 849	907 921	907 922	907 923
BSGB 16/520 AO	900 858	900 859	907 924	907 925	907 926
BSGB 19/520 AO	900 877	900 878	907 927	907 928	907 929
BSGB 6/520 FVV	VF = 900 862				UF = 908 715
BSGB 12/520 FVV	VF = 900 865		SF = 908 701		UF = 908 716
BSGB 16/520 FVV	VF = 900 868				
BSGB 19/520 FVV	VF = 900 881		SF = 908 702		UF = 908 813

UBC 9-R

Lösung
Verschliffene Schweissnaht an vorhandene Struktur anpassen mit Vliesband BSGB-FVV

Solution
Blending with surface conditioning belts BSGB-FVV

Solution
Après abrasion des cordons de soudures, égaliser avec bande de fibre comprimée BSGB-FVV

Soluzione
Dopo l'asportazione del cordone di saldatura, operare con BSGB-FVV

Typ Type Type Tipo	Abmessung Size Dimension Dimensioni mm	Körnung / Grain sizes / Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. / No. de com. / Codice			
		grob coarse grossiere grossa	mittel medium moyenne media	sehr fein very fine très fine finissima	ultrafein ultrafine ultrafine ultra finiss.
BSGB 6/520 FVV	6 x 520	900 860	900 861	900 862	908 715

	Beschreibung Description Déscription Descrizione	Typ Type Type Tipo	Verwendung bei	Bestell-Nr. Order No. N° de cde. Codice
	Kontaktarm Contact arms Bras de contact Braccio di contatto	KA 16/4	BSGB 12/520	57 620 03
		KA 16/9	BSGB 16/520	57 620 02
		KA 19/12	BSGB 3/520	57 620 04
		KA 25/1,5	BSGB 6/520	57 620 06
		KA 25/9	BSGB 12/520	57 620 01
		KA 23/18	BSGB 19/520	57 620 05

Typ Type Type Tipo	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Volt	Bestell-Nr. Order no. N° de commande N. d'ordine
UBC 9-R	3000 – 8200 min^{-1}	230 V/50 Hz	111 297
UBC 9-R	3000 – 8200 min^{-1}	110 V/60 Hz	111 298

Lösung
Flächen: vom Vorschleifen bis zum Finish mit Schleifwalze (ESW) und Faservlieswalze (FVSW + FVVW)

Solution
Flat surfaces: use from finish preperation to final finish, elastic drum (ESW) and non-woven nylon flapbrush (FVSW + FVVW)

Solution
Surface: de l'abrasion ébauche jusqu'à la finition avec le rouleau élastique (ESW) et les tambour en nappe (FVSW) et tambour en non-tissé (FVVW)

Soluzione
Superficie piana: per la preparazione finale, usare rullo elastico (ESW) e spazzole in nylon tnt (FVSW e FVVW)

Vorschleifen / Pregrind / Abrasion / Sgrossatura:
Bei rauher Oberfläche: Schleifbeginn mit grober Körnung
On rough surface: start with course grit
Ébauche pour surface rugueuse: débuter avec des grains gros
Asportazione su superfici rugose: iniziare con grana grossa

Typ Type Type Tipo	Abmessung Size Dimension Dimensione	Körnung / Grain sizes / Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. / No. de com. / Codice			
		A160 (K120)	A65 (K280)	A45 (K400)	A30 (K600)
ESWB 100/100 TZ	316 x 100	908 745	908 747	908 748	909 377

Finish / Finish / Finition / Finitura

Typ Type Type Tipo	∅ x Breite x Bohrung ∅ x width x bore ∅ x largeur x alésage ∅ x larghezza x foro	Körnung / Grain sizes Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. No. de com. / Codice		
FVSW 100/100	100 x 100 x 19 mm	40/M	60/M	120/F
		907 876	907 877	907 878
		100	180	280
FVVW 100/100	100 x 100 x 19 mm	907 881	907 882	907 883

Typ Type Type Tipo	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Volt	Bestell-Nr. Order no. N° de commande N. d'ordine
UPK 5-R	1800 – 4000 min^{-1}	230 V/50 Hz	111 236
UTC 9-R	3000 – 8200 min^{-1}	230 V/50 Hz	111 299

UPK 5-R

Lösung
Rohre: vom Vorschleifen bis zum Finish mit Rohrbandschleifer UTC 9-R

Solution
Pipes / Tubes: For surface preparation to final finish with tube polisher UTC 9-R

Solution
Tube: de l'abrasion ébauche jusqu'à la finition avec la polisseuse de tubes UTC 9-R

Soluzione
Tubi: preparare la superficie e finirla con la lucidatrice dei tubi UTC 9-R

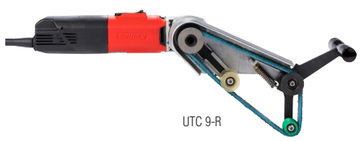
Vliesbänder FVV / Surface conditioning belts FVV
Bandes en nappe de fibre FVV / Nastri in fibra FVV

Typ Type Type Tipo	Körnung / Grain sizes / Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. / No. de com. / Codice				
	grob coarse grossiere grossa	mittel medium moyenne media	sehr fein very fine très fine finissima	super fein super fine super fine finissima	ultrafein ultrafine ultrafine ultra finiss.
BSGB 30/533 FVV	908 591	908 592	908 593	908 703	908 699

Schleifbänder VA / Abrasive belts stainless steel
Bandes abrasifs INOX / Nastri abrasivi VA

Typ Type Type Tipo	Körnung / Grain sizes / Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. / No. de com. / Codice				
	40	60	80	100	120
BSGB 30/533 AO	–	908 585	908 586	908 587	908 588

Typ Type Type Tipo	Körnung / Grain sizes / Grains / Grana Bestell-Nr. / Part No. / No. de com. / Codice				
	150	180	220	240	320
BSGB 30/533 AO	908 589	908 590	–	–	–



UTC 9-R

+ Advantages

- Schleifen in extrem kleinen Radien
- Rascher und problemloser Werkzeugwechsel
- Stabiler Bandlauf
- Drehzahlregulierung gewährleistet ideale Schleifleistung
- Wirtschaftliches Arbeiten dank Tacho-Regelelektronik
- Ermüdungsfreies Arbeiten dank ergonomischer Gestaltung
- Bandschleifvorsatz bei UBC 10-R drehbar
- Optimale Schleifmittel- und Maschinen-Kombination

- Grinding of extreme small radiuses
- Fast, easy change of belts
- True belt run
- Correct use of regulated speed, guarantees optimal finish
- Tacho-speed regulator allows full use of power
- Less operator fatique due to ergonomic design
- Adjustable beltgrinder arm
- Ideal combination of choice of abrasives and motor-speed / power

- Abrasion dans des extrême petit rayon
- Changement rapide et sans problème des outillages
- Robuste déroulement de la bande
- Régulation de la vitesse de rotation pour un traitement de surface idéal
- Travail rationnel grace à la régulation électronique
- Travail sans fatigue grace au concept ergonomique
- Ponceuse à bande UBC 10-R orientable
- Combinaison idéale des produits abrasif avec les machines

- Lavorazione di raggi piccolissimi
- Sostituzione rapidissima dell'utensile
- Sostegno del nastro molto robusto
- La velocità corretta per la finitura ideale della superficie
- Lavoro razionale, grazie alle regolazione elettronica
- Lavoro senza fatica, per la forma ergonomica dell'utensile
- Braccio portanastro orientabile
- Combinazione ideale degli abrasivi e dell'utensile

suhner-abrasive.com